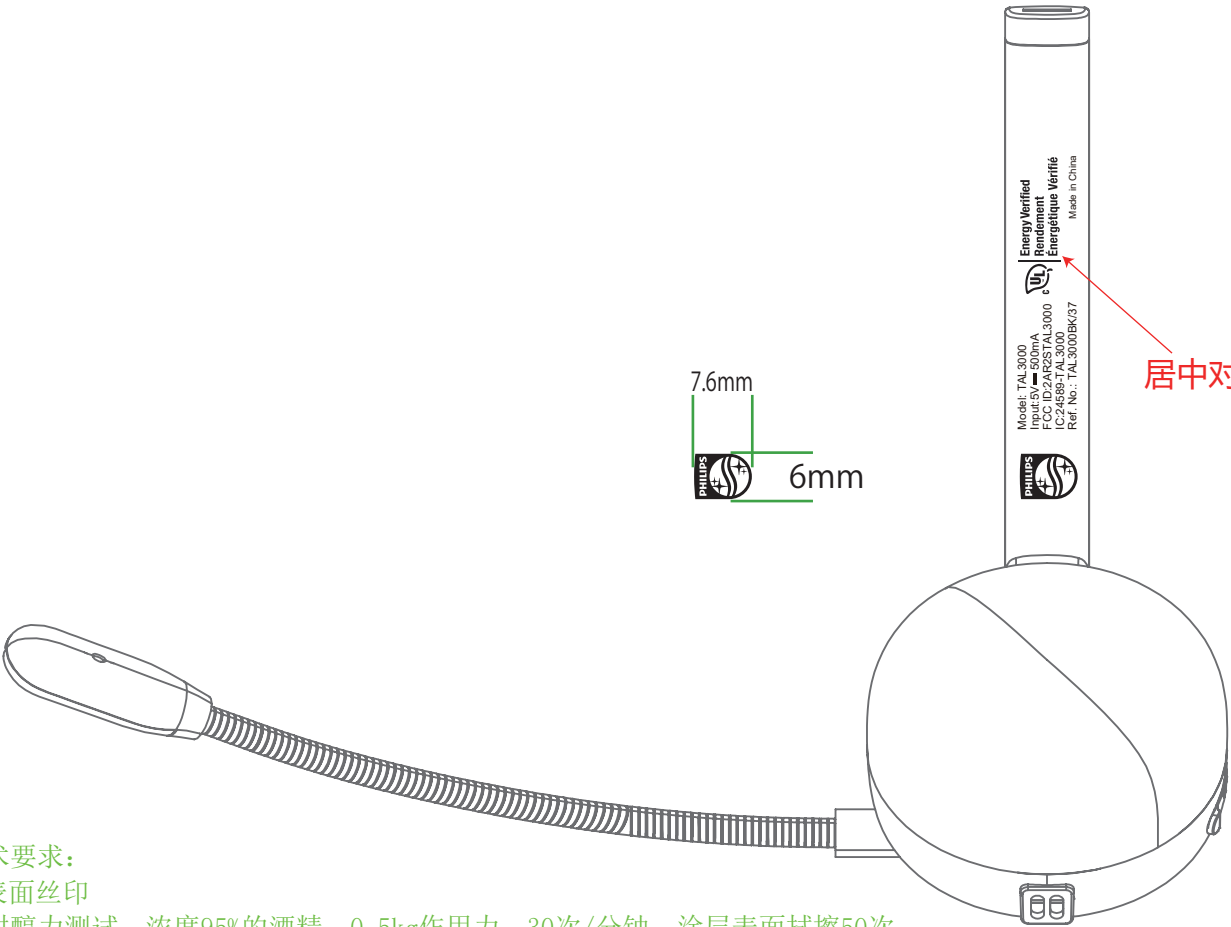


丝印颜色：亮油




居中对齐

36mm

7.8mm




备注：±公差0.05mm

技术要求：

- 表面丝印
- 耐醇力测试：浓度95%的酒精，0.5kg作用力，30次/分钟，涂层表面拭擦50次（棱角弧面为20次），涂层须无任合变化；
- 耐橡皮擦测试：使用专用的橡皮擦，施加 500g的载荷，以40～60次/分钟的速度，以20mm左右的行程，在样本表面来回磨擦，磨擦次数 50次
- 带“”号标记为重点检验尺寸.
- 材质要求符合RoHS、reach、CA65相关标准。

角度公差 Angular Tolerance: ° 0.5°											
长度 Dimensions	公差 Tolerance: (°)										
0~6	0.05	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0
6~30	0.1	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1
30~80	0.15	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2
80~180	0.2	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3
180~315	0.3	0.5	0.7	0.8	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5
315~620	0.4	0.6	0.9	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.7

机型 Model No.		成品料号		模号	
物料名称		素材料号		出模数	
文件编号		颜色		版本 REV.	A0
审核 Checked		材质 Material		发行日期 ISSUE DATE	
制图 drawing		比例/单位 Scale/Unit	1:1	mm	

							
							
							
修改标记	修改日期	修改事由		修改内容		负责人	
发放部门	SMT	研发	工程	品管	塑胶	采购	