

# Antenna Approval Sheet

## 안테나 승인원

Product name	Embedded Antenna	Image
Model name	IB20FE01-iBLE2	
Vendor code		
Date	6-Aug-24	
Manufacturer	RE Haus Technology	

Request antenna approval.

6-Aug-24

Manufacturer	RE Haus Technology
Address	1-429, 495, Parang-ro, Seo-gu, Incheon, Republic of Korea
Tel.	+82-32-262-0824
Fax.	+82-0504-292-2536

 RE Haus Technology R.H.T	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	1 / 11

## Content 목 차

1. DOCUMENT CHANGE RECODE. 개정 이력 .....	2
2. MATERIAL CERTIFICATE. 재질 증명서.....	3
3. TECHNICAL INFORMATION. 기술적 사항.....	4
3.1. Electrical specifications. 전기적인 사양 .....	4
3.2. Mechanical specifications. 기구적인 사양 .....	4
4. TEST CONDITION. 시험조건 .....	5
4.1. Test environment conditions. 시험 환경 조건 .....	5
4.2. Test equipment. 시험 장비.....	6
5. ELECTRICAL REQUIREMENTS. 전기적 요구 사항 .....	7
5.1. VSWR. 정재파비 .....	7
5.2. Radiation pattern. 복사패턴 .....	8
5.3. Antenna gain. 안테나 이득 .....	8
6. OTHER DOCUMENTS. 기타 구비 문서 .....	9
6.1. Electrical characteristics. 전기적인 특성 .....	9
6.1.1. Smith chart 스미스 차트, Return Loss 반사손실, VSWR 정재파비 .....	9
6.2. Radiation pattern. 복사패턴 .....	10
6.2.1. Radiation Pattern.....	10
6.3. Mechanical drawing. 기구도면.....	11

 <b>RE Haus Technology</b> <small>R.H.T</small>	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	2 / 11

## 1. Document change recode. 개정 이력

Revision	Detail revision and change	Date	Page	Writer
1.0	- Initial issue	6-Aug-24		JH

 <b>RE Haus Technology</b> <small>R.H.T</small>	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	3 / 11

## 2. Material certificate. 재질 증명서

No.	Part name	Material	Material company	Partner	Color	Processing method	Quantity	Remarks
Refer to the drawing.								

1, The original material should be written in full name. 원소재는 Full Name 으로 기재할 것.

2, The original material should be written accurately. 원소재의 재질은 부품명에 의거 정확하게 기재할 것

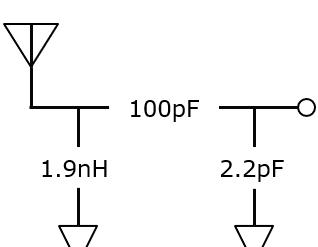
 <b>RE Haus Technology</b> <small>R.H.T</small>	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	4 / 11

### 3. Technical information. 기술적 사항

#### 3.1. Electrical specifications. 전기적인 사양

Band 대역	BLE
Frequency range 주파수 범위	2400~2483.5MHz
Peak gain 최고 이득	-0.35 dBi
VSWR 정재파비	5.5 : 1 below
Impedance 임피던스	50Ω
Polarization 편파	Linear
Radiation pattern 복사 패턴	Omi-Directional
Maximum power 최대 출력	2Watts(Max)

#### 3.2. Mechanical specifications. 기구적인 사양

Dimension 크기	11.0(mm) x 5.0(mm) x 0.5(mm)
Weight 중량	about 0.5g
Operating temperature 동작 온도	-20°C ~ +65°C
Operation humidity 동작 습도	0 ~ 95%
Connector 컨넥터 종류	Embedded
Matching Value 매칭 값	

 <b>RE Haus Technology</b> <small>R.H.T</small>	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	5 / 11

## 4. Test Condition. 시험조건

### 4.1. Test environment conditions. 시험 환경 조건

Electrical, mechanical and environmental tests are performed after pre-treatment based on standard conditions. Standard condition means temperature 15°C ~ 25°C, relative humidity 25% ~ 80%, atmospheric pressure 86 ~ 106kPa, The purpose of the pretreatment is to treat the specimen in order to eliminate or partially neutralize the influence of the history before the test. This refers to the first process of the test method, and the purpose is to stabilize the characteristics of the specimen before measurement and testing. (Standard condition: 20°C, atmospheric pressure. 전기, 기구적 및 환경시험은 표준상태를 기준으로 전 처리를 한 후 시험한다. 표준상태란 온도 15°C ~ 25°C와 상대습도 25% ~ 80%, 기압 86 ~ 106kPa를 의미하며, 전 처리의 목적은 시험 전 이력의 영향을 제거하거나 또는 부분적으로 중화하거나 하는 목적으로 시험품을 처리한다. 이것은 시험방법의 최초의 과정을 의미하며, 시험품의 특성을 측정 및 시험 전에 안정상태로 하기 위함을 목적으로 한다. (표준상태 기준: 20°C, 대기압)

- For the mechanical test, the pre-processing process is 1 hour. 기구적 시험은 전처리 과정을 1 시간으로 한다.
- After the environmental test, the pre-treatment process is 2 hours for the mechanical test. 환경 시험 후 기구적 시험은 전처리 과정을 2 시간으로 한다.
- However, if there is a history before the test after the pre-treatment process, the pre-processing process is extended. 단, 전처리 과정 진행 후 시험 전 이력이 있을 시 전처리 과정을 연장한다.

 <b>RE Haus Technology</b> <small>R.H.T</small>	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	6 / 11

#### 4.2. Test equipment. 시험 장비

The following equipment is required for the antenna test. 이 안테나의 시험을 위해 아래의 장비가 필요하다.

- Network Analyzer for measuring antenna's VSWR and impedance. 안테나의 정재파비 및 임피던스 측정을 위한 Network Analyzer
- The transfer unit that moves the transmitting antenna and the positioner that rotates the receiving antenna. 송신 안테나를 상. 하 이동시키는 상. 하 이송부와 수신 안테나를 회전 시키는 Positioner, 이를 제어하는 Controller
- STANDARD HORN antenna used in WLNA (WiFi) band. WLNA(WiFi) 대역에서 사용하는 표준 혼 안테나
- Cable, Connector and Radio anechoic chamber equipped with measuring equipment. 케이블, 콘넥터 및 측정 장비가 구비된 전파 무반사실
- Digital Vernier Caliper for Dimensioning. 치수 측정을 위한 디지털 베어니어 캘리퍼스
- Temperature chamber for environmental testing. 환경 시험을 하기 위한 온도 챔버

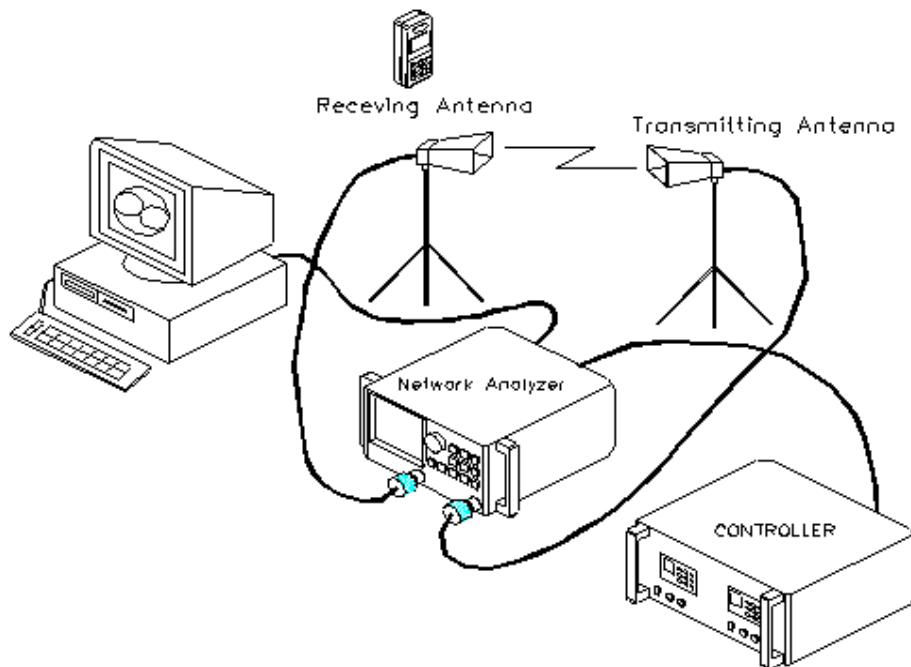
 <b>RE Haus Technology</b> R.H.T	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	7 / 11

## 5. Electrical requirements. 전기적 요구 사항

### 5.1. VSWR. 정재파비

The VSWR characteristics must satisfy the electrical demands. 안테나는 전기적 사양에 명시되어 있는 정재파비 요구 사항을 만족해야 한다.

Division	BLE	Remarks
	2400~2483.5MHz	
VSWR	5.5 : 1below	N/A



 <b>RE Haus Technology</b> R.H.T	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	8 / 11

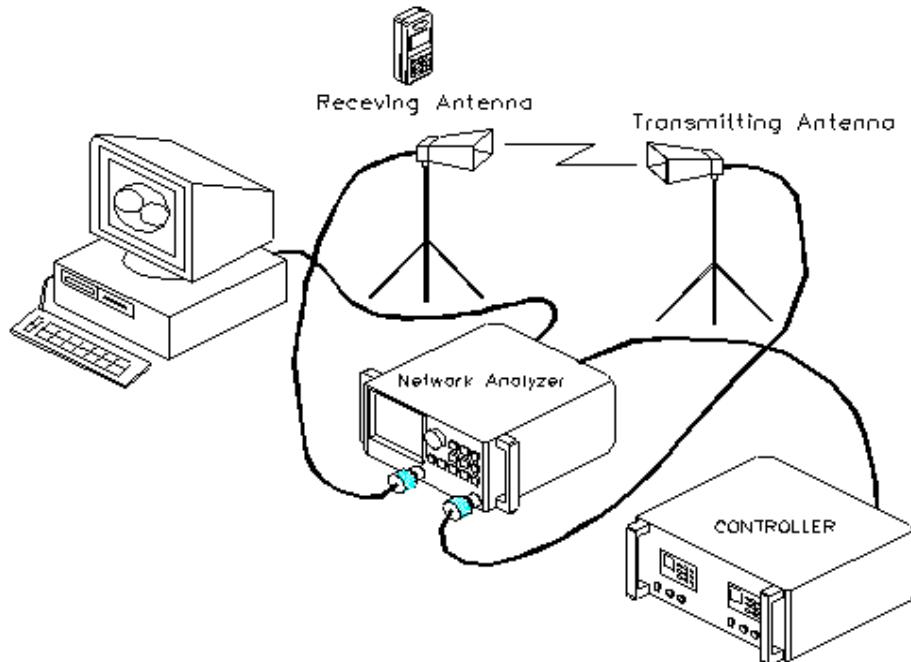
## 5.2. Radiation pattern. 복사패턴

Radiation pattern of this antenna has Omni-directional specification in H-Plane. 이 안테나의 복사 패턴은 H-Plane에서 무지향성 특성을 갖는다.

## 5.3. Antenna gain. 안테나 이득

The antenna gain is measured after calibrating with a standard horn antenna as a value measured in H-Plane, the unit is [dBi] and it must satisfy the following specifications. 안테나의 이득은 WLAN 대역의 STANDARD HORN 안테나를 이용하여 Calibration 한 후, H-Plane에서 측정한 값으로서 단위는[dBi]이며 아래의 사양을 만족하여야 한다.

Frequency	BLE	Remarks
	2400~2483.5MHz	
Peak gain(dBi)	-0.35 dBi	

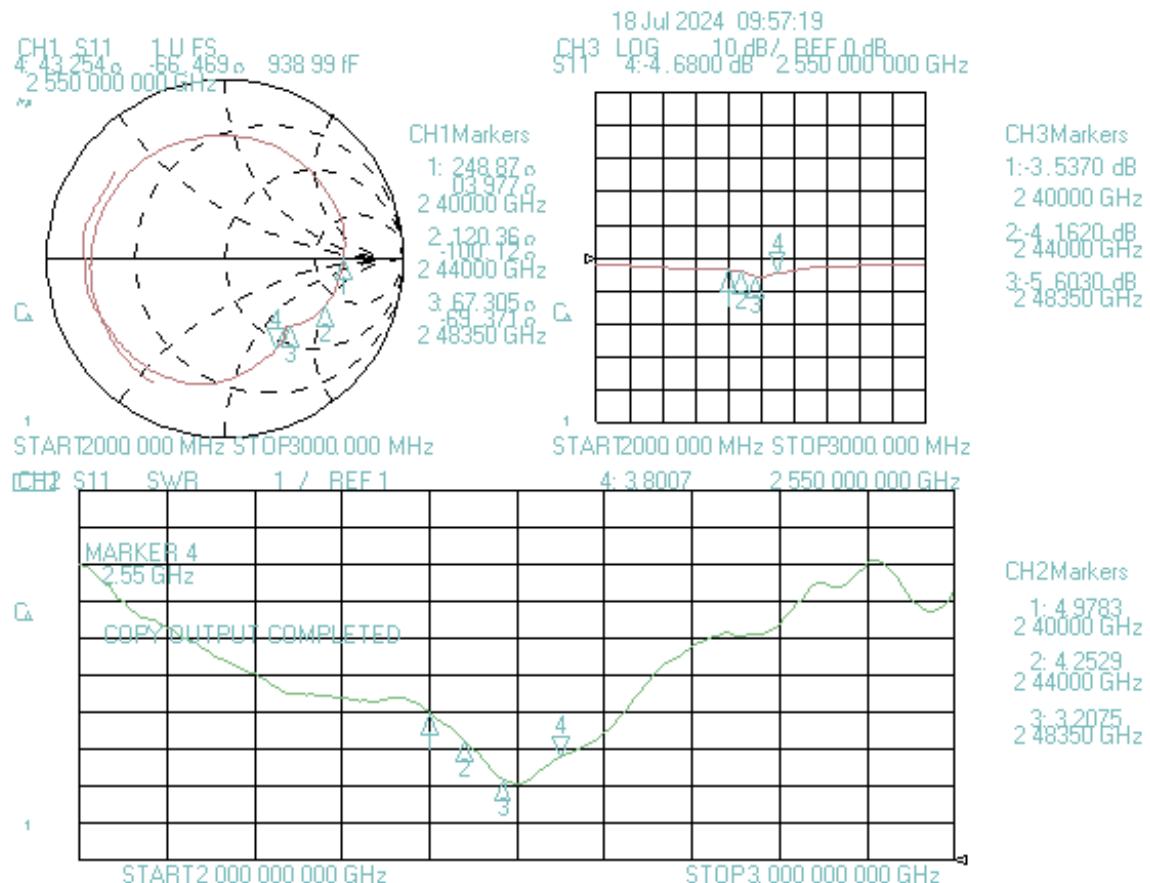


 <b>RE Haus Technology</b> R.H.T	Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
	6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	9 / 11

## 6. Other documents. 기타 구비 문서

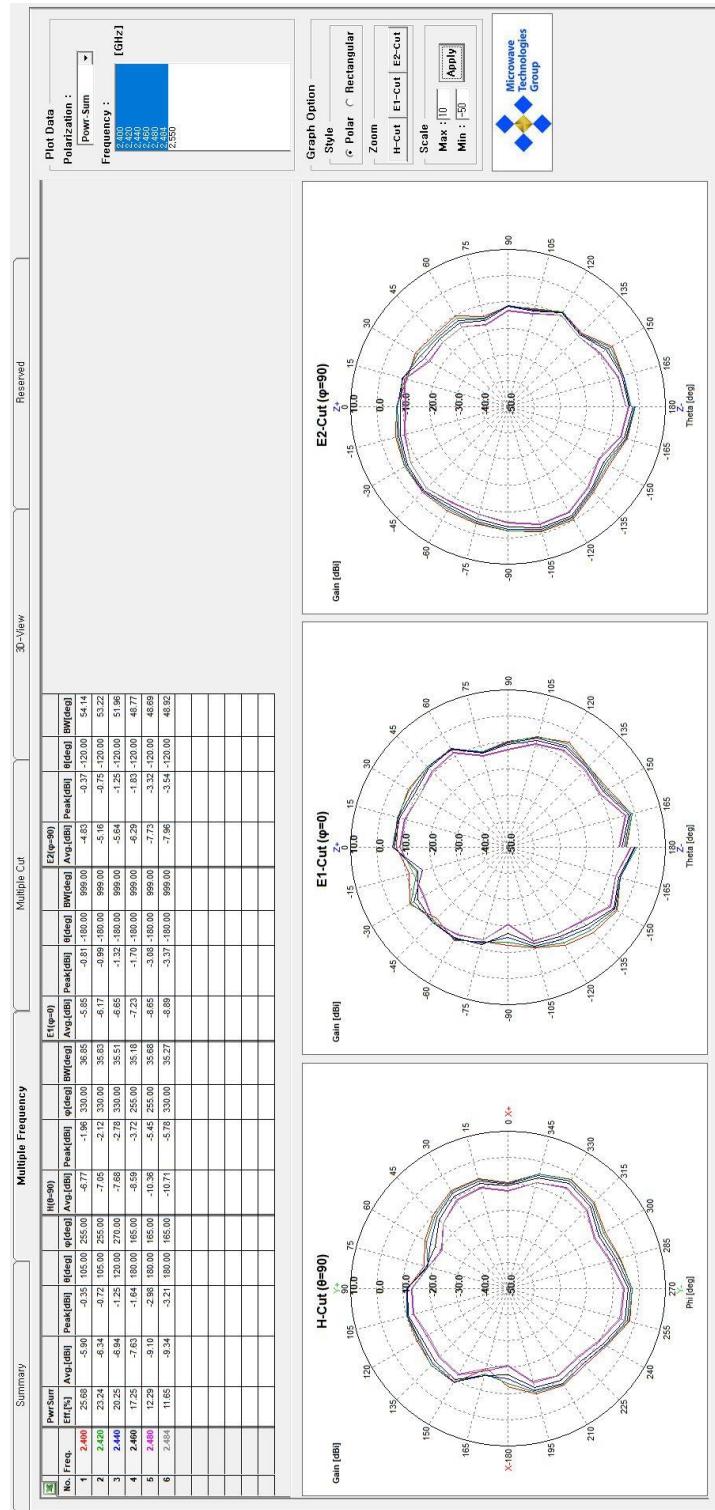
### 6.1. Electrical characteristics. 전기적인 특성

#### 6.1.1. Smith chart 스미스 차트, Return Loss 반사손실, VSWR 정재파비



## 6.2. Radiation pattern. 복사패턴

### 6.2.1. Radiation Pattern





Date	Document	Product name / Model name	Revision	Page
6-Aug-24	Antenna Approval sheet	Embedded Antenna IB20FE01-iBLE2	1.0	11 / 11

### 6.3. Mechanical drawing. 기구도면

