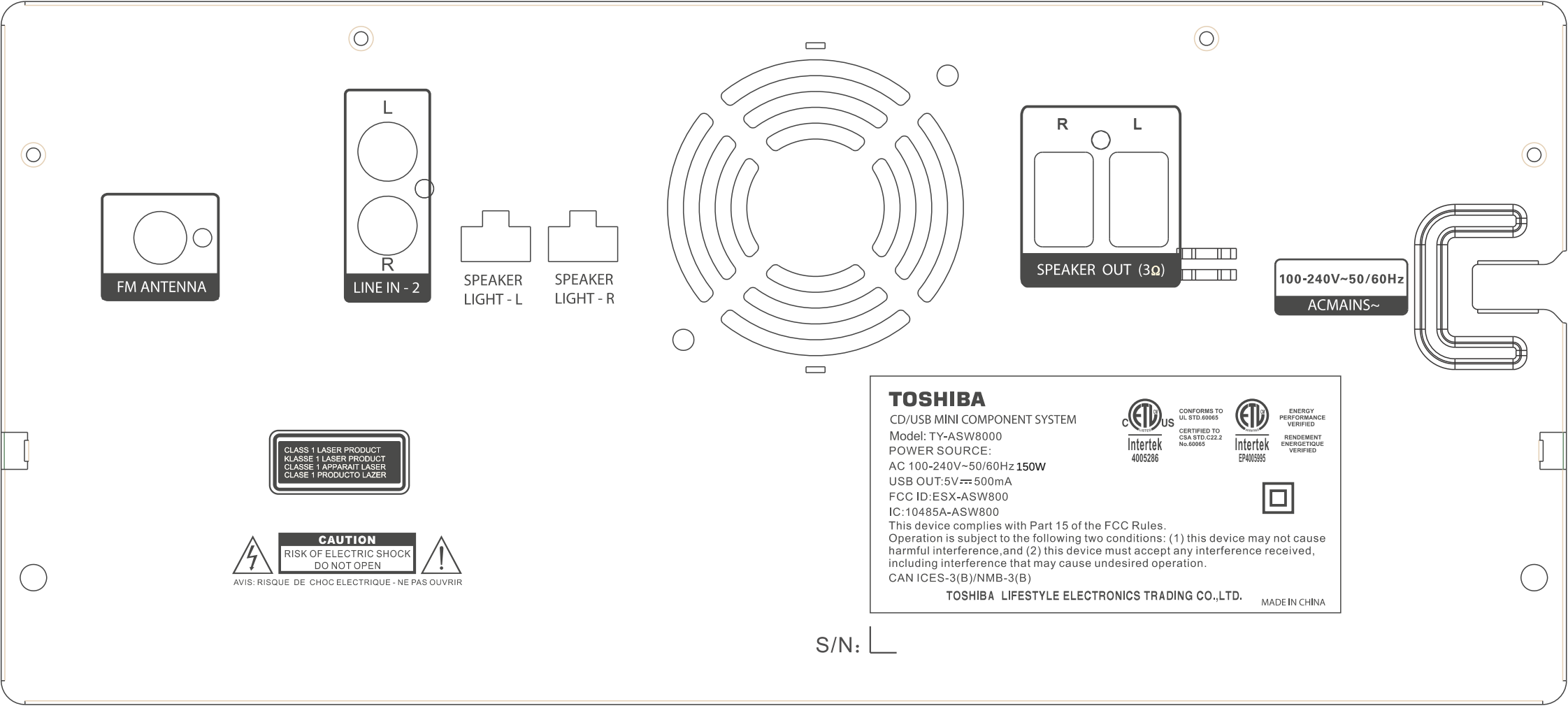




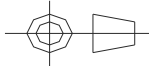
TY-ASW8000 2017/04/21 T.KAJITA

＜检测条件:产 品 应 在 室 温 和 室 内 湿 度 、 普 通40W荧 光 灯 下 由 视 力0.7的 检 验 员 进 行 检 验 。
产 品 应 在45°（左 右 各45°）和90°（向 上）范 围 内 接 收 水 平 和 垂 直 方 向 的 评 判 。 产 品 与 检 验 员 之 间 的 距 离 为40CM。

检验项目:

- 一、耐久性试验:试验条件:TAPE宽度 12mm 的透明胶，浓度为99.9%酒精，橡皮擦。试验方法：1. TAPE 粘贴,1~2分以后， 15度角拔出。2. 碎布沾酒精后用1Kg的力量反复10次对文字进行擦拭。3. 橡皮擦反复 10次擦拭。试验判断:丝印不允许褪色
二、丝印:重叠字符、印刷、图示→NG

- 技术要求：
1.后面板喷黑色粉
2.丝印白色字符

开发部确认			
市场部确认			
平面/说明书			
客 户	东芝Toshiba	图 号: CM1671V04RS_TY-ASW8000	内部机型: CM1671
编号审核		物料编号: 2.03.F.M1671A04RR	发至部门 汽车音响 
设 计		物料名称: 机箱后板丝印图	比例 公差 视角
审 核			1:1 X. ±0.5 ±0.5° X. X ±0.2 X. XX ±0.1 
批 准		材 料: 冷轧板 （喷黑色粉印银灰色字符）	第 1 张 共 1 张 版本 A