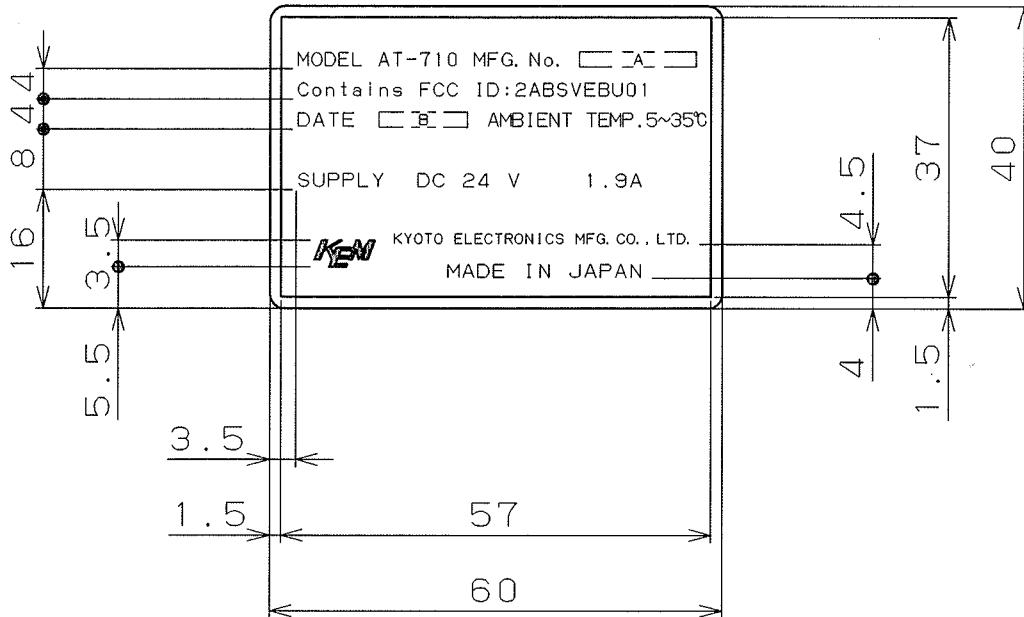


部品番号 (JIS B0408-B)				改訂 REV.	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	担当 SIGN	改訂 REV.	①	追番 Rating Label	製品/部品名称
寸法	60	60	30	30	120	400	1000	2000			
打抜孔	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2					
曲げ	±0.3	±0.5	±0.8	±1.6	±2	±3					

③形態:□:単品 A:組立品 D:文書・ドキュメント



	Description	Example
A	Serial number	192YNNN
B	Date of manufacture	2013.11

192 : Model number
Y : Period
NNNN : Number of production

部品番号記入用紙(表二ヨル)									
削り加工 (JIS B0405-m)									
寸法	0.58±0.05	30.9±0.05	20.7±0.05	40.0±0.05	100.0±0.05	100.0±0.05	40.0±0.05	120.0±0.05	400.0±0.05
公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0
形状	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
作成	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
照査	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
承認	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
日付	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
部品番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
PART NO.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
部品/材料名	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
PART/MATERIAL DESCRIPTION	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
備考	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
REMARKS	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
表面処理	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
表面名称	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
TITLE	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
Rating Label	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
面番号	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
DWG. No.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
PAGE	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨
REV.	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨