

！

重要信息

打样、做货、来料
检验前务必阅读

检验标准：

- 1、大小正确，装配无误，颜色正确
- 2、材料要符合ROHS
- 3、丝印正确清晰，无漏印，印错，无漏油
- 4、无刮花，水口剪的要齐，无毛刺

丝印偏移标准：

- 丝印长度 $L\leq 3\text{mm}$ ，偏移距离： $-0.5\text{mm}\leq H\leq 0.5\text{mm}$
- 丝印长度 $L\geq 3\text{mm}$ ，偏移距离： $-0.8\text{mm}\leq H\leq 0.8\text{mm}$

说明

- A 此设计图纸只针对客户化内容负责，结构部分检验以中性素材封样件为准！
- B 内容正确性（包括不限于内容、颜色、尺寸、字体大小）以此份图纸为准！
签样板仅供实物颜色、实物内容位置参考核对，不做内容正确性核对标准！
- C 此图纸必须为全部转曲文件，否则不能进行打样！

打样变更轨迹记录：
Change Record:

- 1、
- 2、
- 3、
- 4、
- 5、

SKYWORTH 创维

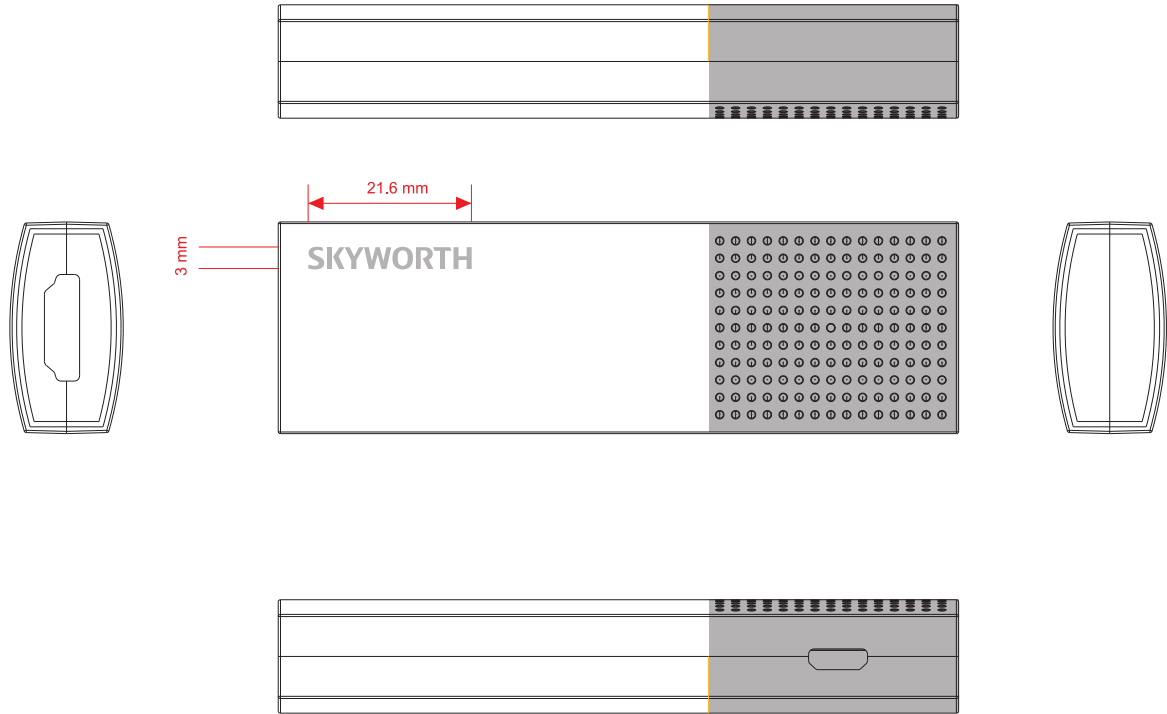


此物料通过RoHS标准要求



此物料通过Reach标准要求

订单号 ORDER NO.	Skyworth	料号 Part No.	Skyworth上盖下盖			
名称 TITLE	63P塑胶件	材质 Material	见素材图标注			
外观颜色 Appearance color	如中性图纸	参考结构中性价号 Structure Ref.	上盖：1002-00063P00-00 下盖：1003-00063P00-00			
丝印颜色 Print Color	见标注	参考结构套图料号 Structure Ref.				
厂家 Manufacturer	立晶	设计 Designer	彭圆	日期 Date		
深圳创维数字技术有限公司		硬件加签 Hardware Engineer Audit:				
		认证加签 Certified Engineer Audit:				
		审核 Audit:				



421C

PANTONE

SKYWORTH

PANTONE
420C

