

許容差ノ記入ナキ部分ハ下表ニヨル

削リ加工 (JIS B0405-m)									
寸法	6以下	6より大	30以下	30より大	120以下	120より大	400以下	400より大	1000より大
許容差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5

角度	±1°
----	-----

ネジ加工									
1. メートル細目ネジ	ネジ	JIS B 0209	2線	トル					
2. メートル細目ネジ	ネジ	JIS B 0211	2線	トル					
3. 管用テーパネジ	ネジ	JIS B 0203	トル						

+

↓

+

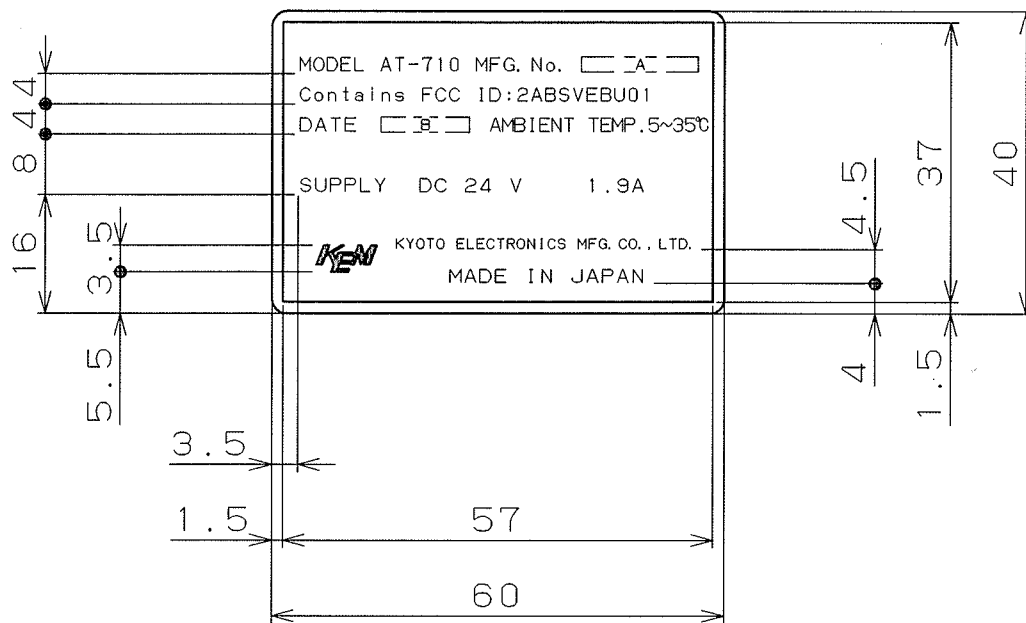
プレス加工 (JIS B0408-B)									
寸法	6以下	6より大	30以下	30より大	120以下	120より大	400以下	400より大	1000より大
打抜き	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±1.5	±2.0	±2.5
曲げ	±0.3	±0.5	±0.8	±1.6	±2.0	±2.5	±3.0	±4.0	±5.0

③形=□: 単品 A: 組立品 D: 文書・ドキュメント

②構成=□: 標準品 O: オプション S: 特一品 C: 代替品

改訂 REV.	改訂内容 DESCRIPTION	日付 DATE	報告 SIGN

改訂	①	追番	製品/部品名称
			Rating Label



	Description	Example
A	Serial number	192YNNNN
B	Date of manufacture	2013.11

192 : Model number
Y : Period
NNNN : Number of production

改訂 REV.		①		品番 ITEM		部品番号 PART NO.		②		③		部品/材料名称 PART/MATERIAL DESCRIPTION		備考 REMARKS		①		②		③		数量 QTY. REQD.	
作成 DESIGNED		照査 CHECKED		承認 APPROVED		日付 DATE	2014/03/31	尺度 SCALE	A4	1:1	表面処理	第三角法											
Kunugita Mizutani Kobayashi												図面名称 TITLE											
KEM KYOTO ELECTRONICS MANUFACTURING CO., LTD.												Rating Label											
												図面番号 DWG. No.											
												20-10137											
												PAGE											
												1/1											
												REV.											

①BM保守=□: 新規追加 A: 追加 (added) R: 変更 (renewal) D: 削除 (delete)

G104B