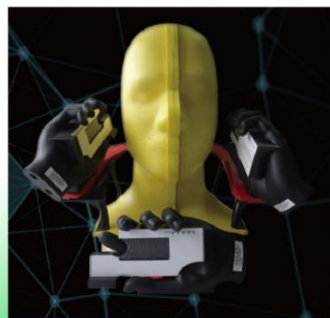
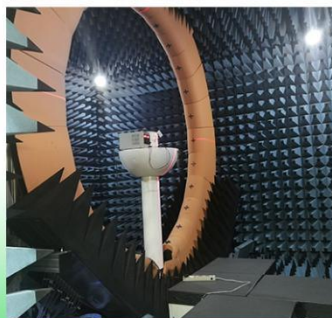
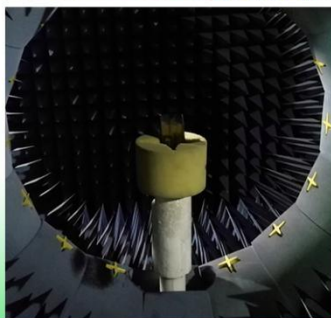
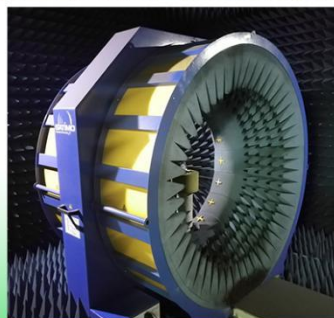


ANWEI commnuication Equipment Co.,Ltd

APPROVAL SHEET

Customer	YUNJI	Specs	S176
Part Number		Frequency Band	2G:GSM850/900/1800/1900 3G:WCDMA-B1/2/4/5/8 4G:LTE-B1/2/3/4/5/7/8/12/17/19/20/25/26/28 A/28B/34/38/39/40/41
Color	Black	Edition	REV:A0
Salesperson	Mr.Xie	Design	WUXI
Structure	Qin Yun Lin	Confirm	
Date	2025.6.20	Signing Date	

Project development environment



安威无线一直都是您值得信赖且优秀的合作伙伴，我们为您提供全方位一站式的产品以及技术服务！

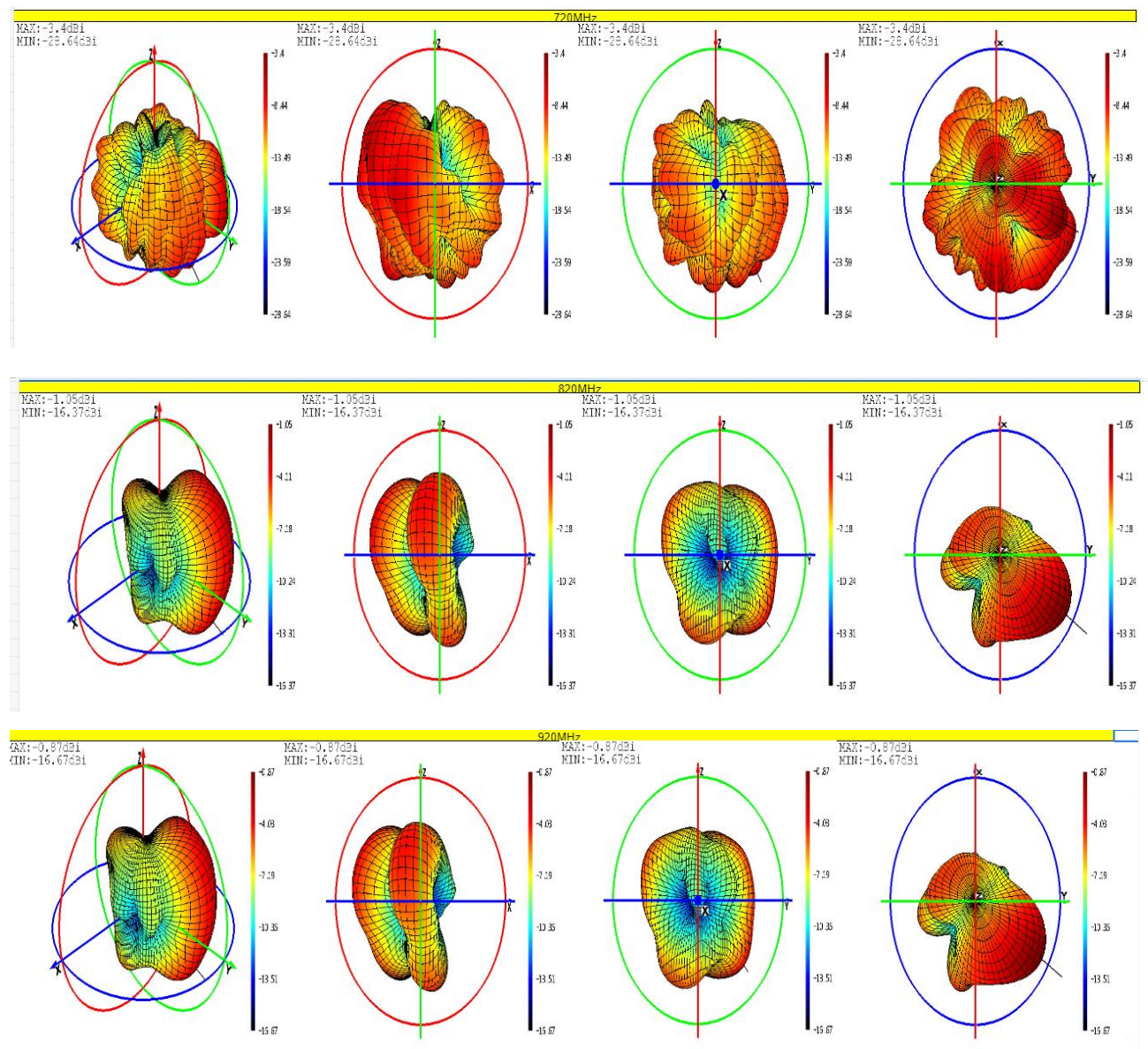
“质量第一，服务至上”是安威一直以来的发展宗旨

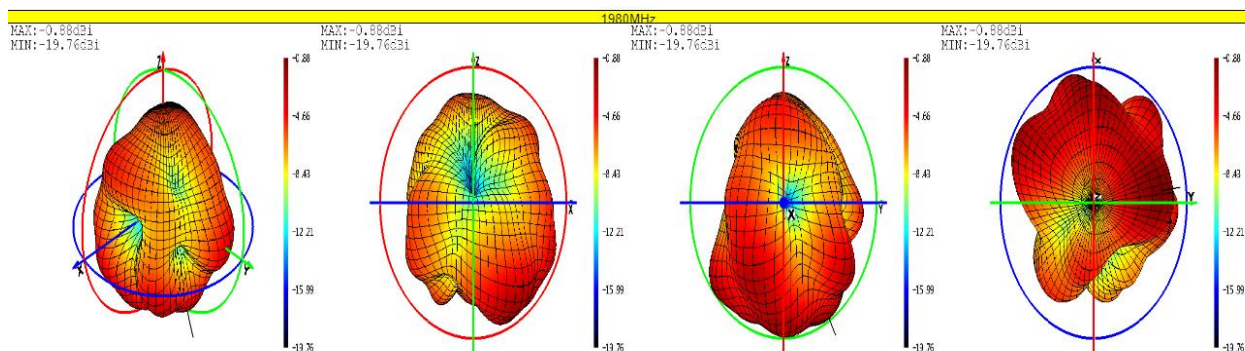
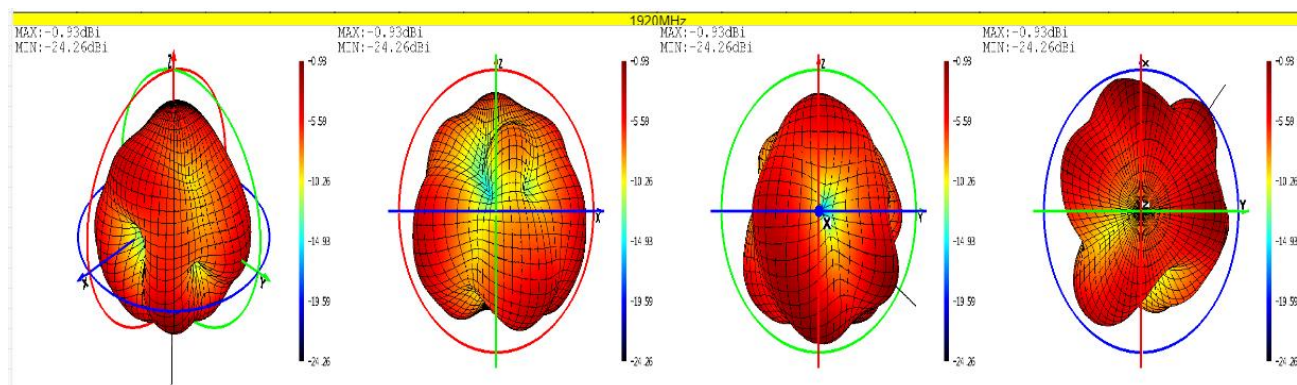
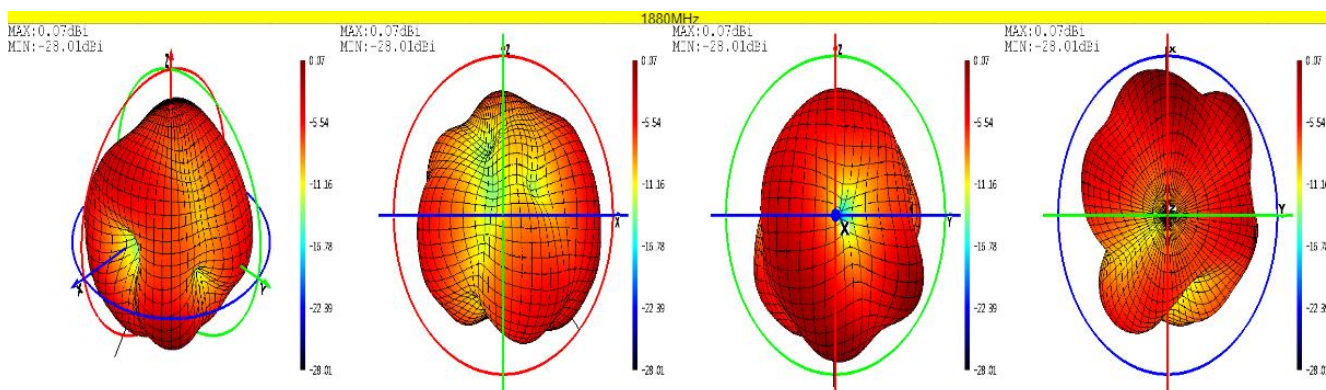
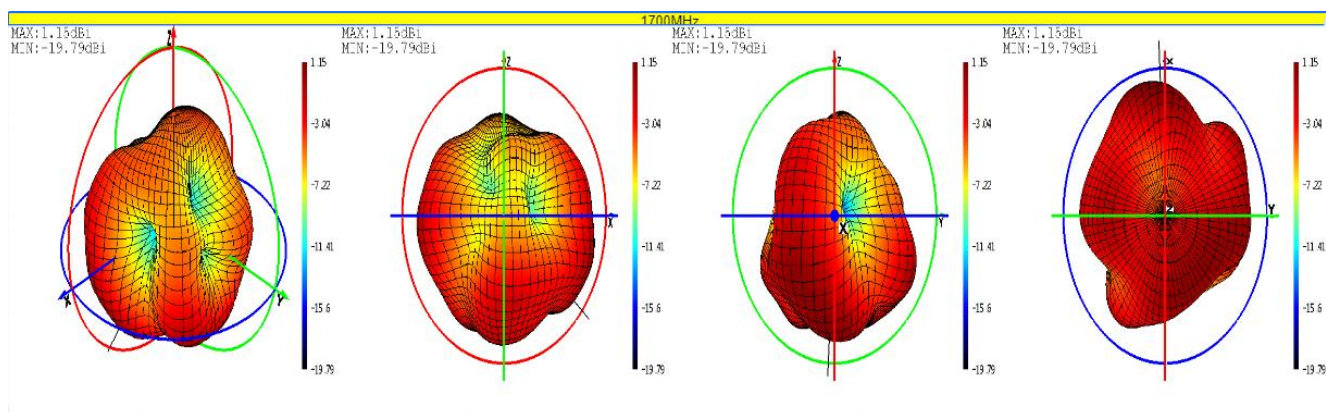
天线增益(Antenna gain)

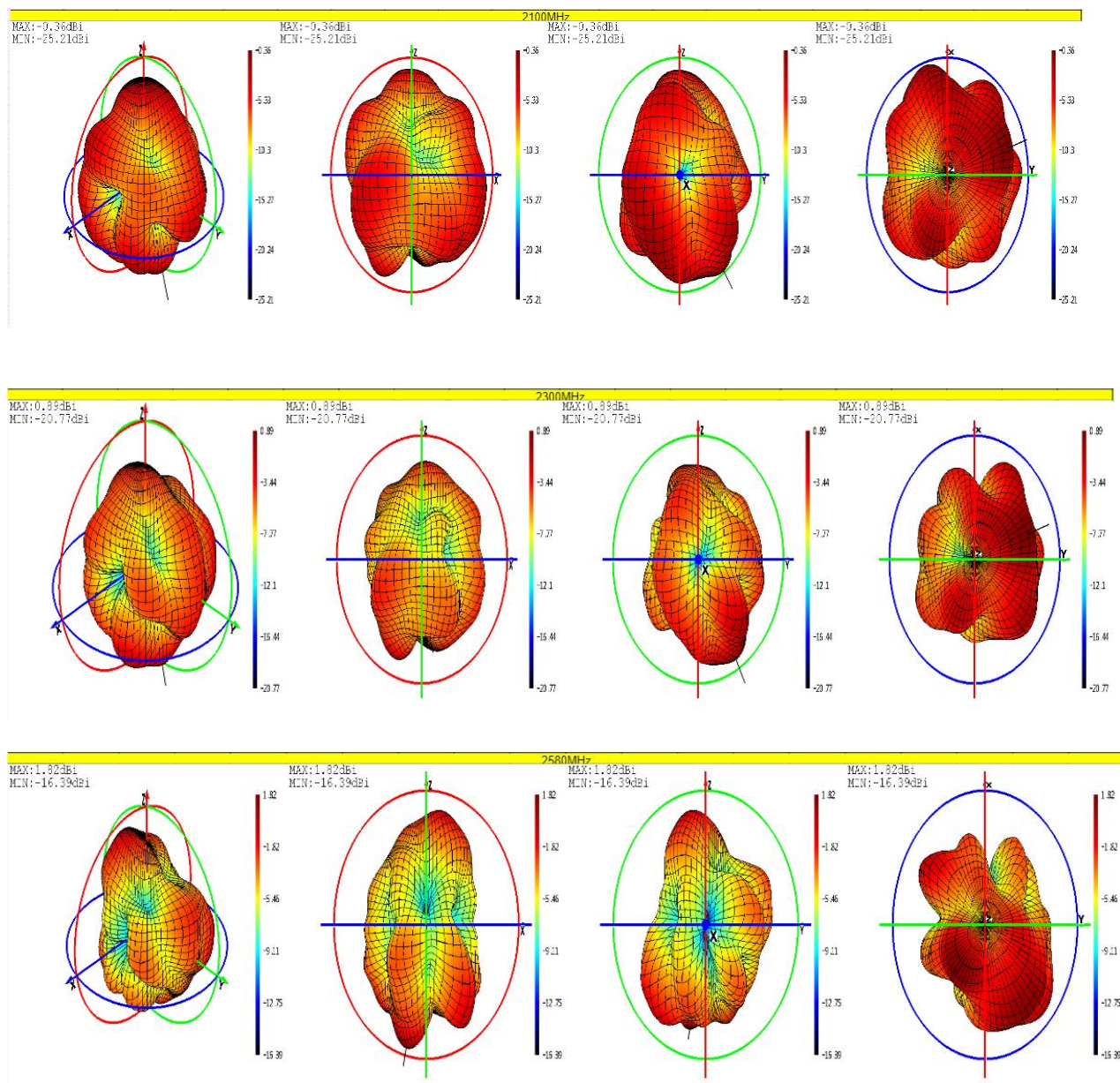
Standard	Band (LTE)	Gain(dbi)
TDD_LTE	FDD_B34	-0.88
TDD_LTE	FDD_B38	1.82
TDD_LTE	FDD_B39	-0.88
TDD_LTE	FDD_B40	0.89
TDD_LTE	FDD_B41	1.82
FDD_LTE	FDD_B1	-0.36
FDD_LTE	FDD_B2	-0.93
FDD_LTE	FDD_B3	1.15
FDD_LTE	FDD_B4	1.15
FDD_LTE	FDD_B5	-1.05
FDD_LTE	FDD_B7	1.82
FDD_LTE	FDD_B8	-0.87
FDD_LTE	FDD_B12	-3.4
FDD_LTE	FDD_B17	-3.4
FDD_LTE	FDD_B19	-1.05
FDD_LTE	FDD_B20	-1.05
FDD_LTE	FDD_B25	-0.93
FDD_LTE	FDD_B26	-1.05
FDD_LTE	FDD_B28	-3.4
FDD_LTE	FDD_B66	1.15
WCDMA	WCDMA_B1	-0.36
WCDMA	WCDMA_B2	-0.93
WCDMA	WCDMA_B4	1.15
WCDMA	WCDMA_B5	-1.05
WCDMA	WCDMA_B8	-0.87
GSM	GSM850	-1.05
GSM	GSM900	-0.87
GSM	DCS1800	1.15
GSM	PCS1900	-0.93

2.4G WIFI	2.08
5G WIFI	0.88
GPS L1	1.79
BT	2.08

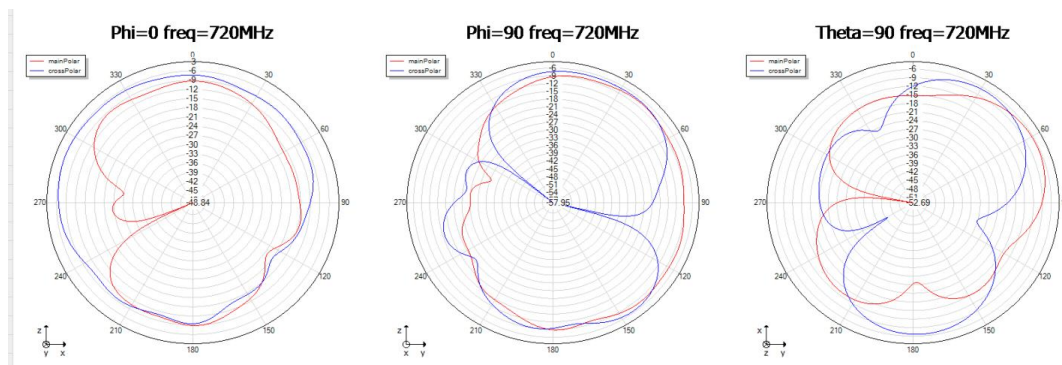
MIMO antenna apple map

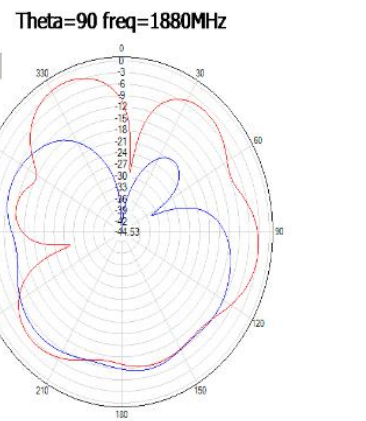
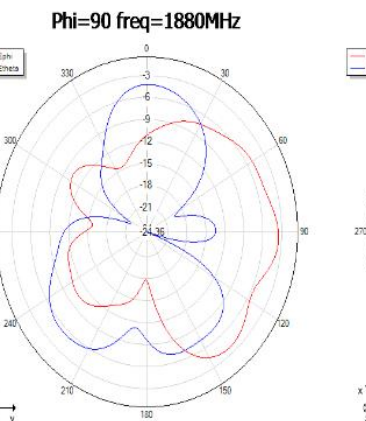
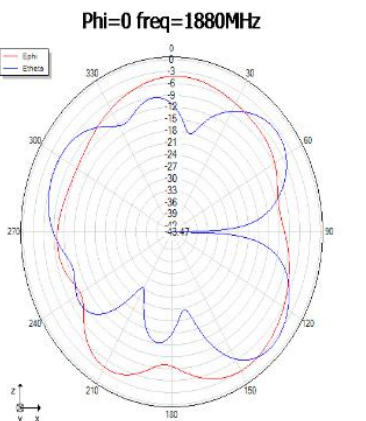
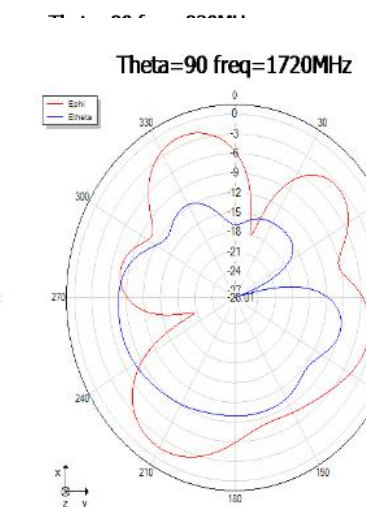
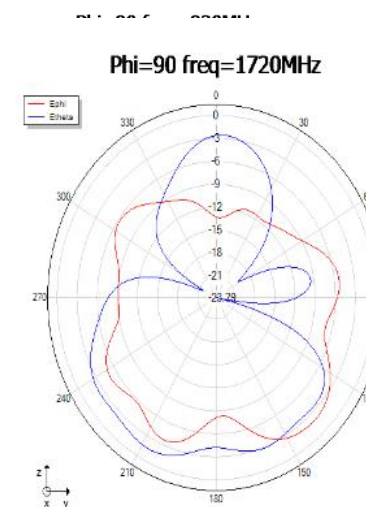
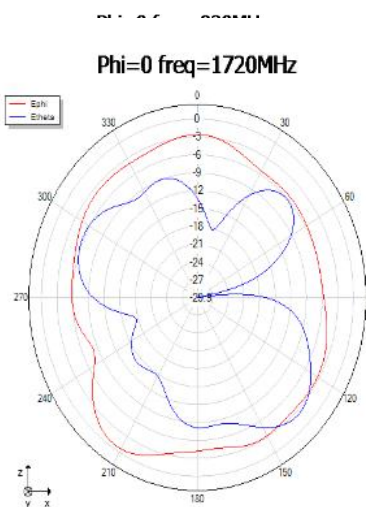
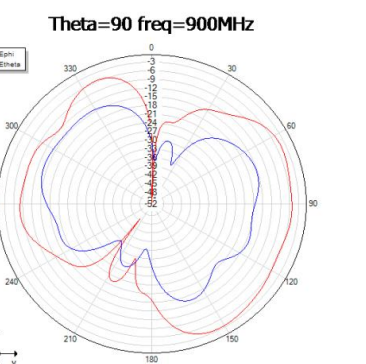
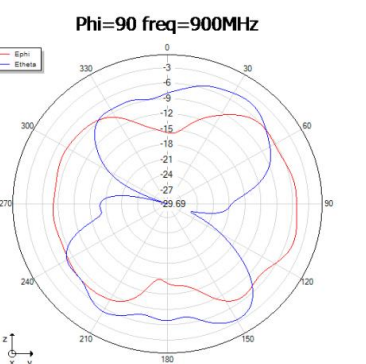
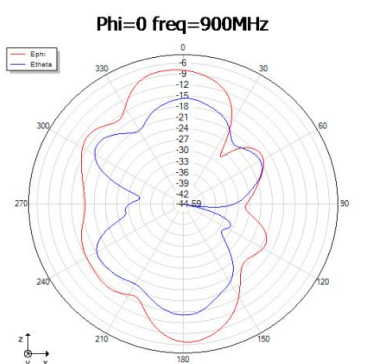
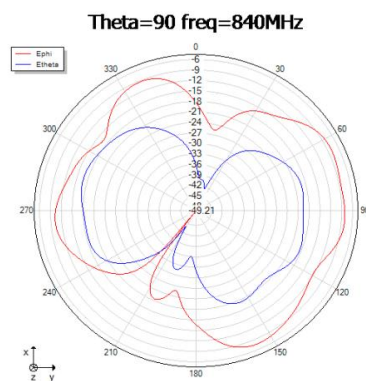
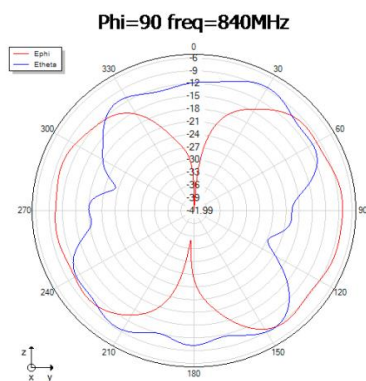
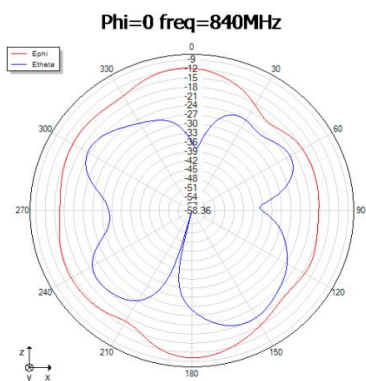


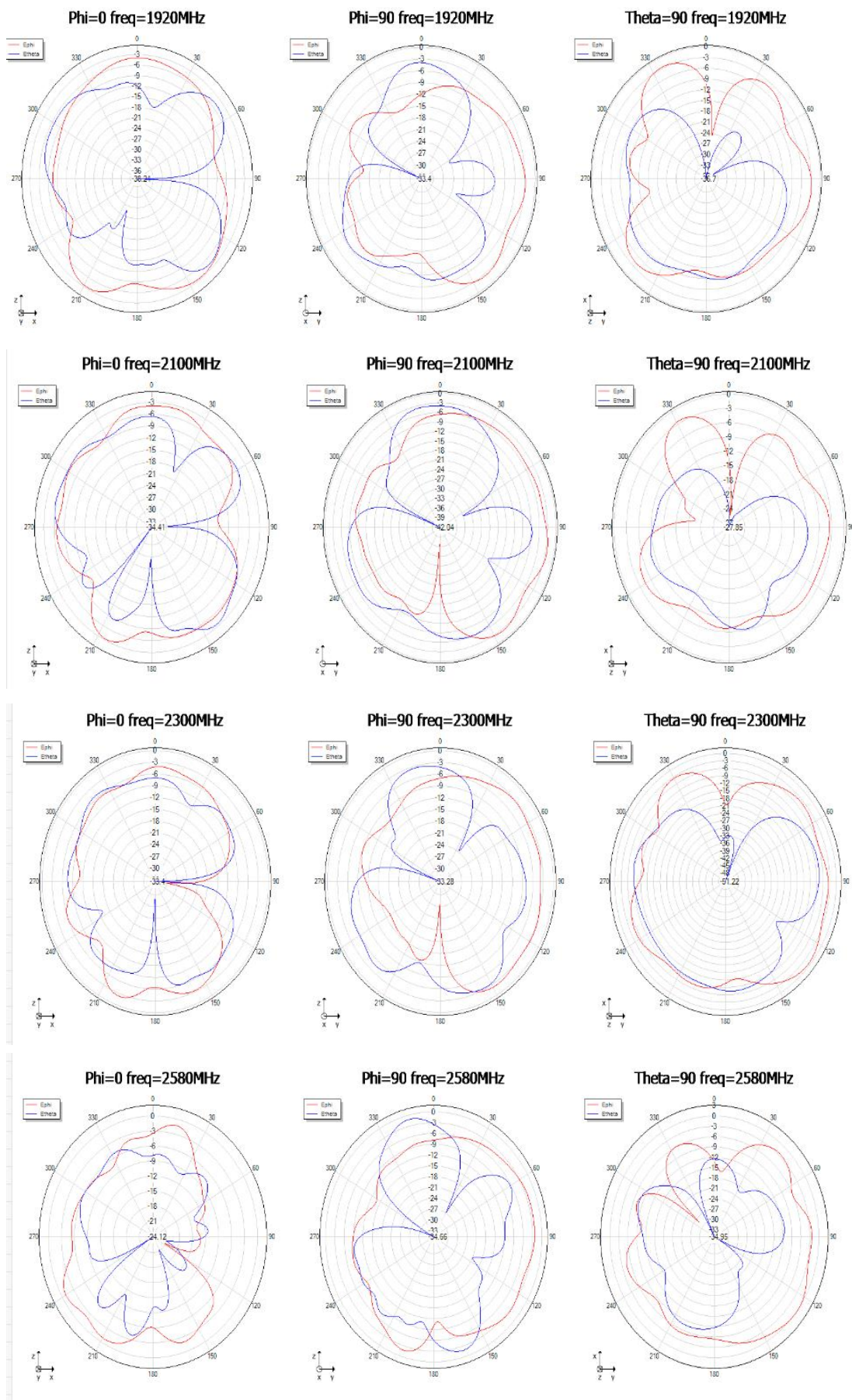




(MIMO antenna) PolarGraphs/EtotalGraphs

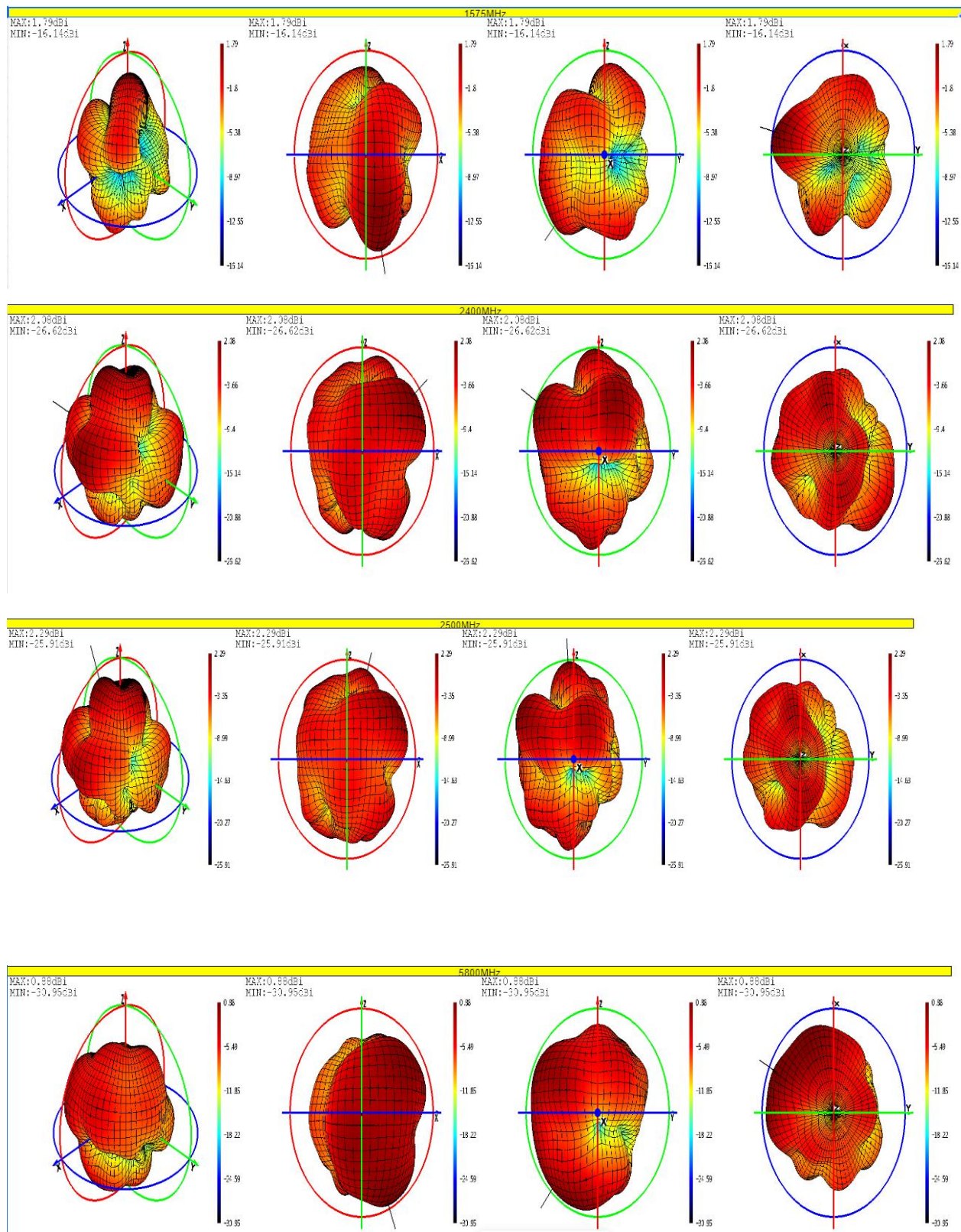






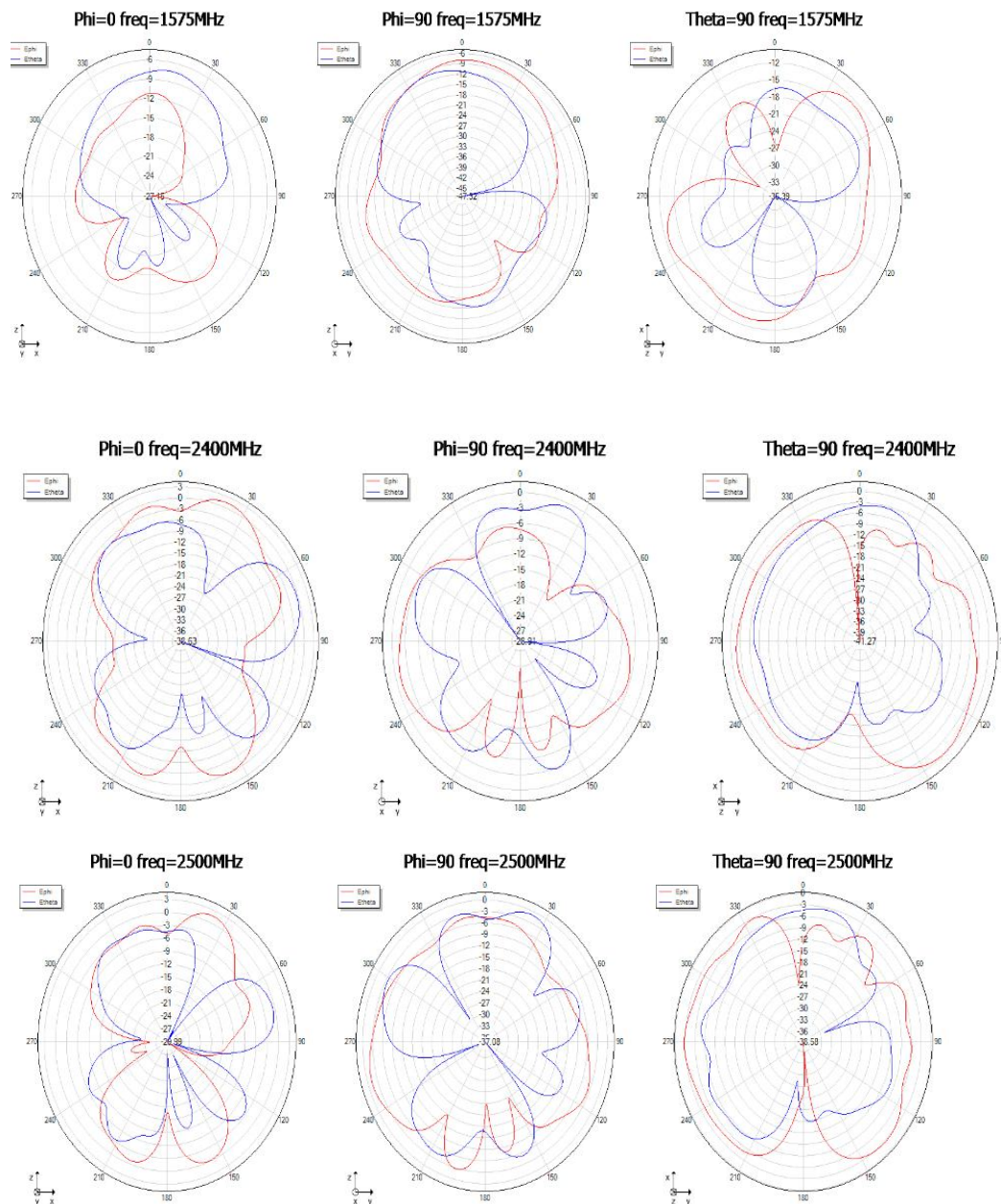
(GPS antenna) + (2.4G/5G WIFI/BT antenna) apple

Map



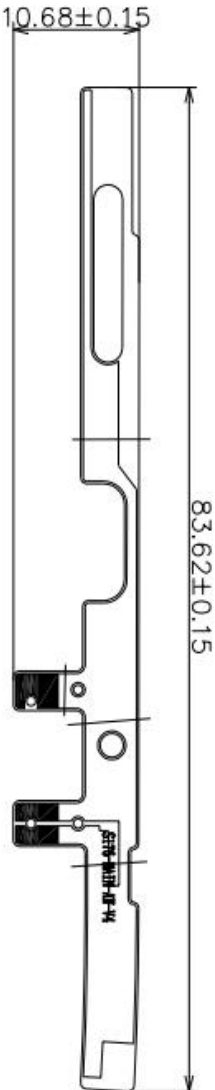
(GPS antenna) + (2.4G/5G WIFI/BT antenna) PolarG

raphs/EtotalGraphs





丝印白色亮光字码



半对半材料

- 技术要求:
- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线覆铜;
 - 2、基材材质为聚酰亚胺或聚四氟乙烯;
 - 3、图示为正面,反面背胶,此PCB背胶3M300LSE(94711E);
 - 4、打*为必须尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不得超过±0.05,模具冲出外型尺寸公差不得超过±0.1,未注尺寸以图形为准;
 - 5、基材25μm,铜箔18μm,镀锡1.5±0.0um;镀金≥20μ;
 - 6、走线面除焊盘外其它区域表面无光黑色;
 - 7、可靠性测试:盐水喷雾试验48h(浸蚀试验100个循环)\耐酸性测试(50个循环)\恒湿恒湿试验\冷热冲击试验(12个循环)\附着力测试\金手指引脚处耐折性测试;
 - 8、出现下列问题均视为不合格:起翘分层\露铜\折痕、折痕\边缘毛边\字符不清;
 - 9、包装应防潮、防霉、表面干净,完好无破损。

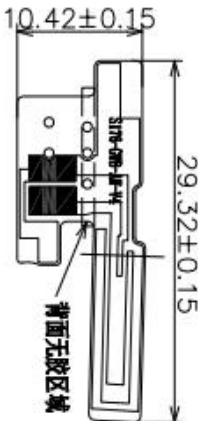
深圳市安威无线科技有限公司

第三视角		项目		日期		设计		2025-05-24	
0°~10°	±0.05	±0.05	0.03	项目名称	SI76	设计	MD	QTL	
10°~30°	±0.10	±0.10	0.03	产品名称	MAIN天线	审核	DF	WX	
30°~50°	±0.15	±0.15	0.02	产品料号	AM06-SI76-021-A0	批准			
50°~80°	±0.20	±0.20	0.02	材质	PPC	单位	mm	比例	FIT
角度	±1°	±1°	0.05			版本			AI

第1页,共1页



丝印白色亮光字码



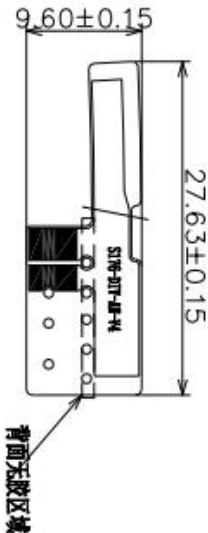
半对半材料

- 技术要求:
- 1、绿色为外形轮廓,白色填充部位为电气走线逻辑;
 - 2、基材材质为聚酰亚胺或聚酰亚胺薄膜;
 - 3、图示为正面,反面背胶,此PPC背胶300LSE (94711E);
 - 4、打样为必须尺寸及重点尺寸,铜箔线路所有尺寸公差不得超过±0.05,模具冲出外型尺寸公差不得超过±0.1,未注尺寸以图形为准;
 - 5、基材25 μm,铜箔18 μm,电镀1.5±0.0um; 镀金≥20";
 - 6、走线面除焊盘外其它区域表面无光黑色;
 - 7、可靠性测试:盐雾腐蚀试验(96h) \ 耐磨性测试(100个循环) \ 耐酸性测试(50个循环) \ 恒湿恒湿试验 \ 冷热冲击试验(12个循环) \ 附着力测试 \ 全手指引脚处耐折性测试;
 - 8、出现下列质量问题均视为不合格: 起翘分层 \ 露铜 \ 折痕、折痕 \ 边缘毛边 \ 字符不清;
 - 9、包装应防潮、防锈、表面干净,完好无破损。

深圳市安威无线科技有限公司									
第三视角		项目名称		SI76		日期		设计	
0°~10°	±0.05	±0.10	±0.03	0.03	0.03	2025-05-24	设计	MD	QTL
10°~30°	±0.10	±0.10	±0.03	0.03	0.03	审核	审核	RF	WX
30°~50°	±0.15	±0.15	±0.02	0.02	0.02	批准	批准	比例	PTT
50°~90°	±0.20	±0.20	±0.02	0.02	0.02	单位	单位	版本	AI
角度	±1°	±1°	±1°	±1°	±1°	第1页, 共1页	第1页, 共1页	比例	PTT



丝印白色亮光字码



半对半材料

- 技术要求:
1. 绿色为外形轮廓, 白色填充部位为电气走线覆铜;
 2. 基材材质为聚酰亚胺或聚酰亚胺薄膜;
 3. 图示为正面, 反面背胶, 此PCB背胶3600L58 (94711E);
 4. 打*为必须尺寸及重点尺寸, 铜箔线路所有尺寸公差不得超过 ± 0.05 , 模具冲切外形尺寸公差不得超过 ± 0.1 , 未注尺寸以图形为准;
 5. 基材 $25\mu\text{m}$, 铜箔 $18\mu\text{m}$, 镀镍 $1.5\mu\text{m}$, 镀金 $\geq 2\mu\text{m}$;
 6. 走线面除焊盘外其它区域表面无光颜色;
 7. 可靠性测试: 盐雾腐蚀试验48h(薄皮厚漆测试 (100个循环) \ 附着力测试 (50个循环) \ 恒温恒湿试验 \ 冷热冲击试验 (12个循环) \ 附着力测试 (金手指引脚处折角性测试);
 8. 出现下列问题均视为不合格: 起层分层 \ 露铜 \ 折痕 \ 边缘毛边 \ 字符不清;
 9. 包装应防潮、防锈、表面干净, 完好无破损。

深圳市安威无线科技有限公司									
第三视角		项目		S176		日期		2025-05-24	
0°~10°	±0.05	Φ	0.03	项目名称	DIY天线	设计	UD	QTL	
10°~30°	±0.10	○	0.03	产品名称	AM006-S176-023-10	审核	DF	WJ	
30°~50°	±0.15	◎	0.02	产品料号		批准			
50°~90°	±0.20	⊥	0.02	材 质	PPC	单位	mm	比例	FIT
角度	±1°	∇	0.05			版本		AI	
第1页, 共1页									

