

- * Do not engrave or cut any material that contains PVC or vinyl (plastic materials are not recommended). These materials (and other materials containing chlorohydrocarbons) may generate corrosive vapor that is extremely dangerous to health. Do not engrave or cut any material that contains PVC or vinyl is not covered by warranty.
- * Do not engrave or cut any unknown materials. Vaporization or melting of many materials, especially plastics, may produce toxic fumes.
- * Do not leave the machine unattended when it is working.

3. Fire safety

When the machine cuts or engraves a material, a high-density laser beam falls on the material, heating up the surface of the material to vaporize it without burning it. However, if the material is not properly fixed, it may move and form an open flame that may burn down the machine (even if it is made of flame-retardant materials) and its surroundings. From our experience, using laser for vector cutting is most likely to produce an open flame.

Read the following warnings and suggestions carefully

- * Ensure that the workspace is well ventilated, so that the smoke can be discharged properly.
- * Do not stack materials (especially organic ones, such as paper) around the machine. They may cause the spread of flames and increase the risk of material ignition.
- * Do not leave the machine unattended when it is working. If the machine is not working properly, it may cause a fire. If there is a fire, it may cause a mechanical or electrical fault occurs, a fire may be caused.
- * Clean the machine regularly. Excessive accumulation of residues and chippings from cutting and engraving may increase the risk of fire.
- * Ensure that the area around the machine is clean without any cluttered flammable materials, explosives, or volatile solvents, such as acetone, alcohol, or gasoline. Keep a fire extinguisher and perform regular maintenance and inspection of it.

4. Electrical safety

Read the following warnings and suggestions carefully:

- * Do not disassemble the machine when it is connected to a power supply. Otherwise, an electric shock may be caused.
- * Do not touch any electronic area with your hands or other tools when the machine is connected to a power supply.

5. Warning and instruction signs

On Z40, the warning and instruction signs are label led where physical injuries or damage to the machine may be caused before and/or during operation. If a sign is damaged or lost, replace it immediately. You can use the following template to print the sign (PDF format).

After-sales services

For technical support, contact us through zbaitec@zbaitec-tech.com. For more information about our after-sales services, visit <http://www.zbaitec-tech.com/zh-CN/1672.htm>

FAQ

1. How do I set the position of the laser module on ?

- (1) Put the focal length setting bar down and turn the thumb screw on the left of the laser module counterclockwise to loosen it.
- (2) Slide the laser module upward or downward to position the bottom end of the focal length setting bar right on the material to be processed.
- (3) Tighten the thumb screw and put the focal length setting bar back.

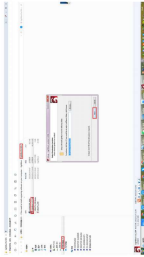
2. I can't connect the machine to my PC by using a USB cable. What can I do?

Possible cause:

1. The CH340 driver is not installed.

2. Install the lightburn software

Double click the lightburn software in the SD card + LightBurn-v1.2.0a and click install.

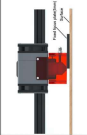


3. Import devices file



b) Engraving Picture

1. Adjust the focal length to the task, see (3). Adjust the laser focal length in the SD card for details. Operation method, adjust the focus according to the following figure.



2. Click to open the file or drag in the picture / probe file



3. Set picture conversion parameters



4. Set engraving parameters speed setting



5. True the Boundary determines engraving position.



6. Set Cutting Phase, Click the start button to start Cutting.

1. install USB drive

Light Burn

Click the - CH341 SER. WIN. in SD card Click "OK"



7. Depois de configurar a conexão Wi-Fi, a máquina não pode ser conectada automaticamente ao software quando eu abro o software novamente, por quê?

Causas Possíveis:

- O Z40 não reconhece o endereço IP usado quando você conecta a máquina à rede Wi-Fi.
- O Z40 se conecta à rede Wi-Fi de acordo com o endereço IP.
- Você pode usar seu celular para configurar um ponto de acesso, configurar a rede Wi-Fi e reiniciar o software para conectar sua máquina.

- Defina um endereço IP fixo para a rede Wi-Fi.

8. Não consigo apertar o parafuso borboleta para fixar o módulo de laser. O que eu posso fazer?

O parafuso borboleta pode ficar solto após um longo período de uso. Você pode apertá-lo usando uma chave sextavada.

9. Como realizar a manutenção regular da máquina?

As barras deslizantes são eixos ópticos cromados. Você precisa aplicar lubrificante a eles regularmente para evitar ferrugem. O seguinte descreve os períodos:

Usado com frequência, funcionando por mais de 8 horas por dia. Você precisa aplicar graxa pelo menos uma vez a cada 15 dias.

- Usado com menos frequência, funcionando não mais que 2 horas por dia. Você precisa aplicar graxa pelo menos uma vez a cada 2 meses.
- Se uma barra deslizante estiver suja ou formos encontradas impurezas. Limpe sua superfície e aplique graxa.

Precauções de manutenção:

Evite a manutenção, limpe a superfície e aplique a graxa e as impurezas da superfície do eixo óptico.

- Durante a manutenção, certifique-se de que a graxa seja aplicada uniformemente, impede o excesso de graxa e certifique-se de que o eixo óptico esteja limpo à livre de impurezas.
- Após a manutenção, enquire e puxe manualmente os blocos deslizantes para garantir que não haja impedimentos e aplique graxa regularmente para garantir uma operação suave sem atrito.
- Você precisa realizar manutenção regular nos eixos ópticos nas placas do meio, esquerda e direita, quando no total.

10. Outros problemas

Se você não conseguir resolver seus problemas, entre em contato conosco para obter mais informações. Você pode enviar um e-mail para sales@zbatu.com. Inclua um vídeo de tela, versão do firmware da máquina e SN da máquina no e-mail.

Declaração:

- Obrigatório por escolher os produtos ZBATU
- Se você usar o produto pela primeira vez, leia atentamente todos os manuais de usuário e o manual de manutenção para obter mais informações. Se você não estiver familiarizado com o produto, consulte o manual de usuário e o manual de manutenção. Se você não estiver familiarizado com o produto, consulte o manual de usuário e o manual de manutenção. Se você não estiver familiarizado com o produto, consulte o manual de usuário e o manual de manutenção.
- A ZBATU está empenhada em melhorar continuamente as funções do produto e o desempenho do produto. O conteúdo do Manual de usuário e o conteúdo do Manual de manutenção podem mudar sem aviso prévio.
- O Manual destina-se a ajudar-lo a usar o produto corretamente e não inclui nenhuma descrição de configuração de hardware e software. Para obter mais informações sobre o produto, consulte o manual de usuário e a lista de embalagem ou consulte seu distribuidor. As imagens no manual são apenas para referência e o produto real pode variar.
- Proibido por leis e regulamentos de direitos autorais, o Manual não deve ser reproduzido ou transmitido de qualquer forma, ou ser transmitido em qualquer meio eletrônico ou mecânico, sem a autorização prévia por escrito da ZBATU.

- (2) Se o problema persistir, desconecte e conecte novamente os cabos de conexão na placa de controle principal. Não insira os conectores ao contrário!
- (3) Se o problema persistir, desconecte e conecte novamente o cabo de conexão no módulo de laser e verifique se os cabos estão danificados.

4. Depois de montar a máquina, o módulo de laser não pode se mover quando está funcionando, por quê?

Causas Possíveis:

- O cabo do motor na placa intermediária está solto ou a correa dentada não está instalada corretamente.

Solução:

- Verifique se as extremidades do cabo do motor na placa do meio. Se estiver solto, não está inserido no lugar, desconecte-o e conecte-o novamente.
- Vire a máquina e verifique a correa dentada na placa do meio. Se não estiver instalado corretamente, reinstale-o.

5. Como definir a tensão das correias dentadas?

Correias dentadas nas placas esquerda e direita

- (1) Solte o parafuso 1 e gire o parafuso 2 para ajustar a tensão.

(2) Gire o parafuso 2 no sentido horário para apertar a correa e gire-o no sentido anti-horário para afrouxá-la.

- (3) Certifique-se de ajustar as correias dentadas nas placas esquerda e direita com a mesma tensão.

(4) Depois de definir a tensão, aperte o parafuso 1.

Correa dentada na placa do meio

- (1) Solte o parafuso 1.

(2) Gire o parafuso 2 no sentido horário para apertar a correa e gire-o no sentido anti-horário para afrouxá-la.

- (3) Certifique-se de ajustar as correias dentadas nas placas esquerda e direita com a mesma tensão.

Perguntas frequentes

1. Como definir a posição do módulo de laser?

- (1) Abaixe a barra de ajuste da distância focal e gire o parafuso borboleta à esquerda no módulo do laser no sentido anti-horário para soltá-lo.
- (2) Deslize o módulo de laser para cima ou para baixo para posicionar a barra de ajuste da distância focal no material a ser processado.
- (3) Aperte o parafuso borboleta e coloque a barra de ajuste da distância focal de volta.

2. Não consigo conectar a máquina ao meu PC usando um cabo USB. O que eu posso fazer?

- Possível causa:**
 - O cabo USB não está instalado.
- Depois de baixar e instalar o driver, reinicie o seu PC e a máquina.
- 2. A porta USB está solta, por favor tente mudar outra porta USB.
- 3. O cabo USB está com defeito, tente usar outro cabo USB e entre em contato conosco para renovar.
- 4. O adaptador de energia não está aceso, entre em contato conosco para renovar.

3. A máquina está funcionando, mas nenhum feixe de laser é emitido. O que eu posso fazer?

- Causas Possíveis:**
 - A potência está muito baixa.
 - O cabo de conexão do módulo de laser está solto.
 - O conector do cabo de conexão do módulo de laser é inserido incorretamente na placa de controle principal.

Solução:

- Verifique se a configuração de energia. Se for definido para um valor pequeno, como 1%, defina-o para um valor maior.

- Não empilhe materiais (especialmente opacos, como papel) ao redor da máquina. Eles podem causar a propagação de chamas e aumentar o risco de ignição do material.
- Não deixe a máquina sem supervisão quando estiver funcionando, se a máquina estiver funcionando, não toque nela. Não toque no material a ser processado por um longo período de tempo ou se ocorrer uma fumaça densa ou elétrica, poderá ocorrer um incêndio.

- Limpe a máquina regularmente. O acúmulo excessivo de resíduos e lascas de corte e gravação pode aumentar o risco de incêndio.

- Certifique-se de que a área ao redor da máquina esteja limpa, sem materiais inflamáveis, explosivos ou solventes voláteis, como acetona, álcool, gasolina, óleo, etc. Mantenha um extintor de incêndio e fogo manuseado e inspeção regular.

4. Segurança elétrica

- Não toque nas seguintes áreas e superfícies:
 - Superfícies metálicas da máquina.
 - Superfícies de conexão elétrica.
 - Superfícies de conexão elétrica.
- Não toque em nenhuma área elétrica com as mãos ou outras ferramentas quando a máquina estiver conectada a uma fonte de alimentação.

5. Sinais de advertência e instrução

No Z40, os sinais de advertência e instrução são indicadores sendo luzes físicas ou dadas a máquina podem ser causadas antes e/ou durante a operação. Se um sinal estiver identificado ou perdido, substitua-o imediatamente. Você pode usar o seguinte código para imprimir o sinal que você precisa.

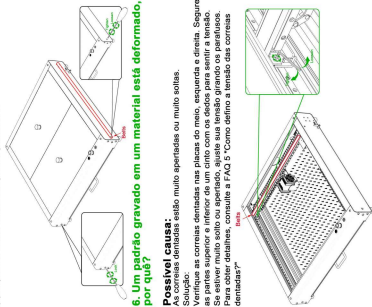
Sinais de pós-venda

Para suporte técnico, entre em contato conosco através de

zbatu@zbatu-tech.com

Para obter mais informações sobre serviços pós-venda, visite

<http://www.zbatu-tech.com/en-cod-107.html>



Меры предосторожности при обслуживании:

- Перед техническим обслуживанием смонтируйте поверхность оптического лаза от пыли и загрязнений.
- Во время технического обслуживания следите за тем, чтобы опазовала оптический вал был чистым и свободным от загрязнений.
- После обслуживания вручную нажмите и потяните сцепляющие болы на средней, левой и правой пластинах, чтобы обеспечить плавную работу без заеданий.
- Вам необходимо регулярно проводить техническое обслуживание оптического лаза на средней, левой и правой пластинах, всего четыре раза в год.

10. Другие проблемы

Если вы не можете решить свои проблемы, вы можете связаться с нами для получения профессионального обслуживания по адресу service@zbat.ru. Пожалуйста, включите в электронное письмо видео о неисправности, версию микропрограммы машины и серийный номер машины.

Заявление

- Спасибо, что выбрали продукцию ZBATU!
- Если вы используете продукт впервые, внимательно прочтите все инструкции по эксплуатации. Если вы не используете продукт в соответствии с инструкциями и требованиями Руководства, или несете ответственность за любые убытки, возникающие в результате этого, ZBATU не несет ответственности за любые убытки, возникающие в результате этого, включая, помимо прочего, повреждение имущества.
- ZBATU не несет ответственности за повреждение имущества, вызванное использованием продукта, если пользователь не следовал инструкциям по эксплуатации и не соблюдал требования к безопасности, описанные в Руководстве, а также не получил разрешения ZBATU.

• Руководство предназначено для того, чтобы помочь вам правильно использовать продукт и не содержит описание конфигурации аппаратного и программного обеспечения. Конфигурация продукта см. в руководстве по эксплуатации. Если вы не можете решить проблему, обратитесь к своему дистрибьютору. Изображения в руководстве предназначены только для справки, реальный продукт может отличаться.- Защищенные законы и правилами об авторском праве. Руководство не может быть воспроизведено или передано каким-либо образом, а также не может быть использовано для создания копии или модификации без письменного разрешения ZBATU.