

WINDROSE 2024年06月24日
FCC ID: 2BG7U-3791102X9D01
3791102X9D01 600054
MADE IN CHINA >PC+ABS<

45*15mm

技术要求：

- 1、材质：80g铜版纸，厚度：0.064±0.005mm；单面背胶；
背胶胶系：亚克力系耐温胶，无铅；背胶厚度：0.025±0.003mm
- 2、颜色：白色；
- 3、以卷张交货；
- 1)标签间距为2mm；
- 2)卷芯内径满足25~35mm；
- 3)每卷外径≤120mm。
- 4.标签贴在塑胶板/五金板上必须符合以下性能要求：
- 1)高温85℃，96H以上不脱落，不翘曲，标签外观无明显褶皱，气泡；
- 2)低温-40℃，96H以上不脱落，不翘曲，标签外观无明显褶皱，气泡；
- 3)冷热循环实验标签外观无明显变化，标签外观无明显褶皱，气泡及脱落；

项目	实验（6个循环）					放置
实验温度	-40℃	85℃	-40℃	85℃	…	室温
实验时间	>2h	2h	2h	2h	…	>2h

- 5.产品单片剥离时不能有拉丝现象，且片与片之间不能相互粘连，不能有刀口不整齐，毛边等不良，且剥离强度满足以下条件：

名称	20分钟180度剥离强度	24小时180度剥离强度
测试值	>12.5N/25mm	>14N/25mm

- 6.标签能够进行热打印和全树脂碳带打印，条形码/二维码清晰可扫描读取且不可褪色；
- 7.需满足ROHS要求，禁止含有石棉物质；
- 8.-40~+85℃，产品正常使用（包含背胶对贴）不得出现脱落/开胶/变黄等不良现象；
- 9.产品单片剥离时不能有拉丝现象，且片与片之间不能相互粘连，不能有刀口不整齐，毛边等不良。
- 10.在温度23±2℃/相对湿度50±5%RH环境下，阴凉通风避免阳光直射下，可储存时间一年以上；
- 11，供应商的包装方案需确保零件运输至雅迅工厂时零件不可出现损坏，变形等不良现象，同时零件功能正常；
- 或者供应商零件包装按以下跌落试验要求进行测试：
- ①高度1m，自由落至于水泥地面；
- ②六个面，每个面各3回，总共18回；
- ③于包装情况下实施试验后，零件不可出现损坏，变形等不良现象，同时零件功能正常；
- 12.标注“◇”的为重点管控尺寸，未注尺寸公差：±0.3mm.

					空白标签	5752-0009-6200				
标记	处数	更改文件号	签字	日期						
设计			标准化			共1张			第1张	
校对			批准			厦门雅迅网络股份有限公司				
审核										
工艺			日期							