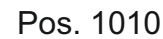
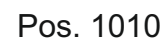
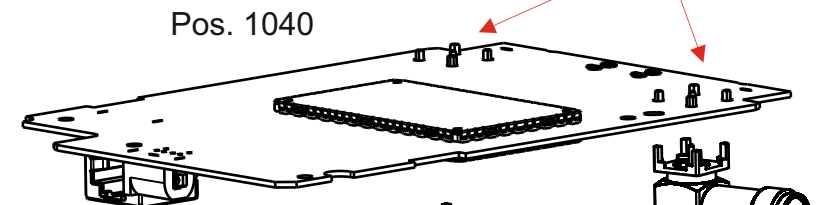


Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhaltes nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten.

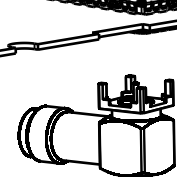


Pos. 1050

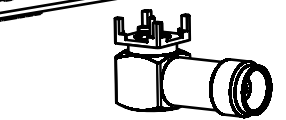
Lotdraht / solder wire
F39033-H1-X8
verwenden / to use



Pos. 1040



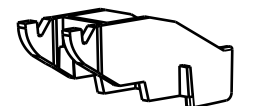
Pos. 1045



Pos. 1045



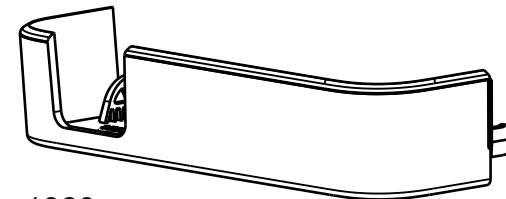
Pos. 1020



Pos. 1030



Pos. 1010



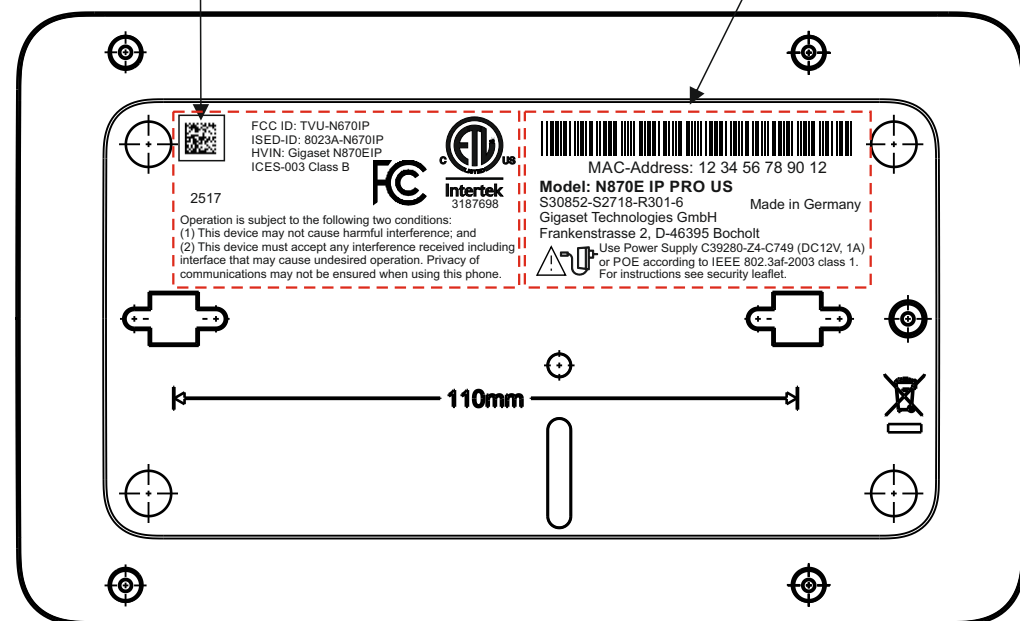
Pos. 1060

Platz für Laserbeschriftung
place for laser lettering

Data Matrix Code
speziell für die Produktion.
Inhalt nur Beispiel!

Data Matrix Code
especially for the production.
Content only example!

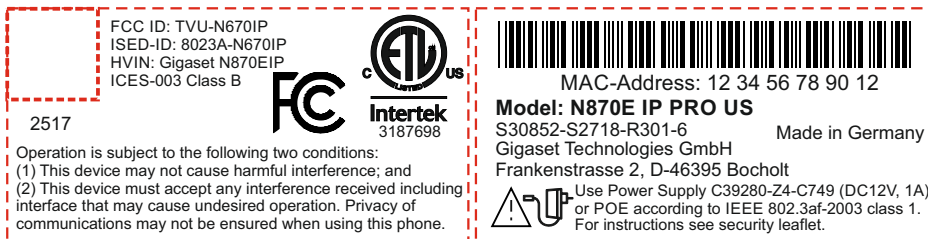
Pos. 1110



Pos. 1010

Sachnummer mit Zustand, MAC-Adresse,
und Herstelldatum nur Beispiel !
JJWW=Jahr Kalenderwoche unverschlüsselt.

Part number with issue, MAC-address
and production date only example !
YYWW = year calendar week uncoded.



CAD drawn
alter on screen only

				Date 16.01.2025	equipment manufacturing document for N870E IP PRO USA/CAN Basisstation Einstein2	Page 1 of 1
				Name Schwinning		
03	ECM 57089	23.04.25	D01	SCM HD ED		
01	ECM 57012	16.01.25	D01	Gigaset Technologies		
Issue	Memorandum	Date	Name		artwork master	
S30852-S2718-R301-*-7422					BOM/356373/000/*	