

镭雕

19.55mm

备注: ±公差0.05mm

技术要求:

- 1. 表面丝印
- 2. 耐醇力测试:浓度95%的酒精,0.5kg作用力,30次/分钟,涂层表面拭擦50次 (棱角弧面为20次),涂层须无任合变化;
- 3. 耐橡皮擦测试: 使用专用的橡皮擦, 施加 500g的载荷, 以40~60次/分钟的速度, 以20mm左右的行程,在样本表面来回磨擦,磨擦次数 50次
- 4. 带"笑"号标记为重点检验尺寸.

5. 材质要求符合RoHS、reach、CA65相关标准。

5. 材质要求符合RoHS、reach、CA65相关标准。								角度公差 Angular Tolerance: `0.5~				
^									公差 Tolerance:(`)			
<u> </u>							Dimensions	1				
2							0~6	0.05	0.1	0.2	0.3	
							6~30	0.1	0.2	0.3	0.4	
<u> </u>						30~80	0.15	0.3	0.4	0.5		
修改标记	修改日期	修改事由		修改	女内容	负责人	80 [~] 180	0.2	0.4	0.5	0.7	
发放部门	SMT	研发	工程	口管	塑胶	采购	180~315	0.3	0.5	0.7		
							315~620	0.4	0.6	0.9		

5~								
)								
	机型 Model No.		成品料号			模号		
3 4	物料名称		素材料号			出模数		
5	文件编号		颜色			版本 REV.	AO	
7	审核 Checked	材质 Material				·日期 E DATE		
	制图 drawing	比例/单位 Scale/Unit	1:1	mm	(\bigoplus		