

Portée / Parent	
Nom du produit / assemblage / sous assemblage :	Sous assemblage base de Communication E90
# de produit / assemblage / sous assemblage :	32-002

Contrôle des changements			
Rév	Date	Description	Auteur
A	070206	Première ébauche	Sylvain Paradis
B	210306	Modification de l'étiquette et ajout du positionnement	Sylvain Paradis
C	230306	Modification du numéro IC	Sylvain Paradis

Description de l'étiquetage
<p>L'étiquette suivante sert à identifier le produit de la base de communication E90. Cette étiquette sera placée sur le boîtier de l'unité.</p> <p>Le matériel utilisé doit être approuvé CSA. Dimensions: 2,00" x 4,00". Matériel Permaprint 3S (IMS)</p>

Contenu
<p>Les renseignements suivants doivent apparaître sur l'étiquette: Le nom de l'instrument (Modèle), nom et adresse du fabricant, l'identificateur (P/N), numéro de contrôle (S/N), code à barre du S/N, I.D. numéro unique de l'appareil.</p> <p>Numéro d'industrie Canada IC : 6418A-E90001 Numéro d'identification FCC FCC ID : T3W-E90-001 Logo CSAus et FCC Déclaration de conformité (DOC)</p> <p>Description du numéro de contrôle (numéro de série) Ex : 50050001 (LLAAUUUU)</p> <ul style="list-style-type: none"> LOT : (LL) deux décimales – Identification du lot de fabrication le numéro se réinitialise au début de chaque année. Année de l'ordonnancement : (AA) deux décimales

Contenu (suite)

- Unité : (UUUU) quatre décimales – Numéro d'identification de l'unité. Le numéro est remis à un (1) pour chaque nouveau LOT.

Les numéros de série attribués doivent être enregistrés dans une base donnée.

Description de l'identificateur (P/N)

32-002

Modèle(s)

fichier joint Labelview (lbl-10-002.lbl)



Échantillon

Apposer un échantillon de l'étiquette ci-dessous.

Positionnement

Le positionnement de l'étiquette doit être comme suit :



Approbation

Approuvé par :

Date :