

产品规格说明书
PRODUCT SPECIFICATION

客户签名:

日期:

产品名称: TS111
PRODUCT NAME

产品编码: TS111
PRODUCT NUMBER

物料编码: TS107.01.07.0005
CUSTOMER NUMBER

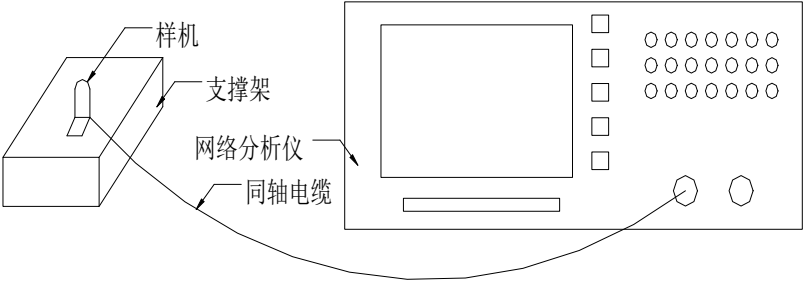
编写: 曾庆雄

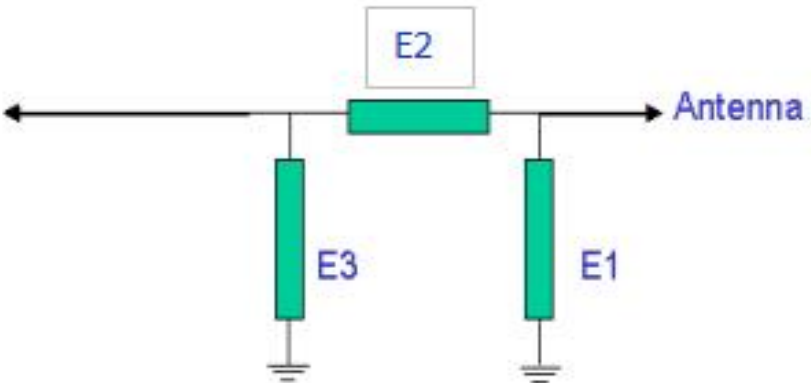
校对: 曾庆雄

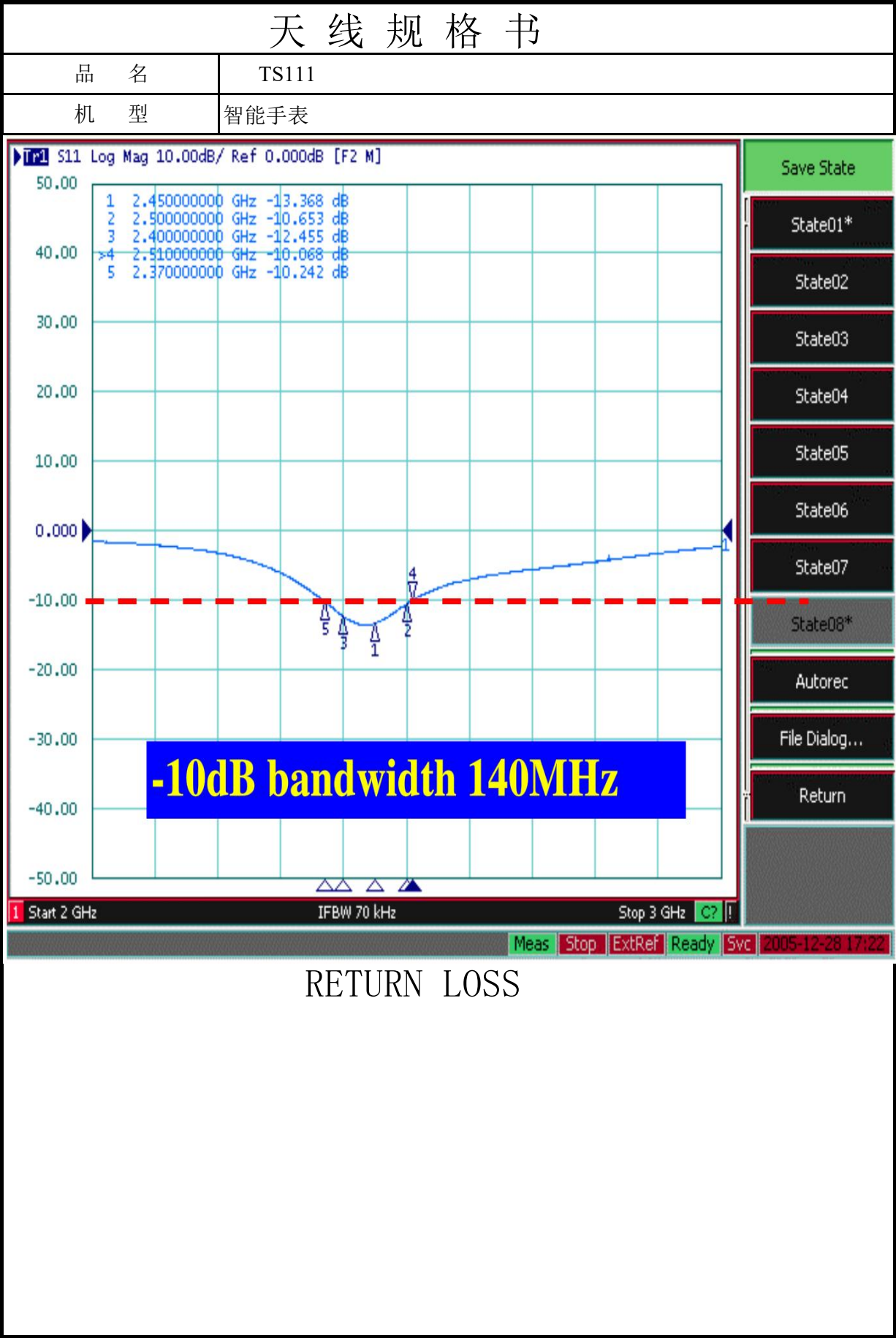
批准: 张强

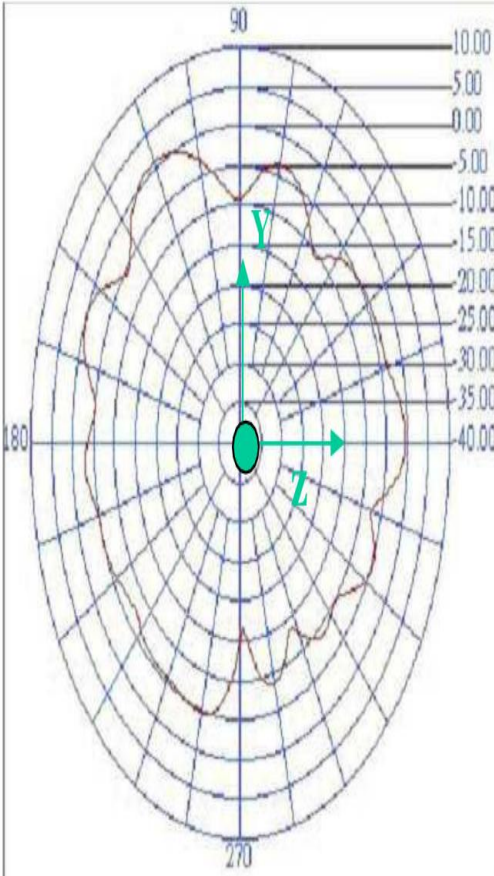
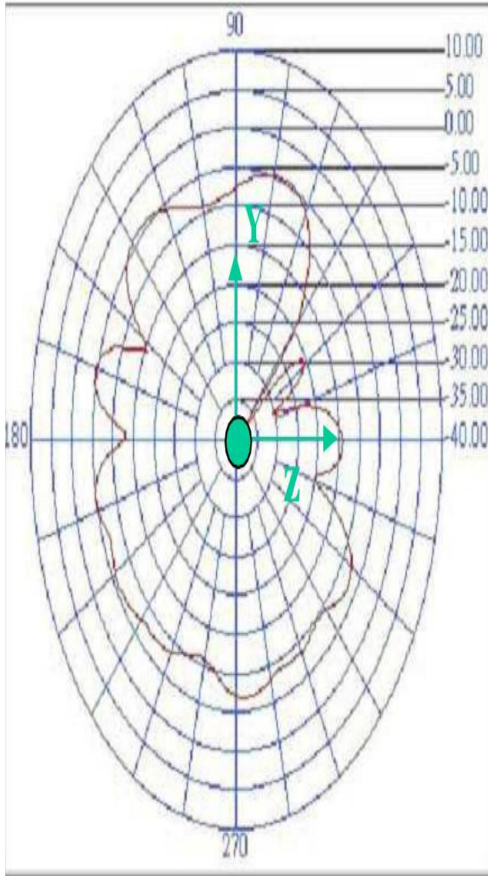
日期: 2023.7.6

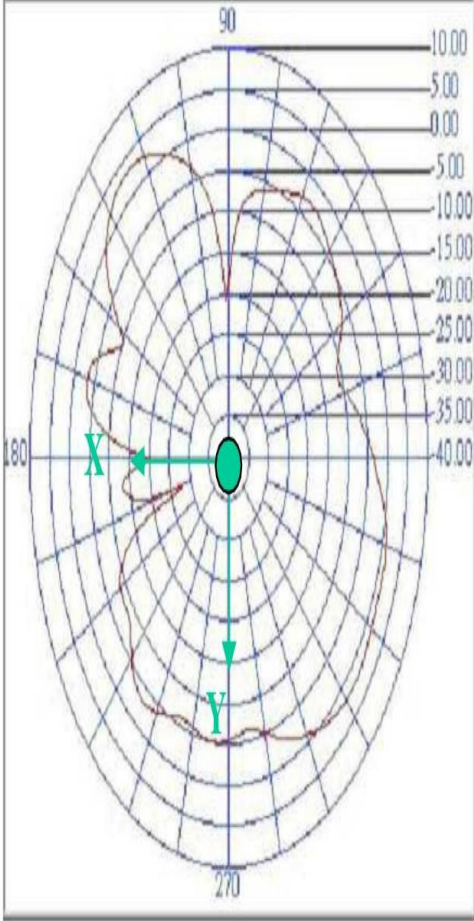
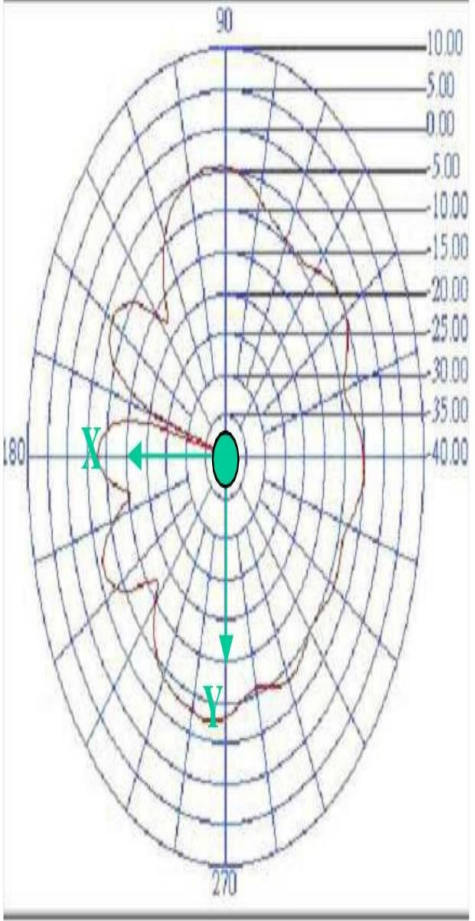
深圳恒信达通信科技有限公司
SHENZHEN HXD COMMUNICATION TECH CO., LTD.
TEL:0755-61123122 FAX:0755-61123480

天 线 规 格 书		
品 名		TS111
机 型		智能手表
电 气 性 能	1. 带宽	2.402GHz ~2.480GHz
	2. 输入阻抗	50 Ω
	3. VSWR	与指定的样机装配时，自然放置进行测定。
		2. 402GHz ~2. 480GHz 1. 5以下
	4.GAIN	2. 402GHz ~2. 480GHz GAIN=2dBi (Typical)
		测试方法：
		(一) 将待测天线(DUT)装配在指定的样机上。
		(二) 用50 Ω 同轴电缆连接测试件上的测试点和网络分析仪，测试电缆
		上加装磁环，以减少感应电流的影响。
		(三) 将样机放在高度为20cm的支架上，测试OPEN或CLOSE时的VSWR。
		(四). 按下图装设测试电路。
		
		(五). 测试环境无特别规定。（周围无较大金属物，在常温常湿中进行）
	4.容许功率	1W
	5.工作温度范	-25~+65℃
	6.保存温度范	-40~+85℃

天 线 规 格 书	
品 名	TS111
机 型	智能手表
BLUE TOOTH ANTENNA 匹配电路  匹配说明 原匹配 天线形态 FPC天线	



天 线 规 格 书		
品 名	TS111	
机 型	智能手表	
	Horizontal Vertical	
Y - Z Plane Average Gain= -3.185 dBi	 Peak Gain = 0.95dBi Average Gain = -4.26 dBi	 Peak Gain= -4.05dBi Average Gain=-8.03 dBi
Y-Z PLANE		

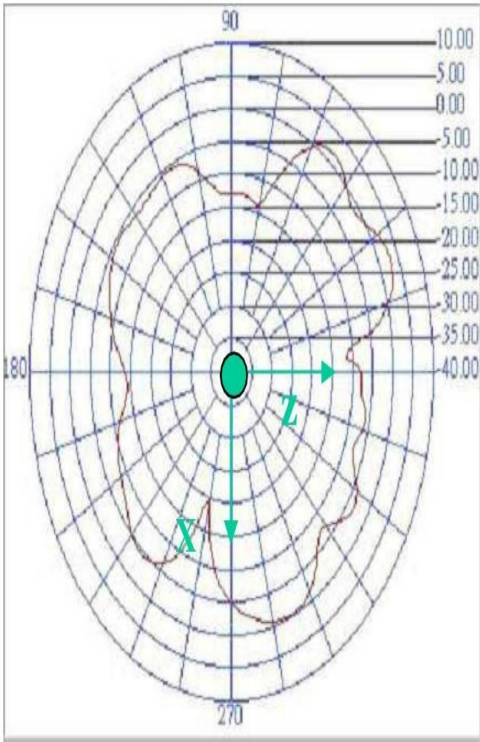
天 线 规 格 书		
品 名	TS111	
机 型	智能手表	
X - Y Plane Average Gain= -1.543 dBi		
	Peak Gain= 2.00 dBi Average Gain= -2.65 dBi	Peak Gain= -4.48 dBi Average Gain= -8.02 dBi
X-Y PLANE		

天线规格书

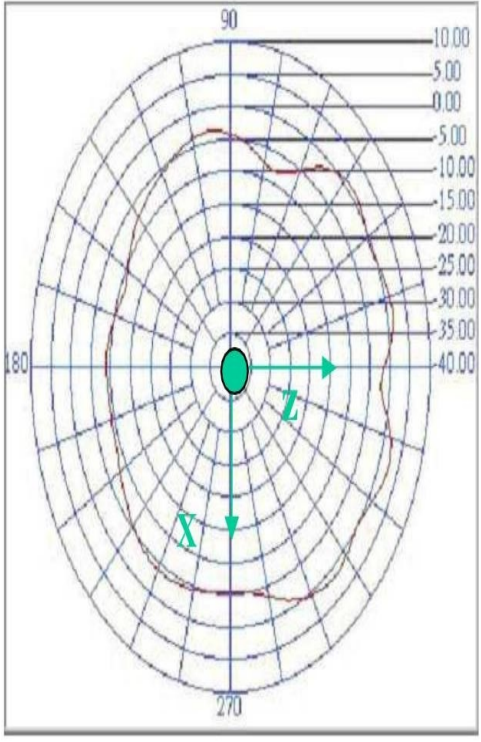
品 名	TS111
机 型	智能手表

X - Z
Plane

Average
Gain=
-0.99 dBi



Peak Gain= 1.05 dBi
Average Gain= -4.10dBi



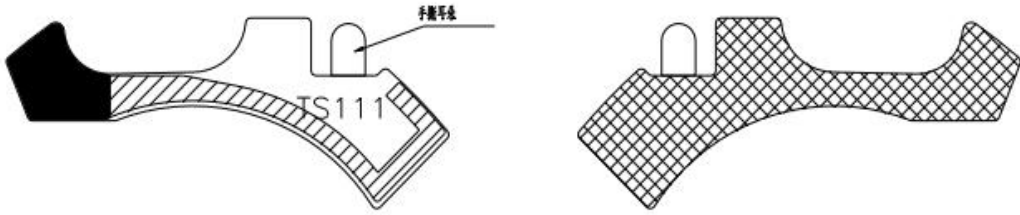
Peak Gain= -2.49 dBi
Average Gain= -2.47 dBi

X-Z PLANE

天线规格书

品 名	TS111
机 型	智能手表

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---



型号: TS111, 表面过黑油 丝印壳白色字码

注:

1: 表面沉渍金 2μm

1: 控制区域

2: 基封区域

2: 附設區域

1. 中国标准 GB 309-1982《环境空气质量标准》中，规定二级标准，即城市居民区、商业区、文化区、一般工业区和交通干线两侧的环境空气质量标准；

4. 进行手训练, 握笔为一吋一握, 握笔姿势好;

1. 产品符合GB15323-2003《额定电压1kV及以下铜芯塑料绝缘电力电缆》的要求；

7. 此电路采用由美国德州仪器(TI)公司生产的555定时器, 经精心设计, 性能可靠;

1. 本局由凡中国公民或法人组织: (1) 提供;

(D) 對本行經營、資產和財務安全之影響，在何等程度內：

17. 在图中, 只画出你认为正确的

深圳市恒信达通讯科技有限公司									
 第三类注		材 料	TS111	日期	2023-05-11	规格	2/2		
本类包含零件标准		 0.02  0.03  0.02  0.04  0.02	参 考	FFC	使用	SR	数量		
10~12	±0.05		材 质		单位	芯数			
10~20	±0.05					规格			
20~40	±0.10		检测标准		单位				
40以上	±0.15		长度范围		单位	mm	公差	FIT	版本
零件号规则				单位					
5		6		7		8			

	第	二	章	第
1		2	3	4