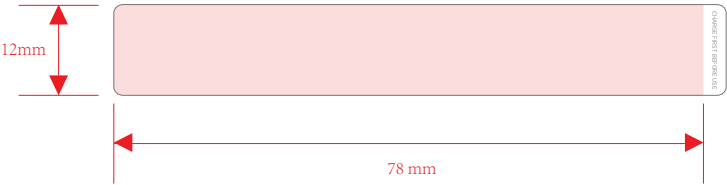
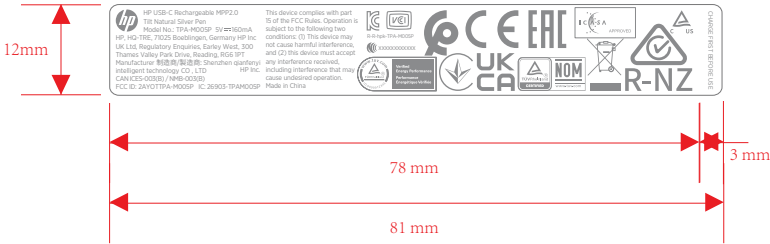


版本	时间	修改内容	制作人	审核人
1.0	2023.02.02	首次制作	曹庆庆	詹总
2.0	2023.02.06	调整出标贴方向	曹庆庆	徐敏
3.0	2023.02.09	调整电流符号	曹庆庆	徐敏



红色部分有可移胶，白色部分无胶

工艺说明



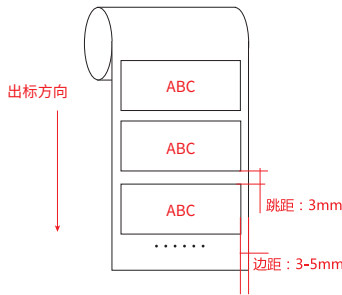
尺寸:81*12mm r=1

材质:50#格底可移雾面OPP

(参考7202500078)

颜色: Pantone 423C

所用物料油墨均需满足无矿物油墨标准



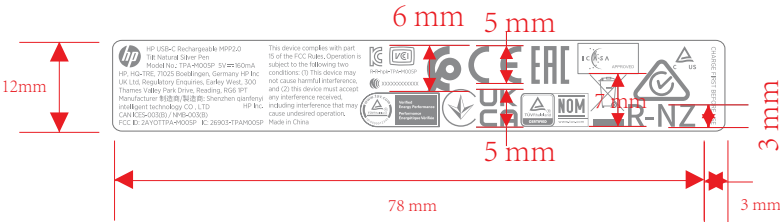
格拉辛底纸(机贴)

卷装来料: 单排

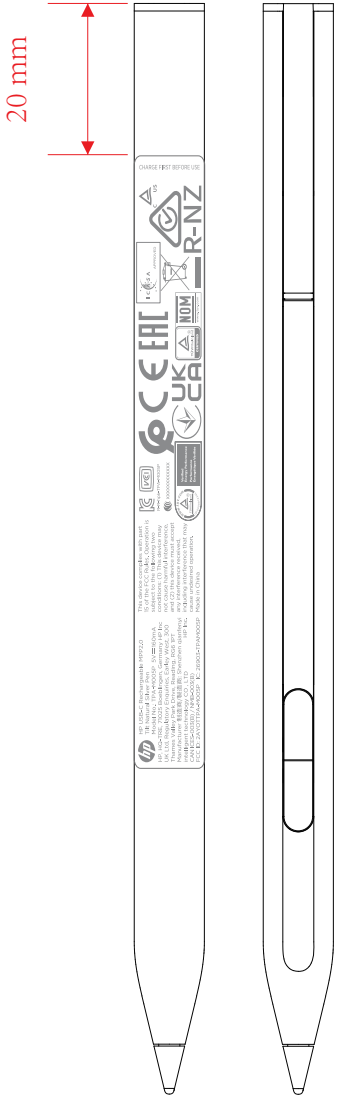
边距:3-5mm

标签尺寸外围公差±0.2mm

跳距: 3mm



logo尺寸标注



仅粘贴位置示意图

正面看不到lable



机 型	MPP652
料 号	7202500140
参考料号	参考7202500078
适配料号	/

设计文件参数

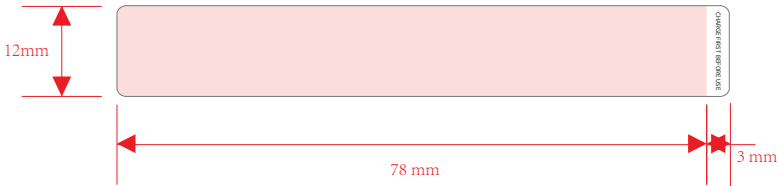
材 质	50#格底可移雾面OPP
尺 寸	12*81mm r=1
颜 色	Pantone 423C
工艺标注	格底可移雾面OPP+部分可移胶
公 差	±0.2mm
被贴物体/粘性	笔身
油墨要求	无矿物油墨
业务负责人	屈精
项目负责人	徐敏/刘权
设 计	曹庆庆
完成日期	2023-02-02
图上比例	1:1

技术要求:

- 工艺要求: 颜色必须满足设计及签版要求, 套色准确, 无明显色差, 脏污, 以及漏印不良, 纸板不能出现脱胶脱层。
- 材质必须符合REACH和GB / T 16716包装废弃物的环保指令要求。
- 包装检测需符合《TI-Q84 A2-包材外观检测标准》要求, 以MAXEYE最新发布版本为准。
- 图纸实际要求以文件为准, 如有任何未标明或错漏请第一时间联系设计师确认, 不得擅自修改图纸内容。
- 彩盒未标注尺寸公差按±1mm处理, 瓦楞纸箱未标注尺寸公差按+4/-1mm处理, 标贴未标注公差按需匹配标贴框±0.2mm, 无需匹配标贴框 ±0.5mm, 说明书未标注公差按±1mm处理, 吸塑未标注公差±0.2mm处理。

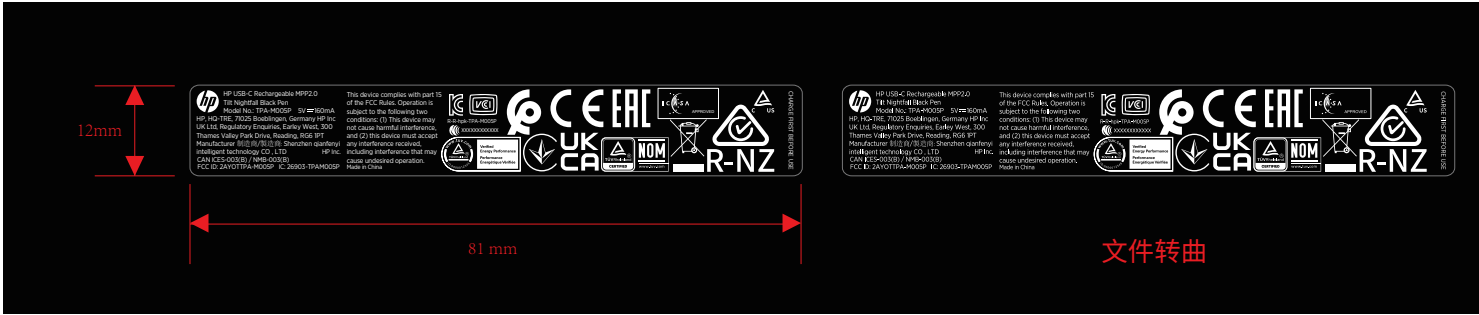
审 核

版本	时间	修改内容	制作人	审核人
1.0	2023.02.02	首次制作	曹庆庆	詹总
2.0	2023.02.06	调整出标贴方向	曹庆庆	徐敏
3.0	2023.02.09	调整电流符号	曹庆庆	徐敏



红色部分有可移胶，白色部分无胶

工艺说明



文件转曲

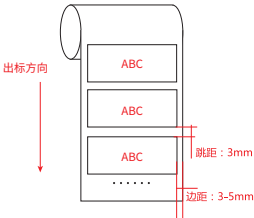
尺寸:12*81mm r=1

材质:50#格底可移透明雾面OPP+部分可移胶

(参考7202500078)

字体颜色：白色（Pantone white c100）

所用物料油墨均需满足无矿物油墨标准



格拉辛底纸 (机贴)

卷装来料：单排

边距:3-5mm

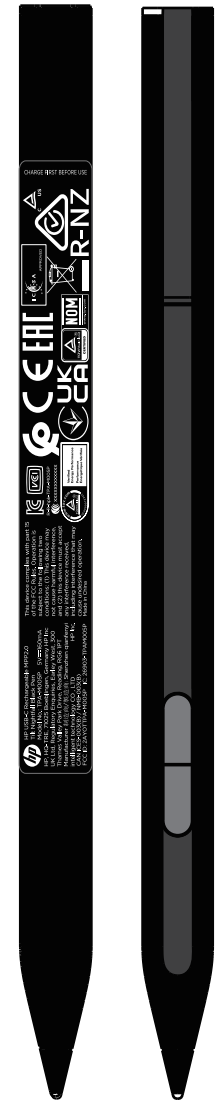
标签尺寸外围公差±0.2mm

跳距: 3mm



logo尺寸标注

20 mm



仅粘贴位置示意图

正面看不到lable



机 型	MPP652
料 号	7202500141
参考料号	参考7202500078
适配料号	/

设计文件参数

材 质	50#格底可移雾面OPP
尺 寸	12*81mm r=1
颜 色	白色 (Pantone white c100)
工艺标注	格底可移雾面OPP+部分可移胶
公 差	±0.2mm
被贴物体/粘性	笔身
油墨要求	无矿物油墨
业务负责人	屈精
项目负责人	徐敏/刘权
设 计	曹庆庆
完成日期	2023-02-02
图上比例	1:1

技术要求:

- 1、工艺要求：颜色必须满足设计及签版要求，套色准确，无明显色差，脏污，以及漏印不良，纸板不能出现脱胶脱层。
- 2、材质必须符合REACH和GB / T 16716包装废弃物的环保指令要求。
- 3、包装检测需符合《TI-Q84 A2-包材外观检测标准》要求，以MAXEYE最新发布版本为准。
- 4、图纸实际要求以文件为准，如有任何未标明或错漏请第一时间联系设计师确认，不得擅自修改图纸内容。
- 5、彩盒未标注尺寸公差按±1mm处理，瓦楞纸箱未标注尺寸公差按+4/-1mm处理，标贴未标注公差按需匹配标贴框±0.2mm，无需匹配标贴框 ±0.5mm，说明书未标注公差按±1mm处理，吸塑未标注公差±0.2mm处理。

审 核