

承认书

SPECIFICATION

客户 (Customer): 合肥京东方视讯科技有限公司

品名 (Product Name): WiFi天线

料号 (Part No.): 61005-00780

机种 (Model Name):

日期 (Date): 2024/2/26

供 应 商 签 核 SUPPLIER APPROVED SIGNATURES		
担当 PREPARED by	审查 CHECKED by	核准 APPROVED by
刘才亮	黄露	林美财

(签字采用正楷字体手签，并加盖企业公章)

供应商名称 (Supplier Name): 深圳市亿圣邦科技有限公司

供应商地址 (Supplier Add.): 深圳市宝安区固戍前湾硬科技产业园C栋101

供应商电话 (Supplier Tel): 18025305599

CONTENT OF LIST (承认书目录)
--

[illegible]

REVISION HISTORY (产品变更明细)

[illegible]

Product specification Photos
(高清实物照片)

料号Part No.	61005-00780	品名Product Name	
------------	-------------	----------------	--

正面照片Front Photo



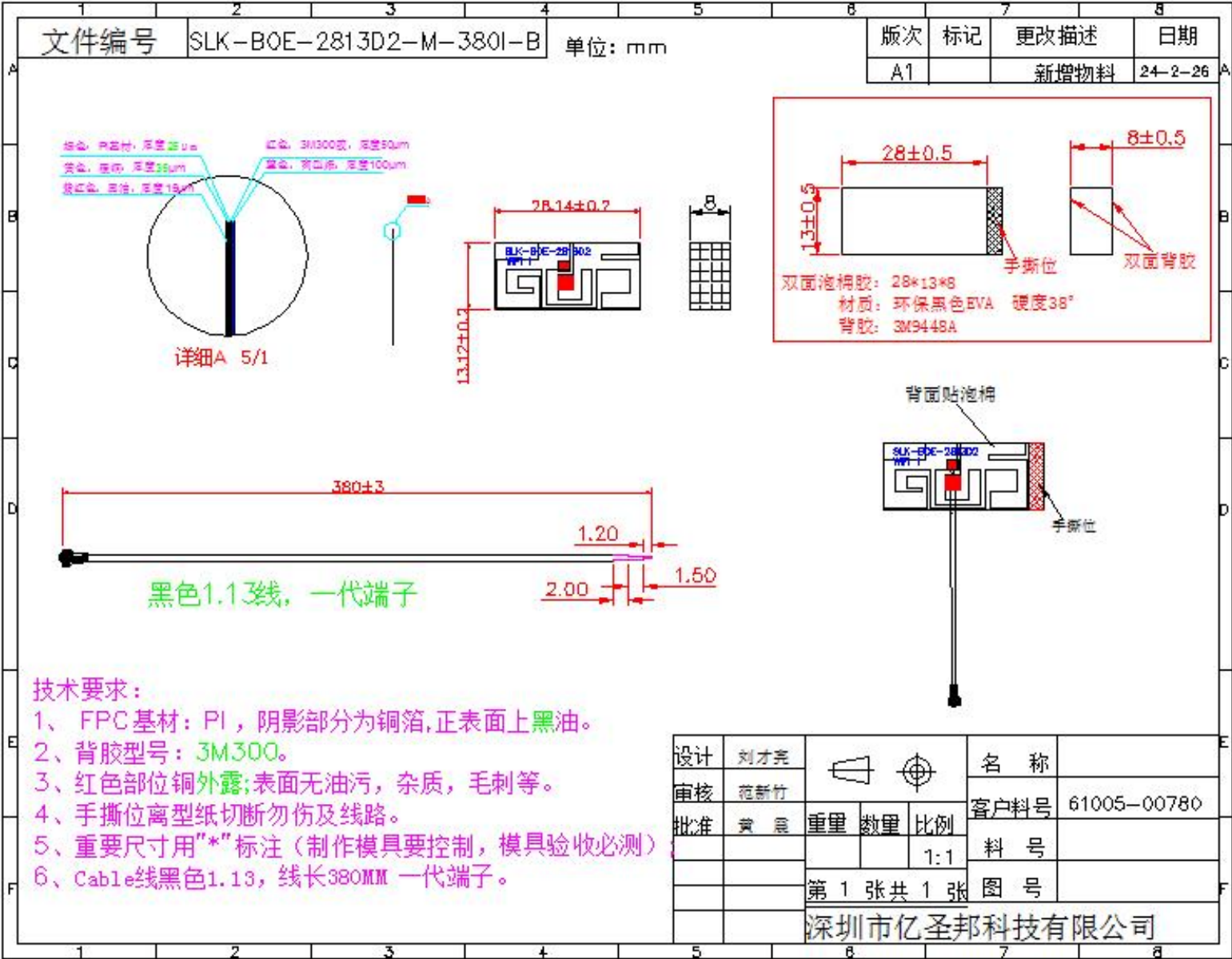
反面照片Back Photo



连接器处照片(照片需体现连接器外观外形细节信息)



Product specification DRAWING
(产品规格图面)



Product specification (产品规格参数)

特性 Characteristic	规格 Specifications	单位 unit
外形尺寸Dimensions	28.14 *13.12*0.12	mm
频率范围Frequency Range(GHZ)	2.4-2.5+5.15-5.85	GHz
驻波比VSWR	2max	
输入阻抗Impedance(Ω)	50	Ω
天线类型Antenna type	PIFA Antenna	
匹配参数Matching parameter	N/A	
线长Line length	380 $\pm$ 3	MM
同轴电缆Coaxial cable	Black ϕ 1.13	MM
维持力Sustainability	>1Kg	Kg
工作温度Working temperature	-30 $^{\circ}$ C~70 $^{\circ}$ C	$^{\circ}$ C
存储温度Storage temperature	-30 $^{\circ}$ C~70 $^{\circ}$ C	$^{\circ}$ C

Key Materials List (关键物料清单)

[illegible]

FAI

CPK
(制程能力指数)

客户名称	合肥京东方视讯科技有限公司			61005-00780				报告编号				
样品大号			送检日期	2024/2/26				测试员	刘才英			
图纸编号	A1		单位	MM				审核	黄晨			
Measurement Tool (测量工具)												
Dim. Designator (尺寸标识)	1	2	3									
Nominal (公称尺寸)	28.14	13.12	380.00									
+ Tolerance (正公差)	0.20	0.20	3.00									
- Tolerance (负公差)	0.20	0.20	3.00									
Upper Limit (规格上限)	28.34	13.32	383.00									
Lower Limit (规格下限)	27.94	12.92	377.00									
1	28.09	13.09	380.00									
2	28.13	13.15	381.00									
3	28.16	13.08	380.50									
4	28.13	13.11	380.50									
5	28.09	13.13	381.00									
6	28.13	13.12	380.50									
7	28.15	13.09	380.50									
8	28.09	13.13	381.00									
9	28.13	13.10	380.00									
10	28.10	13.10	380.00									
11	28.14	13.10	380.00									
12	28.16	13.09	381.00									
13	28.13	13.17	380.50									
14	28.10	13.14	381.00									
15	28.13	13.18	380.00									
16	28.14	13.11	381.00									
17	28.16	13.08	380.00									
18	28.11	13.09	380.50									
19	28.12	13.15	380.50									
20	28.10	13.12	381.00									
21	28.07	13.10	380.00									
22	28.15	13.09	380.00									
23	28.15	13.08	381.00									
24	28.13	13.09	380.50									
25	28.11	13.16	380.00									
26	28.11	13.15	381.00									
27	28.16	13.18	380.50									
28	28.07	13.10	380.00									
29	28.13	13.15	381.00									
30	28.08	13.11	380.50									
31	28.12	13.10	380.00									
32	28.10	13.09	381.00									
规格中心	28.140	13.120	380.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
MAX	28.160	13.180	381.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
MIN	28.070	13.080	380.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
平均值	28.121	13.117	380.500	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
STDEV	0.027	0.031	0.421	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
C _a 制程准确度	1.10	1.02	0.83	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
C _p 制程精密度	2.51	2.18	2.37	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
C _{pk}	2.27	2.15	1.98	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
Result (Grade)	A	A	A	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!	*DIV/0!
A	Cpk>1.67		制程能力过于充分，继续维持。									
B	1.33< Cpk ≤ 1.67		制程能力充分，可改善提升到A级。									
C	1.0 < Cpk ≤ 1.33		制程能力尚可，须进行制程改善，降低产出变异，提高品质。									
D	0.67 < Cpk ≤ 1		制程能力不足，必须进行全部检讨采取措施，有必要时可停产。									
E	Cpk ≤ 0.67		制程能力严重不足，立即停产，追查原因采取措施，全部进行改善。									
CA:卡尺 P:投影仪 CMM:三次元 PIN:针规 HM:高度尺 PG:量尺 HD:深度规												

Reliability Testing Report

(可靠性报告)

机械性能要求：

序号	项目	规格值	测试条件	测试设备	试验判定
1	拉力测试	端子与射频线缆之间的维持力 ≥1.0kgf9.8N	温度：18~25℃ 湿度≤70%RH	治具及推 拉力计	合格
2	维持力试验 （同轴线缆间 焊点维持力试 验）	固定天线插座 IPEX 端，对引 出的同轴线匀速施加平行于线 材的 F=0.4kgf偏差不得超过 +10%）的拉力，并持续至少 10 秒	温度：18~25℃ 湿度≤70%RH	治具及推 拉力计	合格
3	天线本体粘贴 维持力试验	将天线粘贴在指定金属、塑胶 表面，2 个小时后对天线施加 水平方向应 力，其中应力控制在 F=1kgf （偏差不得超过+10%），并持续 至少 10 秒。	温度：18~25℃ 湿度≤70%RH	治具及推 拉力计	合格
4	天线焊点维持 力试验	固定天线本体，对天线焊点处 施加垂直方向应力，其中压力 控制在 F=0.5kgf（偏差不得 超过+10%），并持续至少 10 秒 。	温度：18~25℃ 湿度≤70%RH	治具及推 拉力计	合格

环境测试

序号	项目	规格值	试验条件（方法）	试验设备	试验判定
1	盐雾测 试	盐雾沉降速度经 16H 喷雾后每 80cm2 面积上为 1-2ML/h，氯化钠浓度为 5 ±0.1%（重 量），PH 值为 6.5/7.2，要求天线不 能出现锈蚀（冲压界面除外），并不会 出现变形，性能改变等；	盐雾箱内温度 35±2℃；	盐雾试验机	合格
2	高温高 湿测	测试箱中温度 80±2℃ 湿度 90~95%RH；下测试48小时；	恒温恒湿：环境 80℃ 湿度 90~95%RH；	恒温恒湿机 试验机	合格
3	高温试 验	测试箱中温度 60±2℃	60±2℃，	恒温恒湿机 试验机	合格
4	低温 测试	测试箱中温度 -30±2℃下测试48小时 ；	-30±2℃，	恒温恒湿机 试验机	合格

SOP

(标准作业指导书)

1.SOP-标准作业指导书

Working instruction (process flow sheet)						
作业指导书(工序流程图)						
Product type: Built-in antenna of FPC+I-PEX wire 产品类型: FPC+I-PEX线材内置天线 Applicable type: Built-in antenna of FPC+I-PEX wire 适用类型: FPC+I-PEX线材内置天线 File number: WI-ED-002 文件编号:						
version 版本	The date of 日期	version 版本	The date of 日期	version 版本	The date of 日期	
A0	2020/3/20					
D e s c r i p t i o n 流程说明	F P C F A E I A P S 焊点贴电绝缘材料	S e a l f o a m 封口密封胶				
Working hours 工时	15	4	4	4	2.8	1.2
The number of 人数	2	1	1	1	1	
A combined: 合计: 26						
1. Above working hours and process capacity 1500PCS/H;						
1. 以上工时、工序产能1500PCS/H;						
2. In case of personnel sharing between processes, the production line can be allocated according to the actual situation, and the total number of operation personnel cannot be changed.						
2. 工序间共用人员的，产线可根据实情调配，作业总人数不可变更。						
approval 批准: audit 审核:						
making制表:						

Certificate of authentication
(认证证书)

编号 No.	材料名称 Material name	描述Describe	检测机构 Testing organizati on	认证编码 Authentication code	报告测试日期 Report test date	状态 State
1	FPC	Copper-clad substrate 覆铜基材	SGS	CHAEC24000428804	2024/1/12	有效 Effective
		Nickel coating 镍镀层	CTI	A2230400553101002E	2023/8/9	有效 Effective
		3M glue 3M胶	SGS	SHAEC23021627701	2023/12/27	有效 Effective
2	EVA泡棉 Foam	EVA泡棉 硬度38度 EVA foam hardness 38 degrees	SGS	CANEC24000276902	2024/1/12	有效 Effective
3	锡线Tin wire	锡线Tin wire	SGS	SZXPC23001745202	2023/8/4	有效 Effective
4	1.13射频线 RF line	屏蔽层覆盖率 >90% Shielding layer coverage > 90%	SGS	SZXEC23001776704	2023/8/8	有效 Effective
5	RF1代端子 RF1 generation terminal	镀镍层Nickel coating	CTI	A2230400553101002E	2023/8/9	有效 Effective
		金镀层 (厚度≥1um) Gold plating (thickness ≥ 1um)	CTI	A2230400553101001E	2023/8/9	有效 Effective

Environmental Requirements

(环保要求)

产品环保要求:请在方框内打勾确认 (FFC所用的所用的所有材料)

1、无卤HF(Br<900ppm, Cl<900ppm, Br+Cl<1500ppm)

是 ☐ 否 ☒

2、 ROHS 2.0 (ROHS2.0里的项目[铅及其化合物(Pb) 、六价铬及其化合物(Cr6 +)、镉及其化合物(Cd)、汞及其化合物(Hg)、多溴联苯(PBBs)、多溴二苯醚(PBDEs)、邻苯二甲酸二(2-乙基己)酯(DEHP)、邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)、邻苯二甲酸二丁酯(DBP)、邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)] ;

是 ☒ 否 ☐

3、 REACH (满足欧盟REACH所规范的化学成分)

是 ☒ 否 ☐

4、红磷

是 ☐ 否 ☒

5、SCCPs管控:ND(≤50ppm)

是 ☒ 否 ☐

短链氯石蜡 (SCCPs C ₁₀₋₁₃)	85535-84-8	ND(<50ppm)	即日	ISO 18219 : 2015	MCD、 DOC、 高风险物料检测报告
------------------------------------	------------	------------	----	------------------	---------------------

6、多环芳香烃PAHs管控 (18项)

是 ☒ 否 ☐

7、邻苯二甲酸管控 (17项) : 禁止所有邻苯二甲酸盐物质 ; 附录增加DnHP

是 ☒ 否 ☐

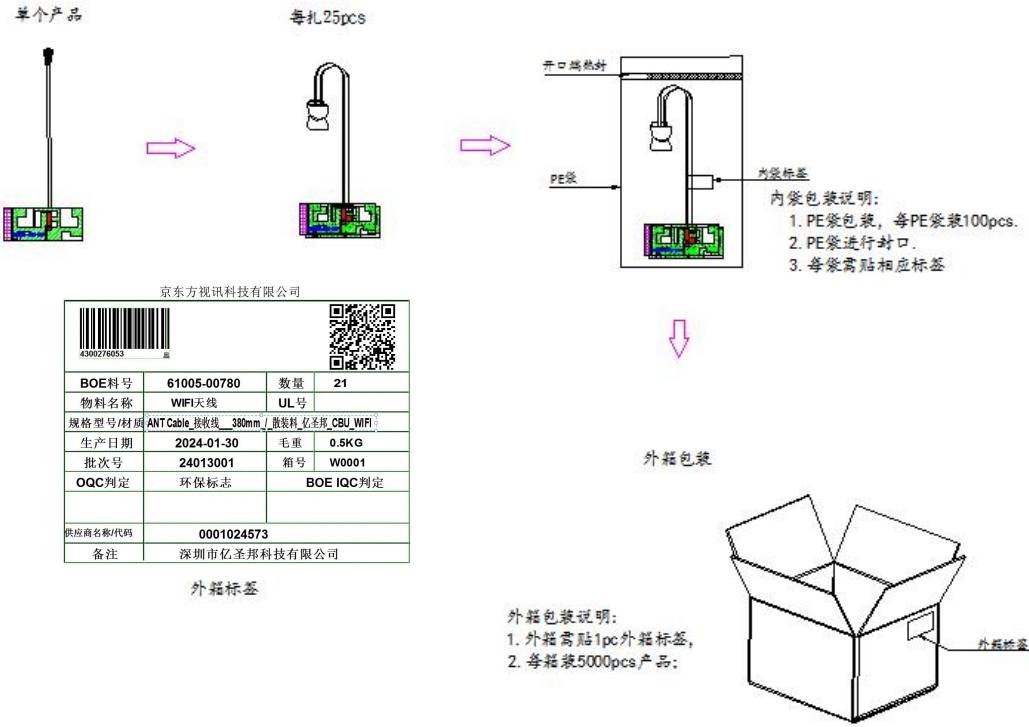
邻苯二甲酸管控 (见下表)		终端产品 : 1000ppm 邻苯每一项均小于1000ppm 邻苯总和小于1000 ppm	即日	IEC62321/EN62321 及其他	MCD、 DOC、 高风险物料检测报告
1	邻苯二甲酸二丁酯 (DBP)	CAS#:84-74-2			
2	邻苯二甲酸丁苄酯(BBP)	CAS#:85-68-7			
3	邻苯二甲酸二 (2-乙基) 乙酯 (DEHP)	CAS#:117-81-7			
4	邻苯二甲酸二正辛酯 (DNOP)	CAS#:117-84-0			
5	邻苯二甲酸二异壬酯 (DINP)	CAS#:28553-12-0,68515-48-0			
6	邻苯二甲酸二异癸酯 (DIDP)	CAS#:26761-40-0,68515-49-1			
7	邻苯二甲酸二甲酯 (DMP)	CAS#:131-11-3			
8	邻苯二甲酸二乙酯 (DEP)	CAS#:84-66-2			
9	邻苯二甲酸二丙酯 (DPrP)	CAS#:131-16-8			
10	邻苯二甲酸二异丁酯(DIBP)	CAS#:84-69-5			
11	邻苯二甲酸二戊酯 (DPP)	CAS#:131-18-0			
12	邻苯二甲酸二庚酯 (DHP)	CAS#:3648-21-3			
13	邻苯二甲酸二环己酯 (DCHP)	CAS#:84-61-7			
14	邻苯二甲酸二异辛酯(DIOP)	CAS#:27554-26-3			
15	邻苯二甲酸二壬酯 (DNP)	CAS#:84-76-4			
16	己二酸二异壬酯 (DINA)	CAS#:33703-08-1			
APPROVED		CHECKED	DESIGNED	DATE	PART NO.: 61005-00780
林美财		黄震	刘才亮	2024/2/26	MODEL NAME: 产品机型

Storage Condition (存储条件)

1. 产品储存应保持原有包装，原始包装拆封的不适用，放置于阴凉处所，存放产品环境应满足通风、防晒、防潮、防尘、防腐蚀等要求；
2. 最佳存放条件：
温度：-30℃~70℃；
相对湿度：≤70%RH
大气压：86 KPa~106 KPa；
贮存方式：包装存放；
3. 品质保证期为制造后12个月，保质期内性能满足质量要求，若存放期限超过12个月，则需对依照品质规范进行再次判定，满足质量要求才可以正常使用。

包装信息表

BOE



			
A300276653			
BOE料号		61005-00780	数量 21
物料名称		WiFi天线	UL号
规格型号/材质		ANT Cable 接收线 380mm / 散装机_亿圣邦_CBU_WIFI	
生产日期		2024-01-30	毛重 0.5KG
批次号		24013001	箱号 W0001
OQC判定		环保标志	BOE IQC判定
供应商名称/代码		0001024573	
备注		深圳市亿圣邦科技有限公司	

包装信息				
零件编码	61005-00780			
包装外尺寸	480*280*300	单箱净重	2.4千克	
纸箱装入数	1500	单箱毛重	3.49千克	
抗压值/kgf	350	耐破值/Kpa	15.2	
辅料信息				
序号	名称	规格	材质	用量
1	小鼓袋	16*24mm	PE	40
2	大骨袋	23*345	PE	8
3	纸箱	480*280*300	牛卡	1
4	隔板	490*290MM	牛卡	2
5	防潮剂	2g/包	硅胶颗	40
6				

通过包装测试: ☒ 跌落 (1A) ☒ 冲击☒ 碰撞☒ 振动 ☒ 路跑 (三级公路/300km)

☐ 环境测试 (测试条件:) 提供所做测试的报告

承诺: 供货方 (零件厂商名) 需保证包装设计的可靠性, 若该物料在海外运输中, 因包装保护不足导致品质异常, 皆由供货方 (零件厂商名) 承担。

供货方工程主管: 黄震

供货方品质主管: 郭亮

Change life with heart

用心改变生活

Declaration of conformity (符合性声明)

本企业对本承认书及所出货之产品做如下郑重声明：

- 1、本企业承认书填写内容及所提供检测报告、检测样品等真实有效；
- 2、本企业产品原辅材料来自于合格供应方，符合输入国或地区的法规（确认检验报告每年提供一次）及技术标准的要求；
- 3、本企业承认书提供的产品尺寸数据及出货检查等质量报告真实，准确，满足客户设计要求；
- 4、本企业不得擅自变更材质及工艺要求，如有需要必须经客户公司确认，作重新承认；
- 5、本企业已知晓供应物料应用的整机设计相关参数，可以满足整机使用条件，任何品质问题，本企业承担责任，并且最终解释权归客户；
- 6、本企业授权我司签名人签署本承认书且已经内部有权部门授权，本企业承诺该签名人签署本承认书及处理与之有关的一切事务，均视为本企业行为，对本企业均具有法律约束力。本承认书经本企业签名盖章后即生效，未经客户书面同意不得撤销，扫描件与原件具有同等法律效力，本企业不得以扫描件的形式提供而否认其效力，但本企业应按照客户要求及时提供原件。如本承认书发生更新，经本企业签名盖章确认后 will 代替现有承认书对本企业产生法律效力。
- 7、本承认书的出具，不影响客户在相关协议及文件中应享有的权利，如果本承认书同前述文件有冲突的，按照最有利于客户的原则进行解释。
- 8、本企业知悉本承认书中客户指本承诺书封面中客户及本企业实际供货的京东方科技集团有限公司通过控股或持有权益、表决权、协议等方式控制或参与经营管理的智慧终端企业（即使未被明确在承诺书封面客户名称中）。本企业承诺本承认书为产品技术规格一部分，本企业对本承认书的真实性负责，如不符合实际，客户有权依据本承认书向本企业主张责任。
- 9、自本承认书签署后，如客户范围扩大或客户对产品存在新需求，客户有权根据需要要求本企业更新承认书里面的内容，本企业需积极配合客户重新出具承认书。

盖章
签名
日期

