



深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 755 28694967

承认书 APPROVAL

版本: A1

客 户
CUSTOMER:

品 名 规 格
DESCRIPTION: 真天线 **2.4-5.8G** 扁形 **99** 白色天线-**IPEX** 出线 **200mm**

料 号
PART NO.: YS030-0128

客 户 料 号
CUS PART NO.:

日 期
D A T E: 2023-4-3

呈样签章:

工 程 ENGINEERING DEPARTMENT	品 保 Q C DEPARTMENT	业 务 SALES DEPARTMENT

客户承认签章 :

工 程 ENGINEERING DEPARTMENT	品 保 Q C DEPARTMENT	采 购 PURCHASING DEPARTMENT

※ 客户确认样品附意栏:



深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 755 28694967

电器技术参数

电 性 能 指 标		Electrical Specifications	
频率范围	2400/5800MHZ	Frequency Range	2400/5800MHZ
电压驻波比	≤2.0	VSWR	≤2.0
增益	4.47DBI	GAIN	4.47DBI
输入阻抗	50 Ω	Input Impedance	50 Ω
机 械 指 标		Mechanical Specifications	
天线颜色	白色	Antenna Color	WHITE
接口形式	IPEX	Input connector	IPEX
天线长度	200mm	Cable length	200mm
工作温度	-40℃~+85℃	Working Temperature	-40℃~+85℃
工作湿度	20~80%	Working Humidity	20~80%



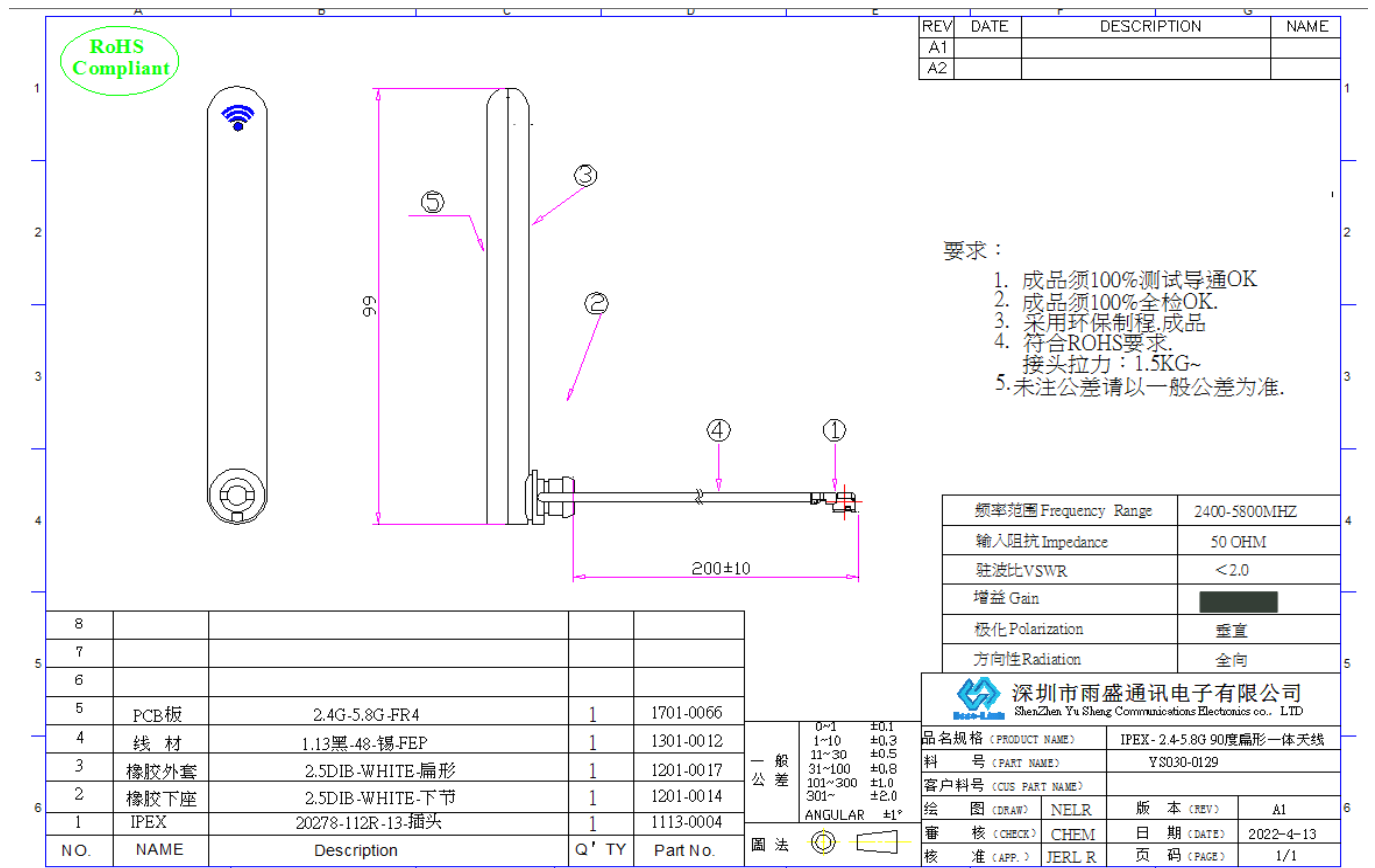
深圳市雨盛通讯电子有限公司

Shenzhen Yu Sheng Communications Electronics co., LTD

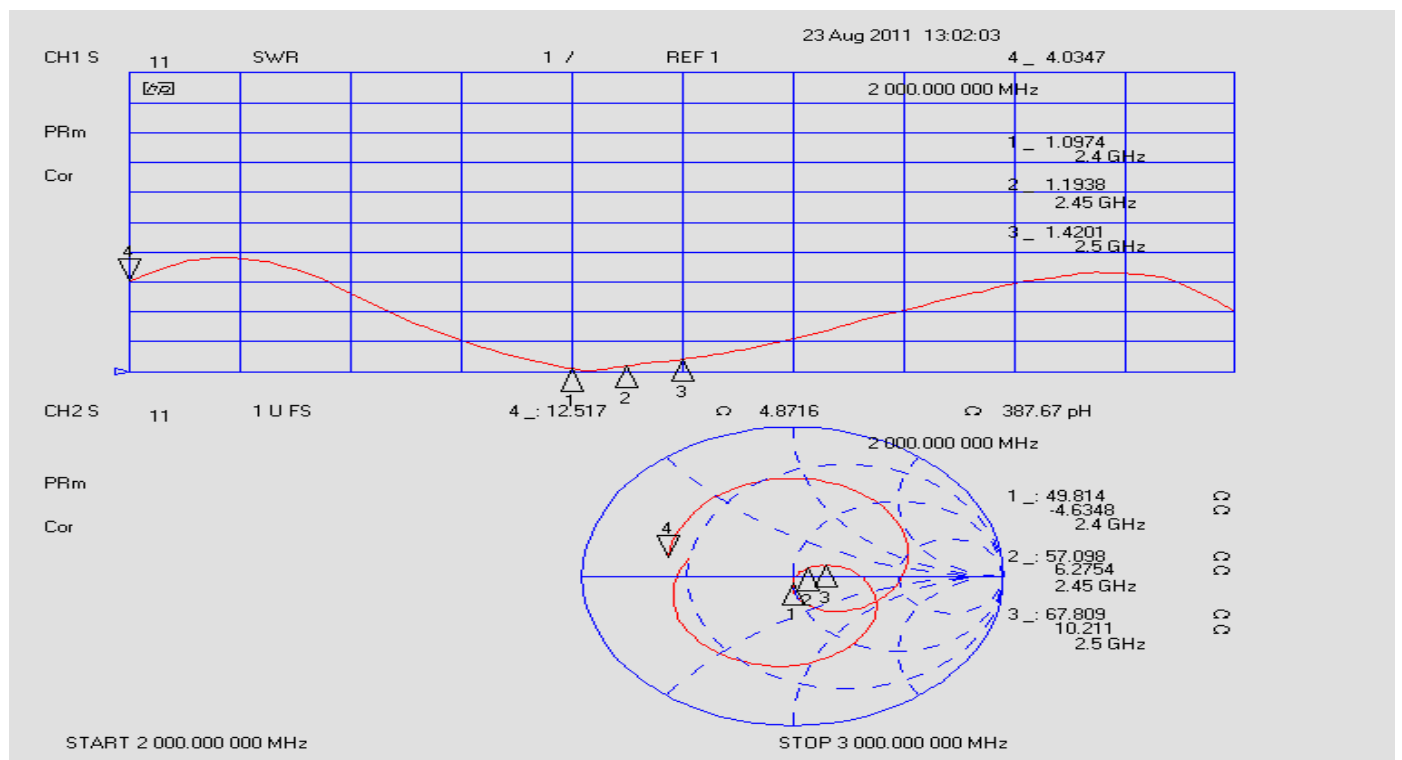
TEL: +86 0755-28640107

FAX: +86 755 28694967

工程图



网络分析测试:

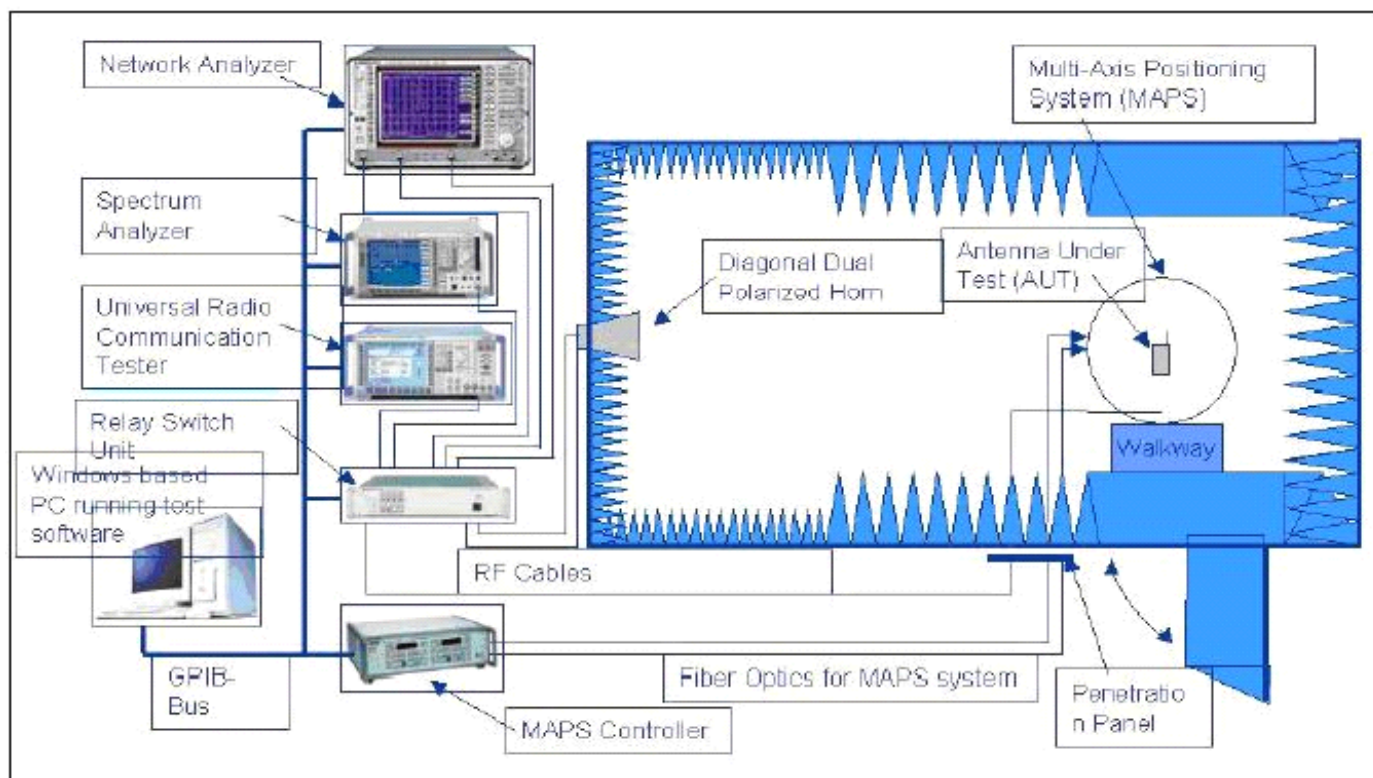
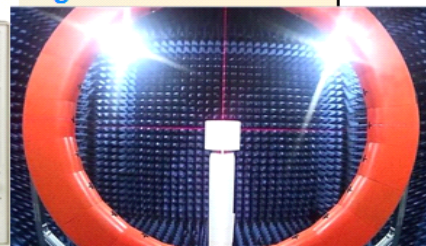
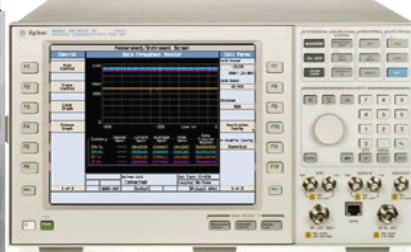


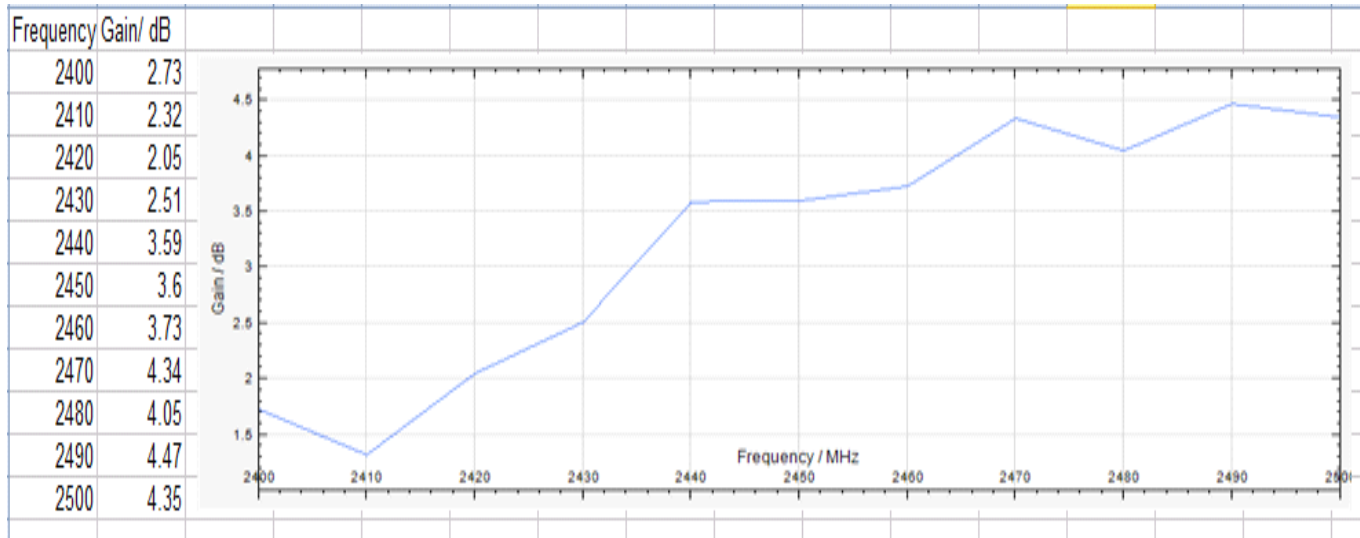
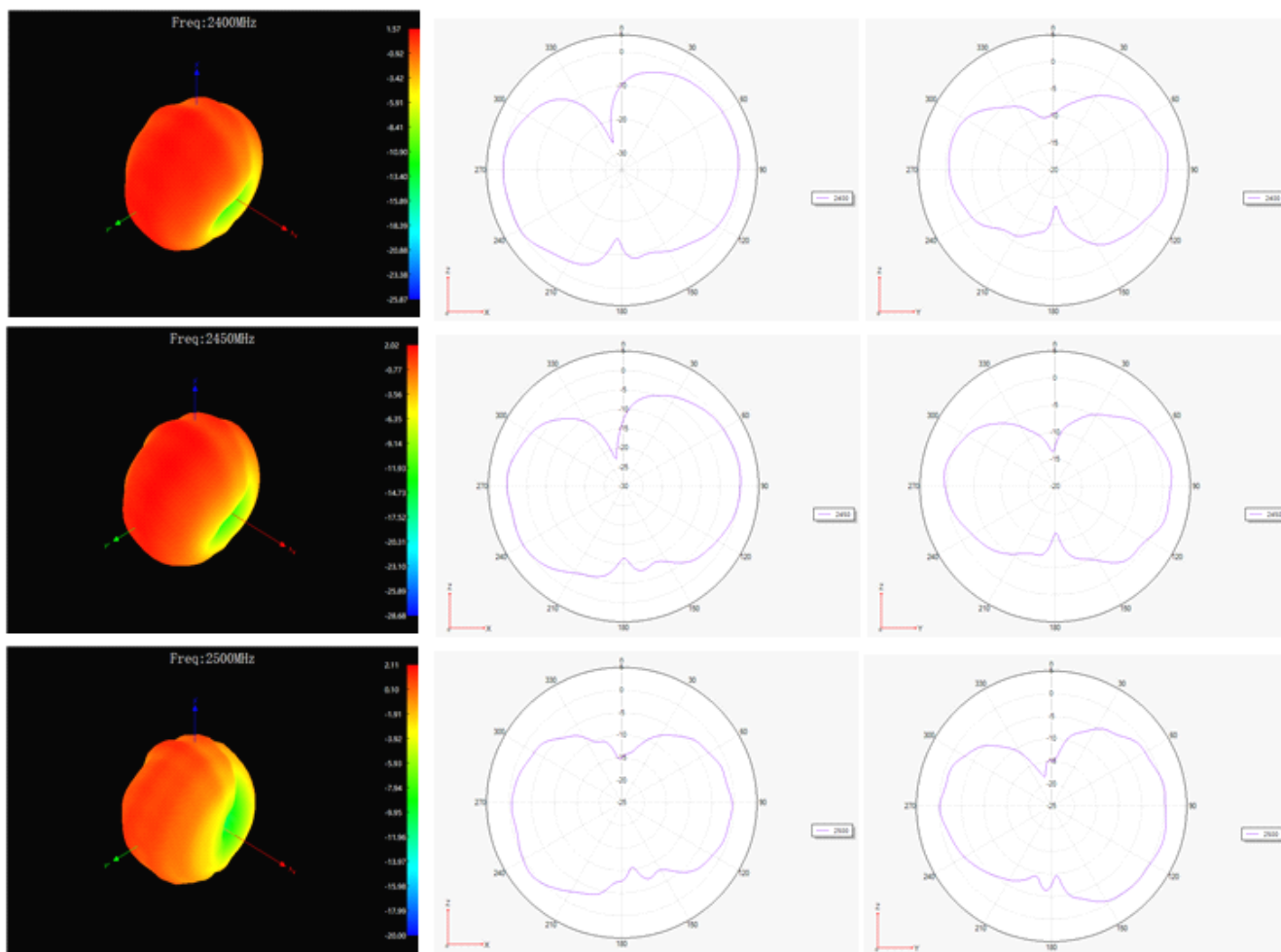
工厂地址: 深圳市龙岗区横岗镇坳背一村坳西路 102 号 3-4 楼

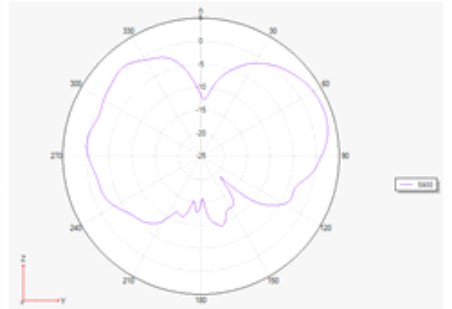
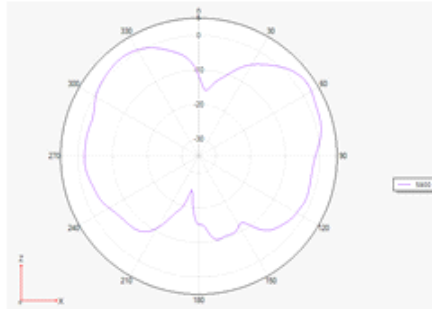
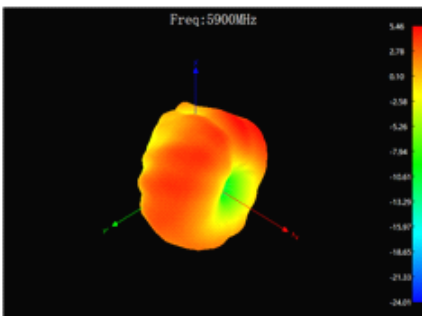
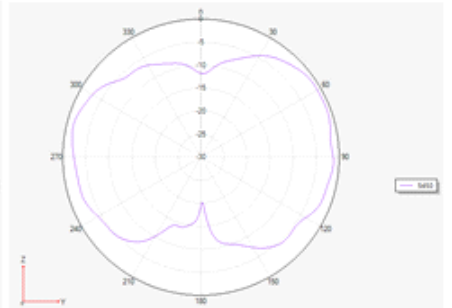
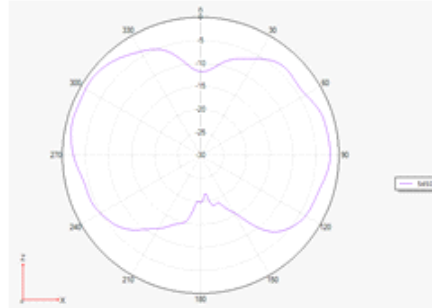
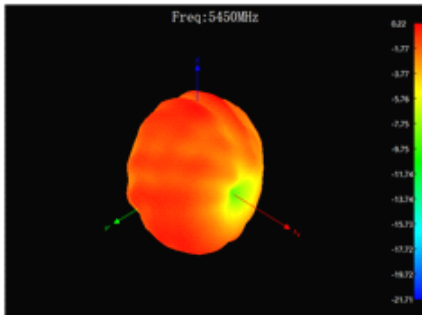
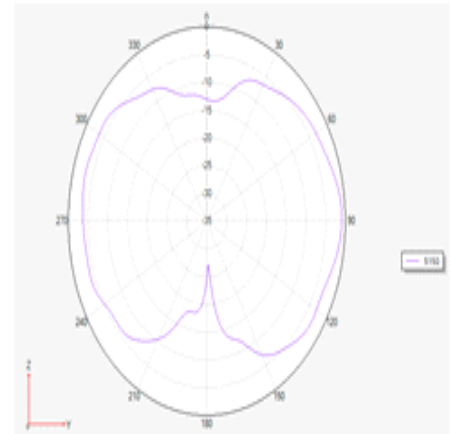
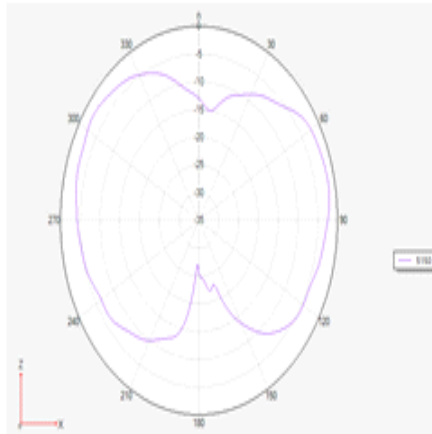
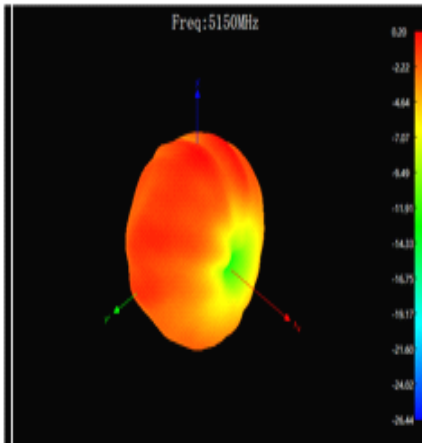
增益测试(DBI-TEST):

• 测试项目与设备

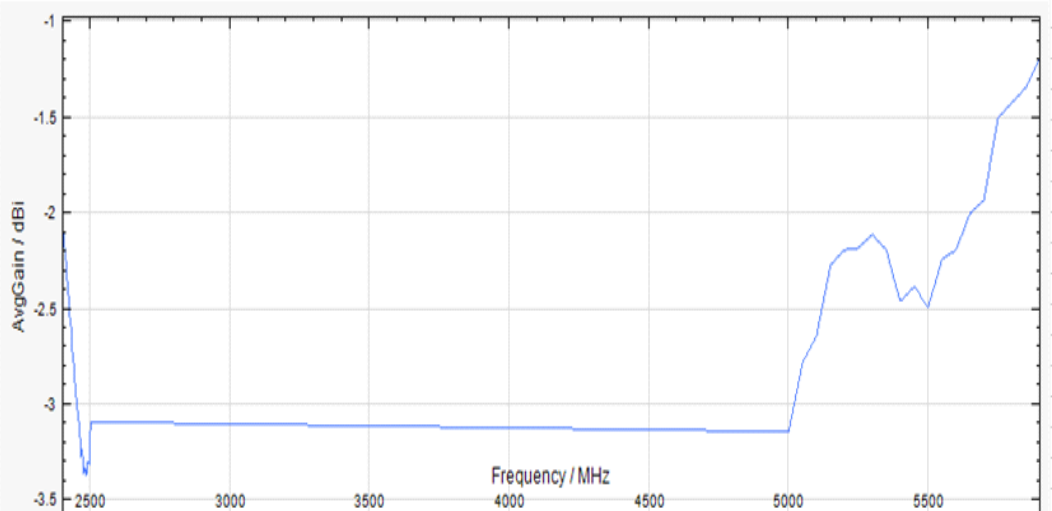
	测试项目	设备
1. S参数	1. 回波损耗 2. 驻波比	网络分析仪: Agilent E5071B
2. 耦合功率测试	1. 发射功率 2. 接收灵敏度	GSM 测试仪: Agilent 8960 E5515C LTE /WIFI/BT测试仪: R&S CMW500
3. 辐射模式与增益	1. 辐射模式 2. 天线增益	1. 暗室: 8x4x4 m (3D) 2. 网络分析仪: Agilent E5071B







Frequency/MaxGain/dBi	AvgGain/dBi
5000	1.04 -3.14
5050	1.28 -2.78
5100	1.11 -2.64
5150	1.16 -2.27
5200	1.11 -2.19
5250	1.13 -2.18
5300	2.18 -2.11
5350	2.71 -2.19
5400	3.06 -2.46
5450	3.41 -2.38
5500	3.69 -2.49
5550	3.88 -2.24
5600	4.08 -2.19
5650	4 -2
5700	4.23 -1.93
5750	4.19 -1.5
5800	4.43 -1.42
5850	3.89 -1.34
5900	4.44 -1.19



10

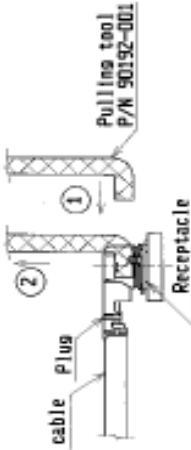
Part No. of non halogen free type		20278-101R-08	20278-111R-08	20278-101R-13	20278-111R-13	20278-101R-32	20278-111R-32	20278-101R-18	20278-111R-18
Part No. of halogen free type		20278-102R-08	20278-112R-08	20278-102R-13	20278-112R-13	20278-102R-32	20278-112R-32	20278-102R-18	20278-112R-18
Housing color		White	White	Black	Black	Black	Black	White	White
Applicable cable nominal dimension		2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1	2.09±0.1 1.25±0.1 1.16±0.1
Jacket		Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating	Outer conductor silver or tin plating
Dielectric core		Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating	Inner conductor silver plating
Braid shield of Outer conductor		Single / 1層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造	Double / 2層構造	Double / 2層構造	Single / 1層構造	Single / 1層構造
P/N of hand Tool		90187-008C	90187-013C	90187-032C	90233-018	90232-018	90232-018	90232-018	90232-018
Sect. M-M		1.68	1.12	1.68	1.12	1.68	1.12	1.68	1.12
Sect. L-L		1.72	1.19	1.72	1.19	1.72	1.19	1.72	1.19
Crimp Height		CH-1 CH-2 CH-3	1.34~1.40 0.76~0.84 0.85~0.97	1.34~1.40 1.06~1.14 1.15~1.35	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46	1.34~1.40 1.20~1.30 1.26~1.46

NOTE-1
中心導体、外部導体への半田コティングは不可
Must not use solder coated
Inner conductor and outer conductor.

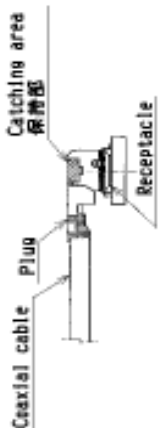
CUSTOMER COPY		DATE	DATE	DATE
REV ECH	BY	DATE	APP	DATE
REV. RECORD	2814			
SERIES No.	20278			
CUSTOMER	General			
SCALE	1:1			
UNIT	mm			
DWG. No.	20278			
SHEET	3/4			
REV.	19C			

5-2 Unmating.

(1) In case of unmating by pulling tool.
Please use the pulling tool as the following drawing, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



(2) In case of unmating directly by hand.
Please catch the catching area of plug, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



5-3 外挿導体はみだし量

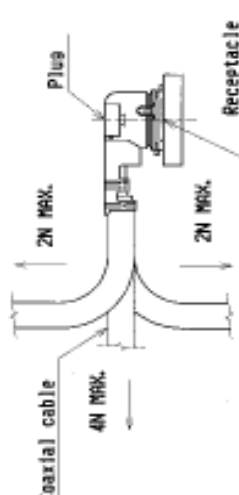
外挿導体はみだし量規定
: 外挿導体トータル本数
の10%以下
(外挿導体バレルの外に
はみだし量)

5-4 熱収縮チューブについて
熱収縮チューブで外挿導体
を覆う場合は、導体本数の
原因により、熱収縮に
よりハウジングを損傷させな
いよう注意してください。

6. コネクタは'Pb-free'である

5-1 Mating.

Please note the connector straightly to vertical direction as much as possible, adjusting the mating axis of plug and receptacle.
As excessive slant angle mating may break the connector, please don't do it.



5-2 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの損傷の原因となりますので、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

5-3 Crimp over standards of outer conductor

Standards: Less than 10% from total numbers of outer conductor
(Numbers of outer conductor's crimp over from outer conductor's barrel)

5-4 Caution about Heat shrinkage tubes
Please be careful not to melt housing when using heat shrinkage tubes.
It will become cause of open circuit.

6. This is 'Pb-free' connector.

5-4 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの損傷の原因となりますので、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

Notes

1. Material
(1) Housing : PBT, UL94V-0
(2) Contact
phosphor bronze
gold plating 0.1μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
(3) Ground contact
phosphor bronze
gold plating 0.05μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
2. Packing : reel
3. Mating partner part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. Permissible load of cable at mating

1. 材料

(1) ハウジング : PBT, UL94V-0
(2) コネクタ
のめっき
金メッキ0.1μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
(3) グランドコンタクト
のめっき
金メッキ0.05μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
2. 梱包 : リール
3. 適合相手 part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. コネクタが合致するケーブルに耐える荷重

GENERAL TOLERANCE

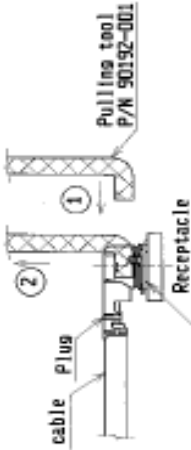
6 MAX.	±0.2
6 OVER MAX. 30	±0.3
30 OVER MAX. 120	±0.5
ANGLE	±2°

5-1 Mating.

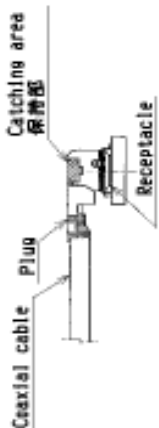
Please note the connector straightly to vertical direction as much as possible, adjusting the mating axis of plug and receptacle.
As excessive slant angle mating may break the connector, please don't do it.

5-2 Unmating.

(1) In case of unmating by pulling tool.
Please use the pulling tool as the following drawing, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



(2) In case of unmating directly by hand.
Please catch the catching area of plug, and please pull plug to vertical direction as directly as possible.



5-3 外挿導体はみだし量

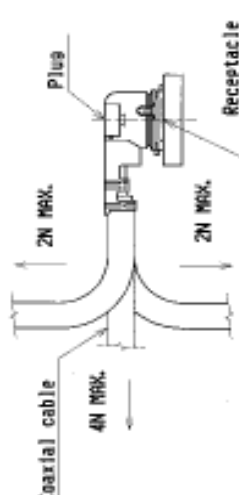
外挿導体はみだし量規定
: 外挿導体トータル本数
の10%以下
(外挿導体バレルの外に
はみだし量)

5-4 熱収縮チューブについて
熱収縮チューブで外挿導体
を覆う場合は、導体本数の
原因により、熱収縮に
よりハウジングを損傷させな
いよう注意してください。

6. コネクタは'Pb-free'である

5-1 Mating.

Please note the connector straightly to vertical direction as much as possible, adjusting the mating axis of plug and receptacle.
As excessive slant angle mating may break the connector, please don't do it.



5-2 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの損傷の原因となりますので、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

5-3 Crimp over standards of outer conductor

Standards: Less than 10% from total numbers of outer conductor
(Numbers of outer conductor's crimp over from outer conductor's barrel)

5-4 Caution about Heat shrinkage tubes
Please be careful not to melt housing when using heat shrinkage tubes.
It will become cause of open circuit.

6. This is 'Pb-free' connector.

5-4 コネクタ挿入時

PlugとReceptacleの合わせを合わせ、
ではめず強硬に挿入して下さい。
強硬な挿入は行わないで下さい。
コネクタの損傷の原因となりますので、過度なこじり
挿入は行わないで下さい。

Notes

1. Material
(1) Housing : PBT, UL94V-0
(2) Contact
phosphor bronze
gold plating 0.1μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
(3) Ground contact
phosphor bronze
gold plating 0.05μm MIN.
over nickel 1.27μm MIN.
2. Packing : reel
3. Mating partner part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. Permissible load of cable at mating

1. 材料

(1) ハウジング : PBT, UL94V-0
(2) コネクタ
のめっき
金メッキ0.1μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
(3) グランドコンタクト
のめっき
金メッキ0.05μm MIN.
下層 ニッケル1.27μm MIN.
2. 梱包 : リール
3. 適合相手 part No.
: 20279-001E-01, 20441-001E-01
4. コネクタが合致するケーブルに耐える荷重