

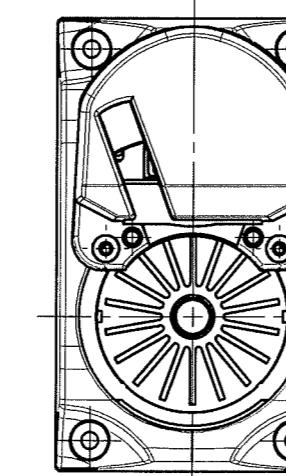
削り加工 (JIS B 0405-m)

寸法	6以下	6以上	10以下	10以上	15以下	15以上	20以下	20以上	30以下	30以上	40以下	40以上	50以下	50以上	60以下	60以上
寸法	6以下	6以上	10以下	10以上	15以下	15以上	20以下	20以上	30以下	30以上	40以下	40以上	50以下	50以上	60以下	60以上
打抜孔	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±0.5	±0.8	±1.6	±2	±0.5	±0.8	±1.2	±0.8	±1.2	±1.2
曲	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2												

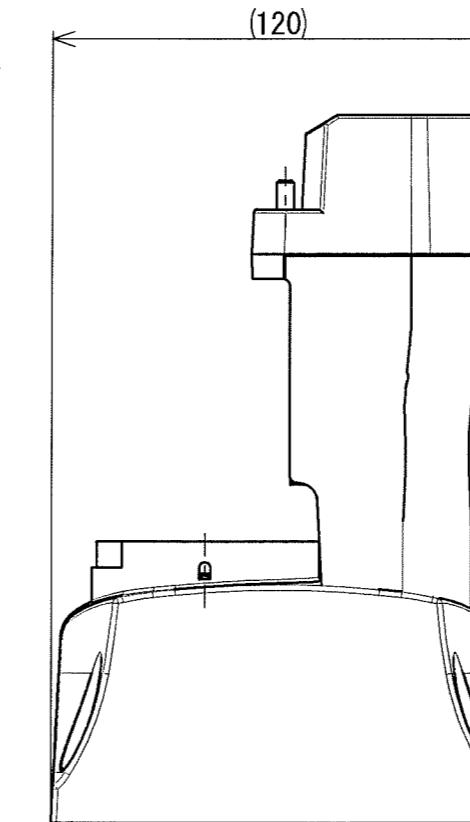
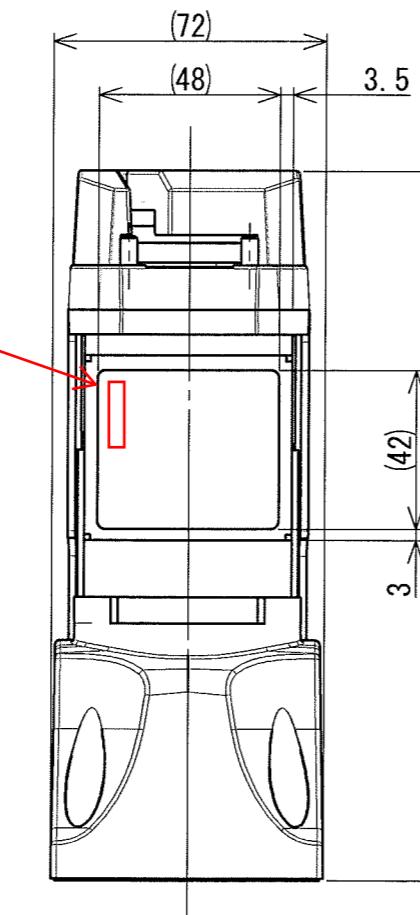
スジ加工	
角度	±1°
角度	±1°
備考	1. メタル巻ねじハ JIS B 0209 2級ト外山。 2. メタル巻ねじハ JIS B 0211 2級ト内山。 3. 管用ねじハ JIS B 0203 トスネ。

改訂 REV.	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	作成 SIGN

改訂 REV.	①追番	製品／部品名称
		Burette unit EBU



FCC ID



REV.	①品番 ITEM	部品番号 DWG No.	②③ 部品／材料名称 PART/MATERIAL DESCRIPTION	備考 REMARKS		追番 ①	改訂 REV.	数量 QTY REOD							
				作成 DESIGNED	照査 CHECKED	承認 APPROVED	日付 DATE	尺度 SCALE	1:2	表面処理 SURFACE FINISH					
	Kunigita Mizutani Kobayashi	2014/04/15	A3 第三角法												
KYOTO ELECTRONICS MANUFACTURING CO., LTD.							図面名称 TITLE Burette unit EBU							図面番号 DWG. No. 12-05860	PAGE 1/1