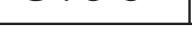


F			D			C			B			A														
裁切线 压痕线 V槽线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图									版本 变更描述 变更日期 包装设计																	
A01			初始发行			2025/4/22			曾李同																	
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图																										
裁切线 辅助线 压痕线 V槽线 画线 半穿刀 ■外表面视图 □内表面视图 </																										

裁切线	辅助线
压痕线	牙 刀
V槽线	画 线
半穿刀	
■外表面视图	□内表面视图

版本	变更描述	变更日期	包装设计师
A01	初始发行	2025/5/6	曾李同

- 备注：
1. 材质：80g白牛皮
 2. 印刷颜色：1C
 3. 展开尺寸：680x200mm
 4. 成型尺寸：85x100mm
 5. 尺寸公差：±1mm
 6. 印刷偏位：<=0.5mm
 7. 套印偏位：<=0.35mm
 8. 成型方式：风琴折
 - 9.所有成品及辅料符合欧盟包装指令94/62/EC，美国TPCH，欧盟REACH
 - 10.印刷油墨（成品）矿物油含量需满足MOSH(C16-C35)小于0.1%；
MOAH（1-7芳香环）小于0.1%；MOAH（3-7芳香环）小于0.0001%

SELECT			V								SCALE 1:1	UGREEN 绿联 深圳市绿联科技股份有限公司			
Dim	TOL.	A	B	C	EPS	EPE	EPP	BAG	CTN	LABEL					
0~6		0.05	0.05	0.10						0.20	SHEET 1/1	物料名称: 说明卡			
6~30		0.10	0.15	0.20	0.50	0.50	0.50	3.00		0.20					
30~120		0.15	0.20	0.30	0.50	0.50	0.50	5.00	1.00	0.25					
120~300		0.20	0.30	0.40	1.00	1.00	1.00	10.00	1.00	0.30	UNIT mm	产品名称		项目工程师	核准
300~450		0.25	0.40	0.50	2.00	2.00	2.00	15.00	2.00	0.50					
450~600		0.30	0.50	0.60	3.00	3.00	3.00	20.00	3.00	0.80					
DRAFT TOLERANCE				± 0.20°		CRITICAL DIM. MARK				*		蓝牙 无线产品 （实测SAR)		/	陈雨霜