

零件承认书

Approval Sheet

供方/ Supplier : 上海杰盛康通信工程有限公司

产品名称/Part Name: 868-915 天线

图号/Pcode : 26B042C

版本/version : T:A

物料编码/matecial Code: _____

日期/Date: 2024.11.27

供方确认		
拟制/日期	审核/日期	批准/日期
郑湘杰/20241127		

客户确认		
质量/日期	研发/日期	产品经理/日期

P lea se ret urn to us one copy of “SPECIFICATION FOR APPROVAL”with your approved signature./ /客户确认签字，盖章后请回传一份承认书给我司。

ADD: No.358 Liuyuan RD., Baoshan Urban Industrial District.,Shanghai,PR.China.

地址：上海市宝山城市工业园区柳园路358号2号楼1楼

TEL: +86-21-66276925(26/29/35) - 615

杰盛康机密，未经允许，请勿转载

目录

零件承认书	1
目录	3
1 修订履历	4
2 天线外形图	5
3 名词解释	6
4 测试设备	6
5 适用频段	6
6 基本测试项目	7
6.1 驻波比图	7
6.2 史密斯阻抗图	7
6.3 辐射方向图	7
6.4 增益和效率	7
7 测试指标和数据图表	7
7.1 驻波比	7
7.1.1 驻波比图	7
7.1.2 驻波比数据	8
7.2 史密斯阻抗圆图	8
7.3 辐射方向图	9
7.3.1H-plane	9
7.3.2E-plane	10
7.4 增益和效率	12
8 环境处理建议	12

杰盛康机密，未经允许，请勿转载



9 阻抗匹配要求	12
10 天线安装指导	13
10.1 天线安装位置说明	13
11.全尺寸检测报告	14



1.修订履历

版本	修订内容及理由	修订日期	修订人	审核人	批准人
T:A	新增	2024. 11. 27	ZXJ		

3 名词解释

dB _i	Decibel relative isotropic antenna
T _x	Transmit frequency
R _x	Receive frequency
TRP	Total Radiated Power
TIS	Total Isotropic Sensitivity
VSWR	Voltage Standing Wave Ratio
GSM	Global Service for Mobile communication
DCS	Digital Communication System
CDMA	Code Division Multiple Access
WCDMA	Wideband Code Division Multiple Access

4 测试设备

可根据实际情况自行增减

矢量网络分析仪

综合测试仪

SATIMO64 位暗室

5 适用频段

将适用的频段用其他颜色标出。

制式	频段
868M-915M	868M-915M

6 基本测试项目

6.1 驻波比图

6.2 史密斯阻抗图

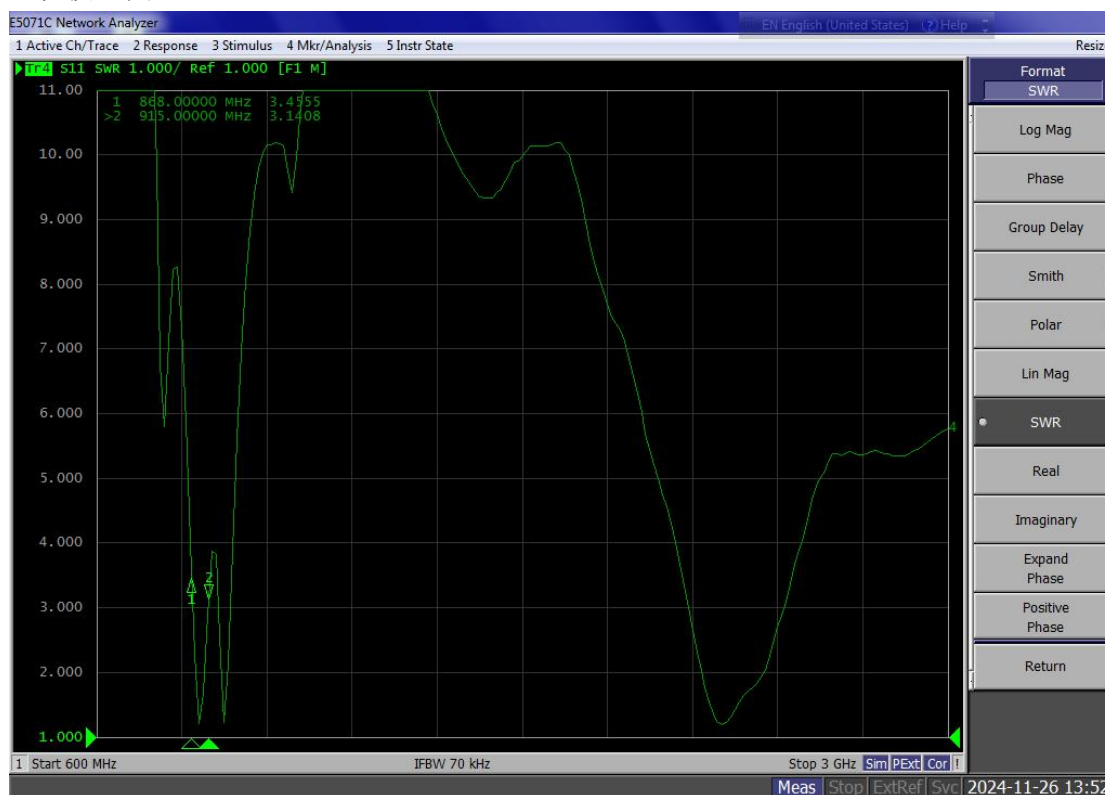
6.3 辐射方向图

6.4 增益和效率

7 测试指标和数据图表

7.1 驻波比

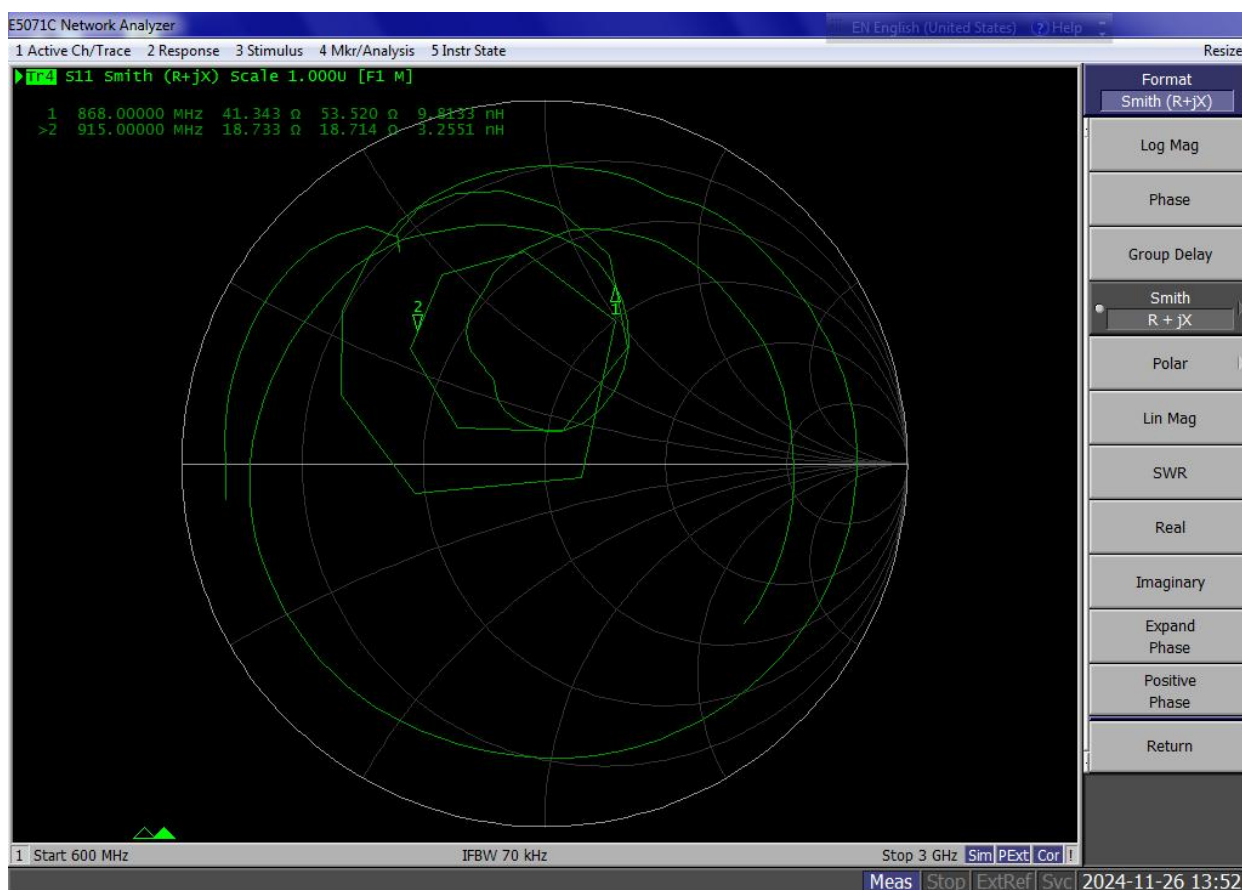
7.1.1 驻波比图



7.1.2 驻波比数据

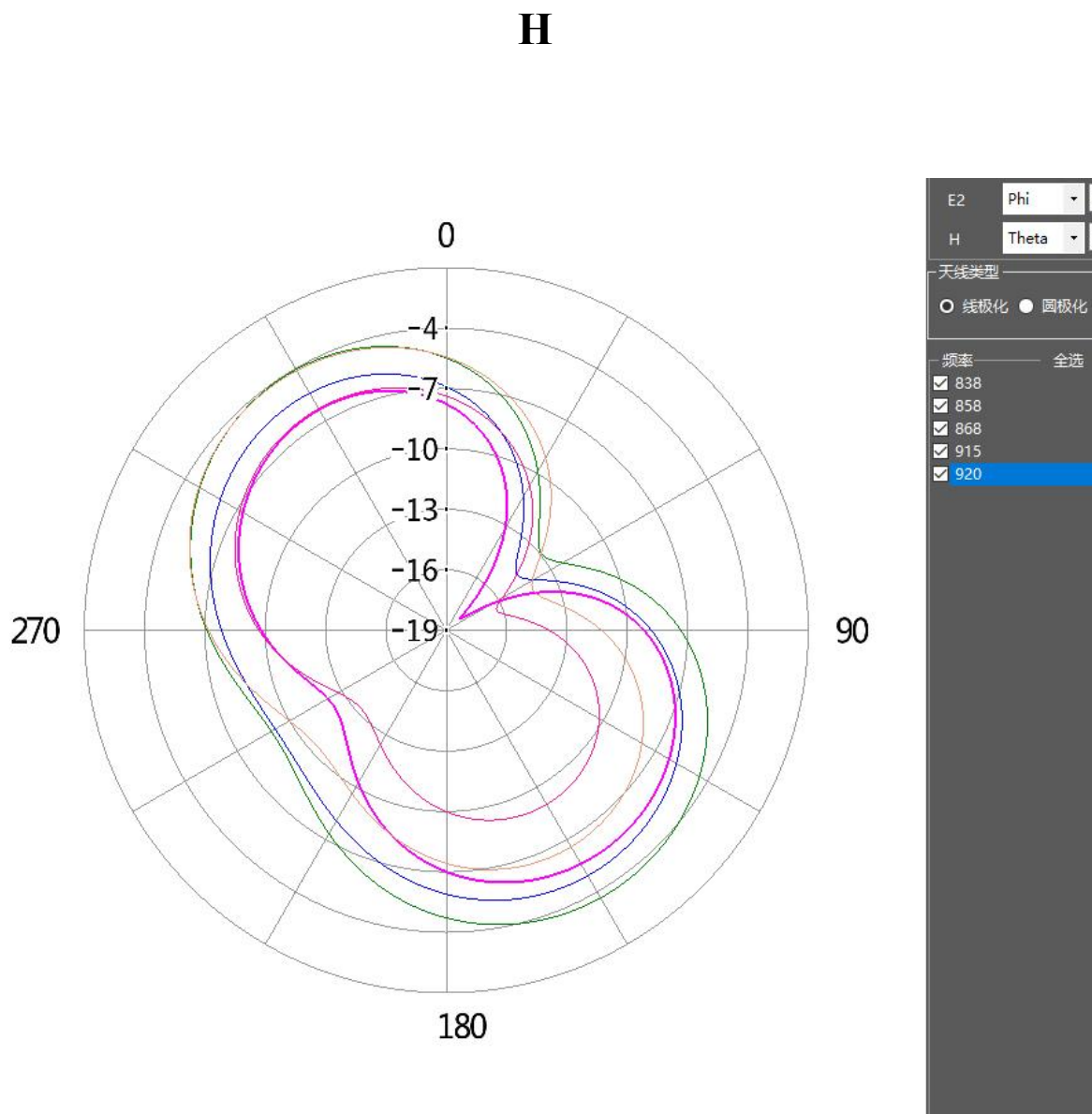
Freq/MHz	868	915
VSWR	3.45	3.14

7.2 史密斯阻抗圆图



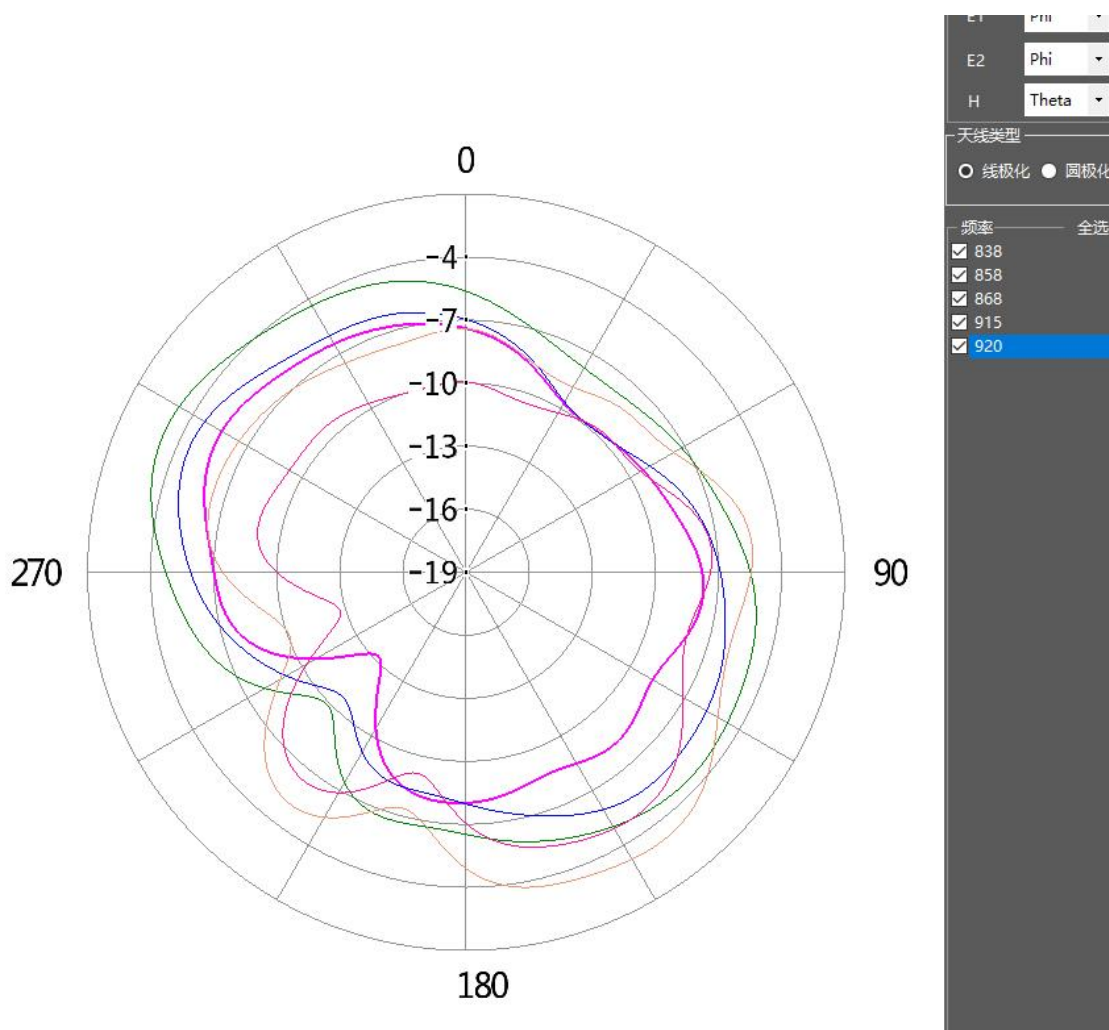
7.3 辐射方向图

7.3.1H-plane

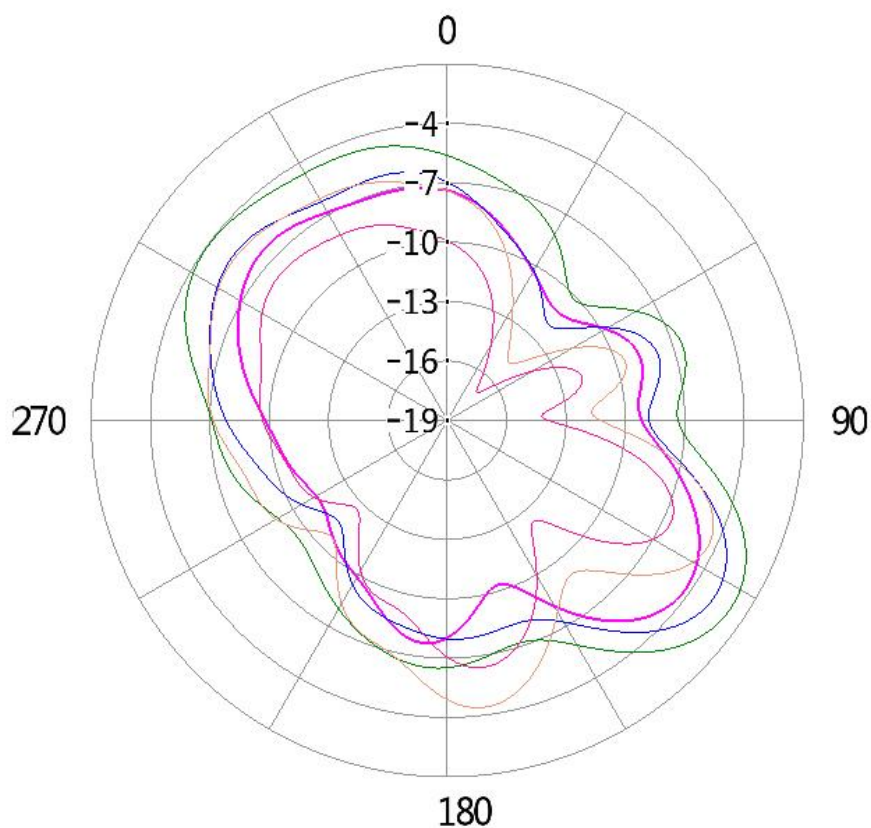


7.3.2E-plane

E1



E2



E2	Phi	90
H	Theta	90

天线类型

☐ 线极化 ☒ 圆极化 ☐ 线极化

频率 全选 取消全选

- ☒ 838
- ☒ 858
- ☒ 868
- ☒ 915
- ☒ 920

7.4 增益和效率

频率 (MHz)	增益 (dBi)	效率 (%)
838	-3.24	22.8
858	-1.81	25.27
868	-2.81	24.22
915	-2.89	23.63
920	-3.60	21.23

8 环境处理建议

环境不需要做处理

9 阻抗匹配要求

匹配电路没有修改

10 天线安装指导

10.1 天线安装位置说明



11.全尺寸检测报告

全尺寸检测报表																		
上海杰盛康通信工程有限公司												测试日期	2024.11.27					
零件名称	868&915天线		零件图号								模号							
模具编号			零件料号		26B042C						模穴数							
Inspection tool legend:																		
												尺寸个数	NG尺寸个数	重点尺寸个数	NG重点尺寸个数			
												3	0	1	0			
												制表	ZXJ	审核		核准		
序号	重点尺寸(Y/N)	规格	上公差	下公差	尺寸上限	尺寸下限	对应模穴号产品实测值 (红色字体代表尺寸超差)				判定	NG尺寸评估状态			检具	客户回复		
							模穴#1	模穴#2	模穴#3	模穴#4		原因分析	改善对策	计划完成时间		客户工程师:		
1	N	26.70	0.30	0.30	27.00	26.40	26.72	26.75	26.80	26.75	OK					接受		
2	N	20.00	0.30	0.30	20.30	19.70	20.08	20.05	20.08	20.06	OK							
3	Y	60.00	2.00	2.00	62.00	58.00	60.12	60.08	60.15	60.12	OK							