

# 深圳市艾汇科技有限公司

## 天线规格书

### Antenna Sample Confirmation From

供应商名称 Vendor Name	深圳市艾汇科技有限公司 ShenZhen Aihui Technology Co., Ltd				
客户名称 Customer Name	恒音				
样品名称 Sample Name	X8				
产品料号 Part Number					
样品规格 Specification	线长: 顶针				
检验项目 Inspection Item	性能测试 Performance	外观检查 Total Appearance	结构 structure	其它 Others	检验结果 Inspection Result
备注 Remark					
品质审核 QA Audit		工程审核 Engineer Audit	曹杨	业务确认 Sales Confirm	
以下由客户填写 The following are filled by Customer					
客户意见 Customer Evaluation					
客户签字/盖章 Signation/ Chapter by Customer	日期/date: 2024. 08. 29				



## Antenna Test Report

测试单位: 深圳市艾汇科技有限公司 Test by: ShenZhen Aihui Technology Co., Ltd			
材料 Material	FPC		
天线类型 Antenna Type	MonopoleType	极化方式 Polarization mode	Linear
应用场景 Application			
工作频段 Band	WiFi/BT	VSWR	≤2
功率 Power	Max: 2W	阻抗 Impedance	50Ω
增益 dBi	1.59dbi		
测试设备 Test Equipment	HPE5071C、Shielding Room、3D automatic turntable		
<p>Antenna Description::</p> <p>1. Grounding processing and picture description: no</p> <p>2. Need to change the motherboard to match: no</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● Test voltage: 3.6V, check the antenna contact is good before testing.</li><li>● The RF cable of the integrated tester is kept in a natural state and can not be curled.</li></ul> <p>Specification:test the specified power level, all indicators must conform to the specifications.</p>			

## 1、项目图片

## 2、测试制具

## 3、天线匹配电路

## 4、S11 测试

### 4.0 S11 测试方法说明

### 4.1 S11 参数图片

## 5、暗室测试设备和数据

### 5.0 测试设备

### 5.1 有源测试数据

## 6、天线装配示意图

## 7、天线环境处理

## 8、天线量产指标

## 9、结构图纸

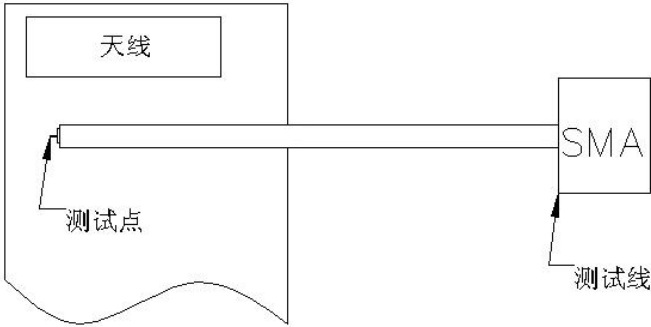
1、项目图片

无

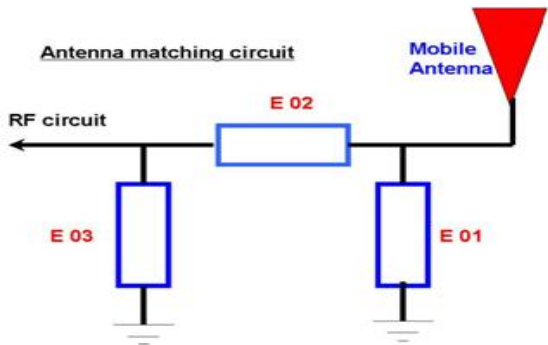
说明：客户最终验证天线性能样机保留在我司至少一年时间，便于分析解决天线量产中异常情况， 确保天线出货品质

2、测试制具

目的：尽可能准确地测试天线的无源参数。  
制作方法：手机制具是用一根 50 欧姆的同轴电缆，一端连在手机主板的匹配电路后端（射频测试孔前端）的测试点上，另一端连接 SMA 接头。示意图如下：



3、天线匹配电路



修改点/Modify

E01	E02	E03
-----	-----	-----

# 深圳市艾汇科技有限公司

No	No	No
----	----	----

备注：匹配无修改。

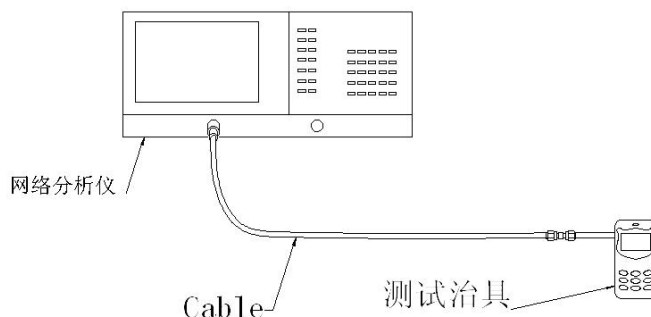
## 4. S11 测试

### 4.0 S11 测试方法说明

测试设备：网络分析仪(E5071C)

测试方法：用一根 50 欧姆 CABLE 电缆从仪器测试端口导出，使用校准件校准后连接手机制具的 SMA 接头，记录相关频点对应的回波损耗和驻波比。

测试示意图如下：



测试示意图

## 5、暗室测试设备和数据

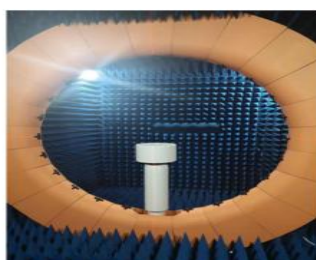
### 5.0 测试设备

测试系统：屏蔽暗室

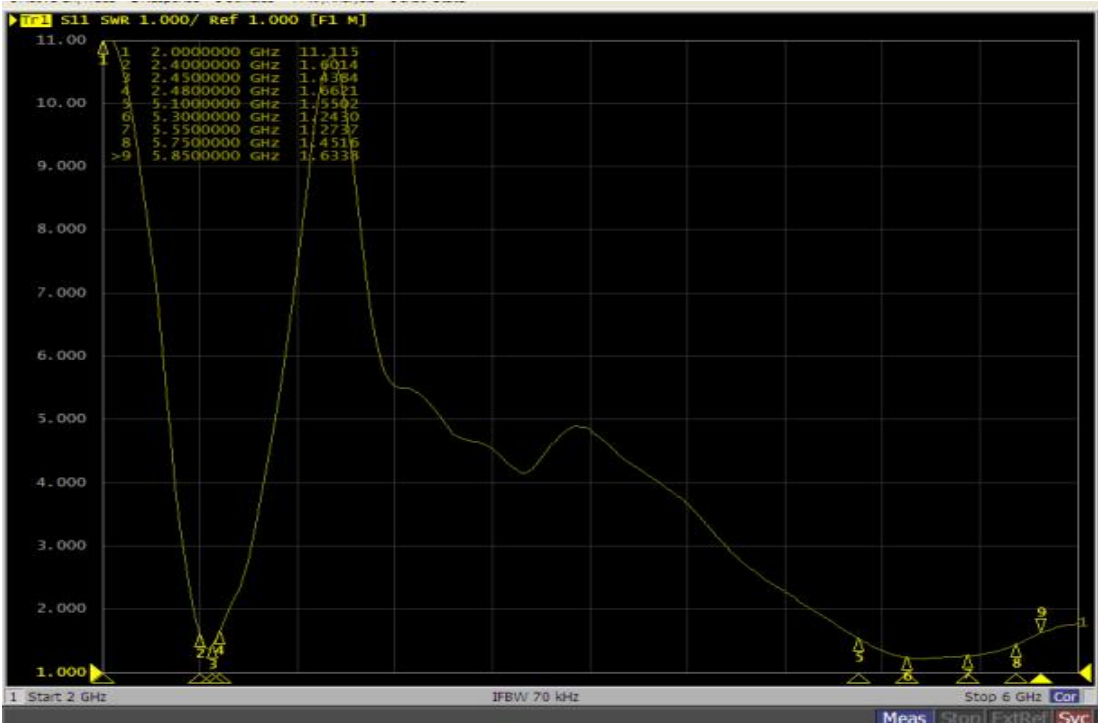
测试环境：温度  $22^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ ，湿度  $50\% \pm 15\%$

测试设备：测试无源数据时，使用网络分析仪 AgilentE5071C

测试有源数据时，使用综测仪 CMW500



5.1 天线 SWR



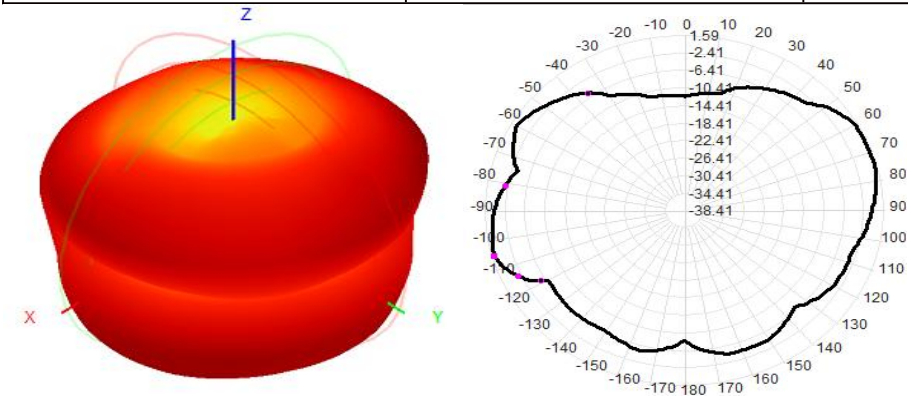
频率 Mhz	2400	2450	2500
驻波比	1.6	1.4	1.6

5.3 天线无源数据

测试数据：

WIFI 2.4G

Freq(MHz)	Efficiency (%)	Gain (dBi)
2400	52.49	1.14
2410	55.30	1.06
2420	54.90	1.52
2430	55.15	1.47
2440	56.34	1.30
2450	57.15	1.44
2460	58.92	1.59
2470	54.63	1.26
2480	54.06	1.48



6.1 天线位置

/

7. 环境处理

/

8.天线量产指标

天线量产时，以驻波比作为量产测试标准。

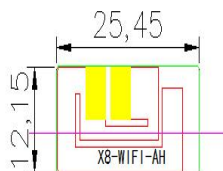
根据项目本身的差异,给出如下标准：

频率	量产标准
2400MHZ -2500MHZ	VSWR（量产性能）<VSWR(承认性能)+0.5

9.结构图纸



深圳市艾汇科技有限公司



### NOTE

1. 打\*为重点检测尺寸, 孔径尺寸以实配为准。
2. 未注圆角 $R=0.30\text{mm}$ , 图中尺寸做到中间值为佳, 其它未标公差参见图框内说明。
3. 材料为电解铜+PI (半对半), 整体厚度小于 $0.10\text{MM}$  (不包括3M胶)。
4. 表面黑色, 背面背整块 3M 300 LSE 胶。
5. 十字剖面部分为铜皮线路, 绿色斜线剖面部分不布铜, 留基材, 起连接作用。  
整体外形随着剖面外形轮廓走。
6. 表面不能刮伤露铜, 电镀不良, 氧化, 缺口, 压痕, 气泡, 裂纹, 毛边; 以及不允许有异物, 脏点, 偏位等现象。
7. 对照工程封样。
8. 注意端子端口方向。

材质说明		深圳市艾汇科技有限公司									
①	FPC天线	     	机种	X8	日期	2024/08/26					
②	同轴线φ0.8(黑色)		品名	wifi天线	设计	SEANZHANG					
③	两头剥线浸锡		料号	x8	审核	结构					
④			材质	FPC+同轴线		射频					
			模面处理	确认							
		外观处理	单位	mm	比例	FIT	版本	R: A			
4		5	6	7	8						

地址：深圳市宝安区西乡固戍南昌社区钜鑫科技产业园 C 座 402

TEL: 0755-23203435      FAX: 0755-23203435