

承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称CUSTOMER:

客户料号 CUSTOMER PARTNO:

供应厂商SUPPLIER: 深圳市飞易通科技有限公司

产品型号PRODUCT MODEL: FYT-01-7 (M01-0601360R0A)

产品描述PRODUCT NAME: FYT-01-7 WIFI2.4G天线

产品编码PRODUCT CODE:

客户签名 CUSTOMER SIGNATURE:

客户盖章 CUSTOMER SEAL:

供应商签名 SUPPLIER SIGNATURE:

供应商盖章 SUPPLIER SEAL:

注意: 请将此副本作为您的批准证明回签!

NOTE: PLEASE RETURN THIS COPY AS A CERTIFICATION OF YOUR APPROVAL

编制 Prepared by:
董春玲日期 Date:
2023.08.19

地址 Add:

深圳市宝安区西乡街道共乐社区铁仔路 50 号凤凰
智谷 A 栋盒子 508

电话 Tel:

0755-27924639

[illegible]

性能参数 PERFORMANCE PARAMETER

1.电气参数 Electrical Characteristics

1	频率范围 Frequency Range	2400-2500MHz
2	驻波比 V. S. W. R	≤ 3
3	最大增益 Gain	2.63dBi
4	最大效率 Efficiency	42.01%
5	阻抗 Impedence	50 Ω
6	极化方式 Polarization	线极化
7	接口类型 Interface type	一代端子

2.机械参数 Mechanical parameters

1	尺寸 Measure	FPC: 50.85*8.5mm/ Cable: 100.0mm* Φ 1.13mm
2	颜色 Colour	黑

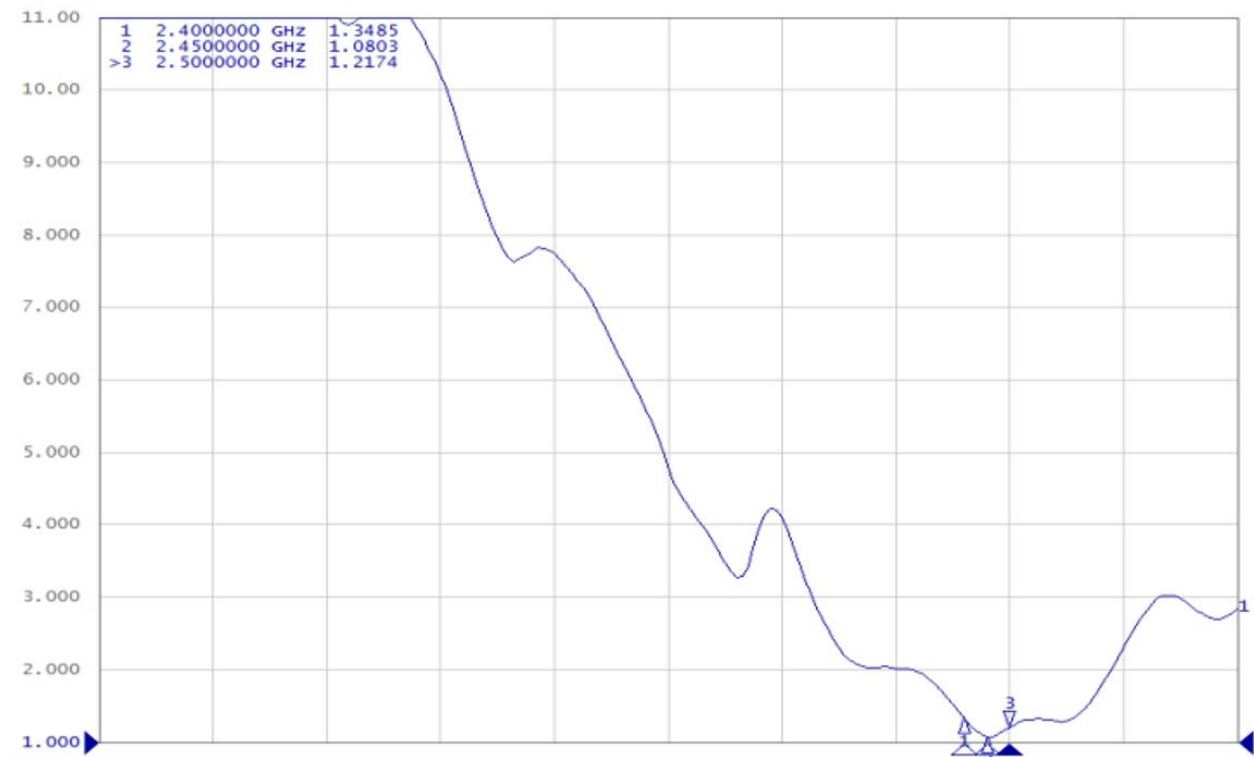
3.环境参数 Environment Condition

1	工作温度 Working Temp	-30℃~80℃
---	-------------------	----------

测试图表 TESTING CURVE

1.性能测试 Performance test

1.1 驻波比 V.S.W.R



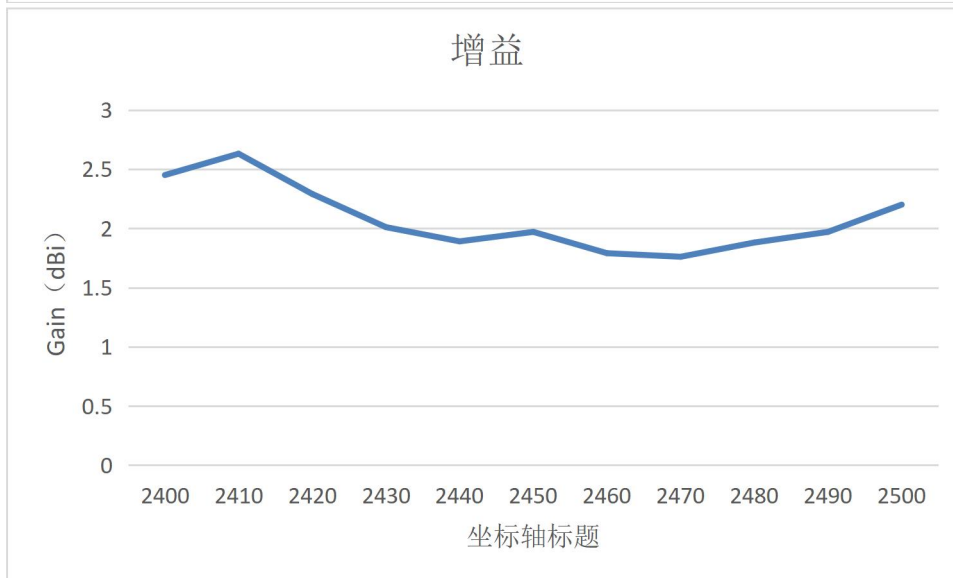
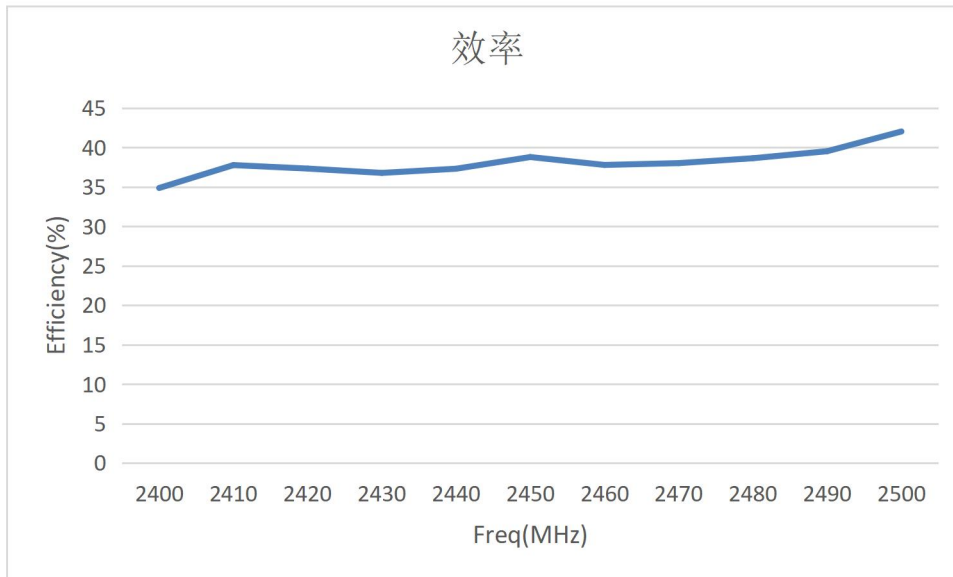
数据表 Data list

Freq	2.4	2.45	2.5
VSWR	1.35	1.08	1.22

测试图表 TESTING CURVE

2. 无源测试 Passive testing

2.1 效率及增益 Efficiency and Gain



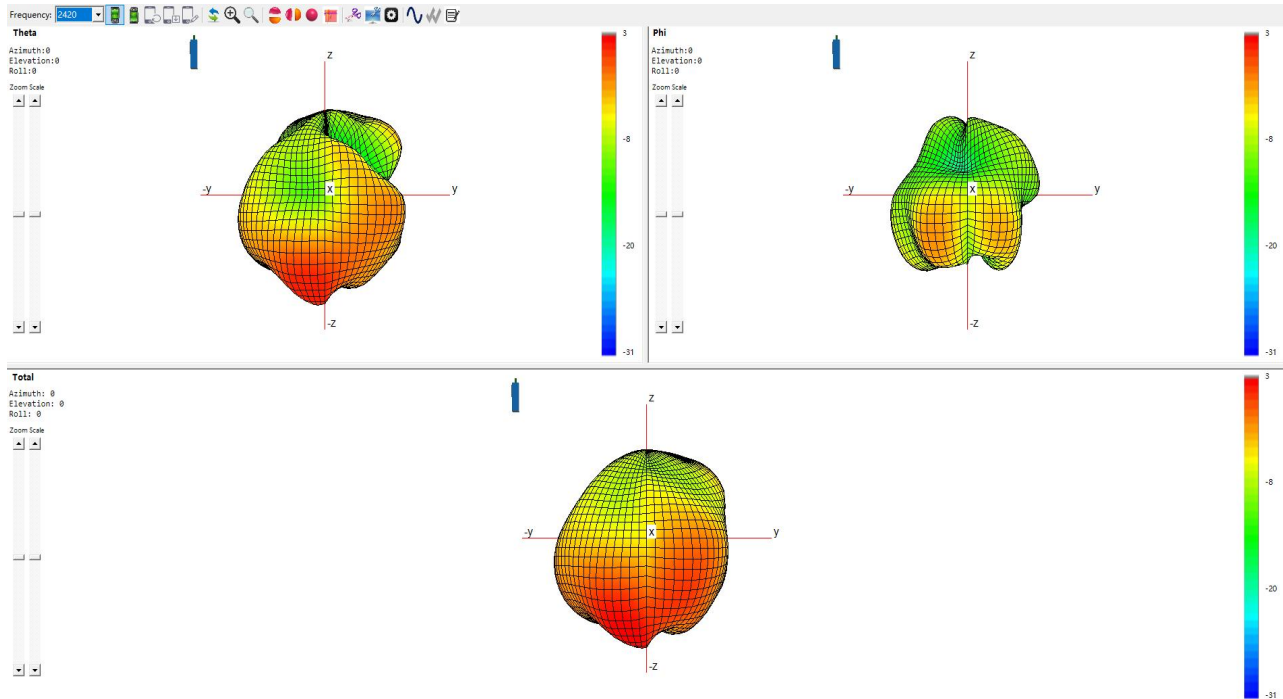
测试图表 TESTING CURVE

效率及增益数据表 Efficiency and Gain Data list

Freq(MHz)	Efficiency(%)	Gain (dBi)
2400	34.85	2.45
2410	37.75	2.63
2420	37.31	2.29
2430	36.76	2.01
2440	37.29	1.89
2450	38.77	1.97
2460	37.77	1.79
2470	38	1.76
2480	38.62	1.88
2490	39.51	1.97
2500	42.01	2.2

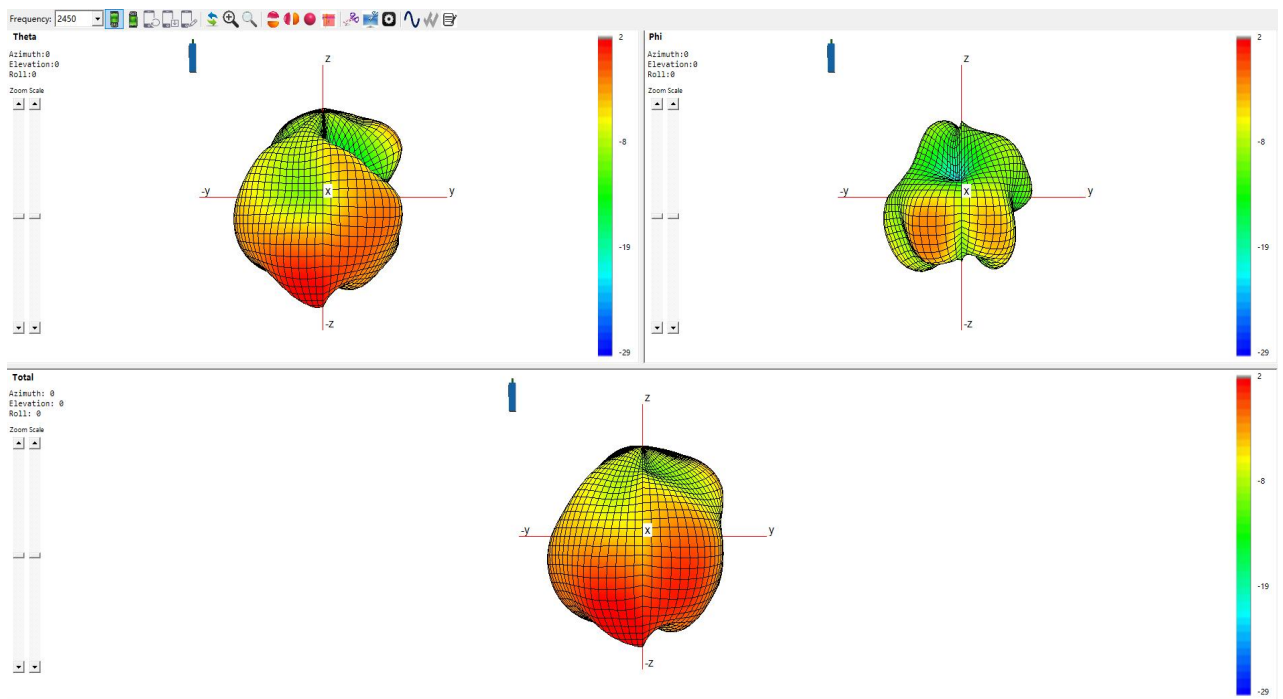
测试图表 TESTING CURVE

2.2 3D 图 3D Map



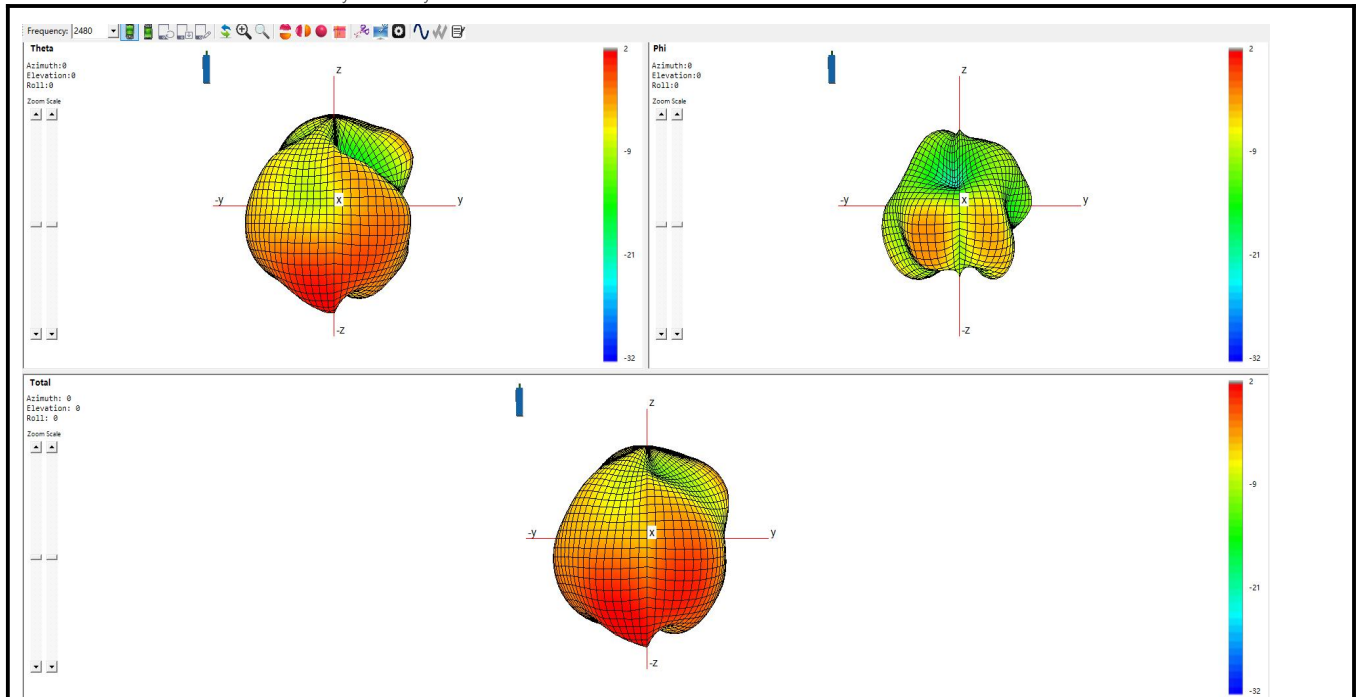
2420MHz

Gain=2.29dBi



2450MHz

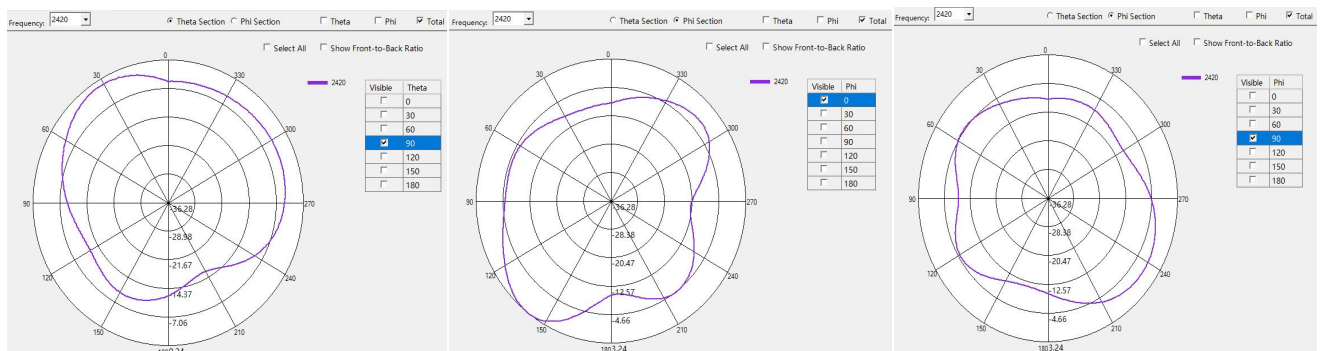
Gain=1.97dBi



2480MHz

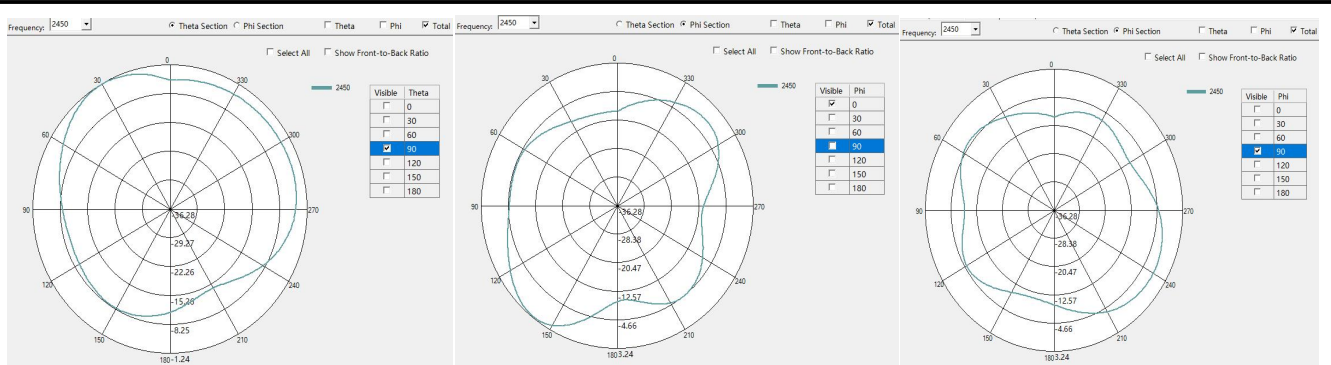
Gain=1.88dBi

2.3 2D 图 2D Figure



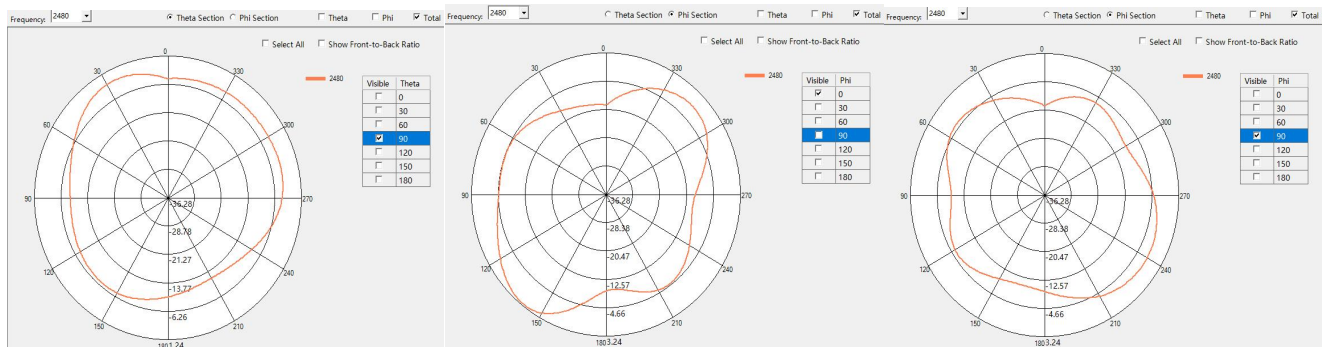
2420MHz

Gain=2.29dBi



2450MHz

Gain=1.97dBi

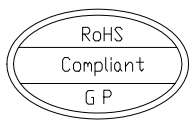


2480MHz

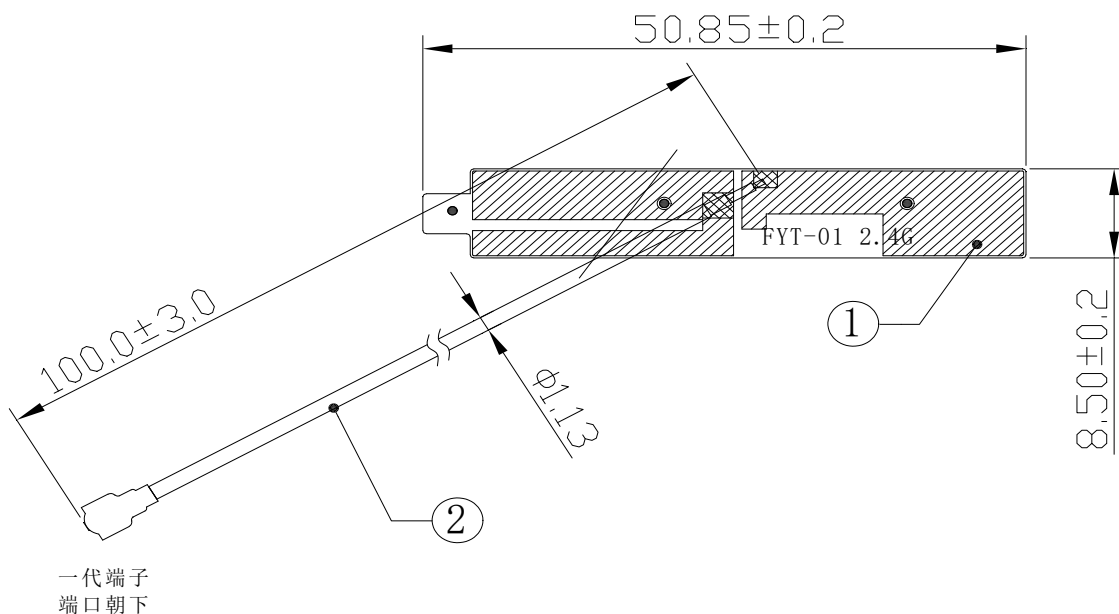
Gain=1.88dBi

3. 有源测试 Active testing (无)

工程图 SCHEDULE DRAWING









No.	Name	Material	Color	Treatment	Amount	Remark
1	FPC		黑色		1	
2	同轴线		黑色		1	

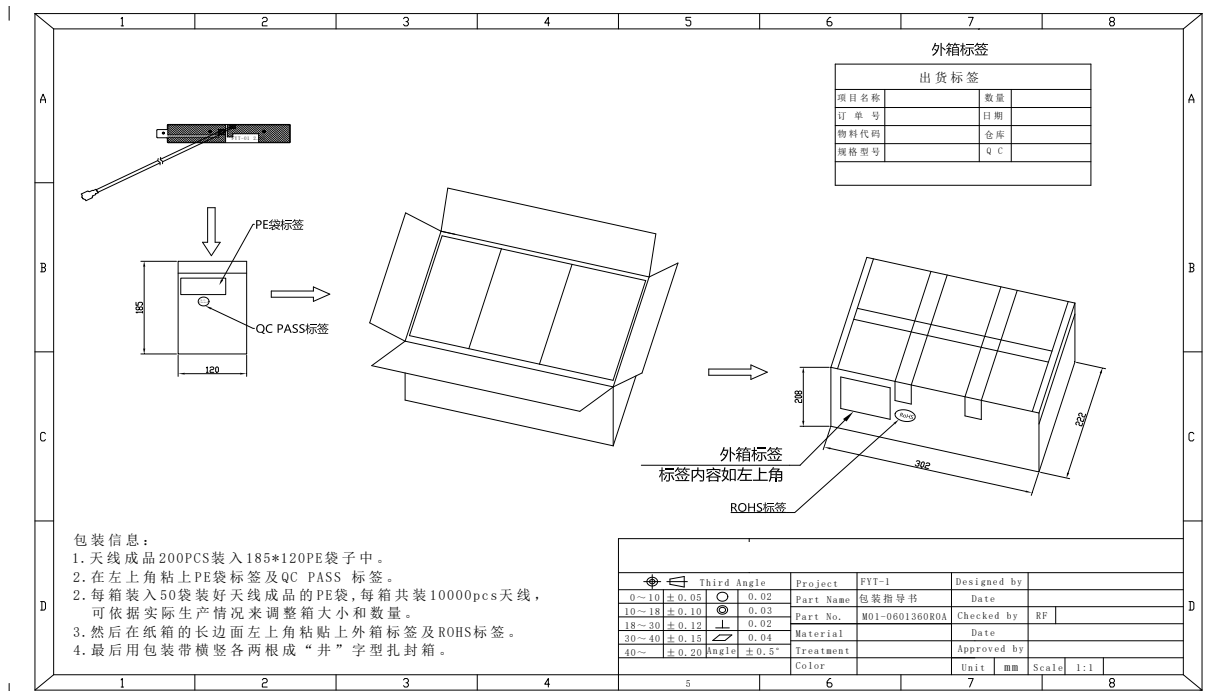


备注：

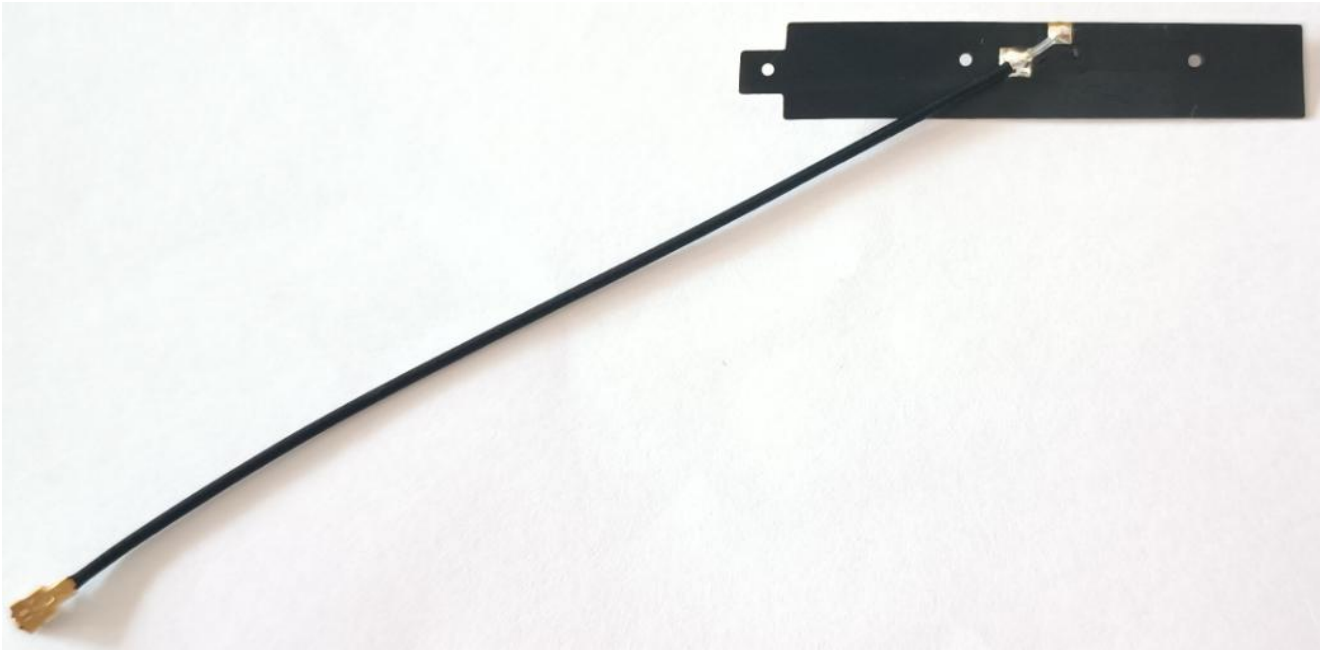
1. 打“ ”号的为重点尺寸.
2. 各零件中Pb、Hg、Cr+6、PBBs、PBDEs各项小于500PPM，Cd小于50PPM.

				 Third Angle		Project		FYT-01-7		Designed by				
				0~10 ±0.10 		Part Name		2.4G天线		Date				
				10~18 ±0.15 		Part No.		M01-0601360ROA		Checked by		RF		
				18~30 ±0.20 		Material				Date				
A0 New drawing 20230411				30~40 ±0.25 		DWG No.				Approved by				
Rev Description Date Remark				40~ ±0.30 Angle 						Unit mm		Scale	1:1	
Location														
A				B		C				D				

包装示意图 PACKING DIAGRAM



天线实物图 ANTENNA PHYSICAL DIAGRAM



承认书样品尺寸检验报告

Certificate of Acceptance Sample Size Inspection Report

项目名称	FYT-01-7	天线类型	FPC 天线	检验日期	2023-08-19			
检查清单Check List								
模块 Module	测试项目 Test Item	规格要求 Test criteria	结果 Result					备注 Remark
			1	2	3	4	5	
	线材	无刮伤、破裂，接插件端子应无锈蚀、松动、变形、端口方向等现象 插件端子应无锈蚀、松动、变形、端口方向正确等现象						
	FPC 颜色	颜色与规格书要求一致，无色差、错色等不良						
性能测试	驻波比 VSWR	≤ 3						
外形尺寸		50.85 ± 0.2						
		100.0 ± 3						
		8.5 ± 0.2						
备注								
核准： 杨永成		审核：陈建尤		检验员： 董春玲				

QC 工程图			文件编号	MA-QCW-2308-31		文件名称	FYT-01-7 天线				编制	李玲
			版 本	A							审核	徐茂元
			发布日期	2023.08.19		生效日期	2023.08.19		页码	1/1	批准	徐茂元
序号	流程	工序名称	使艺参数/品质特性	使用设备治具	检测设备	检查方法	检查频率	使用记录		担当者	相关文件	
1		来料检验	检验标准/图纸	卡尺	/	目视	AQL 抽检	IQC 检验报告		IQC		
2		生产领料	生产任务单	/	/	/	/	领料单		仓管员		
3		拆箱（拆袋子）确认数量	送货单	/	/	/	/	送货单		操作员		
4		焊接同轴线	技术文件/图纸/BOM	/	手工	目视	全检	生产日报表		操作员		
5		首件外观确认	封样样品	/	目视	目视	/	IPQC 首件巡检记录		IPQC		
6		首件性能检测	产品满足设计规格书中要求	/	网络分析仪	测试 目视	/	IPQC 首件巡检记录		IPQC		
7		巡检	IPQC 过程巡检规定	/	目视	目视	2H	IPQC 过程巡检记录		IPQC		

8		外观全检	技术文件/图纸/ 外观判定基准	/	目视	目视	全检	生产日报表	检查员	
9		测试	技术文件/图纸	/	网络分 析仪	测试 目视	全检	生产日报表	操作员	
10		包装（装袋子）数 量确认	图纸/BOM	/	/	目视	全检	生产日报表	操作员	
11		检验	IPQC 过程巡检 规定	/	目视	目视	2H	IPQC 过程巡检 记录	IPQC	
12		入库	生产任务单	/	/	/	/	产品入库单	仓管员	
13		出货前检验	出货通知单	网络分析仪			测量	AQL 抽检	/	OQC
说明：□ 表示操作、加工；◇ 表示确认、检查、判定、审批；▽ 表示入储存；↓表示搬运；										
记号	修改内容				版本	日期	修改者	审批		
					A	2023.08.19	李玲	徐茂元		

ROHS 检测报告 ROHS TEST REPORT

项目物料名称	物料编码	报告检测样本名称	检测机构	检测时间	检测报告编号	测试结论	备注
FYT-01-7 天线	M01-0601360R0A	FPC（基材）	SGS	2023/2/15	SHAEC23001049106	OK	
		FPC（油墨）	SGS	2022/8/5	ETR22705905	OK	
		FPC（背胶）	SGS	2023/1/4	SHAEC2217569205	OK	
		同轴线（镀锡铜）	CTI	2023/4/13	A2230155596101005E	OK	
		同轴线（FEP）	SGS	2022/12/04	CANEC2225444702	OK	
拟制：董春玲		审核：陈建尤		日期：2023.08.19		盖章处：	

产品验证 PRODUCT VERIFICATION

测试项目	测试说明/试验标准	目标要求	产品验证 (PV)							备注
			样本		试验地点			试 验	责 任 人	
			数量	类 型	客 户	供 应 商	第 三 方	结 果		
外观检查	表面不应有凹痕、划伤、裂缝、变形、毛刺、霉斑等缺陷；表面涂层不应起泡、龟裂、脱落；金属件不应有锈蚀及其他机械损伤；灌注物不应外溢。	外观正常	全检	工 装 件		√		OK		
尺寸	按图纸尺寸	尺寸公差范围内	3pcs	工 装		√		OK		

				件						
性能检查	产品满足设计规格书中要求	短路、导通测试	全检	工 装 件		√		OK		
耐盐雾	48 小时盐雾实验	循环验证后表面不 生锈	3pcs	/		√		OK		
禁用、限用物质要求	按照 RoHs 的要求进行测试	产 品 应 符 合 RoHs 标准	/	/		√		OK		
包装规范	按图纸规范要求摆放	目测按要求摆放	全检	工 装 件			√	OK		

BOM 明细 BOM DETAILS

序号	料号	品名	版本	规格描述	颜色	单位	用量
1	F01-0101210R0A	FPC	V1.1	黑色/FPC 一对半材质/反面背胶 3M300LSE/OSP/50.85*8.5mm/RoHs	黑	PCS	1
2	X01-0206250R0A	同轴线	V1.0	黑色/双锡同轴线/一头剥线 (2.0/2.5/1.0)/一头一代泽普端子 /1.13*100.0mm/RoHs	黑	PCS	1
3							
4							
5							
6							
7							