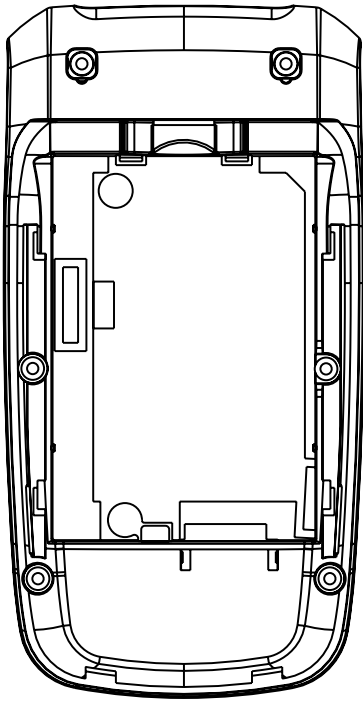


Duplication of this document and the use or communication of the contents thereof are forbidden without express authority. Offenders are punishable and liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model.

본 자료를 영수함으로써 본 자료의 내용을 귀사의 사전 승인 없이는 비밀로 취급하겠으며 위반시 손해를 보상한다. 본 자료에 관한 모든 권리는 귀사에 유보되었음을 확인한다.

CTQ table						초품 Z값	판단 근거 (A,B,C)
상 세 SPEC.			공 차		목표 Z값 (3~6)		
NO.	항 목	치 수	+	-			
1	전 장	91.62	0.1	0.1			
2	전 폭	47.68	0.1	0.1			



Note

- 1.FINISH :표면의 TEXTURE 및 외부 COATING 사양은 의장서 참조할것.
- 2.모든 덧칠 및 날카로운 모서리는 제거 할것.
- 3.외관에 WILD LINE,SINK MARK,FLOW MARK등 제품 외관문제에 대한 결함이 없을것.
- 4.BATTERY LOCKER,FRONT와 같은 상대물을 참고하여 형함에 문제 없도록 제작할것.
- 5.GATE,P/L,EJECTOR PIN등은 설계자와 협의 할것.
- 6.제품 내부에는 EMI도료 599-B3730을 설계에서 제시하는 기준에 따라 JIG를 제작한후 SPRAY 할것.
- 7.금형 내부에는 LGE 기준인 "금형 사출물 구분 각인표기 표준"에 따라 각인 할것.
- 8.금형 외부에는 LGE 기준에 따라 금형번호 및 명칭을 부착할것.
- 9.제품 포장 방법은 LGE 규격에 준할것.
- 10.도면에 표기되지 않은 치수는 3D DATA(PRO_E DATA)를 참고 할것.
- 11.양산전 설계자가 요구하는 SAMPLE을 제출하여 설계 승인을 득할것.
- 12.도면상의(CTQ)표시부는 중점 관리 치수임.
- 13.FRONT와 조립시 단차가 발생하지 않도록 유의할것.
- 14.신뢰성 시험 기준은 LGE 제품 신뢰성 시험 규격에 준할것.

REVISION				
ISSUE	CONTENTS	ENGINEER	APPROVER	DATE
0.1				

허 용 공 차		UNIT	SCALE	NO.	DESCRIPTION	Q'TY	DRAWING NO.	REMARK
치 수	공 차	mm	1:1	PARTS INDEX				
~ 6 미만	±0.05	TOLERANCE		DATE	NAME	재 질 MATERIAL	MOLD, PC LUPOY SC-1004A	
6~18 미만	±0.08		APP.			관련도번 REL DWG	ACGM0089601	
18~30 미만	±0.15	FINISH	CHEC.				LX400_COVER_REAR	
30~50 미만	±0.20		DESG.			도 명 DWG NAME	LX400_COVER_REAR	
50~80 미만	±0.25	F / N			SIZE		도 번 DWG NO.	MCJN0068901
		 LGE LG Electronics Inc.			A3			



LGE
LG Electronics Inc.

Model No : LX400
FCC ID : BEJLX400
S/N :

Made in Korea

Note: The FCC ID label shown will be readily visible at the time of purchase.