

ANTENNA SPECIFICATION

Customer Signature:

Date:

PRODUTOR : HengXinDa

PRODUCT CODE: C6

CUSTOMER CODE:

WRITER: 曾庆雄

CALIBRATION: 曾庆雄

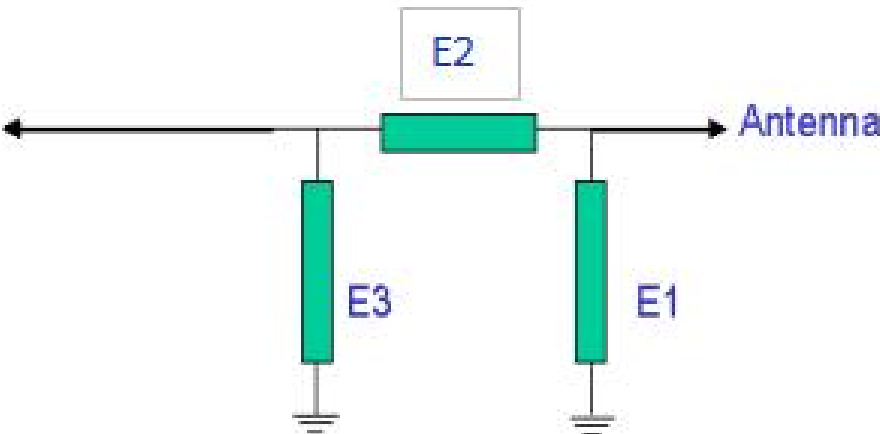
RATIFICATIN: 张强

DATE: 2024.07.05

深圳恒信达通信科技有限公司

SHENZHEN HENGXINDA COMMUNICATION TECH CO., LTD.

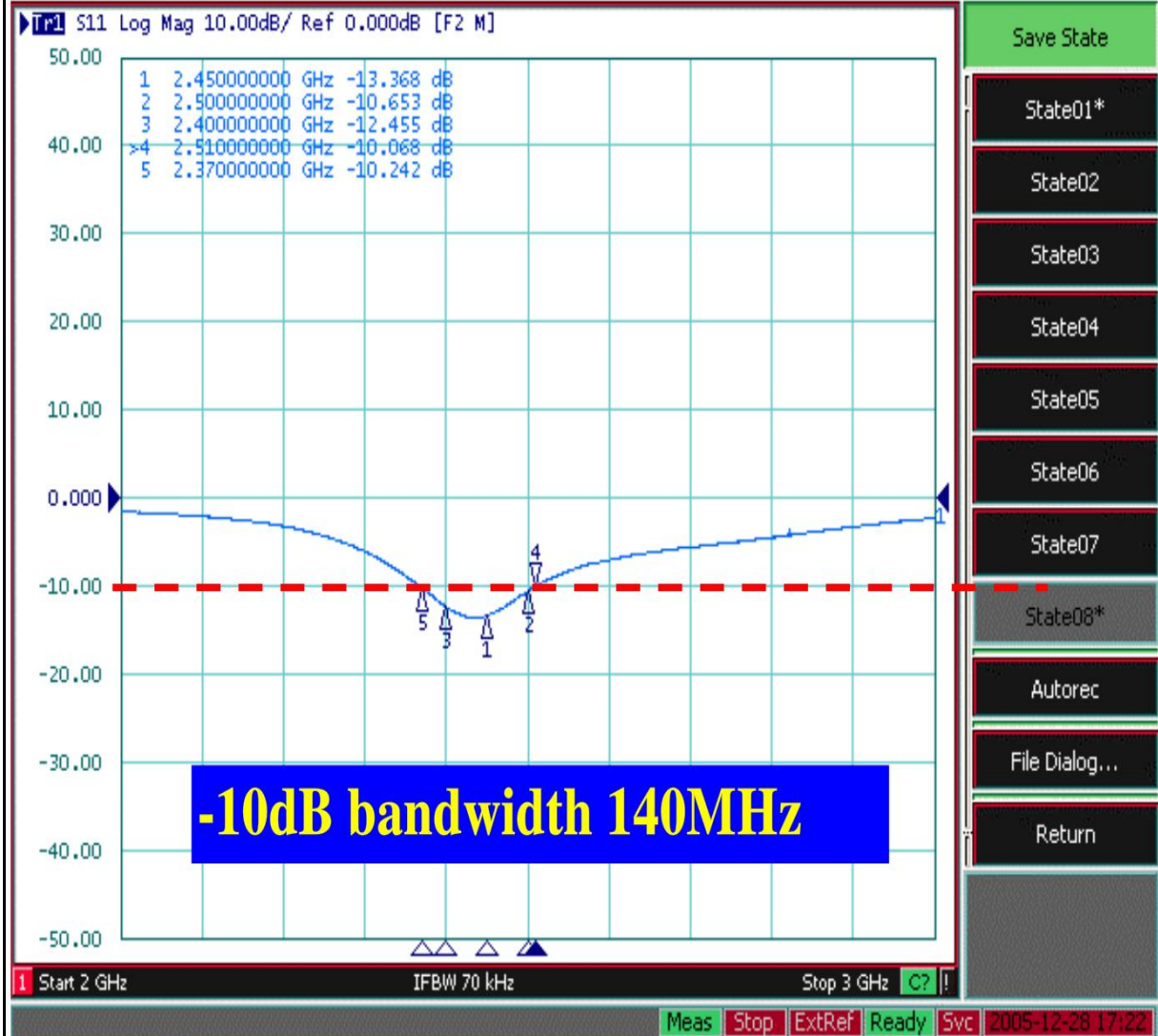
Wechat:Hxdant/15813853812

ANTENNA SPECIFICATION														
Antena code	C6													
Test mode	Matching map													
 <table><tr><td>E1</td><td>NC</td><td>5.6NH</td></tr><tr><td>E2</td><td>OR</td><td>8.2PF</td></tr><tr><td>E3</td><td>1.5PF</td><td>1.8PF</td></tr><tr><td></td><td>L</td><td>R</td></tr></table>			E1	NC	5.6NH	E2	OR	8.2PF	E3	1.5PF	1.8PF		L	R
E1	NC	5.6NH												
E2	OR	8.2PF												
E3	1.5PF	1.8PF												
	L	R												

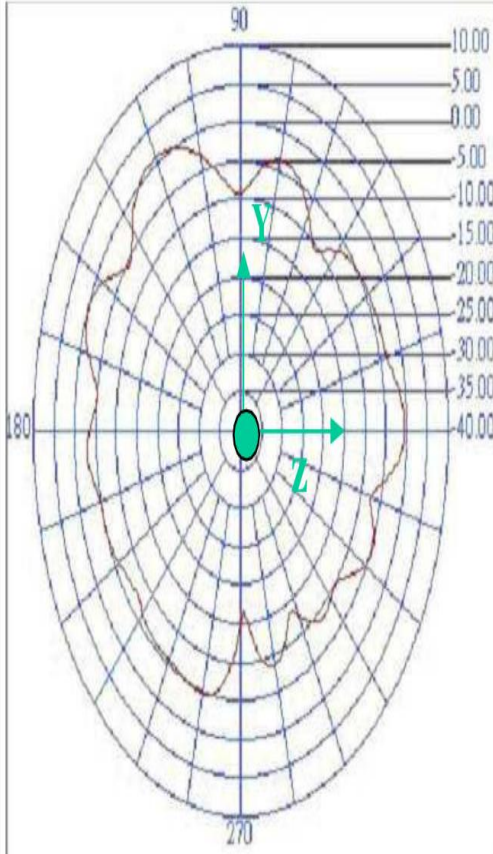
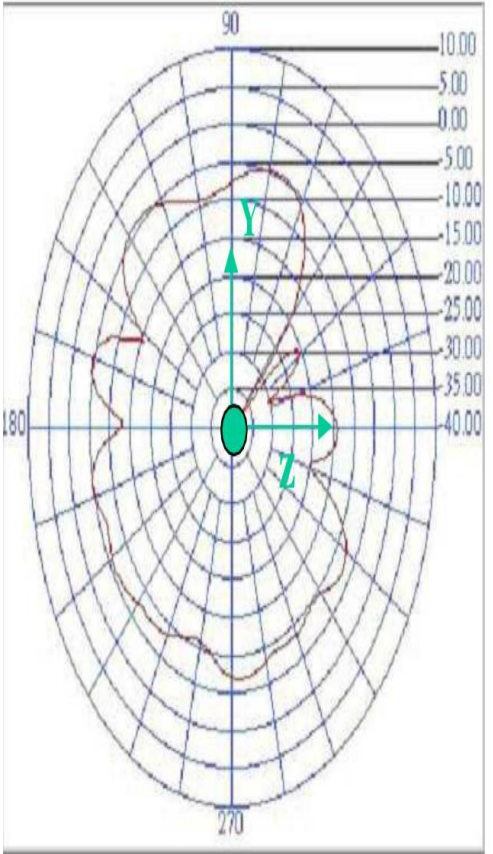
ANTENNA SPECIFICATION

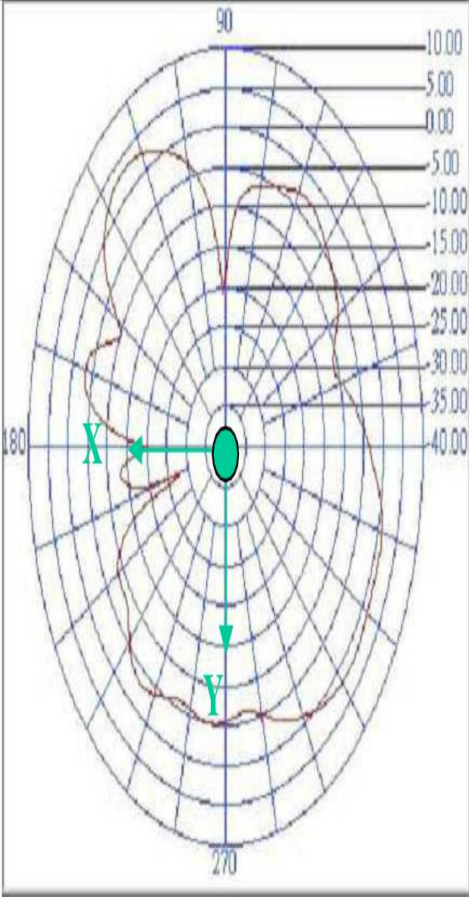
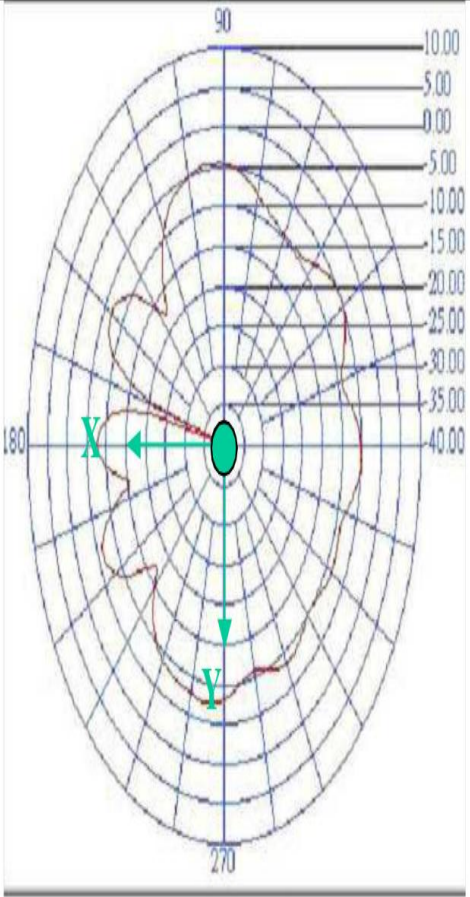
Antena frequency range 2400~2500MHz

Test mode S11 RETURN-LOSS



RETURN LOSS

ANTENNA SPECIFICATION		
Frequency range	2400~2500MHz	
Test type	RADAR MAP	
	Horizontal Vertical	
Y - Z Plane Average Gain=-3.185 dBi	 Peak Gain = 0.95dBi Average Gain = -4.26 dBi	 Peak Gain= -4.05dBi Average Gain=-8.03 dBi
Y-Z PLANE		

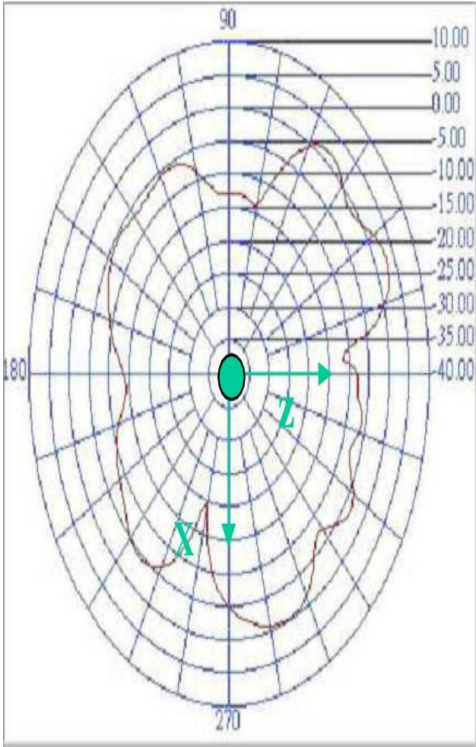
ANTENNA SPECIFICATION	
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP
X - Y Plane Average Gain= -1.543 dBi	 Peak Gain= 3.19 dBi Average Gain= -2.65 dBi
	 Peak Gain= -4.48 dBi Average Gain= -8.02 dBi
X-Y PLANE	

ANTENNA SPECIFICATION

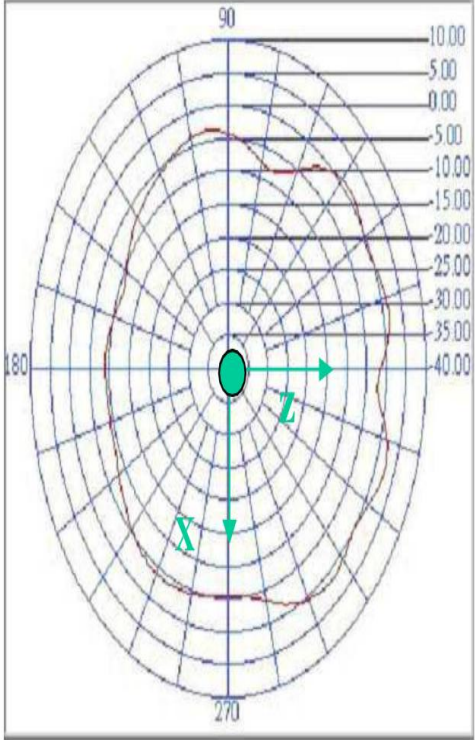
Frequency range	2400~2500MHz
Test type	RADAR MAP

X - Z
Plane

Average
Gain=
-0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi

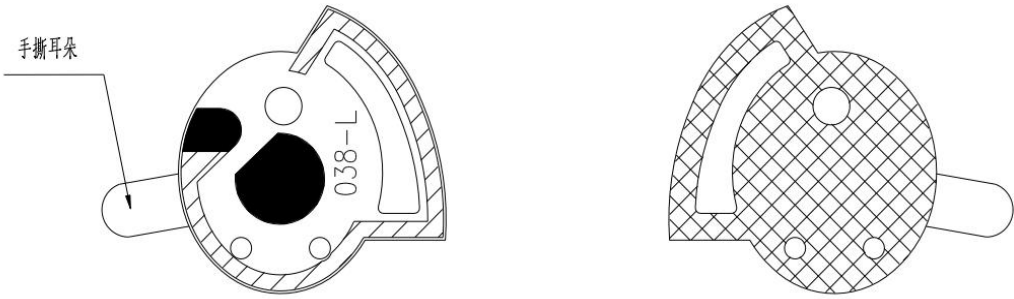


Peak Gain= 2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

ANTENNA SPECIFICATION

Frequency range	2400~2500MHz
Type of material	FPC

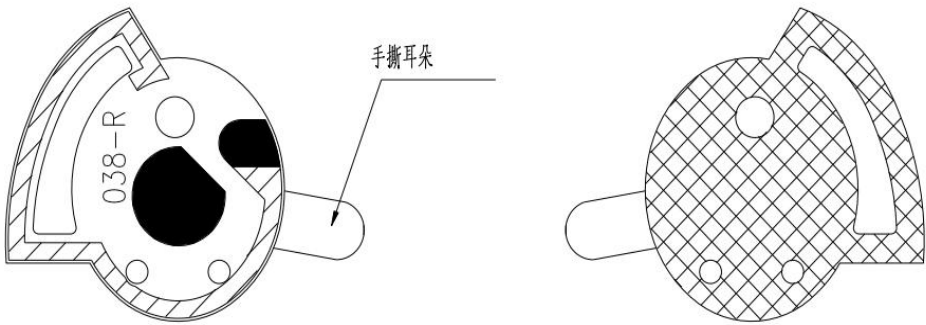


注: 型号: MD038-L, 透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

- 1: 表面沉黄金 2μ
1: 布铜区域
2: 基材区域
2: 附胶区域

3. 镀层厚度3M 300 LSE , 镀层在300MP以上, 无缺陷, 镀层与基材一致, 镀层在基材表面;
4. 材料厚度, 镀层为一层一层的, 无缺陷;
5. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
6. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 无缺陷;
7. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
8. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
9. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
10. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
11. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;

					10以下	±0.05	◎	0.03	料 号		审核	工程											
					10~20	±0.08	⏏	0.02						材 质		确认	材料						
					20~40	±0.10	⏏	0.04											表面处理		确认		
期	修 改 内 容			版 本	备 注	40以上	±0.15	⏏															
1		2		3		4		5		6		7											



注: 型号: MD038-R, 透明基材,FPC黄色 丝印亮白色字码

注:

- 1: 表面沉黄金 2μ
1: 布铜区域
2: 基材区域
2: 附胶区域

3. 镀层厚度3M 300 LSE , 镀层在300MP以上, 无缺陷, 镀层与基材一致, 镀层在基材表面;
4. 材料厚度, 镀层为一层一层的, 无缺陷;
5. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
6. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
7. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
8. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
9. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
10. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;
11. 产品厚度在180°折弯处无裂纹, 无缺陷, 在180°折弯处无裂纹, 无缺陷;

				10以下	±0.05	◎	0.03	料 号		审核	工程		
				10~20	±0.08	┴	0.02	材 质			检验		
				20~40	±0.10	▤	0.04	表面处理			确认		
				40以上	±0.15	↙	0.02	外观处理		单位	mm	比例	FIT
附	修 改 内 容				版 本	备 注		请见实测图纸					