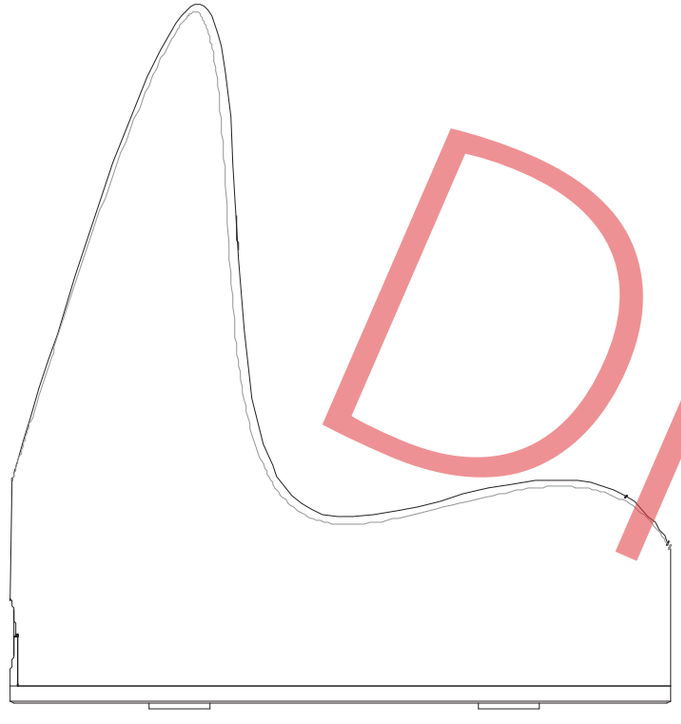
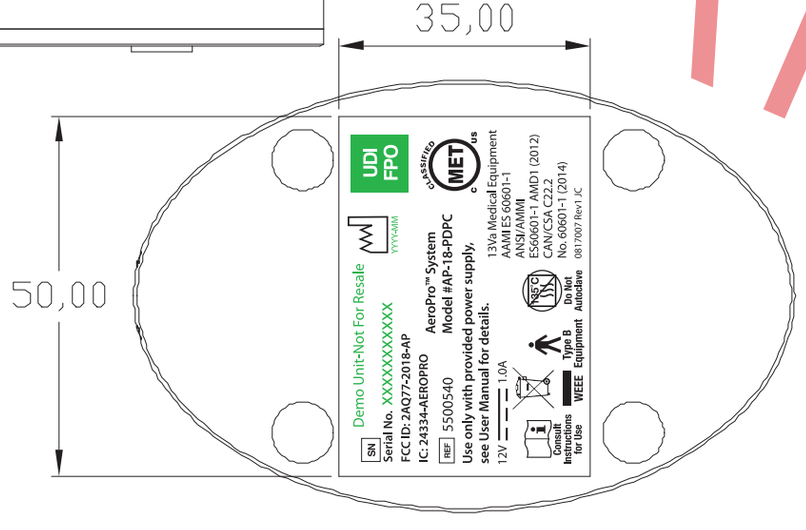
项目	修改内容	修改原因	修改日期	修改人





DRAFT

公差等级 Tolerance level		未注尺寸公差标准(ISO2768-mk)					
		>0.5 TO 3	>3 TO 6	>6 TO 30	>30 TO 120	>120 TO 400	>400 TO 1000
c	±20%	±0.1 ±0.2	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8
d	±40%		±0.5	±0.8	±1.2	±2	±3

未注角度公差标准(ISO2768-mk)			
∘∘ 10	>10 TO 50	>50 TO 120	>120
±1°	±0°30′	±0°20′	±0°10′
±2.6	±1.5	±0.7	±0.4

未注形位公差标准(ISO2768-mk)				倒角电度(ISO2768-mk)	
↗	0.2	⊥	0.4	>0.5 TO 3	>3 TO 6
⏥	0.6	⌰	0.05	0.2	0.5

TEARING
未注圆角
R=0.3 C=0.3

SpeedMax® Innovation & Creation

REV. 版本	V1	Dept. 部门	机电
CHECKED 审核		TITLE 图名	手柄充⊠座
PREPARED 制图	黄亚勇	DRAWING NO. 图号	
DATE 日期	2016-9-6	PROCESSING 材料处理	
MATERIAL 材料		AREA 表面积	
WEIGHT 重量		DUBAGE 体积	