

3. FCC LABEL

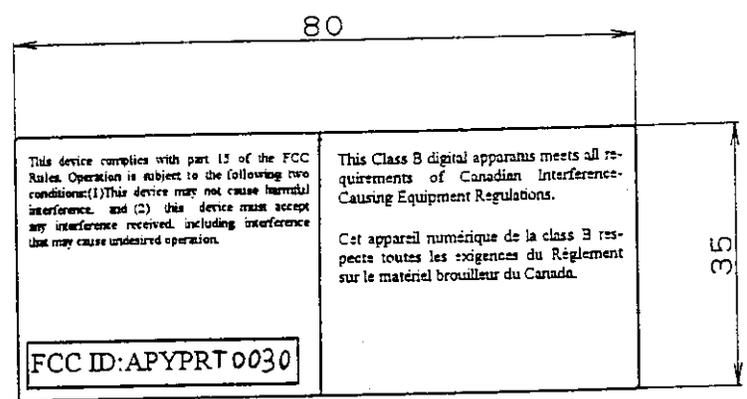
設計通報 連絡書
 DRAWING INFORMATION
 No. (Rk375)号による
 新設・変更・書換 図面
 NEW CHANGE REPLACE

呼び寸法区分	精	普
1以上 4以下	±0.05	±0.10
4をこえ 16以下	±0.07	±0.15
16をこえ 63以下	±0.10	±0.25
63をこえ 120以下	±0.15	±0.35
120をこえ 250以下	±0.20	±0.50
250をこえ 400以下	±0.25	±0.65
400～	±0.30	±0.80

指示の寸法公差は ±1 とする

丸ノコ曲角の角度許容差 (度)

曲角角度区分	精	普
直角曲げ	±0.5	±1.0
その他の曲角	±0.7	±1.5

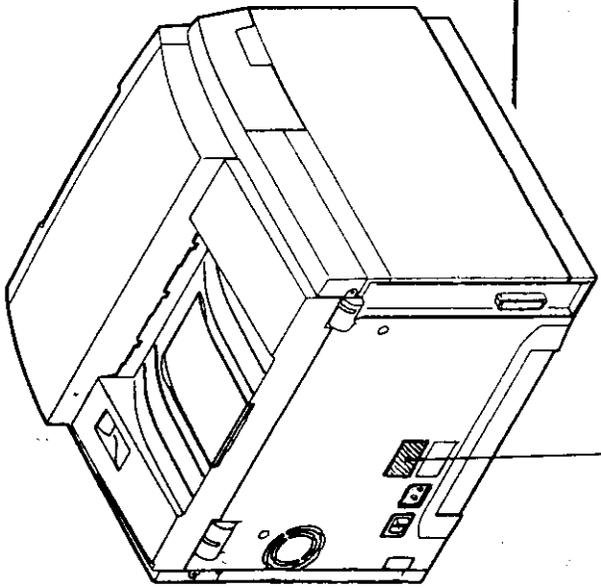


- ハ. 製造工程中ニモ使用セズ, 構成材料ニモ含有ナキコト
- 5. クラス1ノフロン, ハロン, 四塩化炭素, 111-トリタロエタン
- 4. SER. NO. ハ連番印刷トスル
- 黒色トスル
- 3. ベースノ色調ハ シルバー(生地色)トシ, 文字, カット図ハ
- 2. 印刷ハ別途版下通リトスル
- 注1. 裏面ハ強粘着剤セ/レータ付キ(UL認定品)トスル

PA50				1		名 称 NAME		FCCラベル	
年月日 DATE		訂正記事 REVISE		担当 PREPA		適用機種 MODEL		頁数 NUMBER	
材 質 MATERIAL		板 厚 THICK		仕 上 FINISH		尺 度 SCALE		アッセン ASSEMBLY	
ポリエステルフィルム (アルミ蒸着)		50 μ		LC加工ツヤグシ (P. Pフィルム25 μ)		1 / 1		部品コード PARTS CODE	
設計 DESIGN		写図 TRACE		検図 CHECK		承認 APPROVE		作成日付 DATE	
						SHARP CORPORATION		1997. 1. 18	
								図 番 DRAWING No.	
								PA502111	

JX8200AU/A1

FCC LABEL LOCATION



FCC LABEL
(TLABF0334GCZZ)

規格 銘板 AU
(TSPC-0174GCZZ)

This device complies with part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause impaired operation.

FCC ID: APYPRN0030

This class II digital apparatus meets all requirements of Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Cet appareil numérique de la classe II respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

JX8200 COLOR LASER PRINTER
RATING: 120V ~ 60Hz
12A 1200W

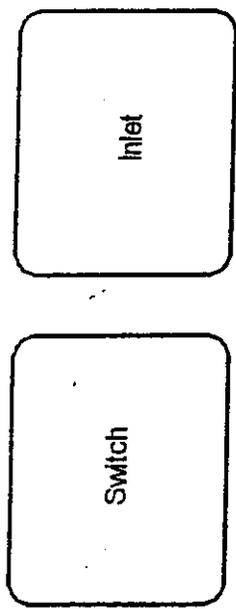
SER. NO. 000000000
MADE IN JAPAN
FABRIQUE AU JAPON

SHARP CORPORATION
482 MINOSHIO-CHO
YAWAYUCHI-KU YAMA NAKA JAPAN
MANUFACTURED
1996 NOVEMBER MCK
THIS PRODUCT COMPLIES WITH
21 CFR CHAPTER 1. SUBCHAPTER J.

UL LISTED 8X11
LITE
E14887

SA® LR105RBC

MW



ATTACH FCC LABEL

