

标准书名		印刷部品规格书	版本	公差标准
注 意 事 项	● 刀模根据实际生产需求调整。 ● 量产前样品请先取得研发担当者之确认。 ● 严格按照图纸标准的工艺、材质、颜色进行生产。 ● 交货者希望变更时，须事先取得研发担当者之承认。 ▲ 图中所用物料必须符合欧盟RoHS环保要求，送样时请附上检测报告。			天地盖：+1mm 卡盒、飞机盒：+0.5mm EVA材质：±0.5mm 卡片：±0.2mm 说明书：±0.2mm 标签：±0.2mm 保护膜：±0.2mm

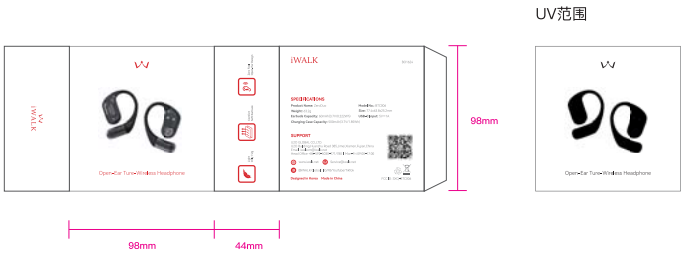
天地盖：+1mm
卡盒、飞机盒：+0.5mm
EVA材质：±0.5mm
卡片：±0.2mm
说明书：±0.2mm
标签：±0.2mm
保护膜：±0.2mm

BO1624 封套

纸张：400g铜版纸覆亚膜背面过油
注意：尺寸为外；尺寸内容印刷左右居中；
包装成型棱角分明

pantone 1795C
(参考色样)

K 80



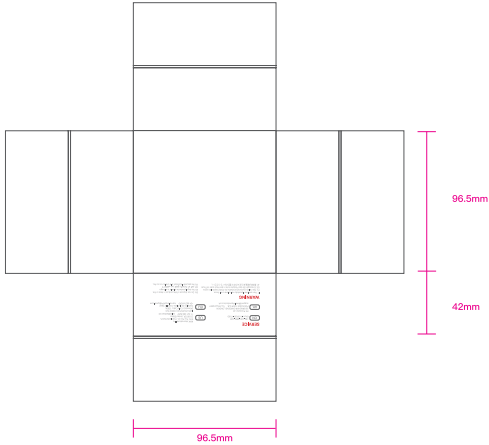
BO1625

内盒(刀模根据生产实际调整)

板材：900g灰板(V槽)
纸张：157g铜版纸覆亚膜
注意：尺寸为外；尺寸内容印刷左右居中；
包装成型棱角分明；盒子内部四个边包到底

pantone 1795C
(参考色样)

K 80



	如图	BTC006	2025.05.20	张慧琳		漆爱国		
部品名	部品番号	使用機種	日期	制图	确认	承认		
经营策略部	制造部	采购部	品牌策略部	物控部	营销部	品管部	原件保存	
							研发部	
 厦门广开电子有限公司 U20 GLOBAL CO.,LTD.				页码	图纸规格	视图类型	单位	比例
				1/1	A0		mm	1:1