

許容差/記入ナキ部分ハ下表ニヨル

削り加工 (JIS B0405-m)									
寸法		6mm以下	6mm以上 30mm以下	30mm以上 120mm以下	120mm以上 400mm以下	400mm以上 1000mm以下	1000mm以上 2000mm以下		
公差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		

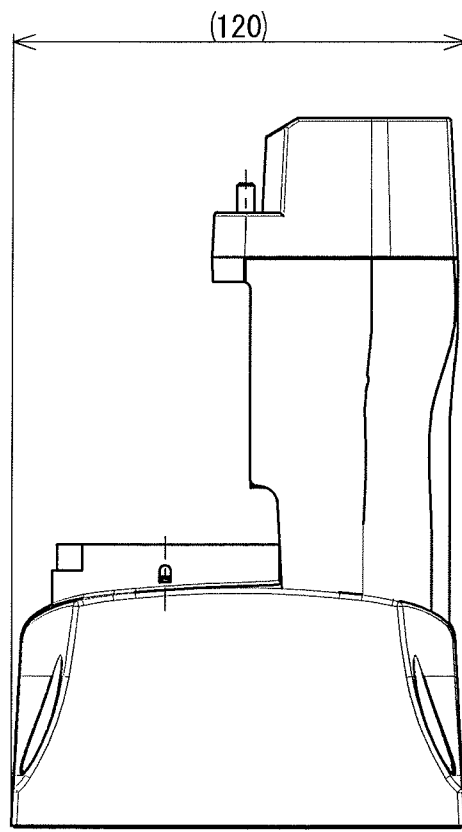
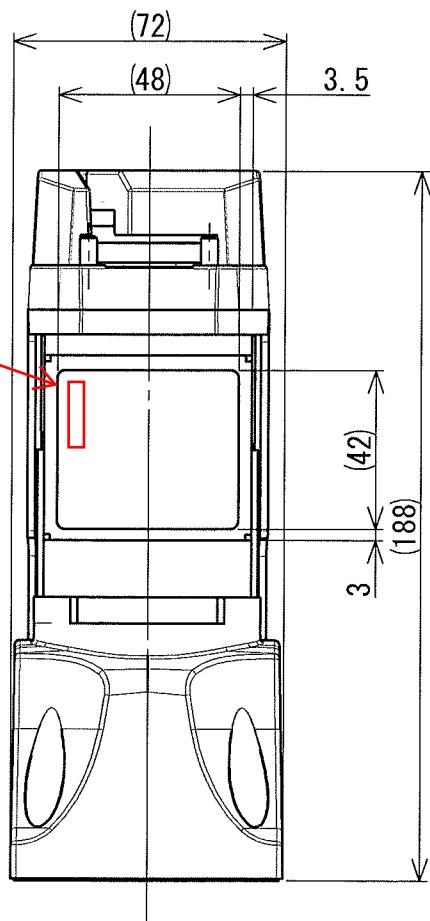
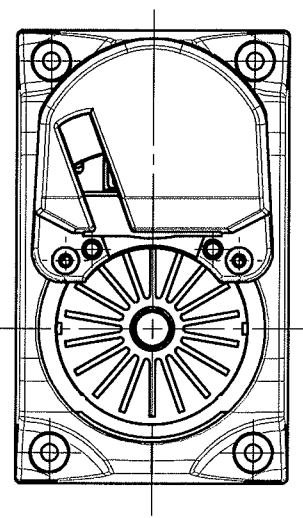
ネジ加工									
角度									
±1°									
		1. ネットルは日本JIS B 0209 2級トスル。 2. ネットルは日本JIS B 0211 2級トスル。 3. 管用テーパネジハ JIS B 0203 トスル。							

プレス加工 (JIS B0408-B)									
寸法		6mm以下	6mm以上 30mm以下	30mm以上 120mm以下	120mm以上 400mm以下	400mm以上 1000mm以下	1000mm以上 2000mm以下		
公差		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		
打抜き		±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2		
曲げ		±0.3	±0.5	±0.8	±1.6	±2	±3		

改訂 REV.	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	作成 SIGN

改訂 REV.	① 追番	製品/部品名称
		Burette unit EBU

FCC ID



改訂 REV.		①	品番 ITEM	部品番号 Dwg No.		②	③	部品/材料名称 PART/MATERIAL DESCRIPTION		備考 REMARKS		① 追番				
作成 DESIGNED			照査 CHECKED		承認 APPROVED		日付 DATE	尺度 SCALE	1:2	表面処理		改訂	数量 QTY. REQD.			
Kunigita			Mizutani		Kobayashi		2014/04/15	A3	第三角法	図面名称 TITLE			図面番号 DWG. No.			
KYOTO ELECTRONICS MANUFACTURING CO., LTD.										Burette unit EBU			12-05860			
													PAGE 1/1			
													REV.			