

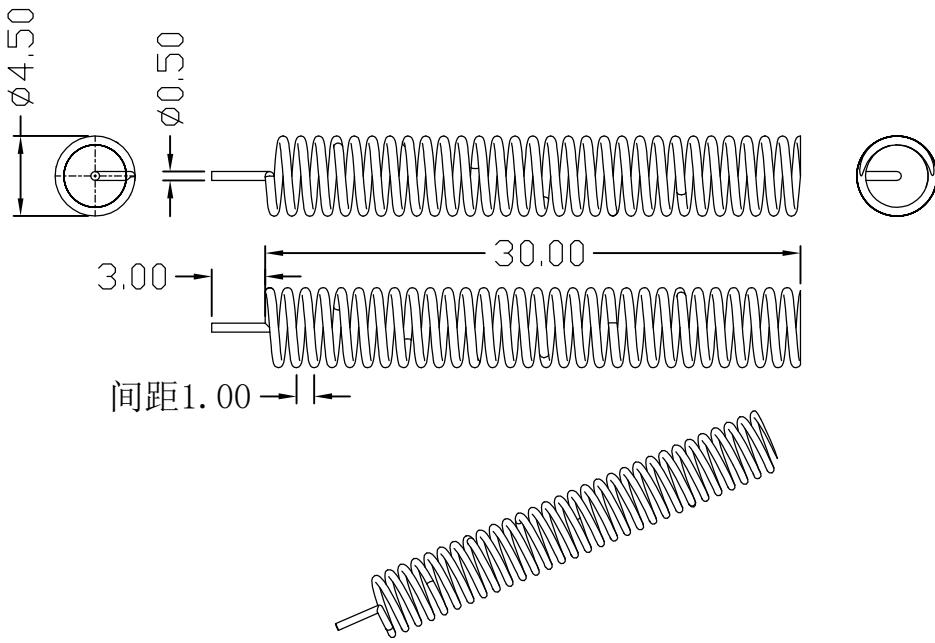
天线尺寸图

致:品管部 / 注塑厂

由:工程部

版本: A 日期: 2024.09.13

主题	控制成型尺寸	型号	T 43 天线
目的	保证产品品质		
内容	简 图	生效日期	



要求:

1. 成品控制尺寸如上图。尺寸公差±0.1mm
2. 外观及表面参照《胶件品质检验规范》检验。
3. 周边及表面无批峰，多胶，缺胶，顶白，粘模，刮伤，缩水毛边等不良现象。
4. 天线增益0dBi。

编写: 田邦国 (工程师) 核准: _____ (主管) 审批: _____ (主管)