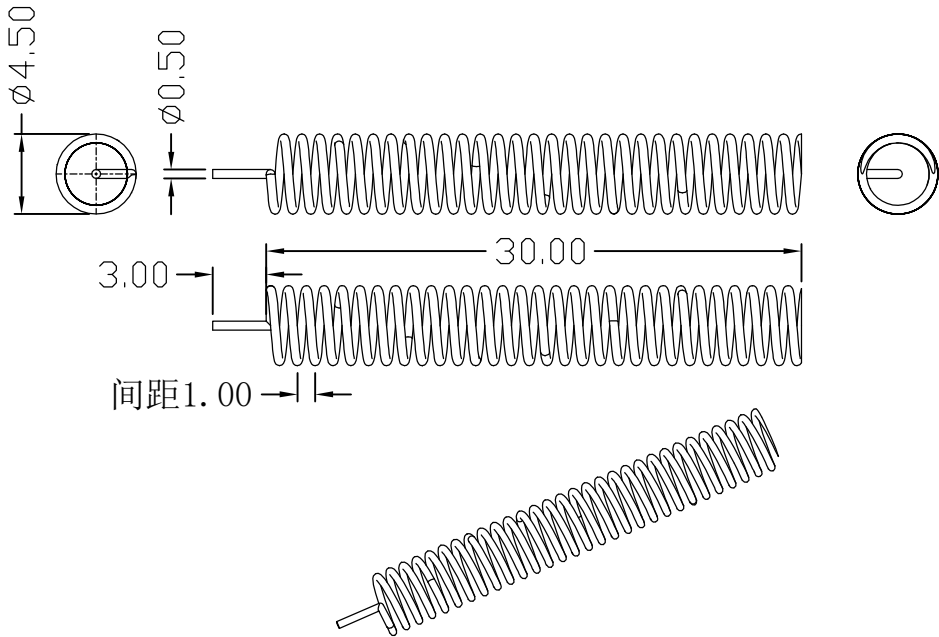


天线尺寸图

致：品管部 / 注塑厂
由：工程部

版本： A 日期： 2024.09.13

主 题	控制成型尺寸	型号	T 4 3 天 线
目 的	保证产品品质		
内 容	简 图	生效日期	



- 要求：
- 1. 成品控制尺寸如上图。尺寸公差 $\pm 0.1\text{mm}$
 - 2. 外观及表面参照《胶件品质检验规范》检验。
 - 3. 周边及表面无批峰, 多胶, 缺胶, 顶白, 粘模, 刮伤, 缩水毛边等不良现象。
 - 4. 天线增益0dBi.

编写： 田邦国 (工程师) 核准： _____ (主管) 审批： _____ (主管)