

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 名 称

:

CUSTOMER`S NAME

客 户 料 号

:

CUSTOMER`S P/N

产 品 规 格

:

Y. WAC. 074

PRODUCT SPEC

制 作 日 期

:

2024年7月2日

ISSUE DATE

| 拟制<br>PREPARED BY | 审核<br>CHECKED BY | 批准<br>APPROVED BY | 客户承认<br>CUSTOMER APPROVE |
|-------------------|------------------|-------------------|--------------------------|
| 李蓓                | 程杰               | 李博文               |                          |



东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD

ADD: 东莞市大朗镇富民中路533号4楼4F

ADD:533 Fumin Middle Road, Dalang Town, Dongguan City

TEL: 0769-82866410

FAX: 0769-82866409

# SPECIFICATION FOR APPROVAL

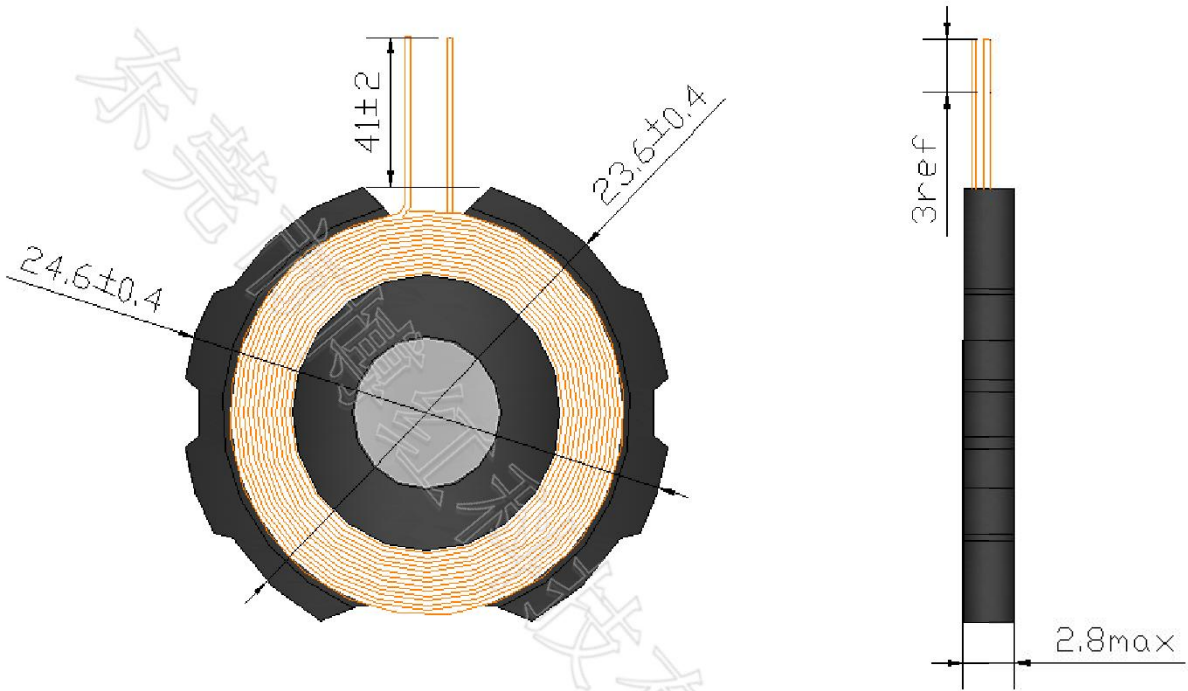
[illegible]



东莞市博红科技有限公司  
DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO., LTD  
SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |             |
|------------|-----------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 0         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年7月2日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 074 |

2.DIMENSION:



注:

背面 $\varnothing 19$ \*T0.13皇冠513#双面胶;  $\varnothing 19$ \*T0.13 Crown 513# double-sided tape on back  
磁铁7.5\*2mm高斯3200ref; Magnet 7.5\*2mm Gauss 3200ref;

|          |    |          |    |             |     |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|
| ISSUE BY | 李蓓 | CHECK BY | 程杰 | APPROVAL BY | 李博文 |
|----------|----|----------|----|-------------|-----|

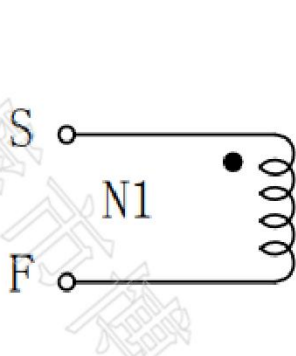
# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |             |
|------------|-----------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 0         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年7月2日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 074 |

### 4.CIRCUIT DIAGRAM



" • " : POLARITY/极性

### 5.WINDING

| NO | WINDING | WIRE      | TURNS | TAPE | WINDING CONDITION |
|----|---------|-----------|-------|------|-------------------|
| N1 | S-F     | Ø0.08*28P | 13    | /    | CCW               |
|    |         |           |       |      |                   |
|    |         |           |       |      |                   |

### 6.CHARACTERISTIC

| ITEM | MEASURED POINT | TECHNICAL DATA | TESTING CONDITION & INSTRUMENT |
|------|----------------|----------------|--------------------------------|
| LS   | S-F            | 6.7uH±5%       | LCR1062 100KHz/1V AT 25°C±2°C  |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |
|      |                |                |                                |

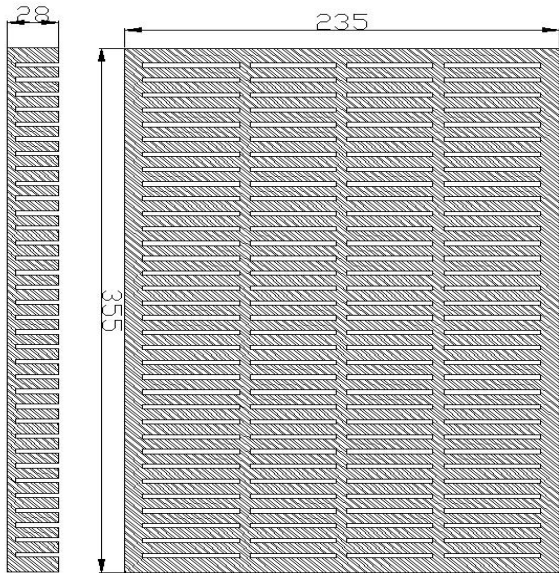
东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |             |
|------------|-----------|----------------|-------------|
| CUSTOMER   | 0         | CUSTOMER'S P/N | 0           |
| ISSUE DATE | 2024年7月2日 | PRODUCT SPEC   | Y. WAC. 074 |

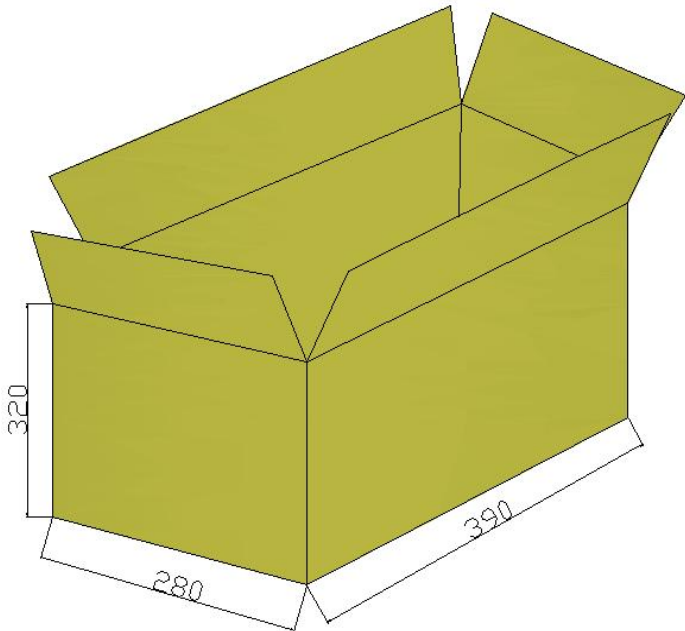
7.THE PACKING WAY



1. 珍珠棉规格/Pearl-cotton specification:  
375\*265\*30mm\*120格;
2. 每格装2pcs, 每盘240pcs; /2pcs per box, 240pcs per plate;
3. 每箱装11盘; /Each box contains 11 trays.
4. 每箱合计/Total per box: 2640pcs;
5. 纸箱材质/Carton material: K=K++;

侧面图

俯视图



# 东莞市博红科技有限公司

DONGGUAN BOHONG TECHNOLOGY CO.,LTD

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

|            |           |                |           |     |
|------------|-----------|----------------|-----------|-----|
| CUSTOMER   | 0         | CUSTOMER'S P/N | 0         |     |
| ISSUE DATE | 2024年7月2日 | PRODUCT SPEC   | Y.WAC.074 |     |
| 备 忘 录      |           |                |           |     |
| 序号         | 内 容       | 处理方法           | 签 名       | 日 期 |
| 1          |           |                |           |     |
| 2          |           |                |           |     |
| 3          |           |                |           |     |
| 4          |           |                |           |     |
| 5          |           |                |           |     |
| 6          |           |                |           |     |
| 7          |           |                |           |     |
| 8          |           |                |           |     |
| 9          |           |                |           |     |
| 10         |           |                |           |     |