

SPECIFICATION

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd

深圳市瑞强通信有限公司

Shenzhen Strongpower Communication Co., Ltd.

GW136-2.4G 天 线

产品承 认 书

客户	豪恩	频 段	2.4G: 2402MHz-2480MHz
项目名称	GW136		
项目编号	RQ03B125774B-2.4G	工 艺	FPC
R F 设计	代帅	结 构	周 俊
技术总监	傅以成	日 期	2025.02.25

客户确认:

索引

一、 测试环境.....	3
1. 测试系统.....	3
2. 测试仪器.....	4
二、 无源测试数据.....	5
1.S11 参数测试.....	5
2.无源效率&增益测试.....	5
3.无源方向图测试.....	6
三、 有源测试数据.....	6
1.TRP&TIS 测试.....	6
2.有源方向图测试.....	7
四、 天线匹配电路.....	8
五、 环境处理.....	8
六、 工程图.....	9
1. 天线 2D 规格图纸.....	9
2. 天线尺寸报告.....	10

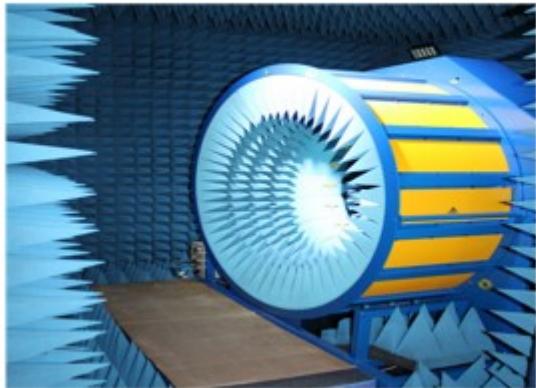
保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

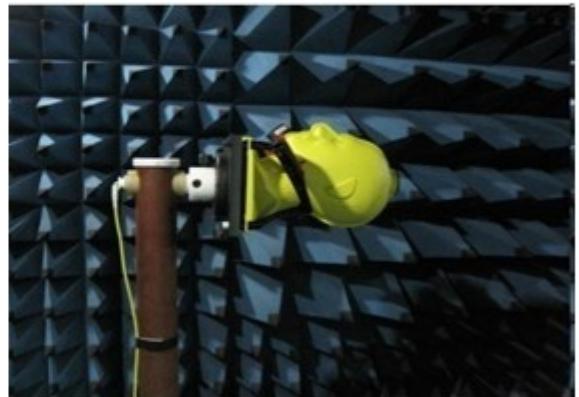
一、 测试环境

1. 测试系统

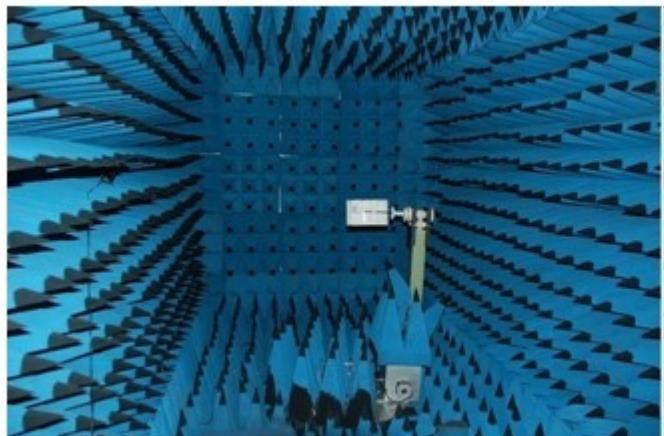
chamber



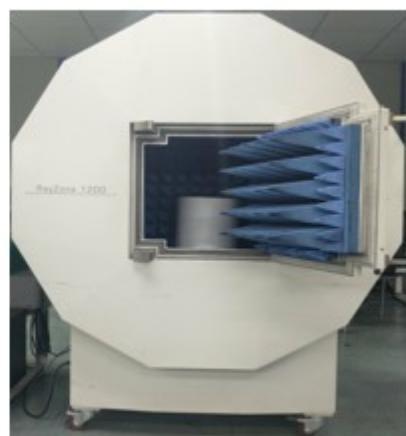
Satimo



Airlink



Guang Ping



GTS

保 密 要 求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

2. 测试仪器

设备

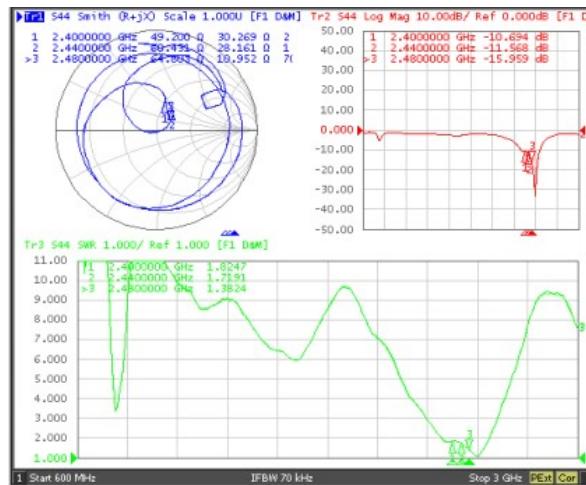


保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

二. 无源测试数据

1. S11 参数



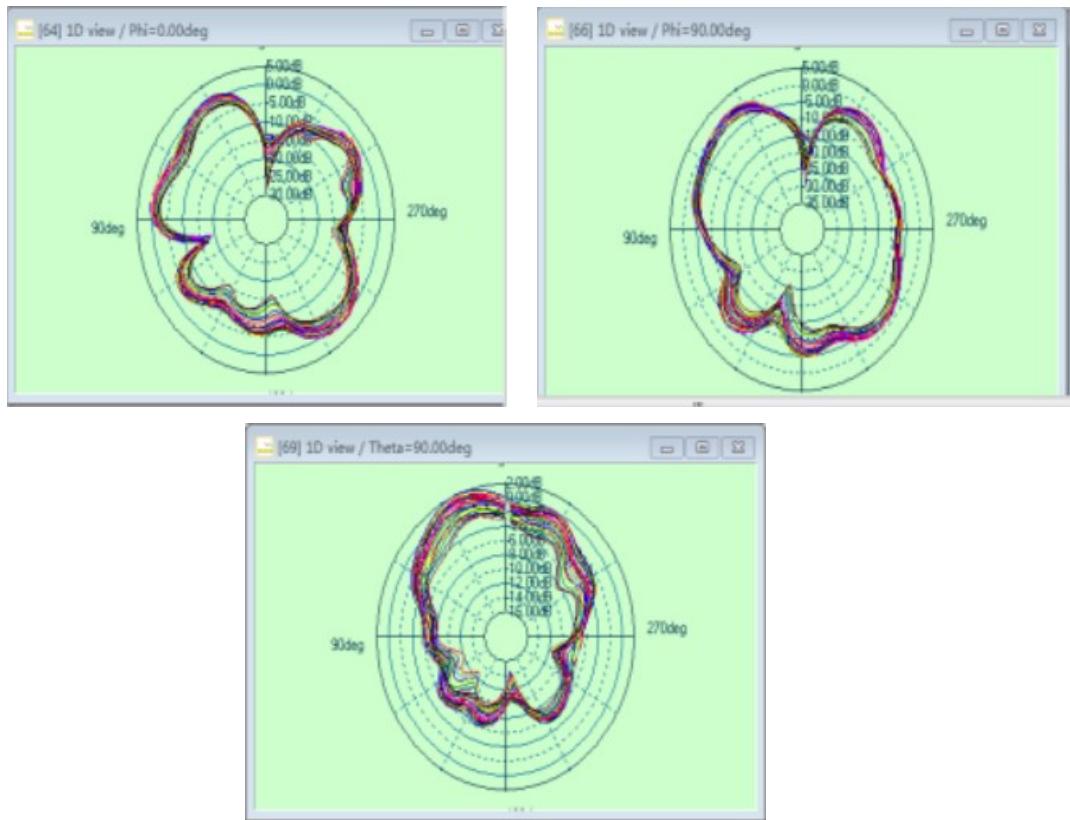
2. 无源效率及增益 Efficiency&Gain

频率 (MHz)	效率 (%)	效率 (dB)	增益 (dB)
2400	46.77%	-3.30	1.73
2410	45.66%	-3.40	1.92
2420	47.39%	-3.24	1.99
2430	46.71%	-3.31	2.11
2440	45.73%	-3.40	2.42
2450	46.03%	-3.37	2.59
2460	44.69%	-3.50	2.64
2470	45.86%	-3.39	3.00
2480	43.69%	-3.60	2.74
平均值	45.84%	-3.39	2.35

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

3. 无源方向图



三. 有源测试数据

1.TRP&TIS

2.4G(自由空间)

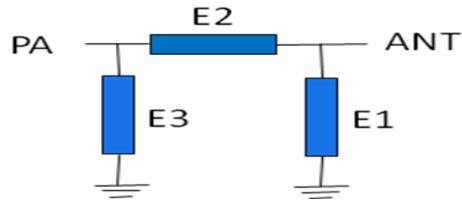
信道 CH	TRP (dBm)	TIS (dBm)
0	6.28	-93.56
39	5.92	-93.71
78	5.91	-93.53

四. 匹配电路

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

Element	E1	E2	E3
Value	NC	0 Ω	NC



五. 环境处理

无

六: 工程图

(见下页)

保密要求

深圳市瑞强通信有限公司已拥有专有技术所提供的资料，这些专有资料应严加保密，在未经深圳市瑞强通信技术有限公司事先书面同意的时不允许透露给任何人或公司。

单PCS 100一袋

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

NOTES:

1:图中所标注尺寸为 I Q C 必测尺寸。
 2:各部件组装要牢固可靠,成品电性能接触要良好。
 3:产品需定数按要求包装好,运输过程中不能有明显挤压变形等现象。
 4:未经过《RQ》公司确认,材质及工艺要求等不能随意更改。
 5:无卤要求,ROSH2.0要求
 6:标注为重点尺寸,未标注公差请按B级公差检验。

D

备注: 本图纸由深圳市瑞强通信有限公司内部发行
未经允许任何人不得擅自拷贝、改动或带离公司。

日期	修 改 内 容	版 本	修 订	位置	外 观 处 理	单 位	比例	F I T	版 本	V I
1	2	3	4	5	6	7	8			

C

B

A

E

F

一代端子端口朝正面

焊接后点UV胶固定

***63.00±1.00**

***15.74±0.15**

***25.16±0.15**

***1.50±0.30**

***3.00±0.30**

RF PA

专业级材料检测报告

深 圳 市 瑞 强 通 信 有 限 公 司

机 种	GW136		日 期	2025.02.14	
RF PA			设计		
0~10	±0.10	○ 0.02	品 名	2.4G天线组装图	
10~20	±0.12	◎ ø0.03	料 号	RQ03B125774B-2.4G	
20~40	±0.15	— 0.02	材 质	PI	审核
40~50	±0.20	△ 0.04	模面处理	射频	
	B	▽ 0.02	确认		
			单 位	mm	比 例
			F I T		版 本
			V I		