

Spécification d'étiquetage

Page(1de3)

Portée / Parent	
Nom du produit / assemblage / sous assemblage :	Sous assemblage carte Interface I9x-001
# de produit / assemblage / sous assemblage :	32-009

Contrôle des changements			
Rév	Date	Description	Auteur
A	070306	Première ébauche	Sylvain Paradis
B	210306	Modification de l'étiquette et ajout du positionnement	Sylvain Paradis
C	230306	Modification du numéro d'industrie Canada	Sylvain Paradis
0	020506	Modification des dimensions, Numéro de modèle I9X-001,	Sylvain Paradis

Description de l'étiquetage
L'étiquette suivante sert à identifier le produit de la carte interface I9x-001. Cette étiquette sera placée sur le boîtier de l'unité.
Le matériel utilisé doit être approuvé CSA. Dimensions: 1,125" x 1,250". Matériel Permaprint 3S (IMS)

Contenu
renseignements suivants doivent apparaître sur l'étiquette:
Le nom de l'instrument (Modèle), nom et adresse du fabricant, l'identificateur (P/N), numéro de contrôle (S/N), code à barre du S/N, I.D. numéro unique de l'appareil.
Numéro d'industrie Canada IC : 6418A-I9X001
Numéro d'identification FCC FCC ID : T3W-I9X-001
Logo CSAus et FCC
Description du numéro de contrôle (numéro de série)
Ex : 50050001 (LLAAUUUU)
<ul style="list-style-type: none"> • LOT : (LL) deux décimales – Identification du lot de fabrication le numéro se réinitialise au début de chaque année. • Année de l'ordonnancement : (AA) deux décimales

Spécification d'étiquetage

Page(2de3)

Contenu (suite)

- Unité : (UUUU) quatre décimales – Numéro d'identification de l'unité. Le numéro est remis à un (1) pour chaque nouveau LOT.

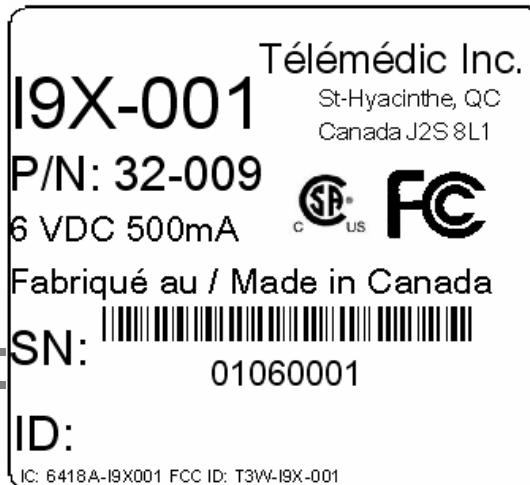
Les numéros de série attribués doivent être enregistrés dans une base donnée.

Description de l'identificateur

32-009

Modèle(s)

fichier joint Labelview (lbl-10-034.lbl)



Échantillon

Apposer un échantillon de l'étiquette ci-dessous.

Spécification d'étiquetage
Page(3de3)

Positionnement

Le positionnement de l'étiquette doit être comme suit :



COPIE CONTRÔLÉE

Approbation

Approuvé par :

Date :