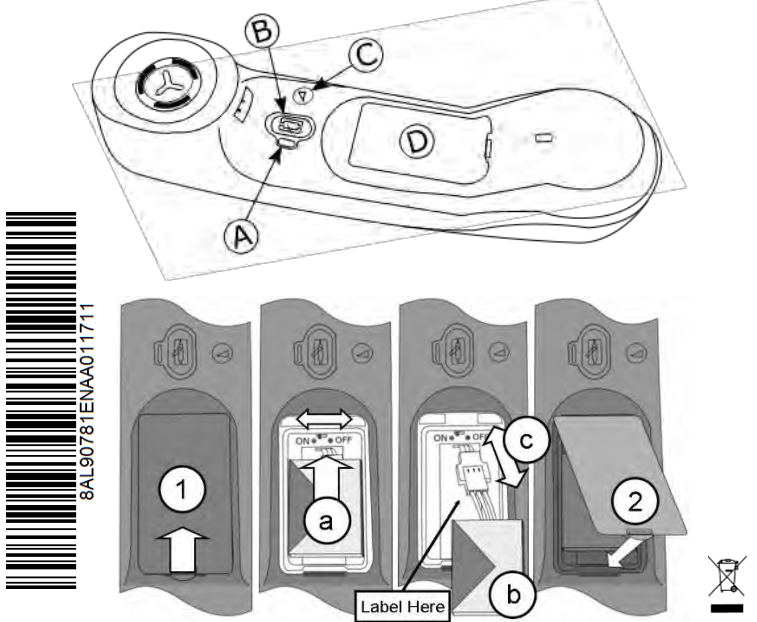


Bluetooth® Handset



English Installing (pairing) and using the Bluetooth® Handset

Description of the Bluetooth handset

A	LED (Front and back of the device) - Blue flashing: Normal operation. - Blue steady: Handset charging. - Red slow flashing: Battery charge low. If voice prompts are enabled, you hear: "Battery low". - Red fast flashing: Handset outside coverage zone. If voice prompts are enabled, you hear: "Out of Range". - Red steady: handset not paired.
	Line key - Switch the device on/off: Press and hold to switch the device on/off. If voice prompts are enabled, you hear: "Power On / Power Off". - Off-hook/On-hook: press this key to take or terminate a call. - Voice prompts (In idle state): Double press to enable the voice prompt.
B	Volume/Mute key - Volume (During conversation): Short successive presses to change the handset volume level (3 levels). - Mute (During conversation): Press and hold to ensure your correspondent no longer hears you. - Voice prompts (In idle state): Double press to disable the voice prompt.
C	
D	Location of the battery.

The battery recharges when the Bluetooth® handset is on its base. The battery autonomy is more than 10 hours in conversation, and 50 hours in idle state. Charge the battery for about 6 hours before initial use.

Voice prompts

The voice prompts help you to manage functions of the handset. Voice prompts are available in 5 languages. The default language is English. To hear the prompt, the handset has to be near your ear. To select the next language, with the handset turned on, double press the 2 keys of the handset (B,C) at the same time. You hear the new selected language. Repeat until the desired language is reached. To disable the voice prompts, with the handset turned on, double press the Volume/mute key (C). You are notified with a long beep. To enable the voice prompts, with the handset turned on, double press the Line key (B). You are notified with 2 short beeps.

Installing or replacing the Bluetooth® handset battery

During the first use, to activate the battery, you have to set the switch to ON:

- Lift up the battery cover.
- Set the switch at the top of the compartment to ON using a pencil point.
- Put the cover back on. Take care not to damage the cables when you put the cover on.

To replace the battery, with the handset turned off:

- Lift up the battery cover.
- Set the switch at the top of the compartment to OFF using a pencil point.
- Lift up the battery using the tab to help you.
- Disconnect the old battery and replace it with the new one by joining the 2 connectors. Arrange the battery, the cable and the connectors in the compartment.
- Set the switch at the top of the compartment to ON using a pencil point.
- Put the cover back on. Take care not to damage the cables when you put the cover on.

A spare battery can be ordered from your business partner.

Pairing and connecting the Bluetooth® handset

Before the Bluetooth® handset can be used, it must be correctly paired to the terminal. Pairing will create a wireless link between the Bluetooth® wireless handset and the deskphone.

- Set your deskphone to 'discover' the Bluetooth® wireless handset
 - This procedure depends on your deskphone. Please, consult the user manual of your deskphone. This usually involves going to the Bluetooth settings of your compatible deskphone and selecting the 'Add devices' option.
 - The set scans for available devices...
 - Put the handset in detectable mode
 - With the handset turned on, press and hold the 2 Bluetooth® handset keys (B, C) at the same time. If voice prompts are enabled, you hear: "Pairing mode, waiting for connection" ».
 - Connect the handset with the deskphone
 - Searching for Bluetooth® equipment. Wait for the detected equipment type and address to be displayed.
 - Select the Bluetooth® wireless handset displayed in your deskphone: "ALE BT WB Handset".
 - Add the device by selecting the relevant menu on your deskphone (Depending on the deskphone).
 - If voice prompts are enabled, you hear: "Device connected". The 3-note tone indicates that the handset has been installed correctly. The LED flashes blue or red depending on the battery charge level.
- The handset is correctly connected if it appears in the list of connected devices on your deskphone (see user manual of the deskphone). Press the Line key of the handset to test the connection, your deskphone prompts you to enter a number. Please contact your installer if you encounter any problems. Before contacting your installer make sure you have information such as the serial number, the date code and the technical reference that you can find on the battery.

SAFETY AND REGULATORY INSTRUCTIONS

Changes or modifications to the equipment not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment. Magnets could affect the functioning of pacemakers and implanted heart defibrillators. Keep a safe distance between your pacemaker or implant defibrillator and the handset which includes magnetic elements: 4 centimeters (1.6 inches) at least. To limit the risk of interference, people with pacemakers must keep the wireless telephone away from their equipment (minimum distance of 1.5 cm/6 inches). It is recommended to follow the standard acceptance procedures before using this equipment in human safety critical areas (hospitals...). The handset includes magnetic elements that may attract sharp metallic objects. To prevent injury, before each use ensure sharp metallic objects are not stuck to the earpiece and microphone. There is a danger of explosion if the battery is replaced incorrectly - use only the battery with the reference:3MG08009AA(GP GSP042535 01A, 3.7V 320 mAh). Charge the battery for about 6 hours before initial use. Use this product in temperatures between -5°C to +45°C (23°F to 113°F). This product is intended for use in an indoor environment only. Do not use the device in environments where there is a danger of explosion. Never allow your telephone to come in contact with water. To clean your telephone, use a soft damp cloth. Never use solvents (trichloroethylene, acetone, etc.). Do not use aerosol cleaners. The handset uses Bluetooth® Radio Interface frequency range 2402-2480 MHz, radiated power 2.5 mW. **EUROPE** This equipment is in compliance with the essential requirements of following directives: 2014/53/EU (RED), 2011/65/EU (ROHS). Declaration of Conformity may be obtained from: RTX - HongKong Ltd 32 avenue Kléber 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com **USA and Canada** This device complies with Part 15 of the FCC Rules and with **Innovation, Science, and Economic Development** of Canada.

Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. This equipment has been tested and found to comply with the limits for a class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try correcting the interference by consulting the dealer. **Exposure to Radio Frequency Signals.** This equipment complies with radiation exposure limits set by FCC, ISED, ARPA/NSA and the Council of European Union for an uncontrolled environment. This equipment has very low levels of RF energy that it is deemed to comply without the need for testing of specific absorption rate (SAR). Privacy of communications may not be ensured when using this device. **Disposal:** The equipment must be returned to a collection point for electronic equipment waste disposal. Defective batteries must be returned to a collection point for chemical waste disposal. The labels and icons presented in this document are not contractually binding and may be modified without prior warning. The information presented is subject to change without notice. RTX - HongKong Ltd assumes no responsibility for inaccuracies contained herein. Copyright© RTX - Hong Kong Ltd 2017.

Français Installation (appareillage) et utilisation du combiné large bande Bluetooth® Handset

Description du combiné Bluetooth

A	Voyant lumineux (Avant et arrière de l'appareil) - Voyant bleu clignotant: Fonctionnement normal. - Voyant bleu fixe: Chargement du combiné. - Rouge clignotement lent: Niveau de charge de la batterie bas. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Batterie faible". - Voyant rouge clignotant rapidement: Combiné hors de la zone de couverture. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Hors portée radio". - Voyant rouge fixe: combiné non apparié.
	Touche d'appel - Allumer/éteindre l'appareil: Appuyer et maintenir pour allumer/éteindre l'appareil. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Combiné allumé / Combiné éteint". - Décrocher/Raccrocher: appuyer sur cette touche pour prendre ou terminer un appel. - Invites vocales (À l'état inactif): Double pression pour activer l'invite vocale.
B	
C	Touche de volume/Muet - Volume (En cours de conversation): Appuis courts successifs pour modifier le niveau sonore du combiné (3 niveaux). - Silencieux (En cours de conversation): Appuyer et maintenez pour que votre correspondant ne vous entende plus. - Invites vocales (À l'état inactif): Double pression pour désactiver l'invite vocale.
D	Emplacement de la batterie.

La batterie se recharge lorsque le combiné Bluetooth® est posé sur sa base. La batterie dispose d'une autonomie de 10 heures de conversation et de 50 heures à l'état inactif. Avant la première utilisation, chargez la batterie pendant 6 heures environ.

Invites vocales

Les invites vocales vous aident à gérer les fonctions du combiné. Les invites vocales sont disponibles en 5 langues. La langue par défaut est l'anglais. Pour entendre le message, le combiné doit se trouver près de votre oreille. Pour sélectionner la langue suivante, le combiné étant activé, effectuez une double pression sur les 2 touches du combiné (B,C) simultanément. Vous entendez la nouvelle langue sélectionnée. Répétez jusqu'à ce que la langue souhaitée soit atteinte. Pour désactiver les invites vocales, alors que le combiné est activé, appuyez deux fois sur la touche Volume/mute (C). Vous êtes averti par un long bip. Pour activer les invites vocales, alors que le combiné est activé, appuyez deux fois sur la touche Line (B). Vous êtes averti par 2 bips courts.

Installer ou remplacer la batterie du combiné Bluetooth®

Lors de la première utilisation, pour activer la batterie, vous devez régler le commutateur sur ON:

- Soulever le cache de la batterie.
- Basculer l'interrupteur situé en haut du compartiment à ON en utilisant la pointe d'un stylo.
- Remettre le couvercle en place. Veillez à ne pas endommager les câbles au moment de mettre le couvercle.

Pour remplacer la batterie, le combiné étant éteint:

- Soulever le cache de la batterie.
- Basculer l'interrupteur situé en haut du compartiment à OFF en utilisant la pointe d'un stylo.
- Soulever la batterie en vous aidant de la languette.
- Déconnecter l'ancienne batterie et remplacez-la par la batterie neuve en joignant les 2 connecteurs. Disposer la batterie, le câble et les connecteurs dans le compartiment.
- Basculer l'interrupteur situé en haut du compartiment à ON en utilisant la pointe d'un stylo.
- Remettre le couvercle en place. Veillez à ne pas endommager les câbles au moment de mettre le couvercle.

Une batterie de recharge peut être commandée auprès de votre partenaire commercial.

Couplage et connexion du combiné sans fil Bluetooth®

Avant de pouvoir utiliser le combiné Bluetooth®, celui-ci doit être appairé au poste. Le couplage crée une liaison sans fil entre le combiné sans fil Bluetooth® et le téléphone de bureau.

- Régler votre téléphone de bureau pour 'découvrir' le combiné sans fil Bluetooth®
 - Cette procédure dépend de votre téléphone. Veuillez consulter le manuel de l'utilisateur de votre téléphone. Pour cela, vous devez généralement aller dans les réglages Bluetooth de votre téléphone de bureau compatible et sélectionner l'option 'Ajouter appareils'.
 - Le poste recherche les appareils disponibles...
- Régler le combiné en mode détectable
 - Alors que le combiné est activé, appuyez sur les 2 touches du combiné Bluetooth® (B, C) en même temps et maintenez-les enfoncées. Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Appairage, en attente de connexion" ».
- Connecter le combiné au téléphone de bureau
 - Recherche de périphériques Bluetooth®. Attendre l'affichage du type et de l'adresse du périphérique détecté.
 - Sélectionner le combiné sans fil Bluetooth® affiché sur votre téléphone de bureau: "ALE BT WB Handset".
 - Ajouter l'appareil en sélectionnant le menu concerné sur votre téléphone de bureau (Selon le téléphone de bureau).
 - Si les invites vocales sont activées, vous entendez: "Combiné connecté". Une sonnerie composée de trois notes indique que le périphérique a été installé correctement. Le voyant clignote en vert ou rouge selon le niveau de charge de batterie.

Le combiné est raccordé correctement s'il apparaît dans la liste des appareils connectés sur votre téléphone de bureau (voir le manuel de l'utilisateur du téléphone). Appuyez sur la touche de ligne du combiné pour tester la connexion, votre téléphone de bureau vous invite à entrer un numéro. Veuillez contacter votre installateur en cas de problèmes. Avant de contacter votre installateur, assurez-vous d'avoir les informations telles que le numéro de série, le code de date et la référence technique qui figurent sur la batterie.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ ET INFORMATIONS RÉGLEMENTAIRES

Des modifications apportées et non approuvées par le constructeur rendent cet équipement inopérable. Les aimants peuvent nuire au fonctionnement des pacemakers et des défibrillateurs cardiaques implantés. Garder une distance de sécurité d'au moins 4 centimètres (1,6 pouces) entre votre pacemaker ou votre défibrillateur implanté et le combiné qui contient des éléments magnétiques. Pour limiter le risque d'interférence, les personnes ayant un stimulateur cardiaque doivent garder le téléphone sans fil loin du stimulateur cardiaque (distance minimale de 1,5 cm / 6 pouces). Il est recommandé de suivre les consignes

INSTRUCCIONES SOBRE SEGURIDAD Y NORMATIVAS

Los cambios o modificaciones realizados en este equipo que no estén aprobados de forma expresa por la entidad responsable del cumplimiento de los requisitos podría anular el derecho de uso del producto por parte del usuario. Los imanes pueden afectar al funcionamiento de marcapasos y desfibriladores automáticos implantados. Mantenga una distancia de seguridad entre su marcapasos o desfibrilador y el teléfono que contiene elementos magnéticos: 4 centímetros (1½ pulgadas) como mínimo. Para limitar el riesgo de interferencia, las personas con marcapasos deben mantener el teléfono inalámbrico alejado de su equipo (a una distancia mínima de 15 cm/6 pulgadas). Se recomienda seguir los procedimientos de adaptación estándar antes de usar este equipo En áreas críticas para la seguridad de las personas (hospitales...). El terminal incluye elementos magnéticos que pueden atraer objetos metálicos afilados. Para evitar lesiones, asegúrese de que no hay ningún objeto metálico afilado en el auricular ni en el micrófono antes de cada uso. Existe riesgo de explosión cuando la batería no se sustituye correctamente. Utilice solo baterías con la siguiente referencia:3MG08009AA(GP GSP042535 01A, 3,7V 320 mAh). Cargue la batería durante unas 6 horas antes de utilizarla por primera vez. Utilice este producto a temperaturas de entre –5° y +45°C (23 y 113°F). Este producto está previsto para el uso en interiores exclusivamente. No utilice el dispositivo en entornos en los que exista riesgo de explosión. No permita nunca que el teléfono entre en contacto con agua. Para limpiar el teléfono, utilice un paño suave y húmedo. No utilice nunca disolventes (tricloroetileno, acetona, etc.). No utilice agentes limpiadores en aerosol. El auricular utiliza una interfaz de radio Bluetooth® con un intervalo de frecuencia de 2402-2480 MHz. 2,5mW de potencia radiada. **EUROPA** Este equipo es conforme a los requisitos esenciales: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). Puede obtener la Declaración de conformidad de: RTX - HongKong Ltd 32 avenue Kléber – 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com EE.UU. y Canadá El dispositivo cumple la Sección 15 del Reglamento FCC y los estándares RSS exentos de licencia de Industry Canada. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas las que puedan provocar un funcionamiento no deseado. Este equipo se ha probado y diseñado para respetar los límites de los dispositivos digitales de clase B, establecidos en la Parte 15 de la normativa sobre FCC. Dichos límites se han concedido para proporcionar una protección razonable contra interferencias perjudiciales en instalaciones residenciales. Este equipo genera, utiliza y puede emitir energía de radiofrecuencia y, en caso de que no se instale o utilice respetando las instrucciones, puede causar interferencias perjudiciales en las comunicaciones por radio. Sin embargo, no se puede garantizar que no se produzcan interferencias en determinadas instalaciones. En caso de que este equipo produjera interferencias perjudiciales para la recepción de radio o televisión (fenómeno que puede comprobarse apagando y volviendo a encender) recomendamos al usuario que consulte con el proveedor de servicios de televisión por cable o con el proveedor de radiofrecuencia. Este equipo cumple los límites de FCC, IC, ARPANSA y del Consejo de la Unión Europea establecidos para la exposición a la radiación en un entorno controlado. Los niveles de energía de RF de este equipo son muy bajos, por lo que se considera que cumple la normativa sin necesidad de probar la tasa de absorción específica (SAR). La privacidad de las comunicaciones no está garantizada cuando se utiliza este dispositivo. **Eliminación:** El equipo debe llevarse a un punto de recogida de desechos químicos.Las etiquetas e iconos que aparecen en este documento no son vinculantes y pueden modificarse sin previo aviso. La información aquí contenida está sujeta a modificación sin previo aviso.RTX - HongKong Ltd no se responsabiliza de las posibles inexactitudes aquí expuestas. Copyright© RTX - HongKong Ltd 2017.

Italiano Installazione (associazione) e utilizzo dell'apparecchio Bluetooth® ALE Wideband

Descrizione dell'apparecchio Bluetooth

LED luminosi (Lato anteriore e posteriore del dispositivo)	
- Lampeggiamento della luce blu: Funzionamento normale. - Blu fisso: Ricarica dell'apparecchio. - Lampeggiamento lento della luce rossa: Carica della batteria bassa. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Batteria debole". - Lampeggiamento rapido della luce rossa: Telefono al di fuori dell'area di copertura. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Fuori portata radio". - Rosso fisso: apparecchio non associato.	
Tasto di chiamata n° d'apparecchio	
- Accendere/spgnere il dispositivo: Premere e tenere premuto il pulsante di accensione/spengimento. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Cornetta accesa / Cornetta spenta". - Sganciar/Riagganciare: premere questo tasto per rispondere o per terminare una chiamata. - Prompt vocali (In stato di inattività): Premere due volte per abilitare i prompt vocali.	
Tasto volume/esclusione microfono	
- Volume (Durante la conversazione): Brevi pressioni successive per modificare il livello sonoro del microtelefono (3 livelli). - Esclusione microfono (Durante la conversazione): Premere e tenere premuto per impedire all'interlocutore di sentirvi. - Prompt vocali (In stato di inattività): Premere due volte per disabilitare i prompt vocali.	
D	Ubicazione della batteria.

La batteria si ricarica quando il microtelefono Bluetooth® viene posato sulla base. La batteria ha un'autonomia di oltre 10 ore in conversazione e 50 ore in caso di inattività. Caricare la batteria per circa 6 ore prima del primo utilizzo.

Prompt vocali

I prompt vocali aiutano a gestire le funzionalità del telefono. I prompt vocali sono disponibili in 5 lingue. La lingua predefinita è l'inglese. Per ascoltare il prompt, avvicinare l'apparecchio all'orecchio. Per selezionare la lingua successiva, con l'apparecchio acceso, premere due volte i 2 tasti (B,C) contemporaneamente. Sentirete la nuova lingua selezionata. Ripetere fino alla lingua desiderata. Per disabilitare i prompt vocali, con l'apparecchio acceso, premere due volte il tasto Volume/esclusione microfono (C). Si sente un lungo segnale acustico di notifica. Per abilitare i prompt vocali, con l'apparecchio acceso, premere due volte il tasto di linea (B). Si sentono due brevi segnali acustici di notifica.

Installare o sostituire la batteria del microtelefono Bluetooth®

Durante il primo utilizzo, per attivare la batteria occorre portare l'apposito pulsante su ON:

- Sollevare il mascherino della batteria.
- Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
- Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.

Per sostituire la batteria, a telefono spento:

- Sollevare il mascherino della batteria.
- Portare su OFF il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
- Sollevare la batteria aiutandovi con la linguetta.
- Scollegare la batteria vecchia e sostituirla con quella nuova unendo i 2 connettori. Reinserire la batteria, il cavetto e i connettori nell'apposito vano.
- Portare su ON il pulsante posto sulla parte superiore del vano batteria usando la punta di una matita.
- Rimettere il mascherino in posizione. Fare attenzione a non danneggiare i cavi quando si rimette il mascherino in posizione.

Le batterie di ricambio possono essere ordinate presso il proprio partner commerciale.

Associazione e collegamento dell'apparecchio wireless Bluetooth®

Prima di utilizzare il microtelefono Bluetooth®, è necessario associarlo a un apparecchio. L'associazione crea un collegamento wireless tra l'apparecchio wireless Bluetooth® e la base.

- Impostare la base in modo che possa rilevare l'apparecchio wireless Bluetooth®
 - La procedura può variare a seconda del tipo di base. Invitiamo quindi a consultare il manuale della base. A tale scopo, in genere occorre andare sulle impostazioni Bluetooth della base compatibile e selezionare l'opzione "Aggiungi dispositivi".
 - L'apparecchio effettua una scansione per individuare i dispositivi disponibili...
- Impostare l'apparecchio in modalità rilevabile
 - Con l'apparecchio acceso premere contemporaneamente e mantenere premuti i 2 tasti (B, C) dell'apparecchio Bluetooth®. Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Accoppiamento, in attesa di connessione" ».
- Collegare l'apparecchio con la base
 - Ricerca dell'apparecchio Bluetooth®. Attendere che venga visualizzato il tipo e l'indirizzo dell'apparecchiatura.
 - Selezionare il telefono wireless Bluetooth® visualizzato sulla base: "ALE BT WB Handset".
 - Aggiungere l'apparecchio selezionando il menu corrispondente sulla base (A seconda del tipo di base).
 - Se i prompt vocali sono abilitati, sentirete: "Cornetta connessa". Il segnale di 3 note indica che il terminale è stato correttamente installato. Il LED lampeggia in blu o rosso a seconda del livello di carica della batteria.

L'apparecchio è collegato correttamente se compare nell'elenco dei dispositivi connessi sulla base (consultare il manuale d'uso della base). Premere il tasto Linea dell'apparecchio per verificare la connessione, la base chiederà di comporre un numero. Contattare l'installatore in caso di problemi. Prima di contattare l'installatore, accertare di avere sotto mano le informazioni necessarie, ovvero numero di serie, codice data e riferimento tecnico riportati sulla batteria.

ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA E SULLE NORMATIVE

Cambiamenti o modifiche apportati al dispositivo e non espressamente approvate dalla parte responsabile della conformità, possono annullare l'autorizzazione dell'utente a utilizzare l'apparecchiatura. La presenza di magneti può influenzare il funzionamento di pacemaker e defibrillatori cardiaci impiantati. Tra il pacemaker o il defibrilatore impiantato e l'apparecchio telefonico che include elementi magnetici mantenere una distanza di sicurezza di almeno 4 centimetri. Per limitare qualsiasi rischio di interferenza, le persone con un pacemaker devono tenere il telefono wireless lontano dall'apparecchio (distanza minima di 15 cm). Si consiglia di attenersi alle procedure standard di accettazione prima di utilizzare questo apparecchio in aree critiche per la sicurezza delle persone (ospedali...). Il ricevitore include elementi magnetici che possono attrarre piccoli oggetti metallici. Per evitare infortuni, prima di ciascun utilizzo assicurarsi che non vi siano oggetti metallici a contatto con l'auricolare e il microfono. Se la batteria non viene sostituita correttamente, esiste il pericolo di esplosione utilizzando solo batterie con il riferimento:3MG08009AA(GP GSP042535 01A, 3,7V 320 mAh). Caricare la batteria per circa 6 ore prima del primo utilizzo. Utilizzare il prodotto a una temperatura compresa tra -5°C e +45°C. Il prodotto è stato ideato solo per l'utilizzo in ambienti interni. Non utilizzare il dispositivo in ambienti in cui esiste il rischio di esplosione. Evitare il contatto del telefono con l'acqua. Per pulire il telefono, utilizzare un panno morbido inumidito con acqua. Non utilizzare mai solventi (tricloroetilene, acetone e così via). Non utilizzare nebulizzatori. L'apparecchio utilizza un'interfaccia Bluetooth® con intervallo di frequenza radio 2402-2480 MHz e una potenza irradiata di 2,5 mW. **EUROPA** Questa apparecchiatura è conforme ai requisiti essenziali: 2014/53/EU (RED), 2011/65/UE (ROHS). La dichiarazione di conformità può essere ottenuta da: ALE International 32 avenue Kléber – 92700 Colombes, France - ebg_global_supportcenter@al-enterprise.com **Stati Uniti e Canada** Il dispositivo è conforme con la Parte 15 delle norme FCC e con gli standard Industry Canada RSS esenti da licenza. Il relativo funzionamento è soggetto alle seguenti condizioni: questo dispositivo (1) non può causare interferenze pericolose e (2) deve accettare eventuali interferenze ricevute, comprese quelle che possono influire sul suo funzionamento. Il presente dispositivo è stato sottoposto a test ed è risultato conforme ai limiti previsti per i dispositivi digitali di classe B, ai sensi della Parte 15 delle norme FCC. Questi limiti sono concessi per garantire una protezione ragionevole contro interferenze pericolose in un'installazione residenziale. Questo dispositivo genera, utilizza e può irradiare energia a radiofrequenza, pertanto se non installato e utilizzato in conformità alle istruzioni, può causare interferenze alle comunicazioni radio. Tuttavia, non esiste alcuna garanzia che in una particolare installazione tali interferenze non si verifichino. Se questo dispositivo dovesse causare interferenze dannose alla ricezione radio-televisiva, il che può essere stabilito spegnendolo e riaccendendolo, l'utente è invitato a tentare di correggere l'interferenza consultando il rivenditore. **Esposizione ai segnali di radio frequenza.** Questo dispositivo rispetta i limiti di esposizione alle radiazioni stabiliti da FCC, IC, ARPANSA e dal Consiglio europeo per gli ambienti non controllati. Questo dispositivo genera livelli molto bassi di energia a radiofrequenza ed è stato ritenuto conforme senza bisogno della verifica del tasso di assorbimento specifico (SAR).Non è possibile assicurarsi la riservatezza delle informazioni durante l'utilizzo di questo dispositivo. **Smaltimento:** Il dispositivo deve essere restituito a un punto di raccolta di rifiuti elettronici. Le batterie non più funzionanti devono essere restituite a un punto di raccolta di rifiuti chimici.Le etichette e le icone presenti in questo documento non sono vincolanti a livello contrattuale e possono essere modificati senza preavviso