

SPECIFICATION

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd

深圳市瑞强通信有限公司

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd.

GW138-2.4G 天 线

产品承 认 书

客户	豪恩	频 段	2.4G: 2402MHz-2480MHz
项目名称	GW138		
项目编号		工 艺	FPC
R F 设计	代帅	结 构	周 俊
技术总监	傅以成	日 期	2025.01.09

客户确认:

索引

一、 测试环境.....	3
1. 测试系统.....	3
2. 测试仪器.....	4
二、 无源测试数据.....	5
1.S11 参数测试.....	5
2.无源效率&增益测试.....	5
3.无源方向图测试.....	6
三、 有源测试数据.....	6
1.TRP&TIS 测试.....	6
2.有源方向图测试.....	7
四、 天线匹配电路.....	8
五、 环境处理.....	8
六、 工程图.....	9
1. 天线 2D 规格图纸.....	9
2. 天线 FAI 报告.....	10

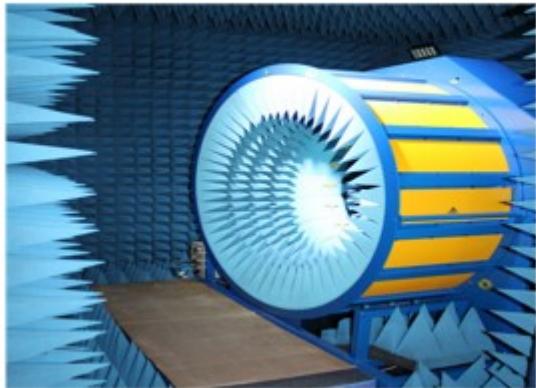
保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

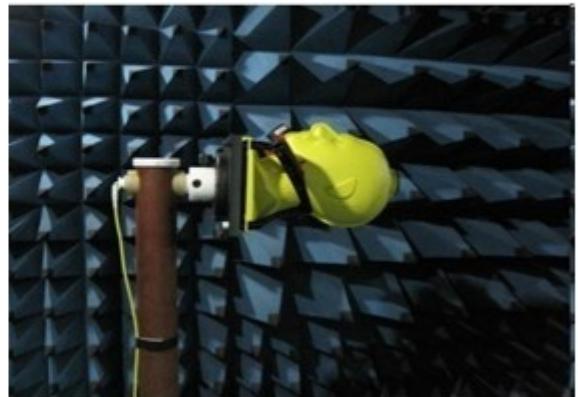
一、 测试环境

1. 测试系统

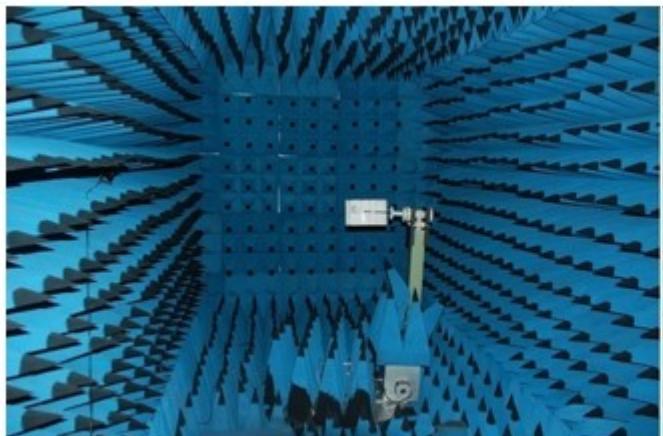
chamber



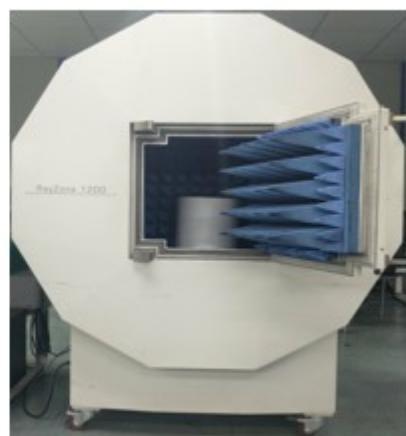
Satimo



Airlink



Guang Ping



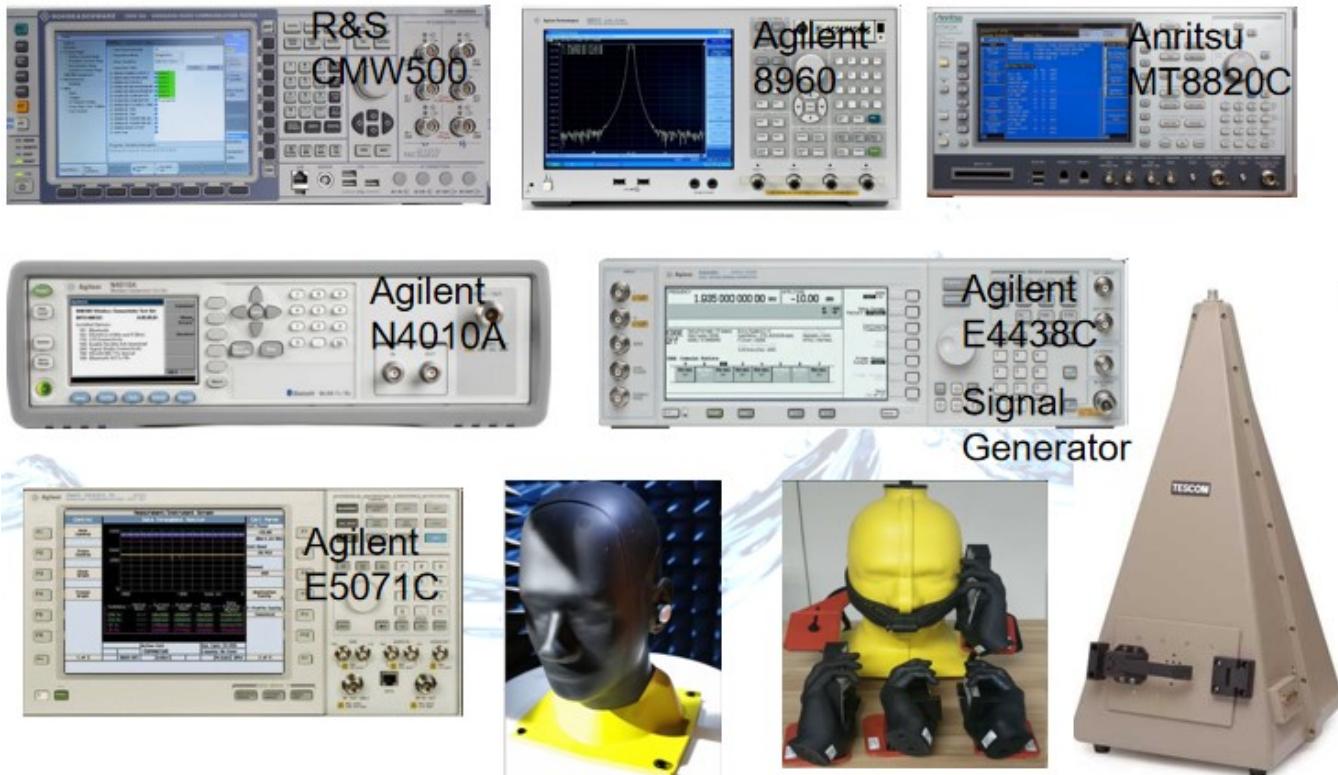
GTS

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

2. 测试仪器

设备

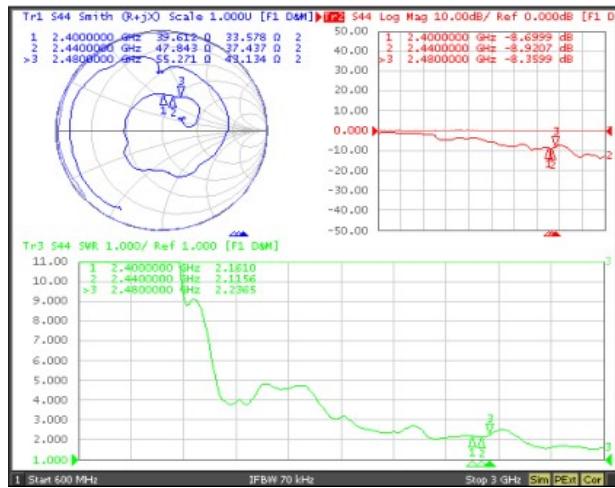


保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

二. 无源测试数据

1. S11 参数



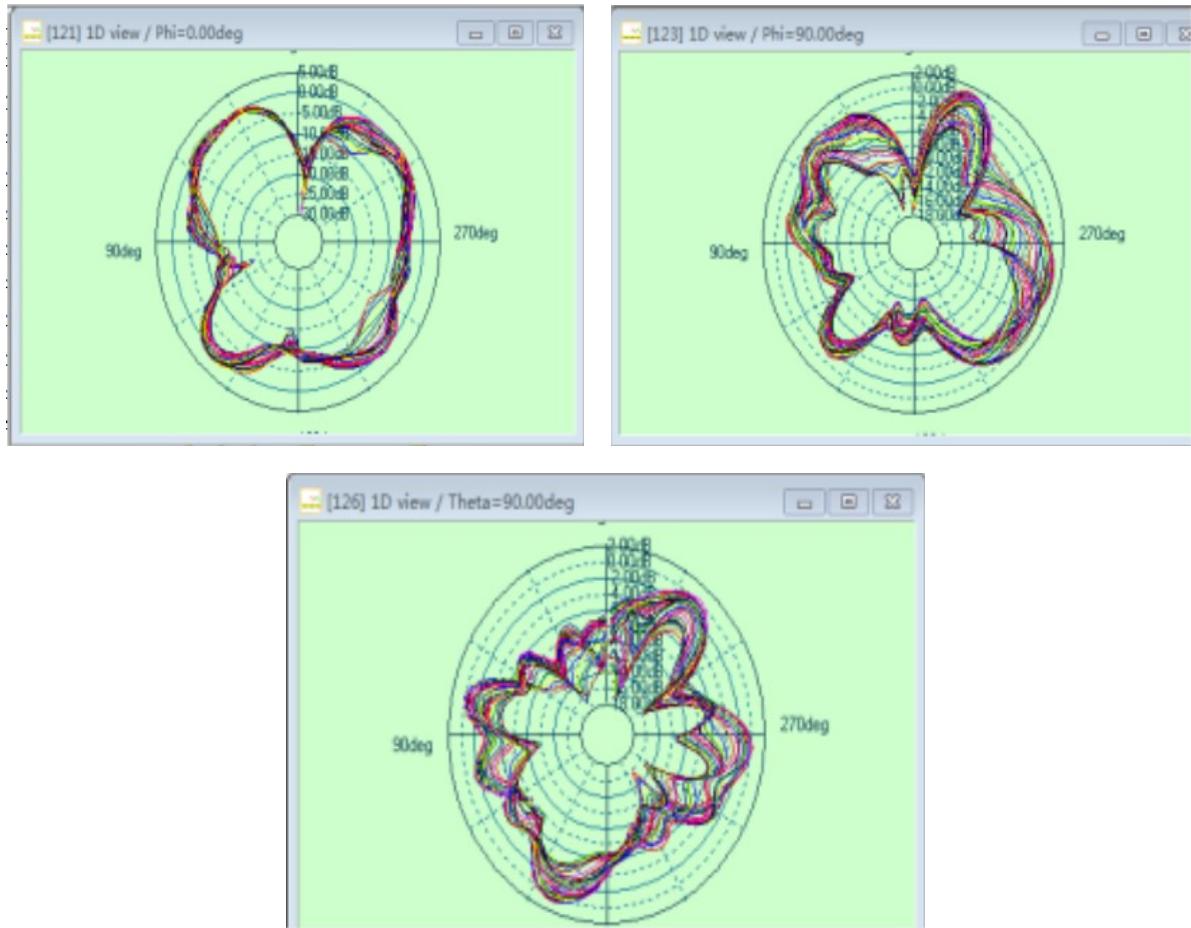
2. 无源效率及增益 Efficiency&Gain

频率 (MHz)	效率 (%)	效率 (dB)	增益 (dB)
2400	45.81%	-3.39	2.04
2410	46.91%	-3.29	2.04
2420	49.50%	-3.05	2.36
2430	48.85%	-3.11	2.34
2440	49.72%	-3.03	2.49
2450	48.54%	-3.14	2.33
2460	49.00%	-3.10	2.27
2470	48.07%	-3.18	1.99
2480	45.40%	-3.43	1.85
平均值	47.98%	-3.19	2.19

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

3. 无源方向图



三. 有源测试数据

1. TRP&TIS

2.4G(自由空间)

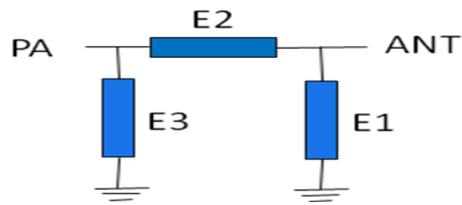
信道 CH	TRP (dBm)	TIS (dBm)
0	6.93	-93.54
39	6.77	-93.77
78	6.85	-93.63

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

四. 匹配电路

Element	E1	E2	E3
Value	NC	0 Ω	NC



五. 环境处理

无

六: 工程图

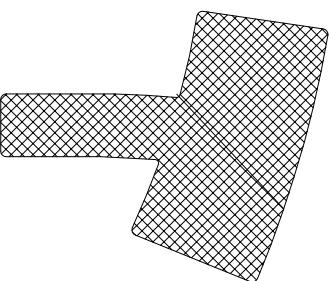
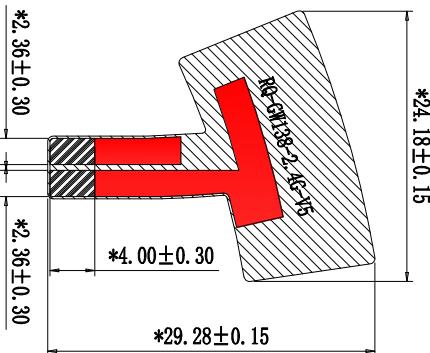
(见下页)

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

1 2 3 4 5 6 7 8

黑色哑光油墨印刷白色亮光字体
微贴膜出货



C

NOTES:

- 红色为铜材质部分；空白为基材；黄色部分为镀金区；蓝色为背胶区域；
- 刀模不可伤到线路 镀金区要与线路导通；
- 表面不可以有污物、擦伤、黑点、镀金后断裂及脱落等不良现象；
- 材料：FPC单面板[PI(ED)半对半基材+胶(3M 9471 0.05mm)+表面 黑油墨(凯耀)(<0.01mm)]；
- 反面背胶为3M 9471；
- 手指表面镀金(厚度：0.5μ"-1.5μ")，不可有氧化现象(需过盐雾实验)；
盐雾实验48±1小时后表面无腐蚀点和镀层脱落；
- 标*为重点尺寸，未标注公差请按B级公差检验。

D
备注：本图纸由深圳市瑞强通信有限公司内部发行
未经允许任何人不得擅自拷贝、改动或带离公司。

日期	修改内容	版本	修订	位置	外观处理	单位	比例	FIT	版本	V2
1	2	3	4	5	6	7	8			

C

A B

A B

D