

天线规格书

2021/10/19

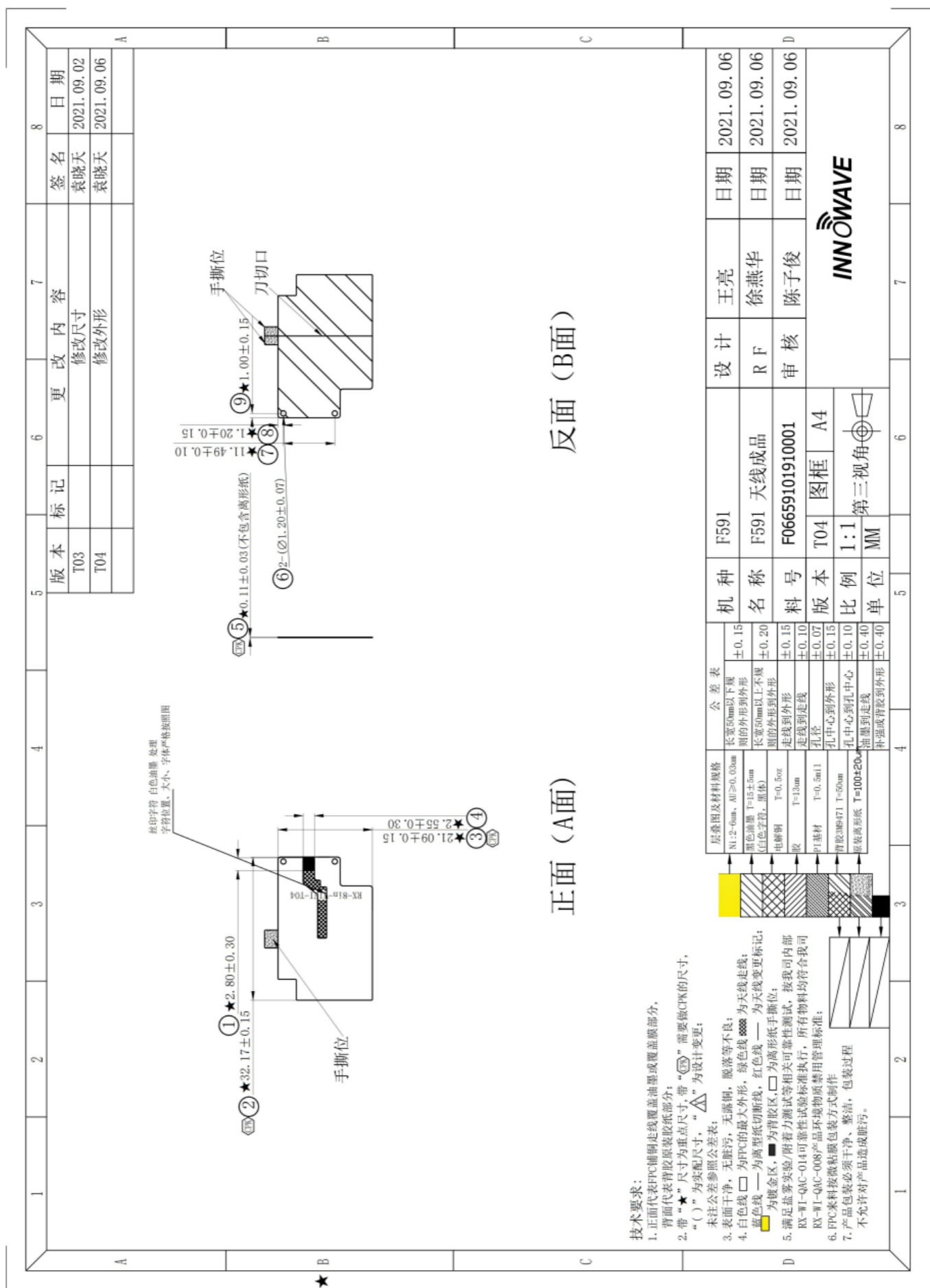
(1) 样品天线描述

内置天线描述	
厂家内部型号	F06659101910001 (F591)
类别	WIFI 天线
频段	2400~2500MHz
形态	FPC 天线
极化	线极化
驻波	/
效率	≥35%
增益	1.79 (Max Gain)
方向图	/
接头类型	无接头
接头属性	无接头
有源/无源	无源
颜色以及材质	黑色; FPC
天线尺寸	32.17*21.09mm
馈线类型和尺寸	无馈线
馈线损耗	无馈线
工作温度	-40℃~80℃
功率容量	10W
防水等级	无
盐雾等级	24H
高低温	-40℃~80℃
震动、跌落	无
吸力测试	无
可弯折次数	无
备注	

(2) 关键物料描述

F06659101910001_ 2400~2500MHz-FPC-黑_32.17*21.09mm_24H

(3) 样品天线图



(4) 测试报告

4.1 S11 测试图:



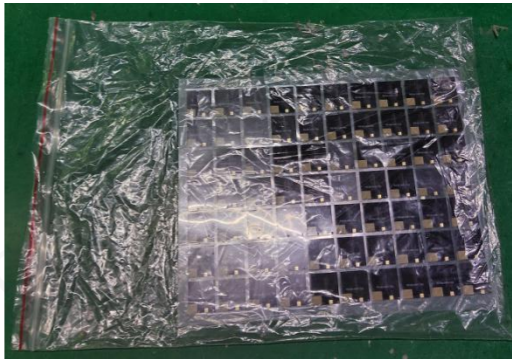
无源测试数据

Frequency(Mhz)	Efficiency_(dB)	Efficiency_Pcent(%)	Gain(db)
2400	-4.64	34.35	0.64
2410	-4.48	35.65	1.05
2420	-4.44	35.99	1.51
2430	-4.31	37.04	1.79
2440	-4.32	37.00	1.61
2450	-4.31	37.06	1.44
2460	-4.29	37.23	1.3
2470	-4.46	35.84	0.78
2480	-4.32	36.97	0.46
2490	-4.39	36.40	0.05
2500	-4.18	38.22	0.19

4.2 检测报告(SQE 质检)

客户	浙江大华	项目名称	F591 WIFI 天线	成品料号	1.2.20.01.10365		测试日期		2021/8/5	
序号	测试项目	测试仪器	测试条件	判定标准	测试样品					判定
					1	2	3	4	5	
1	冷热冲击	冷热冲击箱	在低温 -40 ℃下放置 1 H, 5 min 内转换到 80 ℃放置 1 H, 5 min 内转换到-40 ℃放置 1 H.如此共 24 个循环, 样品在 -40 ℃下取出, 常温下恢复 2H 检查。(测试时长 48H)	样品无开裂, 脱落	OK	OK	OK	OK	OK	OK
2	盐雾实验	盐雾实验机	①喷雾量 1.2 ml/80cm2/h ②PH 值 6.7 ③压缩空气压力 1.0KG/CM2 ④试验室相对湿度 85 % ⑤试验室温度 35 ℃ ⑥压力桶温度 47 ℃ ⑦盐水桶温度 35 ℃ (总测试时长 48H)	产品表面无氧化, 生锈, 腐蚀, 脏污, 刮伤, 刮花, 缺料等不良	OK	OK	OK	OK	OK	OK
3	恒温恒湿	恒温恒湿箱	样品放在温度 60℃,湿度 95%的测试箱中 48 小时	样品无开裂, 脱落	OK	OK	OK	OK	OK	OK
4	高温存储	冷热冲击箱	产品表面清洁, 干燥, 将样品放入高温箱, 温度 85℃±2℃持续时间 48H,常温下恢复 2H 检查。	实验后产品外观无脱落, 起皮, 变色, 裂纹等不良	OK	OK	OK	OK	OK	OK
5	低温存储	冷热冲击箱	产品表面清洁, 干燥, 将样品放入低温箱, 温度 -40℃±2℃持续时间 48H,常温下恢复 2H 检查。	实验后产品外观无脱落, 起皮, 变色, 裂纹等不良	OK	OK	OK	OK	OK	OK
6	附着 力	3M600 # 胶带	将3M600 # 胶带粘贴在测试位置, 用手指将胶带擦平, 静止 60±10S 以上, 在另一端垂直方向迅速提起胶带, 同一位置进行三次试验。	涂层、字体、油墨不可明显脱落	OK	OK	OK	OK	OK	OK
7	FPC 弯折	弯折治具	用 R=1.0 弯折治具, 对 FPC 接触 PAD 与线圈本体连接位置弯折 5 次, 弯折角度: ±60 度	弯折区域无 coverlay 或油墨无开裂现象, 线路切片无裂纹	OK	OK	OK	OK	OK	OK
备注										
制表: 晏武林					审核: 覃小莹					

(5) 包装方式

客户料号	1.2.20.01.10365	产品名称	F591-WIFI 天线成品
产品规格	F591 WIFI 天线	包装材料	纸箱
包装数量	1 箱	包装方式	微粘膜包装
装箱数量	10000 PCS		
图 1：单件或其它形式包装		图 2：装箱包装方式	
			
图 3：包装箱视图（正面、侧面、顶部）		图 4：外箱标签	
			
备注： 1. 产品以单体制作，微粘膜包装方式包装出货，每箱 10000PCS 包装. 2. 以实际出货数量为准			
拟制：李会杰		审核：雍文生	