

### 高温应力强化试验报告

客户/供应商	广东长虹		客户料号	/						
产品料号			产品名称	2.4/5.8G内置天线（弹片：30*11*5.2）黑色1.13 线-端子						
试验数量	2PCS		试验日期	2021.03.16						
试验设备名称	恒温恒湿机		试验项目	高温应力强化试验						
测试类型	<input type="checkbox"/> 物料	<input checked="" type="checkbox"/> 成品	<input type="checkbox"/> 样品							
测试条件与方法	温度：50-65℃ 从室温0.4H升温到50℃持续1H，0.4H升温到55℃持续1H，0.4H升温到65℃持续12H。									
判定标准	金属表面镀层应无剥落、裂痕起皱、分离等，非金属部分不应发生变色、开裂、变形、脱胶等不良。									
试验前参数量测										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
试验图片										
										
试验前			试验中			试验后				
试验后参数测量										
测试项目	测试结果	1#	2#	/	/	判定结果				
天线检查	无不良	OK	OK	/	/	合格				
测试驻波	对样品	OK	OK	/	/	合格				
测试结果	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 <input type="checkbox"/> 不合格 <input type="checkbox"/> 其他									
测试	刘群				审核			蒋红英		