

# 样 品 承 认 书

技威料号: 3.014.001.0009

品名: FPC天线

规格/型号: FPC天线. 2400~2500MHz, 增益:0.5dB, 32.13\*20.28mm, 线长:25±2mm, IPEX扣, SZ235971B77  
.-40°C~85°C, 尚远, RoHS ; REACH:TSCA

项目名称: Vali

供应商 Vendor: 尚远

版本 REV: V1.0

日期 DATE:

APPROVED BY VENDOR

制 作	审 核	批 准	签 章

APPROVED BY CUSTOMER

采 购	研 发	质 量	签 章



# 上海尚远通讯科技有限公司

## 天 线 承 认 书

客户名称: 技威	项目名称: Vali	
工作频段: 2.4G WIFI		
主板版本: GW-WYZE-VALI-SBB-V0-5 2024/06/08		
尚远物料规格		
规格型号	尚远料号	客户料号
FPC 天线组件	SZ22508IB88	3.014.001.0009

变更履历			
编制/变更日期	变更内容	变更人	版本
2024.08.05	新版发行	徐伟	A

尚远会签栏				
研 发	结构: 徐伟	审核: 陈敏	品质工程师: 陈小平	批准: 李彬
	射频: 何金柱	审核: 黄雄		
客户会签栏				
电子工程师	项目经理	结构工程师	品质工程师	

Tel: +86-021-64842326 (上海); +86-0755-82504258 (深圳)

Fax: +86-021-64842328

上海研发中心: 上海市青浦区高光路 215 弄 99 号 4 号楼 1 楼

深圳研发中心: 深圳市南山区琼宇路 8 号金科大厦 4 楼 405 室

重庆研发中心: 重庆重庆市渝北区仙桃街道数据谷东路 99 号 C08-1 栋 1 楼

惠州工厂地址: 惠州市惠城区水口镇龙湖工业区中心村路一号 4 楼、5 楼

## 目 录

- 1 项目图片
- 2 测试治具
- 3 匹配电路
- 4 S11 测试
  - 4.0 S11 测试方法说明
  - 4.1 S11 参数
  - 4.2 参数图片
- 5 暗室测试数据
  - 5.0 测试设备
  - 5.1 有源数据
  - 6 手机接地处理及匹配说明
  - 7 量产天线指标
- 8 结构图纸
- 9 尺寸检测报告
- 10 CPK 报告
  - 11 可靠性测试报告
  - 12 QC 工程图
  - 13 RoHS 限用物质成分表
- 14 出货检验规范
- 15 包装规格书

### 1. 项目图片

天线图片如下：

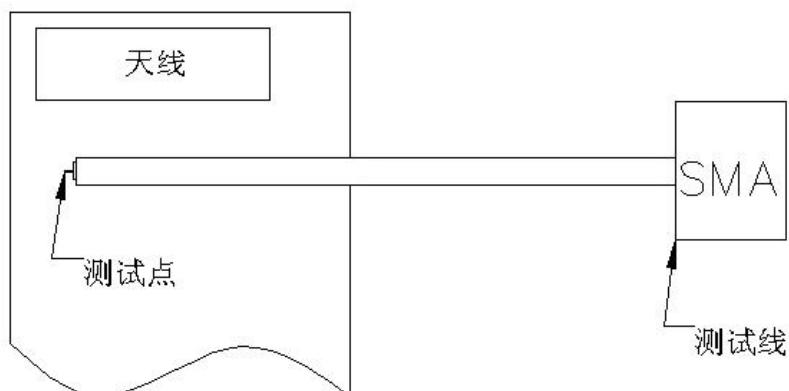


说明：客户最终验证天线性能样机保留在我司至少一年时间，便于分析解决天线量产中异常情况，  
确保天线出货品质

## 2. 测试制具

目的：尽可能准确地测试天线的无源参数。

制作方法：样机制具是用一根 50 欧姆的同轴电缆，一端连在样机主板的匹配电路后端（射频测试孔前端）的测试点上，另一端连接 SMA 接头。示意图如下：



## 3. 匹配电路

默认匹配无改动

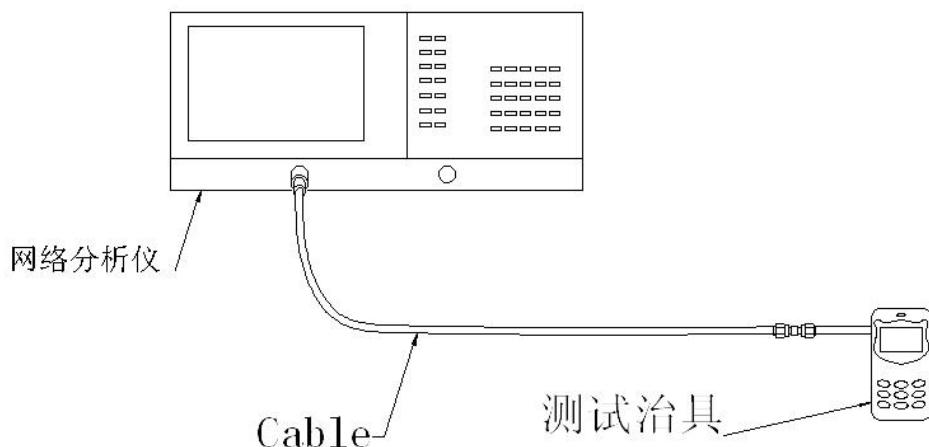
## 4. S11 测试

### 4.0 S11 测试方法说明

测试设备：网络分析仪 (HP 8753E)

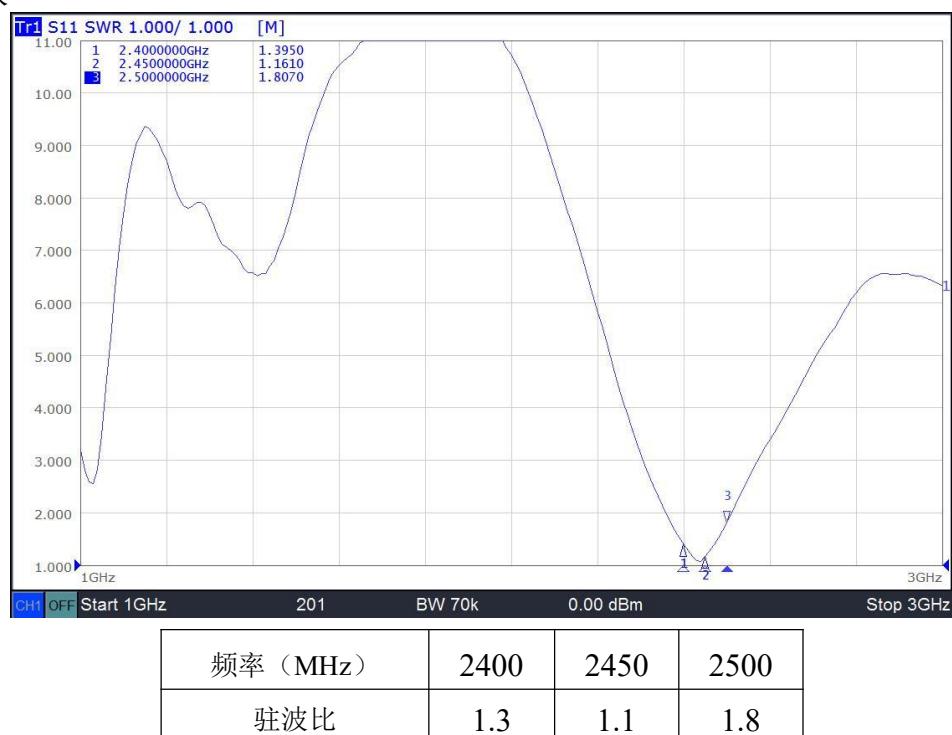
测试方法：用一根 50 欧姆 CABLE 电缆从仪器测试端口导出，使用校准件校准后连接样机治具的 SMA 接头，记录相关频点对应的回波损耗和驻波比。

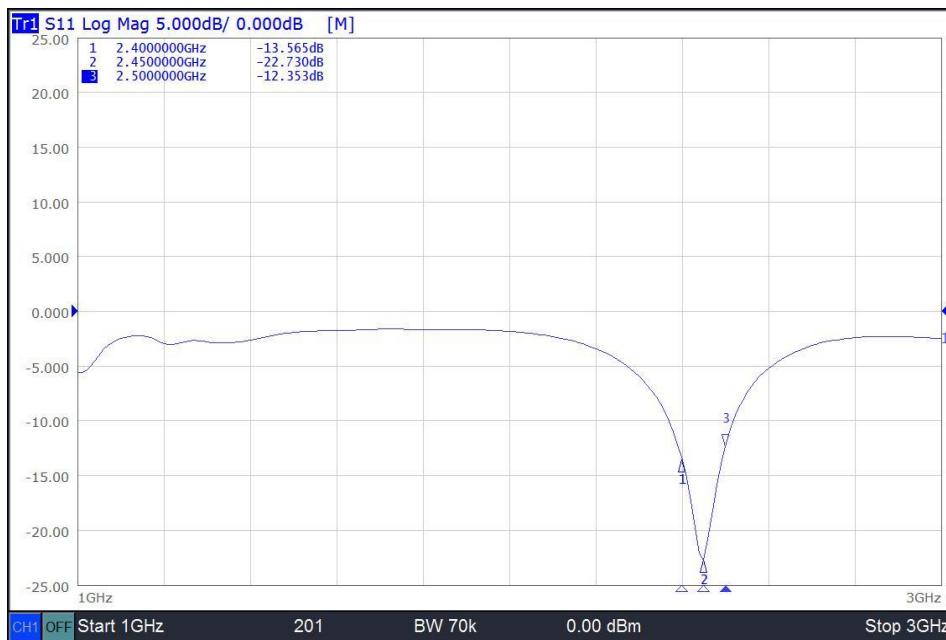
测试示意图如下：



测试示意图

### 4.1 S11 参数





频率 (MHz)	2400	2450	2500
回波损耗	-13.5	-22.7	-12.3

## 5.暗室测试数据

测试设备

测试系统: 屏蔽暗室

测试环境: 温度  $22^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ , 湿度  $50\% \pm 15\%$

测试设备: 测试无源数据时, 使用网络分析仪 E5062C

测试有源数据时, 使用综测仪 CMW500

### 5.1 有源测试数据

Measurement	Band	Channel	Total
TRP	WIFI_B (11M)	1	16.29
TRP	WIFI_B (11M)	6	16.67
TRP	WIFI_B (11M)	11	16.6
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	1	-85.57
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	6	-85.12
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	11	-84.88
TRP	WIFI_G (54M)	1	15.3
TRP	WIFI_G (54M)	6	15.63

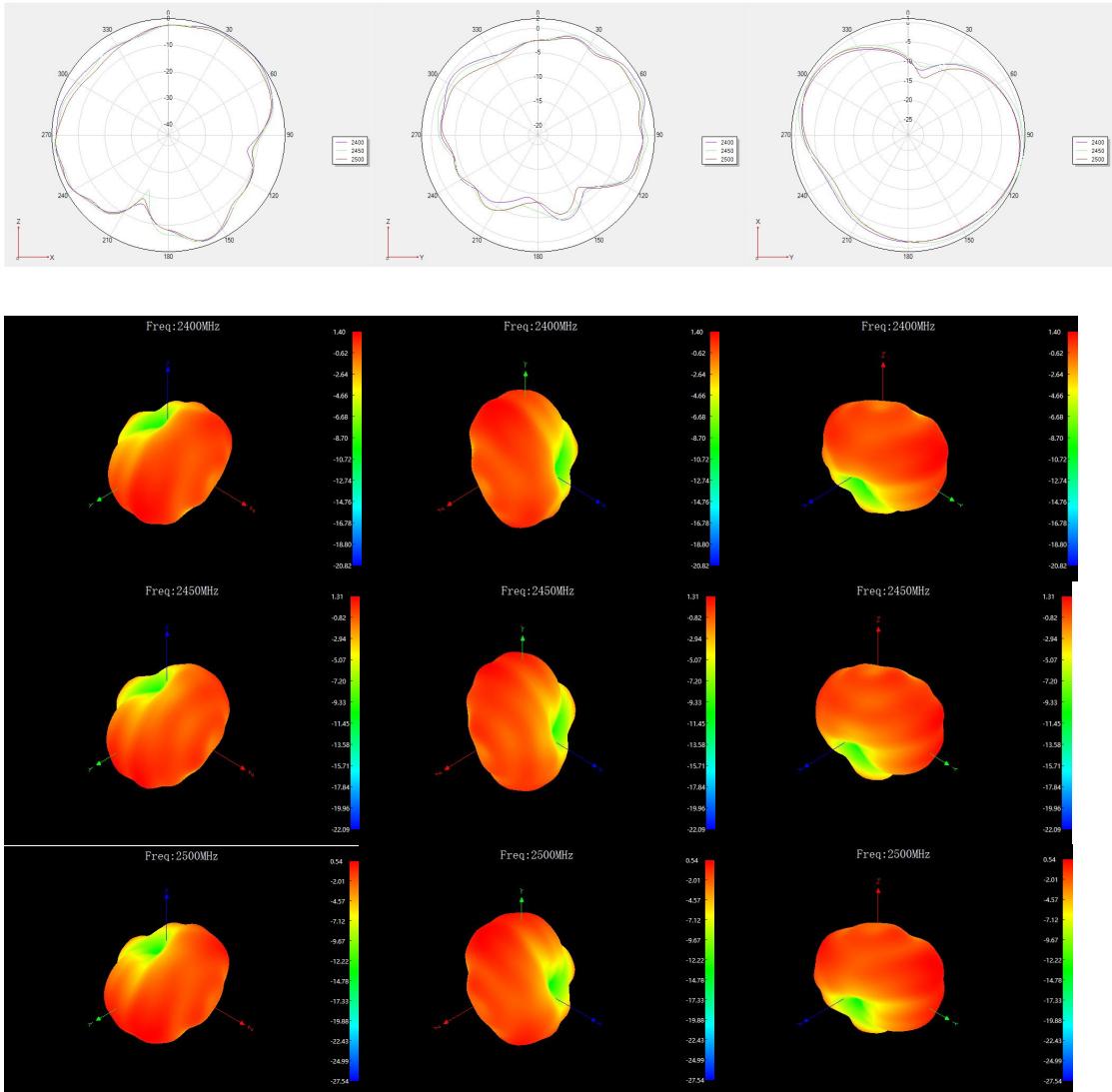
# 上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

TRP	WIFI_G (54M)	11	15.54
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	1	-72.69
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	6	-72.22
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	11	-71.78
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	1	14.25
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	6	14.58
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	11	14.46
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	1	-70.17
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	6	-70.34
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	11	-70.29

## 5.2 无源测试数据

Freq/Mhz	MaxGain/dBi	Effi/%
2400	1	51.34
2410	0.9	51.21
2420	1.1	51.75
2430	0.96	51.34
2440	1.09	52.29
2450	0.91	52.02
2460	1.02	51.21
2470	0.81	51.15
2480	0.76	50.49
2490	0.92	50.33
2500	0.54	50.48

### 5.3 方向图



### 6.环境处理

暂无环境改动

### 7.量产天线指标

天线量产时，以驻波比作为量产测试标准。

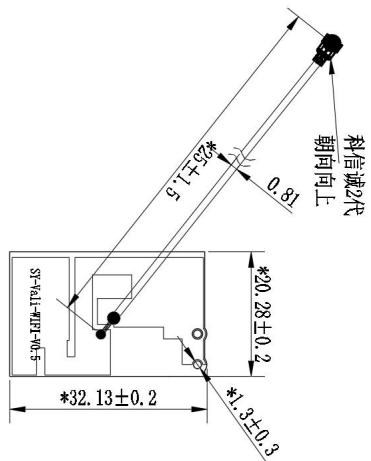
根据项目本身的差异,给出如下标准:

频率	量产标准
2400-2500MHz	VSWR(量产性能) < VSWR(承认性能)+0.5

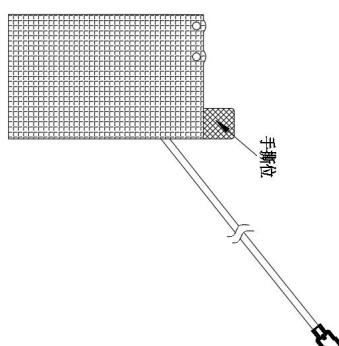
## 8 结构图纸

**技术要求**

1. 出货包装要求：(单PCS包装
2. 铜泊表面涂黑色哑光油墨；
3. 油墨要均匀；
4. 带“\*”符号尺寸为重点尺寸；
5. 背胶用3M 9471；
6. 基材使用PI —对半材质；
7. 金手指做镀OSP，焊接同轴线；
8. 未注倒圆角均为0.2，工艺沿逆时针方向；
9. 未注公差按一般公差表；
10. 产品符合RoHS要求。



OSPF区域



尚远科技(中国)有限公司						
序号	名称	规格说明	颜色	用量	备注	
3	端子	第二代端子，科信诚	黄色	1	朝向上	
2	同轴线	Φ0.81MM 线长25MM	黑色	1		
1	FPC		黑色	1		
UNIT: mm	COLOUR:	SCALE: 1:1	REV: LS			
TOLERANCE X.Y .XX ±0.20 .XXX±0.05 ANGULAR ∠ ±0.5°	PART NAME: (VAL) PART NO: S22359TB77	DATE: 2024.02.29	DRAWN: 徐伟	MATERIAL: FPC + 同轴线	CHECKED: 陈敏	APPROVED: 
A	B	C	D	E	F	G

## 9 尺寸检测报告

## FAI尺寸测试报告

产品料号:SZ23597IB77

客户: 技威

检验日期: 08-05

NO.	规格值	上限值	下限值	实测值					判定	备注
				样品1	样品2	样品3	样品4	样品5		
1	20.28	0.2	0.2	20.31	20.35	30.33	20.23	20.21	PASS	
2	32.13	0.20	0.20	32.16	32.21	32.25	32.03	32.04	PASS	
3	25.00	2.00	2.00	25.5	25.8	26.2	24.3	24.5	PASS	
4	1.30	0.30	0.30	1.35	1.36	1.27	1.25	1.38	PASS	
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										

测量:  
日期:审核:  
日期:批准:  
日期:

## 上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

## 10 CPK 报告

CPK Report									
客户项目	Vali		客户料号						
供应商	深圳市尚远科技有限公司		物料名称	WIFI 天线					
供应商料号	SZ23597IB77		检验日期	2024/7/30					
重要尺寸實測(Critical Dimensions)									
尺寸位置(Position)	长	宽	线长						
標準值(Std.)	36.21	13.32	25.00						
上公差(Upper Tolerance)	0.20	0.20	2.00						
下公差(Lower Tolerance)	-0.20	-0.20	-2.00						
實測尺寸 Measure	1	36.23	13.38	25.22					
	2	36.19	13.23	25.41					
	3	36.17	13.35	25.56					
	4	36.24	13.37	24.73					
	5	36.24	13.28	24.65					
	6	36.19	13.23	24.38					
	7	36.25	13.33	25.66					
	8	36.26	13.26	25.49					
	9	36.26	13.30	25.25					
	10	36.16	13.29	25.25					
	11	36.17	13.35	25.31					
	12	36.23	13.34	25.56					
	13	36.22	13.28	24.43					
	14	36.15	13.27	24.65					
	15	36.25	13.33	24.58					
	16	36.26	13.26	25.66					
	17	36.15	13.28	25.69					
	18	36.25	13.27	25.25					
	19	36.26	13.33	25.49					
	20	36.26	13.26	25.25					
	21	36.16	13.30	25.25					
	22	36.27	13.29	25.57					
	23	36.27	13.35	25.56					
	24	36.28	13.34	24.73					
	25	36.25	13.27	24.35					
	26	36.26	13.33	24.58					
	27	36.15	13.26	25.66					
	28	36.25	13.28	25.29					
	29	36.26	13.27	25.65					
	30	36.28	13.33	25.49					
	31	36.25	13.26	25.25					
	32	36.26	13.38	25.25					
最高值(Highest)	36.2800	13.3800	25.6900	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
最低值(Lowest)	36.1500	13.2300	24.3500	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	
平均值(Average)	36.2291	13.3016	25.1906	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
標準差(Std. Deviation)	0.0431	0.0425	0.4302	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
Cp	1.55	1.57	1.55	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
CPK	1.40	1.42	1.40	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	
判定(Judge)	OK	OK	OK	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	

Note:Cpk&gt;1:Good &gt;2:Excellent &gt;3:World Class

制表:

审核:



# 深圳市尚远科技有限公司

## 天线环境测试报告

项目名称: Vali 尚远料号: S2235971B77

客户名称: 技威

天线承认书

公司天线承认书

### 可靠性测试报告

11

样品数量:	每项5PCS	测试时间	测试项目	测试条件和需求	测试设备	测试结果				
						1	2	3	4	5
2024. 07. 24 — 2024. 07. 25	低温存储	在温箱中 (-40°C ± 5) 保存24个小时，在常温下放2小时恢复干燥后测试，电性能 (VSWR) 和结构外形良好	标准温湿度箱	-40°C OK OK	-40°C OK OK	-40°C OK OK	-40°C OK OK	-40°C OK OK	-40°C OK OK	
2024. 07. 25 — 2024. 07. 26	高温存储	在温箱中 (85°C ± 5) 保存24个小时，在常温下放2小时恢复干燥后测试，电性能 (VSWR) 和结构外形良好	标准温湿度箱	+85°C OK OK	+85°C OK OK	+85°C OK OK	+85°C OK OK	+85°C OK OK	+85°C OK OK	
2024. 07. 26 — 2024. 07. 27	恒温恒湿 试验	温度为60°C ± 5, 湿度为90%~95%RH, 24H后，要求结构无破损，电性能无变化。	标准温湿度箱	60°C / 95% OK OK						
2024. 07. 27 — 2024. 07. 28	冷热冲击 测试	高温70°C、低温-30°C各1H, 32个循环，要求结构无破损，电性能无变化。	标准温湿度箱	-30°C ~ +70°C OK OK						
2024. 07. 27 — 2024. 07. 28	耐盐雾实 验	盐雾浓度为5%的NaCl溶液，在35°C条件下，对天线连续喷雾24小时，然后移出清洗之后晾干。天线表面应无锈蚀、变色、及镀层剥落。	盐雾机	35°C / 5% OK OK						

审核: 林长青

确认: 陈小平

测试: 韦月丽

# RoHS限用物质成分表List of RoHS restricted substances

**SALEABLE PART**

## 12 ROHS 限用物质成分表

上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

零件料号/Part number		零件名称/型号/Part name / model		供应商料号/Supplier item number	制造商名称/Name of manufacturer
		Vali		SZ23597B77	深圳市尚远科技有限公司
<b>SUB-PART</b>					
序号 Serial number	名称/Name /Item No	料号 /Item No	单件产品 使用量 Usage of single product(g)	检测 报告 /Test report 有/无 Yes / no	限用物质含量 PPM/Content of restricted substances ppm
1 FPC /Monomer	单体 /component 基材/base material	/Cherengetti	蔡伦格蒂	铅/Pb 镉/Cd 汞/Hg 六价 铬/Cr6+ PBB PBDE	控制方法 /Control method 编号/number /effective date
2 FPC /printing ink	油墨 /back	优立/You li	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report 审核SGS报告 Review SGS report ETR24600712 2024/6/14 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
3 FPC /OSP	背胶/Gum 抗氧化 back	3M	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report CANEC24005704401 2024/4/3 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
4 FPC	横杰 /OSP	横杰	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report CANEC24000510004 2024/1/15 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
5 端子 外壳C5210	紫金铜业	紫金铜业	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report CANEC24000977302 2024/1/22 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
6 端子 中心弹片 C5191	紫金铜业	紫金铜业	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report CANEC24000977303 2024/1/22 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
7 端子 塑胶PBT	新港合成	新港合成	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report SHAHL23013848703 2023/9/7 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
8 端子 镀AU	翊腾电子	翊腾电子	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report A2240409846101001E 2024.07.11 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
9 端子 镀NI	翊腾电子	翊腾电子	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report A2240409846101002E 2024.07.11 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
10 线材 震雄	镀锡铜线	镀锡铜线	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report A2230496550101001C 2023/9/22 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
10 线材 巨圣	绝缘FEP	绝缘FEP	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report NGBPC24000131242 2024/1/9 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /
10 线材 见龙	护套	护套	有/yes N.D	N.D N.D N.D N.D N.D N.D	审核SGS报告 Review SGS report A2240269286101001C 2024/5/14 <a href="http://www.sgsgroup.com.cn">www.sgsgroup.com.cn</a> /

# 尚远科技（中国）有限公司

## QC Flow Chart

Model	Antenna	Type	FPC	Prepared By	QA Dept.	Version	A
Customer	All	Doc No.	SYC-QW-8.2.4-	Modified Date		Rev. record	New Release
项次	制程名称	设备治工具/仪器	制程参数	检验项目	制程/产品规格 重要制程特性	检验方法/工具	
1.1	OCL来料检验	实验室检测仪器		剥离强度 翘曲测试 尺寸稳定性 宽度 厚度 外观	依OCL材料承认书 依进料检验规范	IPQC抽样数量/ 频率 IPC-TM-650 IPC-TM-650 直尺 千分尺 目视 1卷5卷 1卷5卷	品质纪录 出厂检验报告 进料检验记录 拒收
1.2	背胶来料检验	实验室检测仪器		拉力测试 宽度 厚度 外观 试印/试撕	依背胶承认书 依进料检验规范 依进料检验规范 无胶/双胶等	90°peeling 直尺 千分尺 目视 目视 目视 AQL=0.65	厂商出货检验报告 进料检验记录 拒收
2	干膜	压膜机	滚轮温度 压力 速度	皱折 气泡 偏位	依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范 依流程单 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范	目视 目视 目视 2PNL Lot 2PNL Lot 2PNL Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表 生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表
3	曝光	曝光机	底片编码 曝光能量 吸真空值 吸真空延时时间	外观	依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范 依检验规范	目视 目视 10倍目视 2PNL Lot	调整机台
4	显影	D.E.S线	显影液浓度 显影液温度 显影槽喷压 摇摆速度 水洗槽喷压 热水洗温度 线速	显影蚀刻后线路外观 显影后外观断连线、针点、缺口、偏位等	依槽液管理办法 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范	滴定分析 10倍目视 10倍目视 2PNL Lot	调整机台
			槽液浓度 喷压 温度 线速	线路图形 线路外观	依槽液管理办法 依条件设定表 依条件设定表 单只底片 依检验规范	滴定分析 目视10倍放大 10倍目视 2PNL Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表 生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表 调整机台
			蚀刻&去膜				

## 13 QC 工程图

# 上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

项次	制程名称	设备/工具/仪器	制程参数	检验项目	制程/产品规格	重要制程特性	检验方法/工具	IQA抽样数量/频率	品质纪录	失效后措施
5	冲孔	冲孔机	X补偿值 Y补偿值 工作气压 孔位 漏冲	依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范 依检验规范	目视 目视 目视 目视	2PNL/Lot 2PNL/Lot 2PNL/Lot 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表		调整机台	
6	前处理	前处理线	槽液浓度 槽液温度 槽液速度	外观	依槽液管理办法 依流程单 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范	滴定分析 目视10倍放大	依槽液管理办法 目视 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表	调整机台	
7	印刷	印刷机	网版编 号 油墨型号 油墨粘度 刮印角度	印刷内容 附着性/耐磨测试 外观	依流程单 依流程单 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范	目视比对 3M600胶带测试 目视 1次/Lot 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表		调整机台	
8	镀金	磨刷线 镀金线		镀层厚度 镀层附着力测试 外观	依流程单 依检验规范 依检验规范	◎ X-RAY测厚仪 3M600胶带测试 目视/显微镜	依抽样计划 目视		调整机台	
9	贴背胶/压合	酒精/滚轮	PI面100%酒精清洁 背胶型号 贴合位置	外观	依SOP 依流程单 依标准样本 依检验规范	目视 2PNL/Lot	初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 生产条件记录表		调整机台	
10	冲型	冲床 钢模	工作气压 冲程 分条数量	重要尺寸检验 冲偏 外观	依SOP 依产品图 依检验规范 依检验规范 依产品图 依检验规范 依检验规范 依包装规范 依包装规范	○ 二次元 目视 目视/显微镜 FQC全检	依检验规范 依检验规范 依检验规范 依检验规范 出货检验报告 可靠性报告 S-3,AQL=0.65 依抽样计划	初件制程检验记录表 IPQC巡回检CHECK LIST 自主检查表	调整机台 修模	
11	FQC检验	OQA	尺寸 可靠性 试组装 外观	外观	依产品图 依产品图 依检验规范 依检验规范 依包装规范 依包装规范	目视/显微镜	检验良率报表 入库验收单		拒收/重验	
12	包装入库	PET	包装数量 粘性 外箱标签	实物测试 目视	1次/箱 2PNL/Lot 1次/箱		出货检验报告		重工 拒收	

## 14 出货检验规范

FPC天线质量控制工程表(通用)											版本:	A1		
上海守远通讯科技有限公司											文件编号:	sy-pianzhi-002		
生效日期:											1/1	2011/06/1		
序号	流程图	工序序号	名称	重要度	制程说明	生产设备	检验特性	检验项目	操作人	工具	品管制方法 数量	巡检人	巡检次数	检验标准(重点)
1	○	材料 检验	目视 卡尺	按《IQC检验指导书》对来料进行检验	目视/卡尺	抽检	尺寸、外观 、功能	IQC	目视/卡尺/投影仪/ 环境测试仪/盐雾测 试机/恒温测试机	按SQL抽样 MAJ:0.4 MIN:1.0	IQC	每批/次	目视来料的支架有无缺胶、多胶; FPC无无色差、脏污、划伤、压印、 漏铜等。尺寸按图纸要求检验;相关 的性能测试按《IQC检验指导书》所 规定进行	
2	△	清洁 清洁 布	◇	用酒精将布打湿,把整个产品擦干净	手巾, 酒精布	全检	外观	IQC员工	IQC随机抽样 20PCS-30PCS	IQC	每批次	检查IQC品不能有其它杂物及灰尘。	退货、挑选或 加工使用	
3	○	首件 检验	□	按《IQC检验指导书》对首件产品进行检验	目视/卡尺	抽检	尺寸、外观 、功能、实 配	IQC员工	日视/卡尺/投影仪/ 环境测试仪/盐雾测 试机/恒温测试机	外型:50PCS 尺寸:5PCS	IQC	每批次	按《成品检验标准书》进行检查,相 关的性能测试按《IQC检验指导书》所 进行,首件可做可靠性测试(留样分 析)或客户要求则执行	重新生产/返送检 《IQC检验指导 书》、《成品检 验标准书》
4	△	贴FFC	◇	将检验合格的产品按作业 指导书贴上FFC	目视 抽检(不定 时巡检)	外观	IQC员工	IQC随机抽样 20PCS-30PCS	IQC	每批次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴 金贴错、多股、批修等不良现象。	返工或挑选 《IQC检验指导 书》、《成品检 验标准书》		
5	△	外观 检查	◇	将贴好FFC的产品进行外 观检查	目视	全检	外观	IQC员工	IQC随机抽样 20PCS-30PCS	IQC	每批次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴 金贴错、多股、批修等不良现象。	注意佩戴手套,用 专用工具辅助 《IQC检验指导 书》、《成品检 验标准书》	
6	○	RF 测试	□	将外观尺寸合格后的成 品按作业指导书进行RF能 力测试	网络分析 仪	全检	电性能	IQC员工	根据客户要求 进行检验	IQC	每批次	电性能是否达到规定要求	重新生产/返送检 《IQC检验指导 书》、《成品检 验标准书》	
7	△	包装	◇	按《包装作业指导书》对 检验合格的产品进行检验	手工	全检	数量/标识/ 材料配件	包装员	包装材料/胶带/ 封胶机	IQC随机抽样	IQC	每批次	包装材料有无用错 无短装、漏配件、标识无误	重新包装或补数 《IQC检验指导 书》
8	△	入库	◇	按规定摆放、标识明确	手工	全检	包装、数量	物料员	手套	IQC随机抽样	IQC	每批次	包装及数量标识明确	重新包装或补数 《仓库管理程序 》
9	○	出货 检查	□	按《OQC检验指导书》对成 品进行检验	目视/卡尺/ 外观/尺寸/ 功能等	抽检	OQC	按SQL抽样 MAJ:0.25 MIN:1.0	OQC	每批次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴 金贴错的现象,支架有无缺胶、多胶 等不良。尺寸按图纸要求检验;相关 的性能测试按《IQC检验指导书》所 规定进行	返工或挑选 《IQC检验指导 书》、《成品检 验标准书》		
10	△	出货	◇	包装数量	目视	全检	标识/包装	仓管员	目视	按SQL抽样 MAJ:0.25 MIN:1.0	OQC	每批次	标识/包装数量/产品名称 是否与出货通知单相对应	注意出货IQC品客户 是否有特殊要求 如需附出货检验报 告等

流程标记:

拟定:

蒋卫卫

审核:

审批:

日期:2011-06-01

材料工程

准备工程

检验工程

作业工程

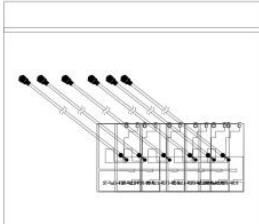
工位重要度:

重要

一般

# 上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

## 16 包装规格书

零件包装说明报告			
客户名称	技威	制造商	尚远
项目名称	Vali	产品名称	WIFI FPC天线
捆包数量	50 PCS * 1	◆PE袋 <input type="checkbox"/> 捲(捆) <input type="checkbox"/> 盒 <input type="checkbox"/> 层 <input type="checkbox"/> 其它 _____	
防潮&缓行		■干燥剂 <input type="checkbox"/> 真空包 <input type="checkbox"/> 气泡袋 <input type="checkbox"/> 泡棉 <input type="checkbox"/> 纸材 <input checked="" type="checkbox"/> 其它 _____	
内 包 装 方 式 及 标 签	 50pcs/PE袋	客户名称: 技威 产品名称: WIFI FPC天线 订单号码: SZ23597IB77 尚远科技编码: SZ23597IB77 客户物料编码: 数量: 供应商: 上海尚远通讯科技有限公司 检验员: (盖章) 发货日期: ____年____月____日 注意事项: 防潮、防震、防压, 小心轻放……	内箱标签
外 包 装 方 式 示 意 图 及 标 签	 外箱标签	客户名称: 技威 产品名称: WIFI FPC天线 订单号码: SZ23597IB77 尚远科技编码: SZ23597IB77 客户物料编码: 数量: 供应商: 上海尚远通讯科技有限公司 检验员: (盖章) 发货日期: ____年____月____日 注意事项: 防潮、防震、防压, 小心轻放……	检验打包装粘贴产品信息封箱出货
			制作
			徐伟
*包装图为示意图, 不代表图片为实际产品。			