



△3					材料							処理			
△2															
△1															
				20.09.18	公	0	0.5	6	30	120	350	品名			
						0.5	6	30	120	350	1000				
内 容 年 月 日 担当					差	±0.05	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8				
設計	製図	検図	承認					尺		単					
岡崎				株式会社 ティアンドディ	度	1:1		位	mm	製品コード					