

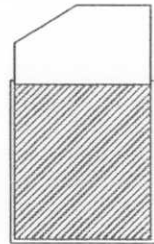
940SH FeliCa Antenna Drawing

QANTLA061AFZZ 組み立て加工図

Drawing for All Parts

Drawing for PWB part

両面テープ貼付図(裏面)



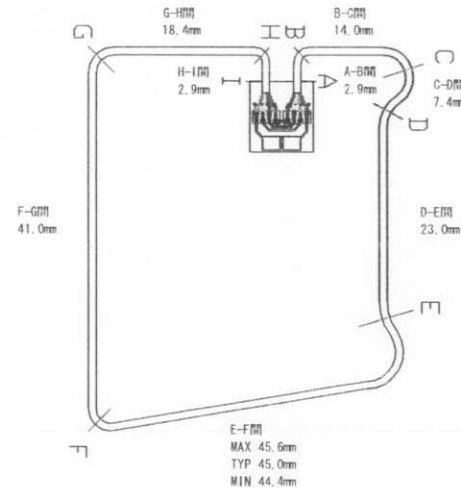
作業手順

基板裏面の、上図の位置に両面テープを貼り付ける。

注意項目

両面テープは、外形よりはみ出し無き事。また、基板の孔を被せないこと。

電線加工図



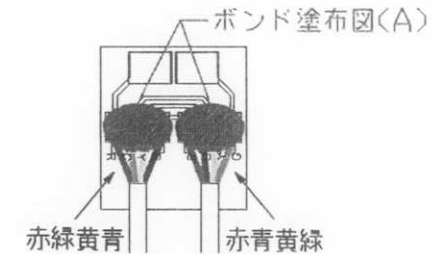
作業手順

基板端より電線を上図の様に整形加工をする。

注意項目

1. 折り曲げ位置の精度、必須条件(上図:折り曲げ位置)
2. 折り曲げ位置寸法は内角とする。
3. 外被・全長は公差内($\pm 0.6\text{mm}$)で加工をする。

半田付け。紫外硬化剤加工図



作業手順

1. 電線を上図の配線で、半田付けを行う。
2. 電線補強の為、A部に紫外硬化剤を塗布する。

注意項目

1. 紫外硬化剤は、内部導体を全て覆い誘電体にかかっていること。
2. 紫外硬化剤は、外形よりはみ出し無きこと。
3. 紫外硬化剤の高さは、0.8mm以内とする。

電線 AWG34×4C(オレンジ) Wire length

