

产品规格说明书

PRODUCT SPECIFICATION

客户签名：
日期：

产品名称: OWS-009J
PRODUCT NAME

产品编码: OWS-009J
PRODUCT NUMBER

客户编码:
CUSTOMER NUMBER

编 写: 曾庆雄

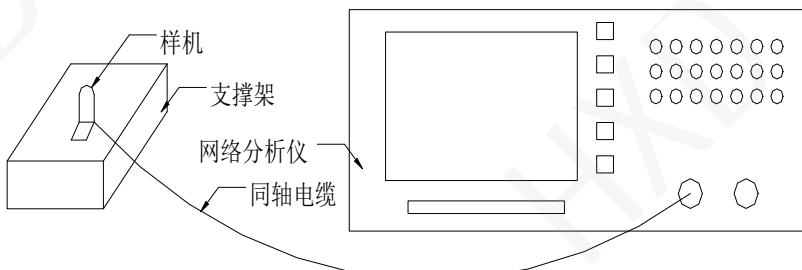
校 对: 曾庆雄

批 准: 张强

日 期: 2023.8.30

深圳恒信达通信科技有限公司
SHENZHEN HXD COMMUNICATION TECH CO., LTD.
TEL:0755-61123122 FAX:0755-61123480

天线规格书

品 名	OWS-009J
机 型	蓝牙耳机
1. 带宽	2.402GHz ~2.480GHz
2. 输入阻抗	50 Ω
3. VSWR	与指定的样机装配时，自然放置进行测定。 2.402GHz ~2.480GHz 1.5以下
4.GAIN	2.402GHz ~2.480GHz GAIN=2dBi (Typical)
电气性能	<p>测试方法：</p> <p>(一) 将待测天线(DUT)装配在指定的样机上。</p> <p>(二) 用50Ω同轴电缆连接测试件上的测试点和网络分析仪，测试电缆上加装磁环，以减少感应电流的影响。</p> <p>(三) 将样机放在高度为20cm的支架上，测试OPEN或CLOSE时的VSWR。</p> <p>(四) 按下图装设测试电路。</p>  <p>(五) 测试环境无特别规定。（周围无较大金属物，在常温常湿中进行）</p> <p>4.容许功率 1W</p> <p>5.工作温度范 -25~+65°C</p> <p>6.保存温度范 -40~+85°C</p>

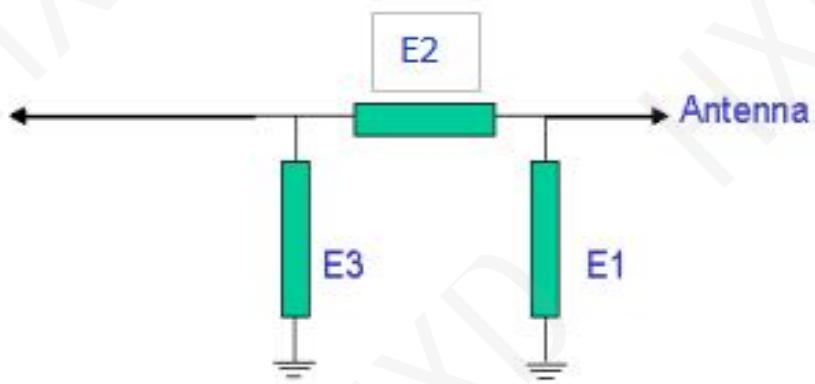
天线规格书

品 名 OWS-009J

机 型 蓝牙耳机

BLUE TOOTH ANTENNA

匹配电路



匹配说明 E1 2.4NH 2NH

E2 0欧 0欧

E3 NC NC

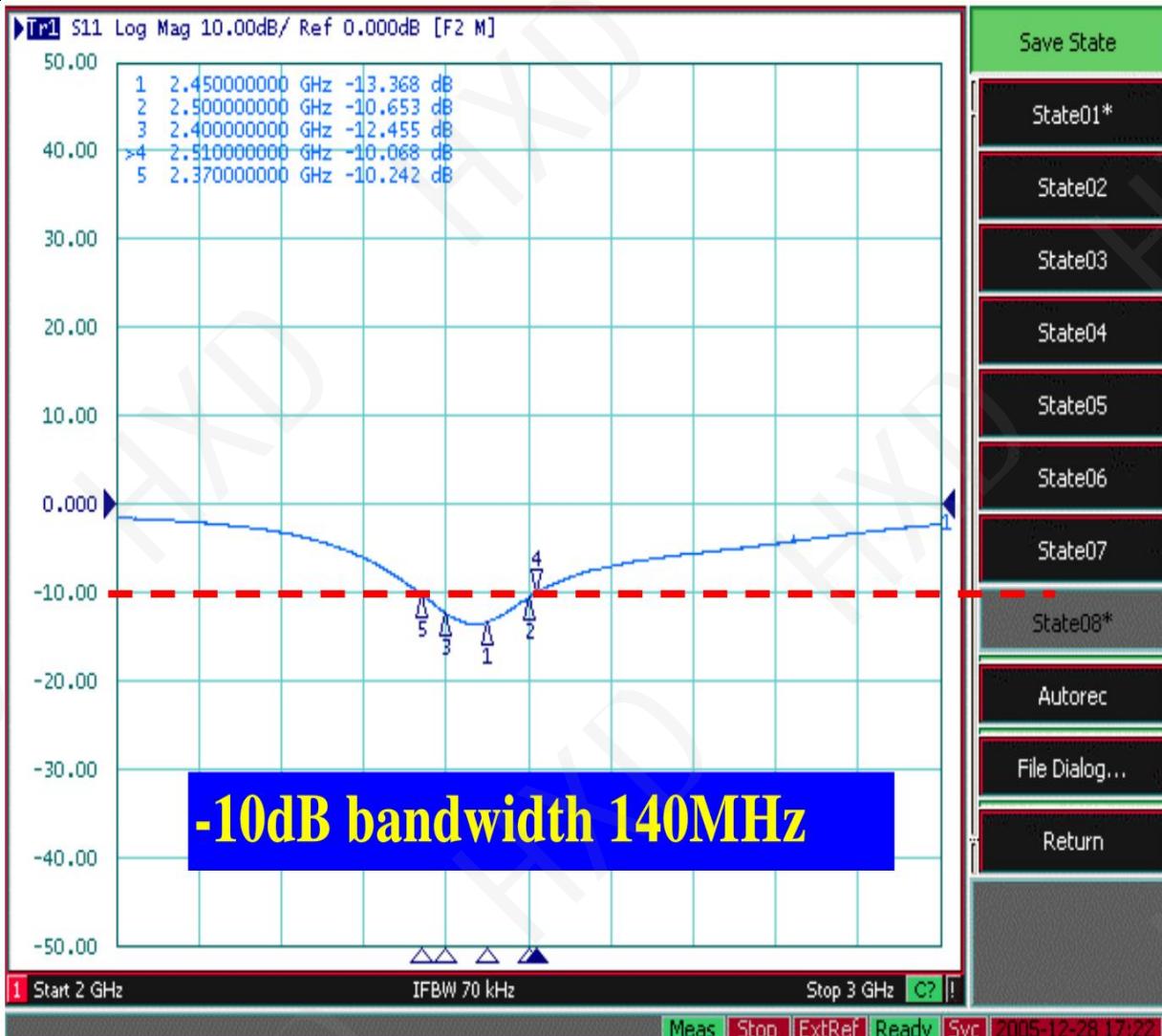
L R

天线形态 FPC

天线规格书

品 名 OWS-009J

机 型 蓝牙耳机

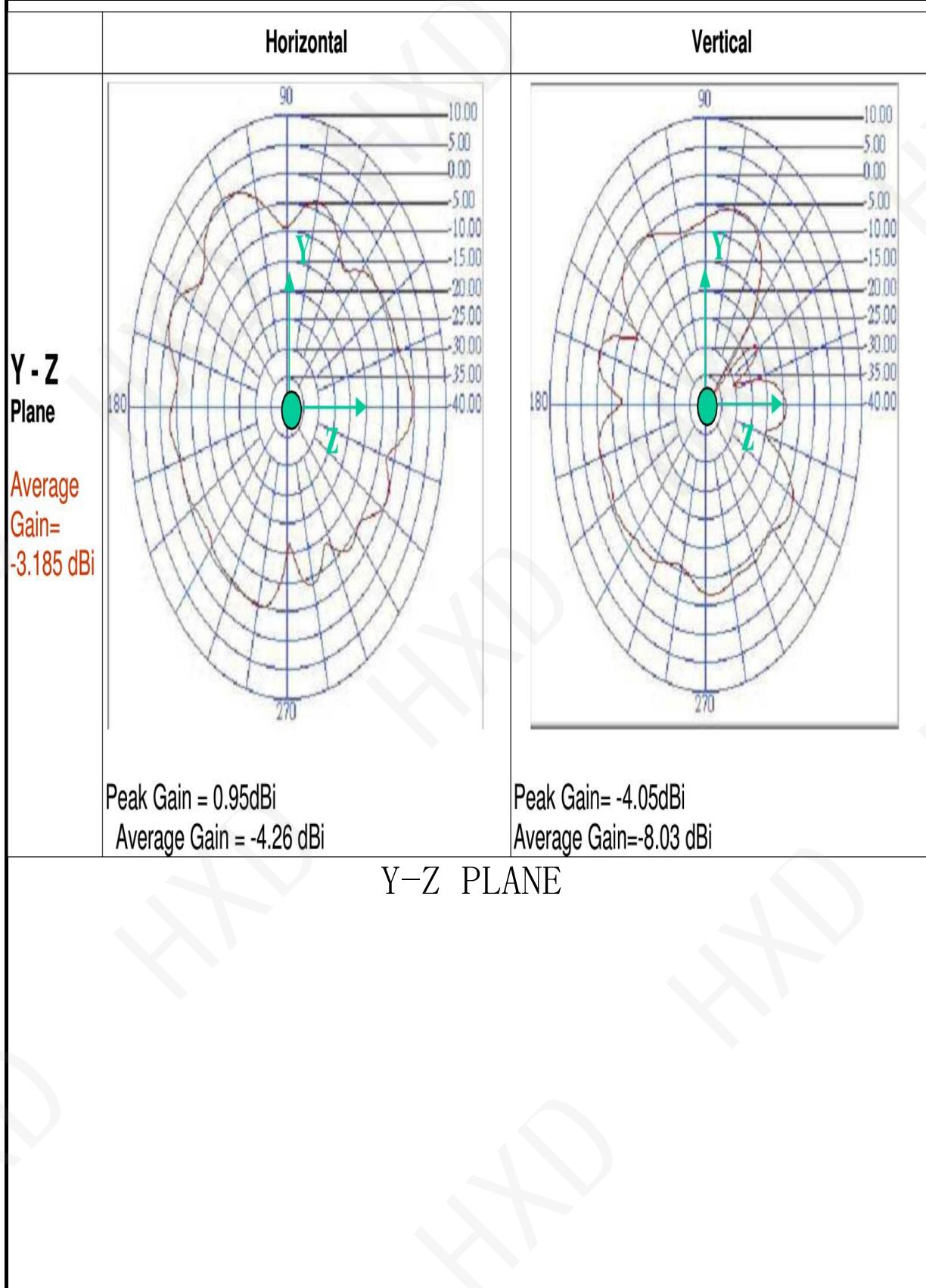


RETURN LOSS

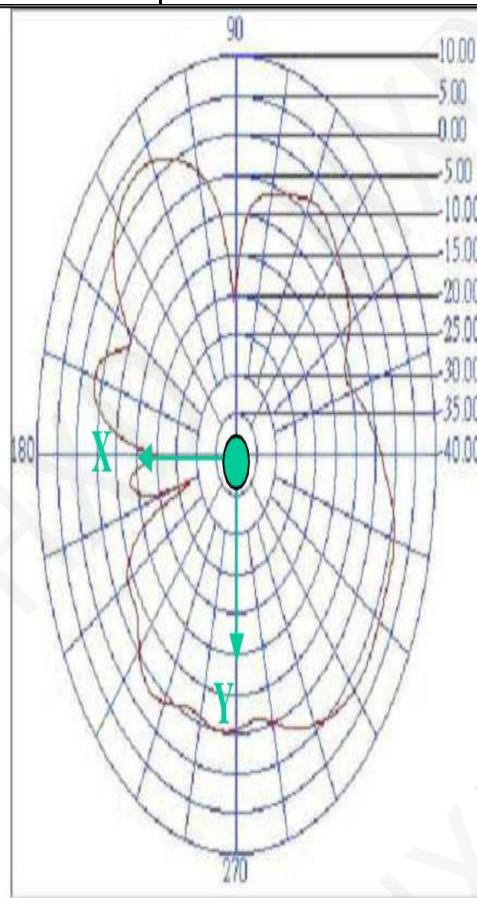
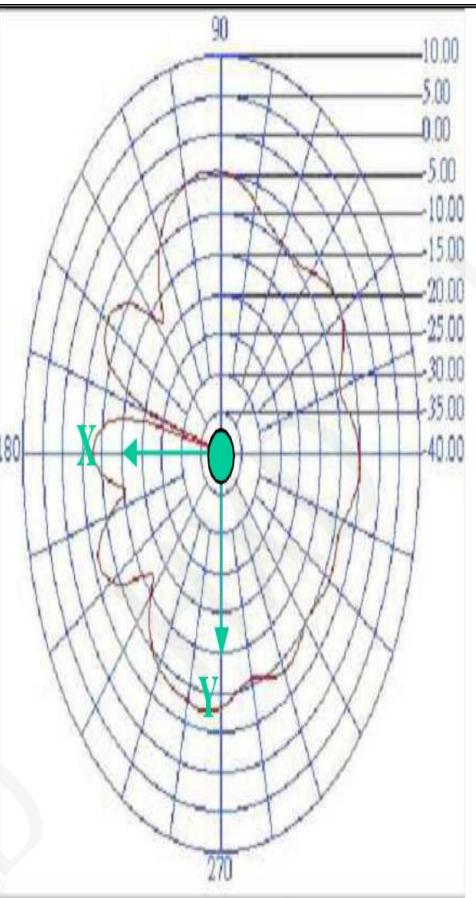
天线规格书

品 名 OWS-009J

机 型 蓝牙耳机



天线规格书

品 名	OWS-009J
机 型	蓝牙耳机
X - Y Plane	 <p>Average Gain= -1.543 dBi</p> <p>Peak Gain= 3.19 dBi Average Gain= -2.65 dBi</p>
	 <p>Peak Gain= -4.48 dBi Average Gain= -8.02 dBi</p>

X-Y PLANE

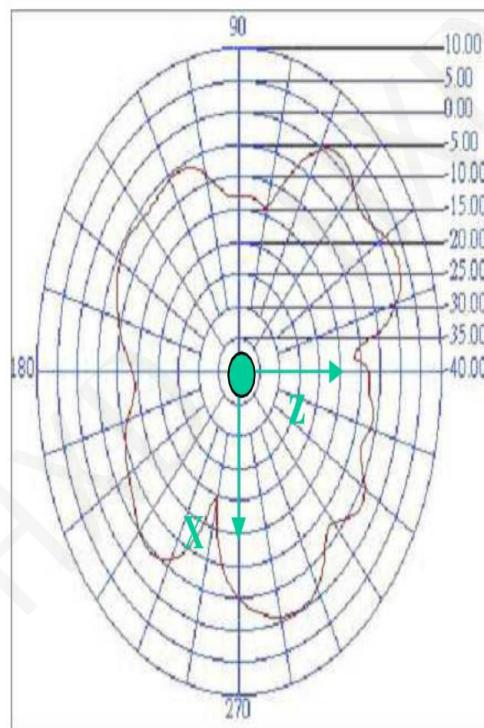
天线规格书

品 名 OWS-009J

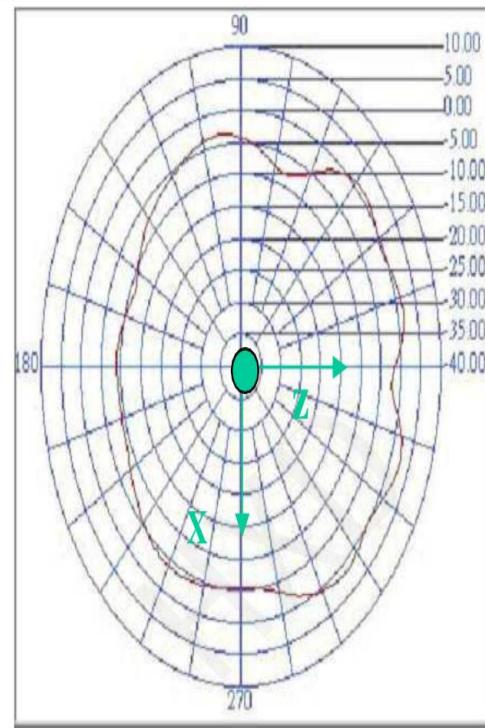
机 型 蓝牙耳机

X - Z
Plane

Average
Gain= -0.99 dBi



Peak Gain= 3.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi

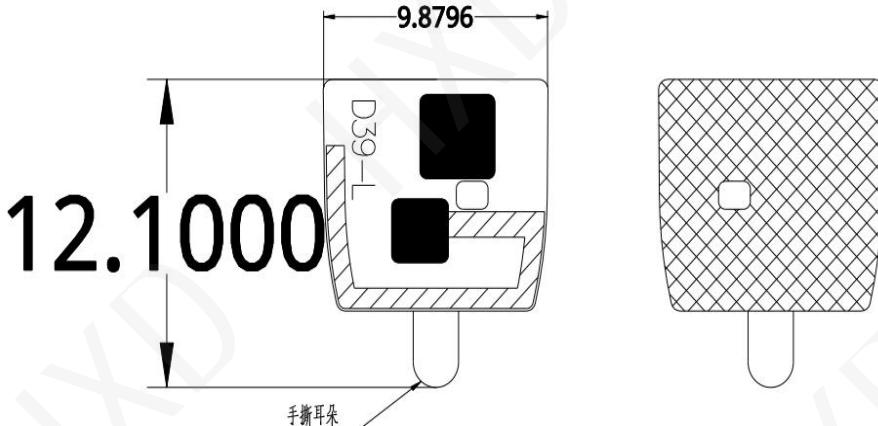


Peak Gain= 2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

天线规格书

品名	OWS-009J
机型	蓝牙耳机



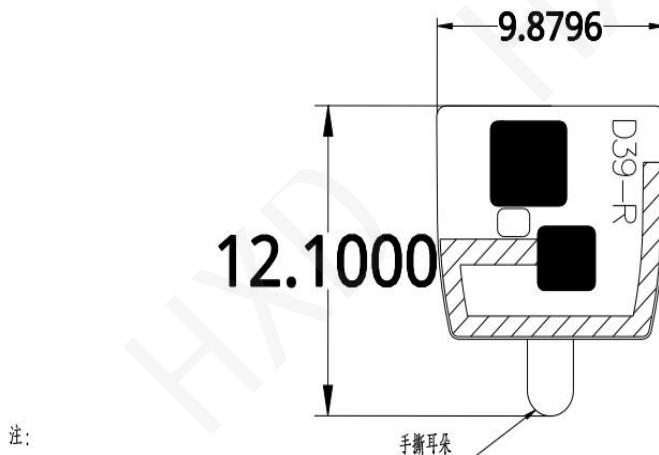
注:

- 1: 表面沉金黄 2μ
 1: 布铜区域
 2: 基材区域
 2: 附胶区域

型号: D39-L 透明基材;FPC黄色 丝印亮白色字母

3. 钎料采用M 300 LSE, 钎点在200MP以上, 无熔剂说明, 钎料外壳与基材一起, 焊在基材背面;
 4. 钎料带屏蔽, 钎料为一对一基材, 基材带屏蔽;
 5. 壶嘴喷头后约180°喷嘴表面无毛刺, 喷嘴带屏蔽;
 6. 壶嘴喷头面朝底面3~5°, 不可有尖点或毛刺, 以避免刮伤壳, 在180°喷嘴之后无倒度, 不等腰椎度, 喷嘴杆不可弯曲;
 7. 光机尾部距离公差范围: ± 0.03 mm, 两端尺寸公差控制在1mm以内;
 8. 未标注尺寸按CAD尺寸图: 1:1量取;
 9. 未标注尺寸按手绘图: 1:1量取, 注意内外壳要对齐, 已开模产品尺寸按手绘图尺寸;
 10. 断点标注, 需要剪断外壳之后, 在进料线收口;
 11. 表面刻字, 需要在位置图里图

深圳市恒信达通讯科技有限公司				
第三角法		机种	D39-L	日期
未注公差参见标准	○ ± 0.05	品名	FPC	设计 SR
10以下	○ 0.03	料号		工程
10~20	○ 0.02	材质		审核
20~40	○ 0.04	理面处理		确认
40~70	○ 0.02			



注:

- 1: 表面沉金黄 2μ
 1: 布铜区域
 2: 基材区域
 2: 附胶区域

型号: D39-R 透明基材;FPC黄色 丝印亮白色字母

3. 钎料采用M 300 LSE, 钎点在200MP以上, 无熔剂说明, 钎料外壳与基材一起, 焊在基材背面;
 4. 钎料带屏蔽, 钎料为一对一基材, 基材带屏蔽;
 5. 壶嘴喷头后约180°喷嘴表面无毛刺, 喷嘴带屏蔽;
 6. 壶嘴喷头面朝底面3~5°, 不可有尖点或毛刺, 以避免刮伤壳, 在180°喷嘴之后无倒度, 不等腰椎度, 喷嘴杆不可弯曲;
 7. 光机尾部距离公差范围: ± 0.03 mm, 两端尺寸公差控制在1mm以内;
 8. 未标注尺寸按CAD尺寸图: 1:1量取;
 9. 未标注尺寸按手绘图: 1:1量取, 注意内外壳要对齐, 已开模产品尺寸按手绘图尺寸;
 10. 断点标注, 需要剪断外壳之后, 在进料线收口;
 11. 表面刻字, 需要在位置图里图

深圳市恒信达通讯科技有限公司				
第三角法		机种	D39-R	日期
未注公差参见标准	○ ± 0.05	品名	FPC	设计 SR
10以下	○ 0.03	料号		工程
10~20	○ 0.02	材质		审核
20~40	○ 0.04	理面处理		确认
40~70	○ 0.02			

文件编号 (Doc. No.): SPEC-001 版次 (Rev.): 1.0