

SPECIFICATIONS SHEET  
规格图面

CUSTOMER :  
客户

深圳市天玖隆科技股份有限公司

DESCRIPTION :  
品名描述

CUSTOMER P/N :  
客户品名

PART NUMBER :  
制造商料号

43.5\*0.65双槽热封0.08\*48线长40MM

DATE OF APPLICATION :  
提出日期

10-05-2023

CLASSIFICATION OF SPEC. PRESENTATION. ( Tick the relevant box "√" )      规格图面提出区分

- ☒ New application      新规格
- ☐ New part is added to accepted specification      新产品规格追加记录
- ☐ Revision of accepted specification      既存规格图面变更

ACCEPTANCE STAMP ( 客户受领印 )

| APPROVAL BY<br>承认 | CHECK BY<br>审查 | PREPARE BY<br>制作 |
|-------------------|----------------|------------------|
|                   |                |                  |

ADDRESS :  
TELEPHONE : 罗雄辉13510307469  
E-MAIL :

|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| History For Revised Specification<br>规格修订记录                                         |                                                          |                   | CUSTOMER P/N :<br>客 户 品 名  |                   | 天玖隆                 |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   | PART NUMBER :<br>制 造 商 料 号 |                   | 43.5*0.65双槽0.08*48P |                                                                                     |
| Item<br>项次                                                                          | DESCRIPTION ( Content Or Reason For Changed )<br>变 更 内 容 |                   | Rev.<br>版本                 | Cust Rev.<br>客户版本 | Date<br>日 期         | Revisor<br>修订者                                                                      |
|                                                                                     | Initial Release (初版发行)                                   |                   | A0                         |                   | 2023/05/10          |  |
| 1                                                                                   | 6.52UH                                                   |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
| 2                                                                                   | 6.57UH                                                   |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
| 3                                                                                   | 6.5UH                                                    |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
| 4                                                                                   | 6.53UH                                                   |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
| 5                                                                                   | 6.58UH                                                   |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
|                                                                                     |                                                          |                   |                            |                   |                     |                                                                                     |
| APPROVED BY<br>承 认                                                                  |                                                          | CHECKED BY<br>审 查 | PREPARED BY<br>制 作         | DATE<br>日 期       | PAGE<br>页 码         |                                                                                     |
|  |                                                          |                   |                            | 2023/05/10        | 1 of 3              |                                                                                     |

**Specification**  
规格内容

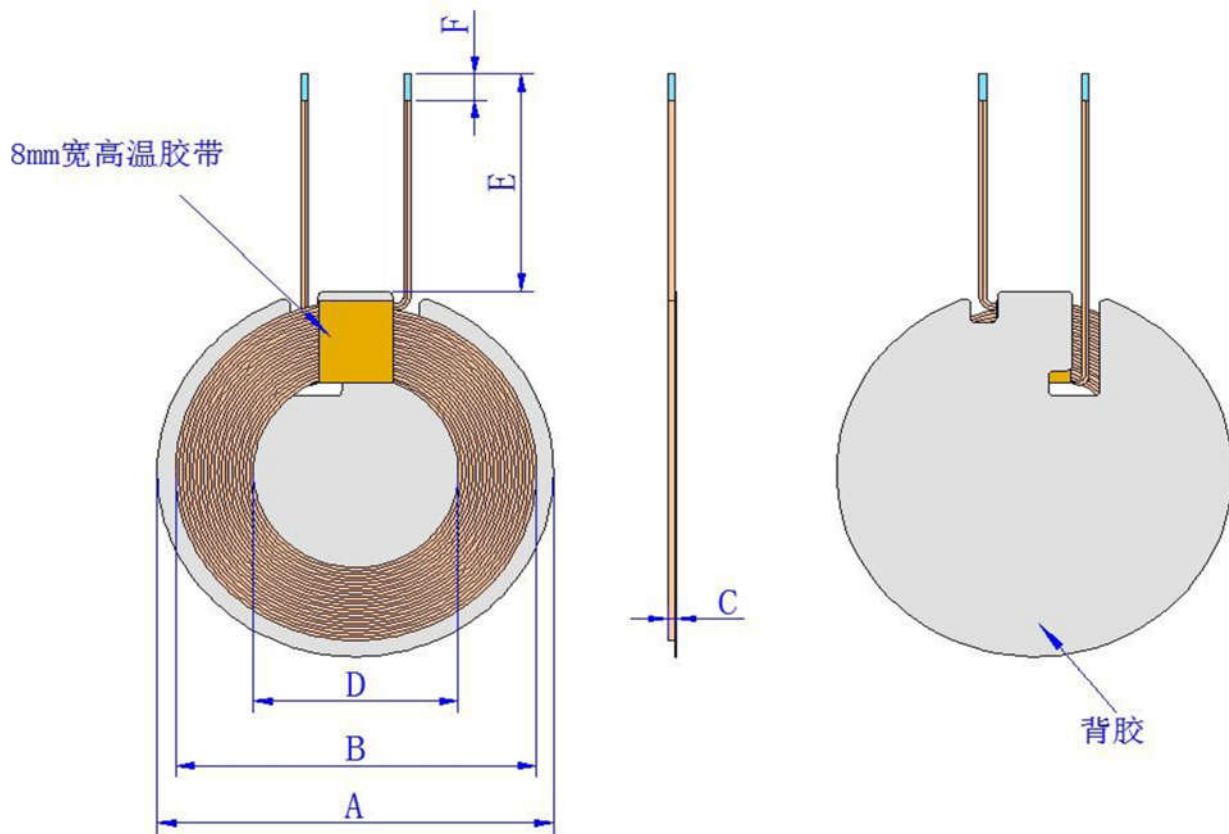
CUSTOMER P/N :  
客户品名

天玖隆

PART NUMBER :  
制造商料号

43.5\*0.65双槽  
0.08\*48p

**1. DIMENSIONS (外形尺寸) : (Unit: mm)**



C尺寸不含离型纸厚度

| A        | B    | C       | D      | E    | F   |
|----------|------|---------|--------|------|-----|
| 43.5±0.5 | 38±1 | 1.5 Max | 20±0.5 | 40±2 | 3±1 |

APPROVED BY  
承认

CHECKED BY  
审查

PREPARED BY  
制作

DATE  
日期

PAGE  
页码

张正

陆勇辉

李兰兰

2023/05/10

2 of 3

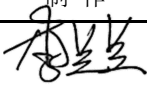
|                       |                        |                        |
|-----------------------|------------------------|------------------------|
| Specification<br>规格内容 | CUSTOMER P/N :<br>客户品名 | 天玖隆                    |
|                       | PART NUMBER :<br>制造商料号 | 43.5*065双槽<br>0.08*48P |

2. WINDING DETAILS (绕线详细说明) :

| Turns圈数 | Wire Dia.<br>线径 | Wdg. Type<br>Spread / Close<br>绕线方法 疏 / 密绕 | Wdg.<br>Direction<br>绕线方向 | Turns / Layer<br>层数/每层圈数 |
|---------|-----------------|--------------------------------------------|---------------------------|--------------------------|
| 10      | 0.08*48P        | 密绕(close)                                  | 顺绕                        | 1L/10TS                  |

3. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气特性) :

| PARAMETERS                     | UNIT | LIMIT   |
|--------------------------------|------|---------|
| inductance Is @100khz, 1.0Vrms | uH   | 6.5±10% |
|                                |      |         |
|                                |      |         |

|                                                                                     |                  |                                                                                     |            |            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------|------------|
| APPROVED BY<br>承认                                                                   | CHECKED BY<br>审查 | PREPARED BY<br>制作                                                                   | DATE<br>日期 | PAGE<br>页码 |
|  | 陆勇辉              |  | 2023/05/10 | 3 of 3     |