

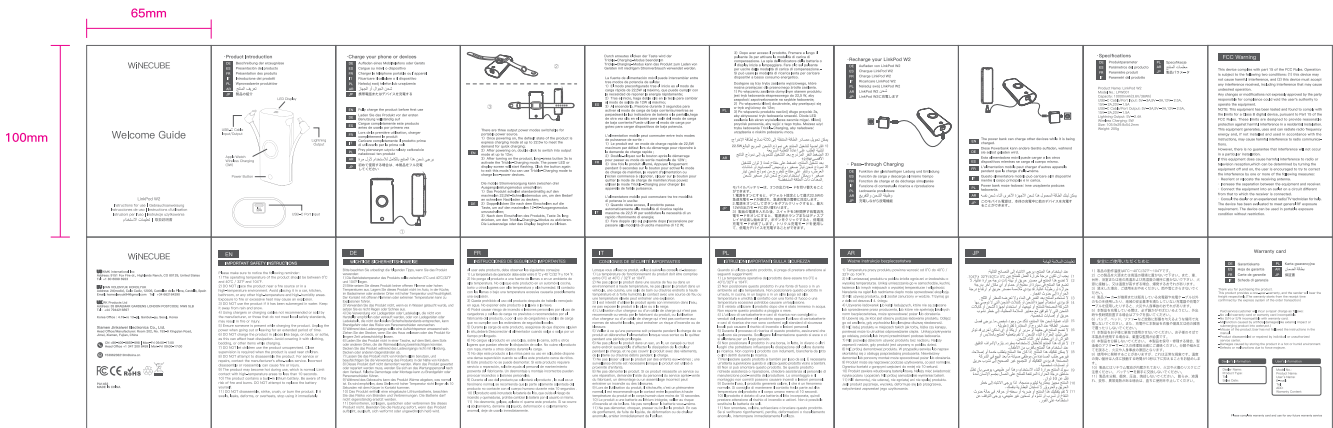
标准书名		印刷部品规格书	版本	公差等级	A级	B级	C级
				基本尺寸			
注意 事项	● 图中 * 记号表示该尺寸为重点管控尺寸。 ● 量产前样品请先取得研发担当者之确认。 ● 使用模具在二具以上时各模具之检定品。 ● 交货者希望变更时，须事先取得研发担当者之承认。 ▲ 图中所用物料必须符合欧盟RoHS环保要求，送样时请附上检测报告。		5<L<10	±0.08	±0.10	±0.15	
			10<L<20	±0.10	±0.15	±0.20	
			20<L<40	±0.15	±0.20	±0.25	

说明书(刀模根据生产实际调整)

纸张：105g铜版纸，双面印刷
注意：印刷位置不偏移，印刷颜色均匀
工艺：风琴折

 K 80

正面



反面

说明书	如图			2025.05.26	张慧琳			谢祖乾				
部品名	部品番号	使用机种		日期	制图	确认	承认	产品颜色				
经营策略部		制造部		采购部		品牌策略部		物控部		营销部	品管部	原件保存
												研发部
 厦门广开电子有限公司 U20 GLOBAL CO.,LTD.					页码	图纸规格		视图类型		公差等级	单位	比例
					1/1	A4				A	mm	1:1