

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称 : Shenzhen Utopia-Originality Technology Co.,Ltd  
: 深圳市乌托邦创意科技有限公司

CUSTOMER`S NAME

客 户 料 号 : 520-00000-0055

CUSTOMER`S P/N

产 品 规 格 : Y. A11. 356

PRODUCT SPEC

制 作 日 期 : 2024年6月7日

ISSUE DATE

| 拟制<br>PREPARED BY | 审核<br>CHECKED BY | 批准<br>APPROVED BY | 客户承认<br>CUSTOMER APPROVE |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------------------|
| 李蓓                | 程杰               | 刘超                |                          |



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

\*本承认书请在首批下单生产此机种前回签, 否则视为贵方默认此承认书内所有内容\*

# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|                               |                                                                                                                                               |                |                |             |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------|-------------|
| CUSTOMER                      | 乌托邦                                                                                                                                           | CUSTOMER'S P/N | 520-00000-0055 |             |
| ISSUE DATE                    | 2024年6月7日                                                                                                                                     | PRODUCT SPEC   | Y. A11. 356    |             |
| SPECIFICATION CONTROL DRAWING |                                                                                                                                               |                |                |             |
| REVISIONS                     |                                                                                                                                               |                |                |             |
| REV                           | DESCRIPTION                                                                                                                                   | DATE           | ISSUE BY       | APPROVAL BY |
| A                             | INITIAL                                                                                                                                       | 2024年3月28日     | 李蓓             | 李博文         |
| A1                            | 1. 客户要求高温胶带宽度由5mm更改为3mm，2根线入左边大槽，引线长度由15改为12mm;                                                                                               | 2024年6月7日      | 李蓓             | 李博文         |
|                               | 1. Customers require high temperature tape width by Change 5mm to 3mm, 2 wires into the left Large slot, lead length changed from 15 to 12mm; |                |                |             |

# SPECIFICATION ~~FOR~~ APPROVAL

技有限公司  
TECHNOLOGY CO., L  
FOR APPROVAL  
COMER'S P/N  
52  
DUCT SPEC

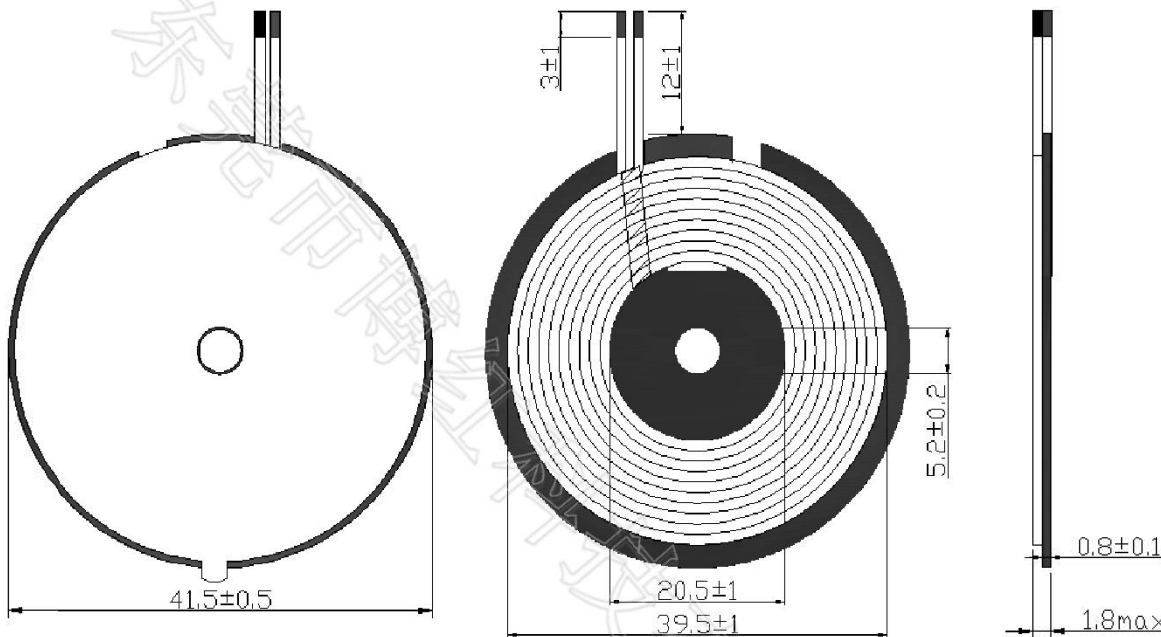
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |                |
|------------|-----------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 乌托邦       | CUSTOMER'S P/N | 570-00000-0055 |
| ISSUE DATE | 2024年6月7日 | PRODUCT SPEC   | Y. A11. 356    |

### 2.DIMENSION:



#### 注:

1. 线圈居中贴紧磁片，不可翘起；
2. 线圈表面整洁，无脏污；
3. 磁片背贴白色双面胶；
4. 包3mm宽高温胶带，引线入一个槽；

#### Note:

1. The coil is centered on the magnetic disc and cannot be lifted;
2. Coil surface clean, no dirt;
3. White double-sided tape on the back of the magnetic disc;
4. Wrap 3mm wide high-temperature tape and lead it into a slot;

|          |    |          |    |             |     |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|
| ISSUE BY | 李蓓 | CHECK BY | 程杰 | APPROVAL BY | 李博文 |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|

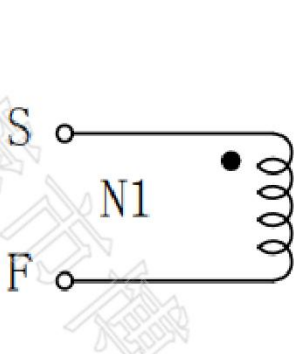
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |                |
|------------|-----------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 乌托邦       | CUSTOMER'S P/N | 520-00000-0055 |
| ISSUE DATE | 2024年6月7日 | PRODUCT SPEC   | Y. A11. 356    |

## 4.CIRCUIT DIAGRAM



" • " : POLARITY/极性

## 5.WINDING

| NO | WINDING | WIRE         | TURNS | TAPE | WINDING CONDITION |
|----|---------|--------------|-------|------|-------------------|
| N1 | S-F     | Ø0.08*24P*2C | 10    | /    | CCW               |
|    |         |              |       |      |                   |
|    |         |              |       |      |                   |

## 6.CHARACTERISTIC

| ITEM | MEASURED POINT | TECHNICAL DATA | TESTING CONDITION & INSTRUMENT |
|------|----------------|----------------|--------------------------------|
| LS   | S-F            | 6.5uH±5%       | LCR1062 100KHz/1V AT 25℃±2℃    |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |

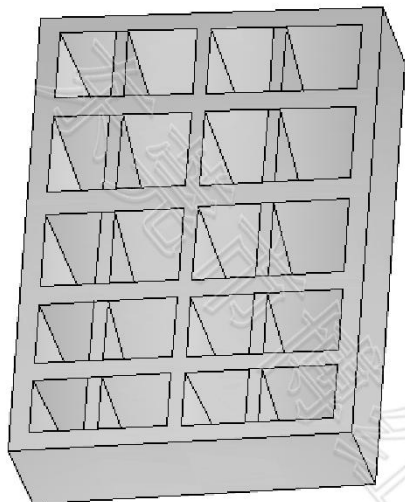
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

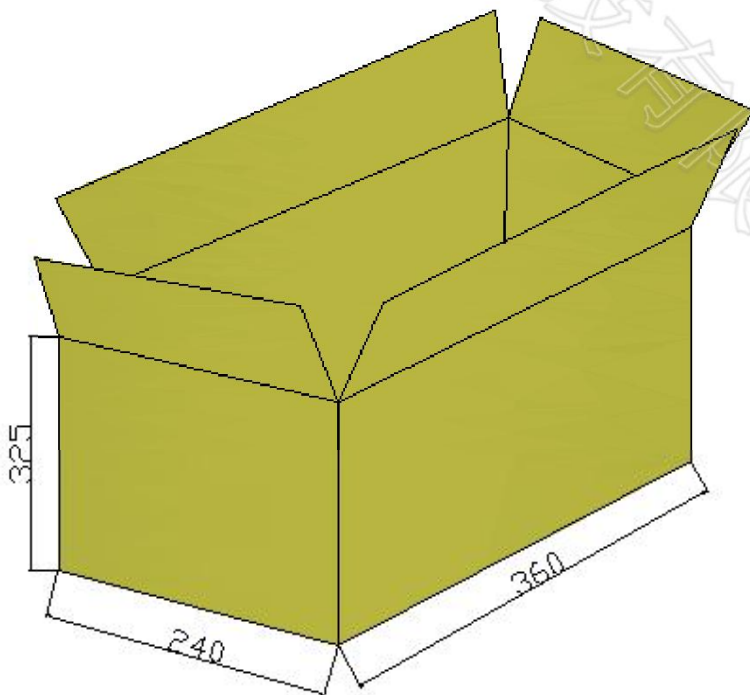
## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |                |
|------------|-----------|----------------|----------------|
| CUSTOMER   | 乌托邦       | CUSTOMER'S P/N | 520-00000-0055 |
| ISSUE DATE | 2024年6月7日 | PRODUCT SPEC   | Y. A11. 356    |

### 7.THE PACKING WAY



1. 珍珠棉规格: 355\*235\*65mm\*20格;
2. 每格装20pcs, 每盘400pcs;
3. 每箱装5盘;
4. 每箱合计: 2000pcs;



# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |                |     |
|------------|-----------|----------------|----------------|-----|
| CUSTOMER   | 乌托邦       | CUSTOMER'S P/N | 520-00000-0055 |     |
| ISSUE DATE | 2024年6月7日 | PRODUCT SPEC   | Y. A11. 356    |     |
| 备 忘 录      |           |                |                |     |
| 序号         | 内 容       | 处理方法           | 签 名            | 日 期 |
| 1          |           |                |                |     |
| 2          |           |                |                |     |
| 3          |           |                |                |     |
| 4          |           |                |                |     |
| 5          |           |                |                |     |
| 6          |           |                |                |     |
| 7          |           |                |                |     |
| 8          |           |                |                |     |
| 9          |           |                |                |     |
| 10         |           |                |                |     |