



Scale: 100% 單位mm

測試項目	< 注意事項 >	項目	部品名稱	材質編號	材質中文名稱	材質英文名稱	厚度	備註:	品名	UL LB	繪圖日期
<input type="checkbox"/> 弱粘性測試: 擺放在室內（常溫）一星期， 不能有殘膠或者粘貼痕跡。	LB 1.文字、圖不可裁到 2.印刷文字不可斷線或模糊不清 3.印刷色不可有色偏、髒點、漏白 4.表面不可有磨損 5.需依指示確實背膠	①	--	--	反銀龍75番	--	t -- 0.075mm	背膠粘著力需>0.8kg/25mm 霧面膜為耐高溫材質，需可列印膜	品名 機種 型號 品牌 客戶料號 PC 料號	UL LB MPD-W6008 WD385U-EST MITSUBISHI PA538-5000-00	繪圖日期 外型公差 加工處理 背膠 霧面膜 印刷色 消銀底 印黑色
<input checked="" type="checkbox"/> 測試環境: -20°C 3H~+20°C 80%RH 1H, 60°C 80%RH 3H, 60°C~-20°C 1H 共6個循環。	本部品須符合富士康科技集團RoHS規範 (ESD-A0RH-001)中所制定之禁用 與限用標準	②	--	--	網狀壓花膠	--	t -- 0.025mm				
<input checked="" type="checkbox"/> 列印測試: 列印字跡要求清晰，條碼要求可 掃描。		③	--	--	可列印膜 (PET)	--	t -- 0.025mm				
<input checked="" type="checkbox"/> TAPE測試： 不可有BOPP或油墨脫落。		④	--	--	格拉辛底紙	--	t -- 0.025mm				
		⑤	--	--	--	--	--				
		⑥	--	--	--	--	--				
		⑦	--	--	--	--	--				
		⑧	--	--	--	--	--				

