

样 品 承 认 书

技威料号：3.014.001.0009

品名：FPC天线

规格/型号：FPC天线. 2400~2500MHz, 增益:0.5dB, 32.13\*20.28mm, 线长:25±2mm, IPEX扣, SZ235971B77  
.-40℃~85℃, 尚远, RoHS ;REACH:TSCA

项目名称：Vali

供应商 Vendor：尚远

版本 REV：V1.0

日期 DATE：

APPROVED BY VENDOR			
制 作	审 核	批 准	签 章

APPROVED BY CUSTOMER			
采 购	研 发	质 量	签 章



上海尚远通讯科技有限公司

天 线 承 认 书

客户名称：技威		项目名称：Vali
工作频段：2.4G WIFI		
主板版本：GW-WYZE-VALI-SBB-V0-5 2024/06/08		
尚远物料规格		
规格型号	尚远料号	客户料号
FPC 天线组件	SZ22508IB88	3.014.001.0009

变更履历			
编制/变更日期	变更内容	变更人	版本
2024.08.05	新版发行	徐伟	A

尚远会签栏				
研    发	结构：徐伟	审核：陈敏	品质工程师： 陈小平	批准：李彬
	射频：何金柱	审核：黄雄		
客户会签栏				
电子工程师	项目经理	结构工程师	品质工程师	

Tel：+86-021-64842326 （上海）； +86-0755-82504258 （深圳）

Fax：+86-021-64842328

上海研发中心:上海市青浦区高光路 215 弄 99 号 4 号楼 1 楼

深圳研发中心: 深圳市南山区琼宇路 8 号金科大厦 4 楼 405 室

重庆研发中心：重庆重庆市渝北区仙桃街道数据谷东路 99 号 C08-1 栋 1 楼

惠州工厂地址：惠州市惠城区水口镇龙湖工业区中心村路一号 4 楼、5 楼

## 目 录

- 1 项目图片
- 2 测试治具
- 3 匹配电路
- 4 S11 测试
  - 4.0 S11 测试方法说明
  - 4.1 S11 参数
  - 4.2 参数图片
- 5 暗室测试数据
  - 5.0 测试设备
  - 5.1 有源数据
- 6 手机接地处理及匹配说明
- 7 量产天线指标
- 8 结构图纸
- 9 尺寸检测报告
- 10 CPK 报告
  - 11 可靠性测试报告
  - 12 QC 工程图
  - 13 RoHS 限用物质成分表
- 14 出货检验规范
- 15 包装规格书

### 1. 项目图片

天线图片如下：

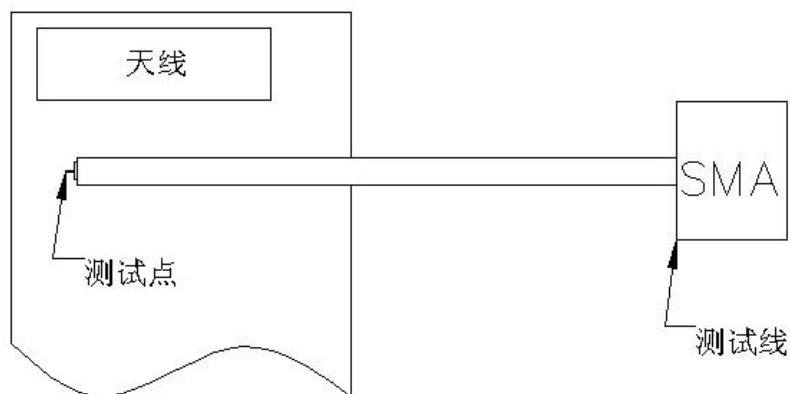


说明：客户最终验证天线性能样机保留在我司至少一年时间，便于分析解决天线量产中异常情况，确保天线出货品质

## 2. 测试制具

目的：尽可能准确地测试天线的无源参数。

制作方法：样机制具是用一根 50 欧姆的同轴电缆，一端连在样机主板的匹配电路后端（射频测试孔前端）的测试点上，另一端连接 SMA 接头。示意图如下：



## 3. 匹配电路

默认匹配无改动

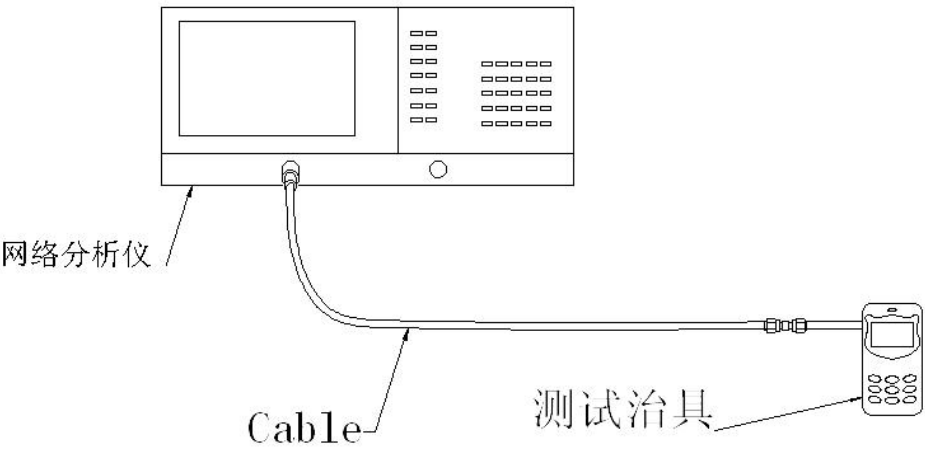
4. S11 测试

4.0 S11 测试方法说明

测试设备：网络分析仪 (HP 8753E)

测试方法：用一根 50 欧姆 CABLE 电缆从仪器测试端口导出，使用校准件校准后连接样机制具的 SMA 接头，记录相关频点对应的回波损耗和驻波比。

测试示意图如下：

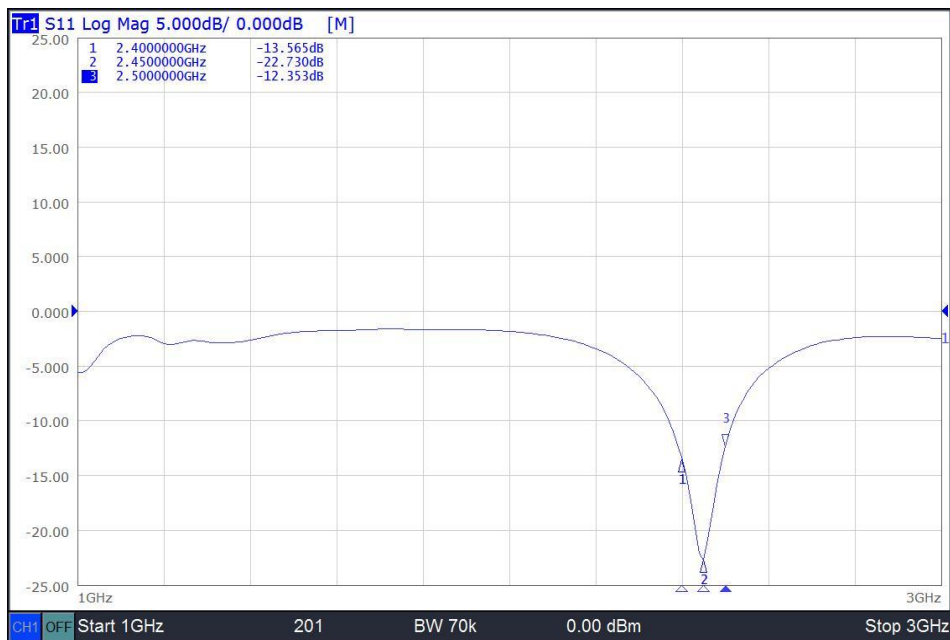


测试示意图

4.1 S11 参数



频率（MHz）	2400	2450	2500
驻波比	1.3	1.1	1.8



频率（MHz）	2400	2450	2500
回波损耗	-13.5	-22.7	-12.3

5.暗室测试数据

测试设备

测试系统: 屏蔽暗室

测试环境: 温度 22℃±3℃，湿度 50%±15%

测试设备: 测试无源数据时，使用网络分析仪 E5062C

测试有源数据时，使用综测仪 CMW500

5.1 有源测试数据

Measurement	Band	Channel	Total
TRP	WIFI_B (11M)	1	16.29
TRP	WIFI_B (11M)	6	16.67
TRP	WIFI_B (11M)	11	16.6
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	1	-85.57
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	6	-85.12
TIS(EIRP)	WIFI_B (11M)	11	-84.88
TRP	WIFI_G (54M)	1	15.3
TRP	WIFI_G (54M)	6	15.63

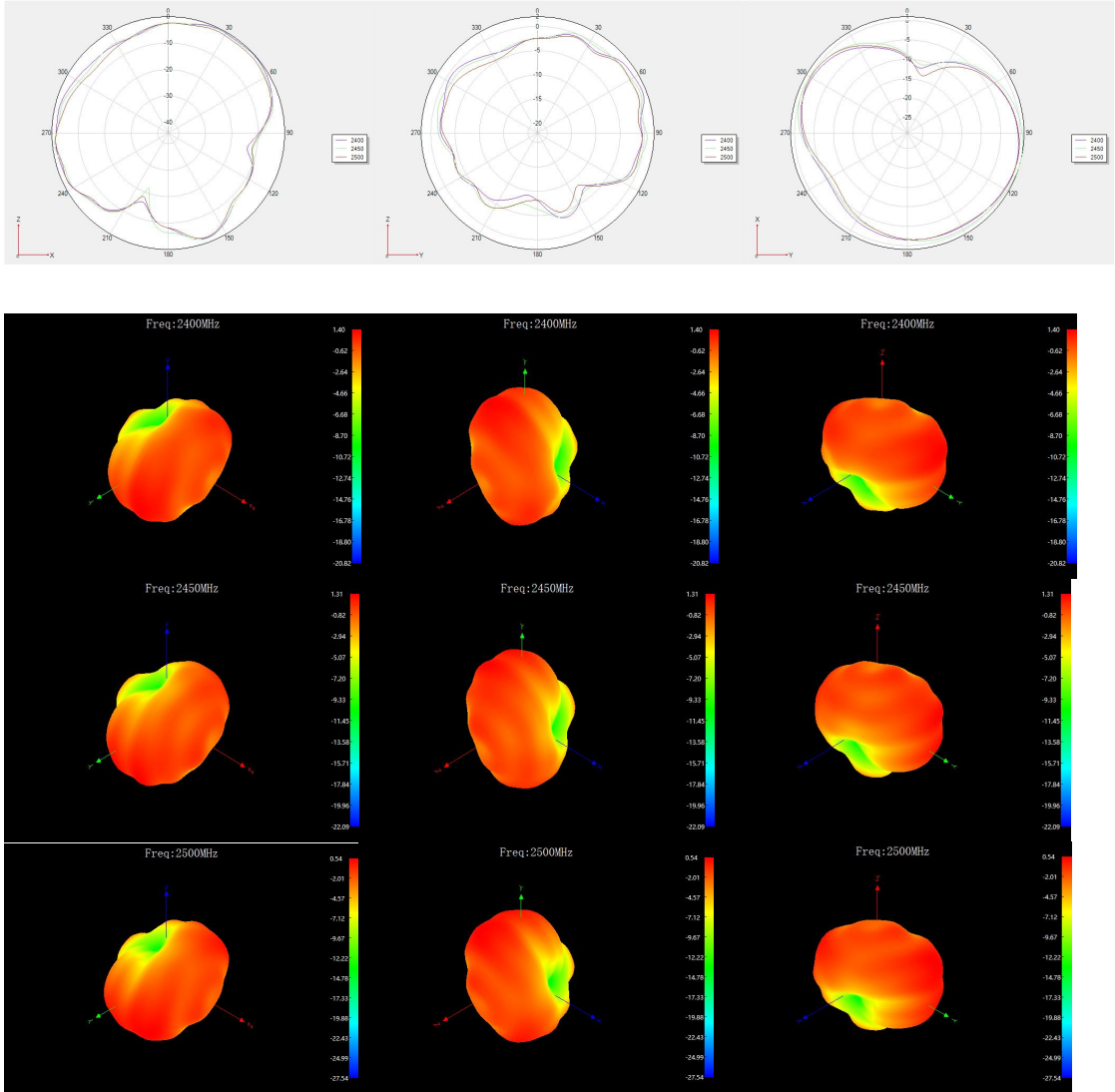
## 上海尚远通讯科技有限公司天线承认书

TRP	WIFI_G (54M)	11	15.54
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	1	-72.69
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	6	-72.22
TIS(EIRP)	WIFI_G (54M)	11	-71.78
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	1	14.25
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	6	14.58
TRP	WIFI_N_ISM (65M)	11	14.46
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	1	-70.17
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	6	-70.34
TIS(EIRP)	WIFI_N_ISM (65M)	11	-70.29

### 5.2 无源测试数据

Freq/Mhz	MaxGain/dBi	Effi/%
2400	1	51.34
2410	0.9	51.21
2420	1.1	51.75
2430	0.96	51.34
2440	1.09	52.29
2450	0.91	52.02
2460	1.02	51.21
2470	0.81	51.15
2480	0.76	50.49
2490	0.92	50.33
2500	0.54	50.48

5.3 方向图



6.环境处理

暂无环境改动

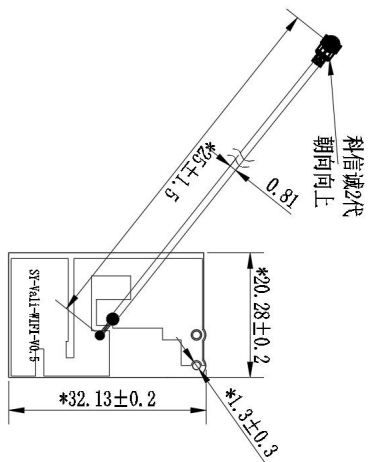
7.量产天线指标

天线量产时，以驻波比作为量产测试标准。  
根据项目本身的差异,给出如下标准：

频率	量产标准
2400-2500MHz	VSWR(量产性能)<VSWR(承认性能)+0.5



## 8 结构图纸



- ### 技术要求
1. 出货包装要求：（单PCS包装）
  2. 铜泊表面涂黑色哑光油墨；
  3. 油墨要均匀；
  4. 带“\*”符号尺寸为重点尺寸；
  5. 背胶用3M 9471；
  6. 基材使用PI 一对半材质；
  7. 金手指做镀OSP，焊接同轴线；
  8. 未注倒圆角均为0.2，工艺沿边为0.2mm；
  9. 未注公差按一般公差表；
  10. 产品符合RoHS要求。



背胶区域



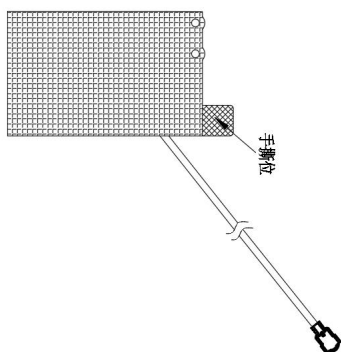
### 线路区域



OSP区域

				1	
3	端子	第二代端子，科信诚		黄色	1
2	同轴线	Φ0.81MM 线长25MM		黑色	1
1	PPC			黑色	1
序号	名称	规格说明	颜色	用量	备注

尚远科技(中国)有限公司			
	PART NAME: MAIN天线 (Val1)		DATE: 2024.02.29
TOLERANCE X.X ±0.20 .XX ±0.10 .XXX±0.05	PART NO: SZ235971B77	DRAWN: 徐伟	
ANGULAR $\angle \pm 0.5^\circ$	MATERIAL: PFC + 同轴线	CHECKED: 陈敏	
UNIT: mm	FINISHING:	APPROVED:	
COLOUR:	SCALE: 1:1	REV: 1S	



5	6	7
版本	修 改 内 容	修 改 人

9 尺寸检测报告

FAI尺寸测试报告

产品料号:SZ23597IB77      客户: 技威      检验日期: 08-05

一、尺寸检查										
NO.	规格值	上限值	下限值	实测值					判定	备注
				样品1	样品2	样品3	样品4	样品5		
1	20.28	0.2	0.2	20.31	20.35	30.33	20.23	20.21	PASS	
2	32.13	0.20	0.20	32.16	32.21	32.25	32.03	32.04	PASS	
3	25.00	2.00	2.00	25.5	25.8	26.2	24.3	24.5	PASS	
4	1.30	0.30	0.30	1.35	1.36	1.27	1.25	1.38	PASS	
5										
6										
7										
8										
9										
10										
11										
12										
13										
14										
15										
16										
17										
18										
19										
20										

测量:  
日期:

审核:  
日期:

批准:  
日期:

10 CPK 报告

CPK Report									
客户项目		Vali			客户料号				
供应商		深圳市尚远科技有限公司			物料名称		WIFI 天线		
供应商料号		SZ23597IB77			检验日期		2024/7/30		
重要尺寸實測(Critical Dimensions)									
尺寸位置(Position)		长	宽	线长					
標準值(Std.)		36.21	13.32	25.00					
上公差(Upper Tolerance)		0.20	0.20	2.00					
下公差(Lower Tolerance)		-0.20	-0.20	-2.00					
實測尺寸Measure	1	36.23	13.38	25.22					
	2	36.19	13.23	25.41					
	3	36.17	13.35	25.56					
	4	36.24	13.37	24.73					
	5	36.24	13.28	24.65					
	6	36.19	13.23	24.38					
	7	36.25	13.33	25.66					
	8	36.26	13.26	25.49					
	9	36.26	13.30	25.25					
	10	36.16	13.29	25.25					
	11	36.17	13.35	25.31					
	12	36.23	13.34	25.56					
	13	36.22	13.28	24.43					
	14	36.15	13.27	24.65					
	15	36.25	13.33	24.58					
	16	36.26	13.26	25.66					
	17	36.15	13.28	25.69					
	18	36.25	13.27	25.25					
	19	36.26	13.33	25.49					
	20	36.26	13.26	25.25					
	21	36.16	13.30	25.25					
	22	36.27	13.29	25.57					
	23	36.27	13.35	25.56					
	24	36.28	13.34	24.73					
	25	36.25	13.27	24.35					
	26	36.26	13.33	24.58					
	27	36.15	13.26	25.66					
	28	36.25	13.28	25.29					
	29	36.26	13.27	25.65					
	30	36.28	13.33	25.49					
	31	36.25	13.26	25.25					
	32	36.26	13.38	25.25					
最高值(Highest)		36.2800	13.3800	25.6900	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
最低值(Lowest)		36.1500	13.2300	24.3500	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000	0.0000
平均值(Average)		36.2291	13.3016	25.1906	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
標準差(Std. Deviation)		0.0431	0.0425	0.4302	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
Cp		1.55	1.57	1.55	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
CPK		1.40	1.42	1.40	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!
判定(Judge)		OK	OK	OK	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!	#DIV/0!

Note:Cpk>1:Good >2:Excellent >3:World Class

制表:

审核:



深圳市尚远科技有限公司

天线环境测试报告

客户名称：技威                      项目名称：Vali                      尚远料号：SZ235971B77

样品数量：每项5PCS

测试时间	测试项目	测试条件和需求	测试设备	测试结果				
2024. 07. 24 -	低温存储	在温箱中（-40℃±5）保存24个小时，在常温下放2小时恢复干燥后测试，电性能（VSWR）和结构外形良好	标准温湿度箱	<div><div>1</div><div>-40℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div> <div>外观</div>	<div><div>2</div><div>-40℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>3</div><div>-40℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>4</div><div>-40℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>5</div><div>-40℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>
2024. 07. 25 -	高温存储	在温箱中（85℃±5）保存24个小时，在常温下放2小时恢复干燥后测试，电性能（VSWR）和结构外形良好	标准温湿度箱	<div><div>1</div><div>+85℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div> <div>外观</div>	<div><div>2</div><div>+85℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>3</div><div>+85℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>4</div><div>+85℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>5</div><div>+85℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>
2024. 07. 26 -	恒温恒湿试验	温度为60℃±5，湿度为90%-95%RH，24H后，要求结构无破损，电性能无变化。	标准温湿度箱	<div><div>1</div><div>60℃/95%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div> <div>外观</div>	<div><div>2</div><div>60℃/95%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>3</div><div>60℃/95%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>4</div><div>60℃/95%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>5</div><div>60℃/95%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>
2024. 07. 27 -	冷热冲击测试	高温70℃、低温-30℃各1H，32个循环，要求结构无破损，电性能无变化。	标准温湿度箱	<div><div>1</div><div>-30℃~+70℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div> <div>外观</div>	<div><div>2</div><div>-30℃~+70℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>3</div><div>-30℃~+70℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>4</div><div>-30℃~+70℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>5</div><div>-30℃~+70℃</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>
2024. 07. 27 -	盐雾实验	盐雾浓度为5%的NaCl溶液，在35℃条件下，对天线连续喷雾24小时，然后移出清洗之后晾干。天线表面应无锈蚀、变色、及镀层剥落。	盐雾机	<div><div>1</div><div>35℃/5%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div> <div>外观</div>	<div><div>2</div><div>35℃/5%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>3</div><div>35℃/5%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>4</div><div>35℃/5%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>	<div><div>5</div><div>35℃/5%</div><div>OK</div><div>OK</div><div>OK</div></div>



日期/date: 2024/07/30

第 13 页-共 17 页

13 QC 工程图

尚远科技（中国）有限公司									
QC Flow Chart									
Model		Antenna	Type	FPC	Prepared By	QA Dept.	Version		A
Customer		All	Doc No.	SYC-QW-8.2.4-	Modified Date		Rev.record		New Release
项次	制程名称	设备/治工具/仪器	制程参数	检验项目	制程/产品规格	重要制程特性	IPQA抽样数量/频率	品质纪录	失效后措施
1.1	CCU来料检验	实验室检测仪器		剥离强度 灌锡测试 尺寸稳定性 宽度 厚度 外观	依CCU材料承认书 依进料检验规范	IPC-TM-650 IPC-TM-650 IPC-TM-650 直尺 千分尺 目视	3 Pcs/Lot 1次/Lot 1次/月 1卷/5卷 1卷/5卷 1卷/5卷	厂商出货检验报告 进料检验记录	拒收
1.2	背胶来料检验	实验室检测仪器		拉力测试 宽度 厚度 外观 试冲/试撕	依背胶承认书 依进料检验规范 依进料检验规范 无漏胶扯胶等	90°Peeling 直尺 千分尺 目视 目视	依GB2828—按II级抽样， AQL=0.65	厂商出货检验报告 进料检验记录	拒收
2	干膜	压膜机	滚轮温度 压力 速度	皱折 气泡 偏位	依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范	目视 目视 目视 目视	2P/N/Lot 2P/N/Lot 2P/N/Lot 2P/N/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检验CHECK LIST 自主检查表	调整机台
3	曝光	曝光机	底片编码 曝光能量 曝光空位 吸真空延迟时间	外观	依流程单 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范	目视 目视 目视 目视	2P/N/Lot 2P/N/Lot 2P/N/Lot 2P/N/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检验CHECK LIST 自主检查表	调整机台
4	显影	DES线	显影液浓度 显影液温度 显影槽喷压 振荡速度 水洗槽喷压 热水洗温度 线速	显影蚀刻后线路外观	依槽液管理办法 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范	满足分析 10倍目镜 10倍目镜	2P/N/Lot 2P/N/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检验CHECK LIST 自主检查表	调整机台
	蚀刻及去膜		槽液浓度 喷压 温度 线速	线路图形 线路外观	依槽液管理办法 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范	满足分析 目视/10倍放大 10倍目镜	1X/Lot 2P/N/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检验CHECK LIST 自主检查表	调整机台

项次	制程名称	设备/治工具/仪器	制程参数	检验项目	制程/产品规格	重要制程特性	检验方法/工具	IPQA抽样数量/频率	品质纪录	失效后措施
5	冲孔	冲孔机	X补正值 Y补正值 工作气压	孔位 漏冲 外观	依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范 依检验规范		目视 目视 目视	2PNL/Lot 2PNL/Lot 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 自主检查表	调整机台
6	前处理	前处理线	槽液浓度 槽液温度 线速	外观	依槽液管理办法 依条件设定表 依条件设定表 依检验规范		满足分析 目视	依槽液管理办法 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 自主检查表	调整机台
7	印刷	印刷机	网版编码 油墨型号 油墨粘度 刮印速度 刮印角度	铜箔外观	依流程图 依条件设定表 依条件设定表 依条件设定表 图纸/底片 依检验规范 依检验规范		目视10倍放大	2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 自主检查表	调整机台
8	镀金	磨刷线 镀金线		键层厚度 键层附着力测试 外观	依流程图 依条件设定表 依条件设定表 图纸/底片 依检验规范 依检验规范		目视对比 3M600胶带测试 目视	1次/Lot 2PNL/Lot 2PNL/Lot	生产条件记录表 初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 自主检查表	调整机台
9	贴背胶/压合	酒精/滚轮	PI面100%酒精清洁 背胶型号 贴合位置	外观	依流程图 依标准样本 依检验规范		目视	2PNL/Lot	初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 生产条件记录表	调整机台
10	冲型	冲床 钢模	温度 压力 时间	背胶拉力测试 外观	依SOP 依SOP 依SOP 依检验规范 依检验规范		拉力机 目视	5Pcs/Lot 2PNL/Lot	初件制程检验记录表 IPQC巡回检查CHECK LIST 生产条件记录表	调整机台 修模
11	FQC终检		工作气压 冲程 分条数量	重要尺寸检验 冲偏 外观	依SOP 依产品图 依检验规范 依检验规范 依检验规范	●	二次元 目视 目视	依检验规范 依检验规范 依检验规范	IPQC巡回检查CHECK LIST 自主检查表	拒收/重检
12	包装入库	PET		尺寸 可靠性 试组装 外观	依产品图 依检验规范 依检验规范 依检验规范		目视 实物测试 目视	1次/箱 2PNL/Lot 1次/箱	出货检验报告 可靠性报告	重工 拒收



14 出货检验规范

上海守远通讯科技有限公司										FPC天线质量控制工程表(通用)										版本: A1	
										文件编号: syjzjchz-002										1/1	
										生效日期: 2011/06/1											
序号	流程图	工序名称	重要度	制程说明	生产设备	检验特性	检验项目	操作人	工具	品质管制方法	数量	巡检人	巡检次数	检验标准(重点)	异常处理	相关文件	备注				
1		来料检查		按《IQC检验指导书13》对来料进行检查	目视/卡尺	抽检	尺寸、外观、功能	IQC	目视/卡尺/投影仪/环境测试仪/金相测试机/恒温测试仪	按AQL抽样 MAJ:0.4 MIN:1.0	IQC		每批/次	目视来料的支架有无缺胶、多胶、FPC有无色差、脏污、划伤、压印、漏铜等。尺寸按图纸要求检验,相关的性能测试按《IQC检验指导书》所规定进行	退货、挑选或加工使用	《IQC检验指导书13》、《支架类来料检验规范》、《FPC类来料检验规范》	加工选用返工产品必须出返工方案,重新挑选再送检,直至合格为止				
2		清洗弹片		用酒精将布打湿,把整个产品擦干净	手工,酒精,布	全检	外观	产线员工	目视	IPQC随机抽样 20PCS-30PCS	IPQC		每班次	检查产品不能有其它杂物及灰尘;	返工	《产品作业指导书》	注意检查支架有无缺胶、多胶、批峰等不良现象				
3		首件检验		按《IPQC检验指导书13》对首件产品进行检查	目视/卡尺	抽检	尺寸、外观、功能、实配	生产组长	目视/卡尺/投影仪/环境测试仪/金相测试机/恒温测试仪	外观:50PCS 尺寸:3PCS	IPQC		每批/次	按《成品检验标准书15》进行检查,相关性能测试按《IPQC检验指导书15》进行,首件所使用可靠性测试为留样分机用(SPCS)可靠性测试	重新生产送检	《IPQC检验指导书》、《成品检验标准书15》	首件确认合格后方可生产,方可正式生产				
4		贴FPC		将检验合格的成品按作业指导书贴上FPC	目视	抽检(不定期抽检)	外观	产线员工	目视	IPQC随机抽样 20PCS-30PCS	IPQC		每班次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴歪站错,气泡等现象	返工或挑选	《产品作业指导书15》	注意佩戴手套套,用专用工具辅助				
5		外观检查		将贴好FPC的成品进行外观检查	目视	全检	外观	产线员工	目视	IPQC随机抽样 20PCS-30PCS	IPQC		每班次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴歪站错,气泡等现象,多胶、批峰等不良现象	返工或挑选	《支架类成品检验规范》、《FPC类成品检验规范》	注意佩戴手套套,用专用工具辅助贴附				
6		RF测试		将外观尺寸合格后的成品按作业指导书作RF性能测试	网络分析仪	全检	电性能	产线员工	网络分析仪	根据客户要求进行检查		IPQC	每班次	电性能是否达到规定要求	报射频测试或评审	《RF测试作业指导书》	测试时注意调整正确的程序				
7		包装		按《包装作业指导书13》对检验合格的成品进行检查	手工	全检	数量/标识/材料/配件	包装员	包装材料/胶带/封胶机	IPQC随机抽样	IPQC		每班次	包装材料用料用错 无短装、漏配件、标识无误	重新包装或补数量	《产品包装作业指导书13》	包装时注意包装材料有无脏污				
8		入库		按规定摆放、标识明确	手工	全检	包装、数量	物料员	手套	IPQC随机抽样	IPQC		每班次	包装及数量标识明确	重新包装或补数量	《仓库管理程序》	标识清楚产品名称及数量				
9		出货检查		按《OQC检验指导书13》对成品进行检查	目视/卡尺	抽检	外观/尺寸/功能等	OQC	目视/卡尺/投影仪/环境测试仪/金相测试机/恒温测试仪	按AQL抽样 MAJ:0.25 MIN:1.0	OQC		每批/次	目视贴好的FPC有无断裂、翘起、贴歪站错的现象, 支架有无缺胶、多胶的不良; 尺寸按图纸要求检验,相关的性能测试按《OQC检验指导书》所规定进行	返工或挑选	《OQC检验指导书13》、《支架类成品检验规范》、《FPC类成品检验规范》	抽检时注意有无短接,选用返工产品必须出返工方案,重新挑选再送检,直至合格为止				
10		出货		包装数量	目视	全检	标识/包装	仓管员	目视	按AQL抽样 MAJ:0.25 MIN:1.0	OQC		每批/次	标识/包装/数量/产品规格/产品名称等是否与出货通知单相对应	开箱检查或重新包装	《出货管理程序》	注意出货产品客户是否有特殊要求如:需附出货检验报告等				
流程标记:  材料工程  准备工程  检验工程  作业工程																					
拟定: 蒋卫卫 审核: 审批: 日期:2011-06-01																					



## 16 包装规格书

零件包装说明报告			
客户名称	技威	制造商	尚远
项目名称	Vali	产品名称	WIFI FPC天线
捆包数量	50 PCS * 1 <input checked="" type="checkbox"/> PE袋 <input type="checkbox"/> 捲 (捆) <input type="checkbox"/> 盒 <input type="checkbox"/> 层 <input type="checkbox"/> 其它_____		
防潮&缓行	<input checked="" type="checkbox"/> 干燥剂 <input type="checkbox"/> 真空包 <input type="checkbox"/> 气泡袋 <input type="checkbox"/> 泡棉 <input type="checkbox"/> 纸材 <input checked="" type="checkbox"/> 其它_____		
内包装方式及标签	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>50pcs/PE袋</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 300px;"> <p>客户名称: 技威</p> <p>产品名称: WIFI FPC天线</p> <p>订单号码: _____</p> <p>尚远科技编码: SZ23597IB77</p> <p>客户物料编码: _____</p> <p>数 量: _____</p> <p>供应商: 上海尚远通讯科技有限公司</p> <p>检验员: _____</p> <p style="text-align: center;">(盖章)</p> <p>发货日期: ____年__月__日</p> <p>注意事项: 防潮、防震、防压, 小心轻放……</p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">内箱标签</p>		
外包装方式示意图及标签	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 300px;"> <p>客户名称: 技威</p> <p>产品名称: WIFI FPC天线</p> <p>订单号码: _____</p> <p>尚远科技编码: SZ23597IB77</p> <p>客户物料编码: _____</p> <p>数 量: _____</p> <p>供应商: 上海尚远通讯科技有限公司</p> <p>检验员: _____</p> <p style="text-align: center;">(盖章)</p> <p>发货日期: ____年__月__日</p> <p>注意事项: 防潮、防震、防压, 小心轻放……</p> </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <p>外箱标签</p> <p>检验打包包装粘贴产品信息封箱出货</p> </div>		
		制作	
		徐伟	
*包装图为示意图, 不代表图片为实际产品。			