

# 承认书

客户名称: 华科诚

客户料号: 19.10 03.7081U24

我司型号: G25-2.5-7.8UH-3500GS-35MM

送样日期: 2024 年 6 月 14 日

供应方: 东莞捷瑞思科技有限公司

绘制	审核	批准
王莉芝	邓祥桂	陆如圣

客户承认:

合格	不合格	承认
备注		

东莞捷瑞思科技有限公司 Dongguan Jerice Technology Co., Ltd.

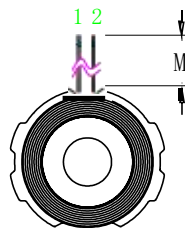
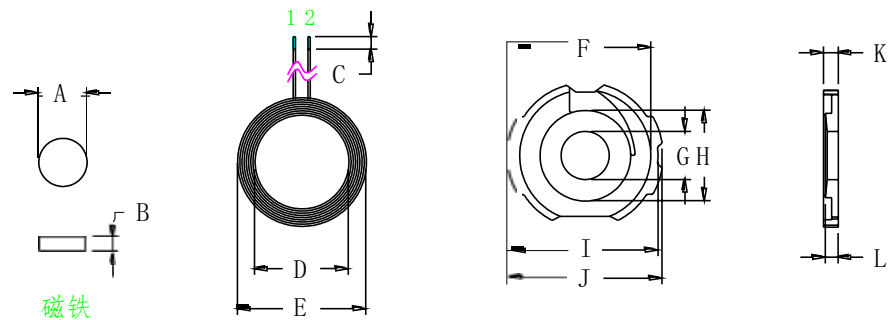
Tel:

Fax: 86+13632701380

地址: 东莞市大岭山镇朗湖路 96 号(金雄达科技园 L 栋 3 楼)

客户名称	客户料号	我司型号	版本	日期
华科诚	19.10 03.7081U24	G25-2.5-7.8UH-3500GS-35MM	A0	2024.6.14

一、平面结构图： 单位:MM



A	$7.5 \pm 0.1$
B	$2.3 \pm 0.1$
C	$2 \pm 1$
D	$14 \pm 0.2$
E	$20.7 \pm 0.3$
F	$21 \pm 0.2$
G	$7.6 \pm 0.1$
H	$13.5 \pm 0.2$
I	$23.5 \pm 0.3$
J	$25 \pm 0.3$
K	$2.5 \pm 0.15$
L	$2.4 \pm 0.1$ 中柱高度
M	$35 \pm 1$

二、产品参数:

脚 位	线 径	圈 数	备 注
1 - 2	0.08*24P	14	热风绞合线

三、技术要求:

1. 固定好线头线尾，防止线松断线等现象
2. 按客户要求把过长的线头剪，镀上锡，镀锡深度统一为  $2 \pm 1\text{MM}$
3. 在软磁片上点上适当的白胶，贴上线圈，过程中要保证产品表面干净整洁
4. 所用软磁片为带圆孔， 无破损
5. 附加工序（按客户要求）：于成品中间圆孔装上  $7.5 \times 2.3\text{mm}$  的磁铁并在成品背后加贴  $14\text{mm}$  的圆双面胶，后包装

四、电性参数:

1.电感值, Q 值:

$$PIN \quad 1 - 2 \quad = \quad 7.8\mu H \quad \pm 0.2\mu H$$

$$Q \text{ 值} \geq 25$$

以上电感值以铨华 1062A 仪器, 以 10KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器。

Q 值以铨华 1062A 仪器, 以 100KHZ/0.3Vrms 为标准或等同仪器

五、材料清单:

序号	名称	材质	供应商	备 注
1	热风绞合线	0.08X24P	维汉或等同	
2	磁 片	G25 软基材	天通或等同	
3	锡	高温环保	千岛或等同	
4	白 胶	BY882	宝月或等同	
5	强 磁	7.5*2(强度 3500GS)	联胜或等同	附加工序,按客户要求
6	双 面 胶	直径 14mm(513)	鸿辉或 d	