



深圳市尊特数码有限公司
SHENZHEN JONTER TECHNOLOGY CO., LTD.

零件承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

文件编号: 发行日期: 2024. 7. 8

版 次: V1.0 页 数: 8

料 号: 环 保: ☒ YES NO

品 名: FPC天线 适用机种: M191A

详细规格: M191A天线。软板带插头线

制造商: 深圳市飞敏科技有限公司 供应商: 深圳市飞敏科技有限公司

生产地: N/A

有效期: ☐正式承认 ☐临时承认 限收:

RD责任人	承认	审核	研发核准

表单编号: RE-RD-11 版 次: A1 版

目录

1. 项目信息 Project Information	4
1.1. 外观尺寸 Appearance and Dimensions	4
2. 电气性能 Electrical Characteristics	5
2.1. 测试环境条件 Test Environment Conditions	5
2.2. 测试方法 Measurement method	5
2.2.1. 天线电压驻波比. 天线回波损耗. 史密斯圆图 Antenna VSWR。 Antenna Return loss。 smith chart	5
2.3. 天线无源测试数据 Antenna passive test data	6
2.3.1. 测试系统 Test system	6
2.3.2 天线效率及增益 Antenna efficiency and gain	6
2.3.2. 天线辐射方向图 Antenna Radiation Pattern	7
3.备注 Notes	7
4.产品包装规范 Product packaging specification	8

ANTENNA SPECIFICATION

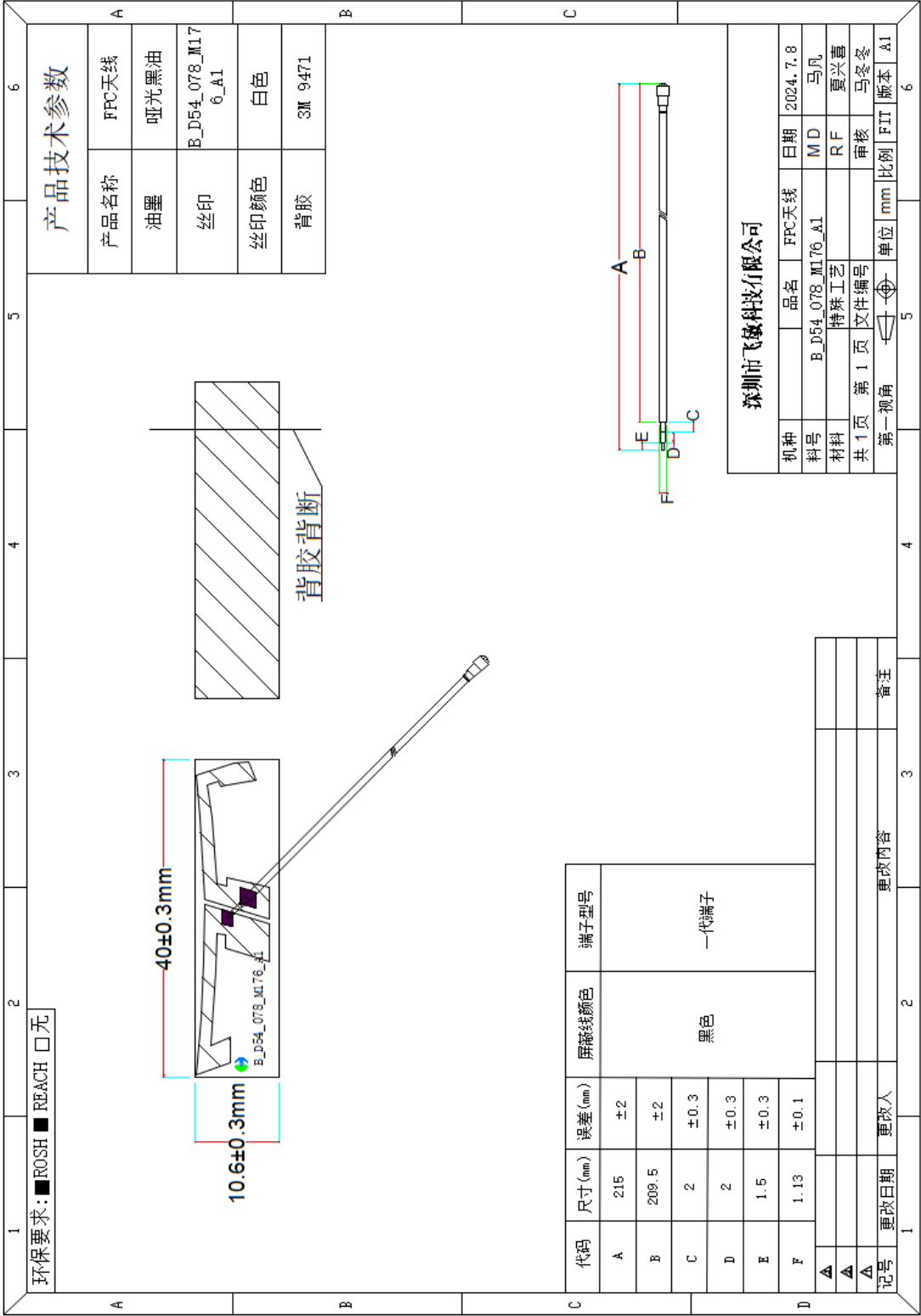
Revision history

版本	日期	状态
A1	2024-7-8	首版



1. 项目信息 Project Information

1.1.外观尺寸 Appearance and Dimensions

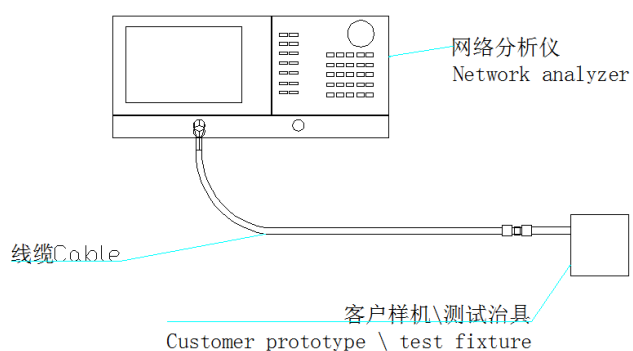


2. 电气性能 Electrical Characteristics

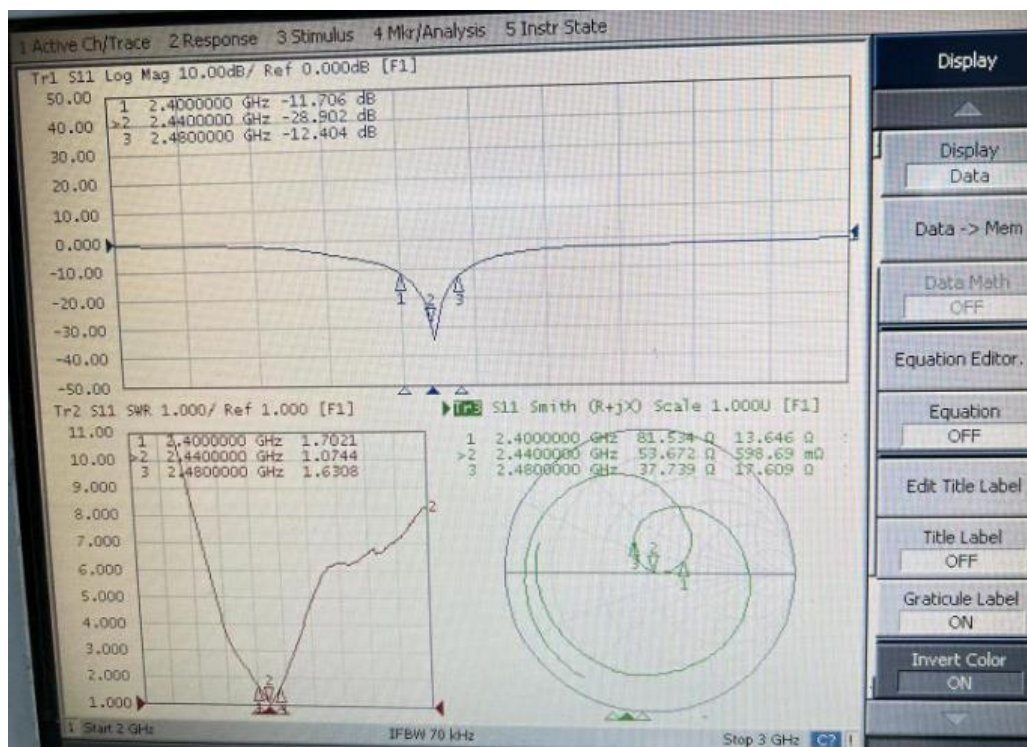
2.1.测试环境条件 Test Environment Conditions

物理性质 physical features	
温度 Temperature	Ordinary Temperature (5 to 35℃)
湿度 Humidity	Ordinary Humidity (25 to 85% RH)

2.2.测试方法 Measurement method



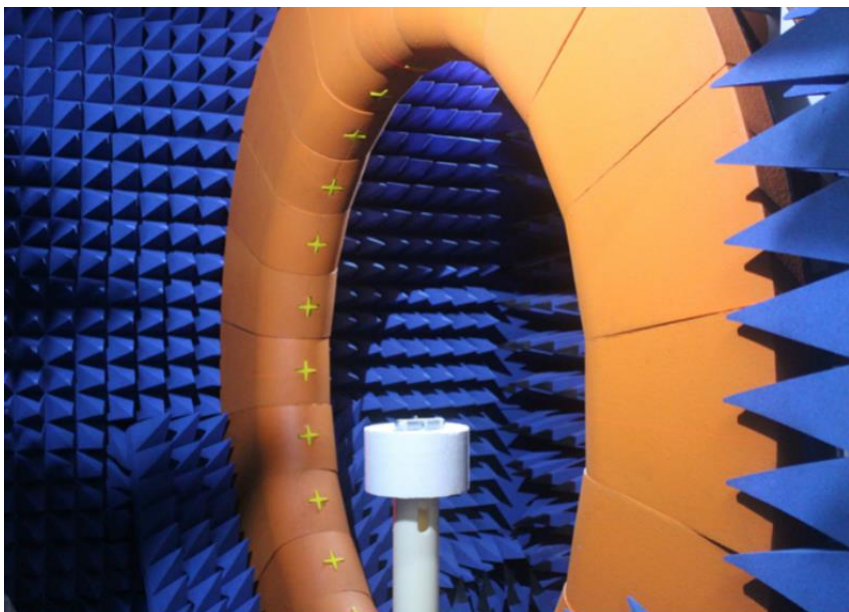
2.2.1. 天线电压驻波比. 天线回波损耗. 史密斯圆图 Antenna VSWR. Antenna Return loss. smith chart



ANTENNA SPECIFICATION

2.3. 天线无源测试数据 Antenna passive test data

2.3.1. 测试系统 Test system



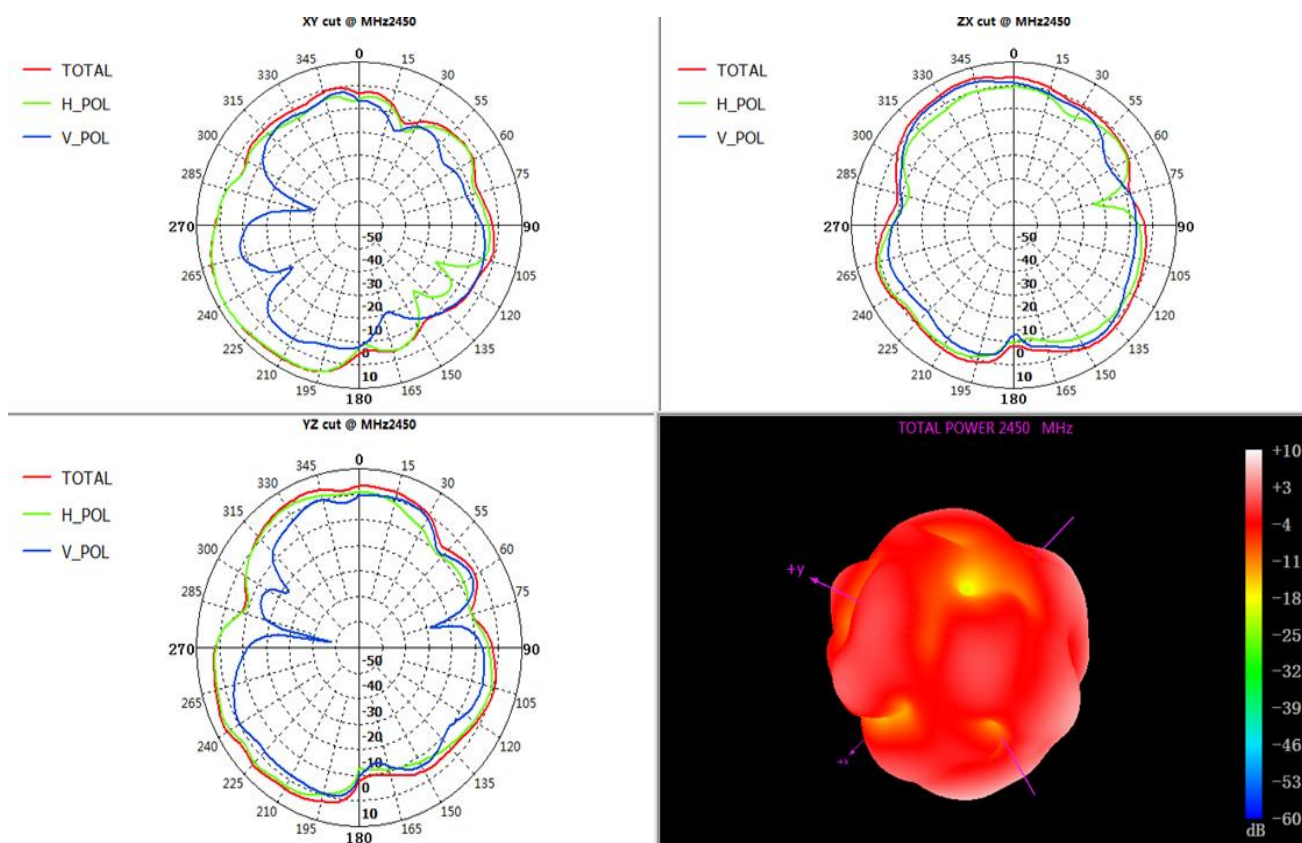
深圳市飞敏科技有限公司（24 探头 OTA 微波暗室）

2.3.2 天线效率及增益 Antenna efficiency and gain

Frequency (MHz)	Efficiency (%)	Gain (dBi))
2400 MHz	48.05	3.30
2410 MHz	46.10	3.24
2420 MHz	48.10	3.31
2430 MHz	50.13	3.28
2440 MHz	52.21	3.20
2450 MHz	53.56	3.02
2460 MHz	54.83	3.04
2470 MHz	56.38	3.18
2480 MHz	57.74	3.22
2490 MHz	58.62	3.26
2500 MHz	60.28	3.27

ANTENNA SPECIFICATION

2.3.2. 天线辐射方向图 Antenna Radiation Pattern



3.备注 Notes

- 1、安装时注意不能离金属部分太近，以避免影响天线性能。
- 2、此款天线只适用此机型，天线的位置不可以随意改动，若用于其它机器上导致效果变差，与我司无关。
- 3、本承认书所使用数据（如：天线效率、增益等）均为本承认项目/天线在深圳市飞敏科技有限公司实验室测试所得出数据

4.产品包装规范 Product packaging specification

产品名称:FPC 天线

一、标签要求

内标签长 7CM，宽 4CM 左右

外标签长 7CM，5CM 左右

供 应 商	深圳市飞敏科技有限公司
产品名称	*****
物料编码	*****
规格型号	*****
数 量	***PCS

客户名称			
供 应 商	深圳市飞敏科技有限公司		
订单编号	*****		
物料编码	*****		
规格型号	*****	产品名称	*****
数 量	*****PCS	检验	
备品	***PCS	备注	

二、装箱流程

作业说明：

1. 产品__PCS 用 PE 开口袋装好，每小袋贴好内标签；将__小袋装入大 PE 封口胶带袋中，尾数及备品除外。
2. 每箱装__大袋产品，将箱子用胶纸以“工”字形封箱。
3. 在箱子的右上角贴上外标签，不可有漏填、填错现象。

三、注意事项

装箱时要注意将天线平整放好，封胶后不可出现严重晃动情况，未填满整箱的情况需塞入泡棉填充，避免运输过程中造成产品不良的情况。

