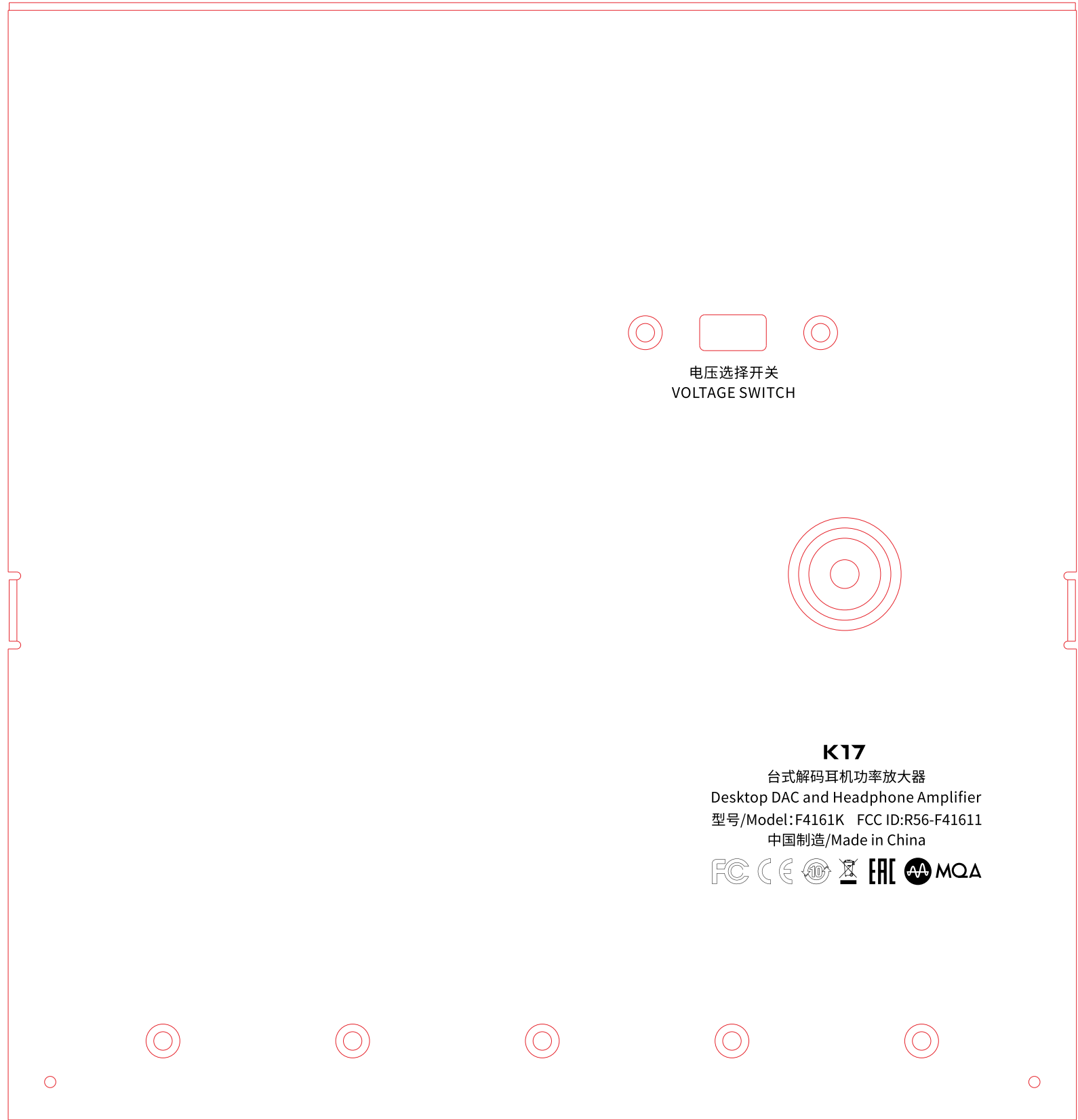


K17底盖菲林图

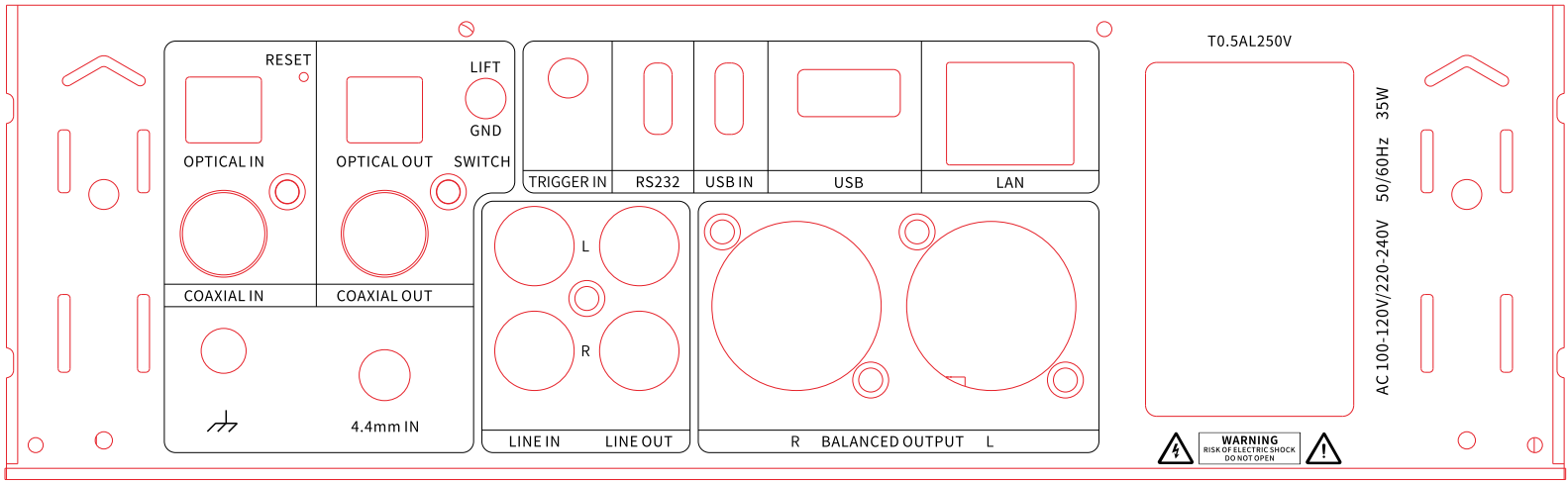
红色为线框图,黑色为丝印区域

黑色机身丝印白色

银色机身丝印黑色



更改记录				
标 记	更 改 描 述	日 期	签 名	批 准



五金类技术要求： 1、所有尺寸为成型尺寸。 2、未注圆角：R0.2~0.3mm。 3、零件不得有批峰，变形，毛刺，表面划伤等现象。 4、五金冲裁方向以图中的箭头标示为准。	塑胶类技术要求： 1、所有尺寸为成型尺寸。 2、零件不得有批峰，表面缩水，困气，烧焦，夹水纹等现象。 3、胶件表面效果未注明则为光面。 4、外型以3D为准。	未标注尺寸公差		材料：AL6063	缩水率：	用于机型：K17	设计：Ming	FiiO							
		尺寸	公差												
		0<DIM≤4		± 0.05	表面处理：喷砂阳极氧化	模具编号：	模穴： A3				审核：beyond	批准：Kean	日期：20241115	供应商编号：	版本：V00
		4<DIM≤16		± 0.10											
		16<DIM≤64		± 0.15											
		64<DIM≤256		± 0.25	颜色：黑色	单位：mm	投影视角		比例：1:1	图纸编号：	零件名称：				
		0<ANG≤180°		± 0.5											