

V1.0 首次创建

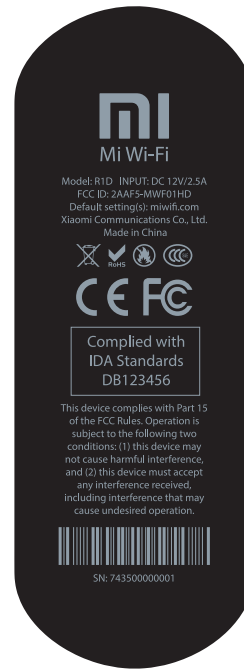
20140728

V1.4 因增加新加坡认证标识，调整设计版式。

20140728



SCALE 3:2



SCALE 1:1



样品

样品数量 ▶ 10本

审核人员

项目经理 ▶ XXXX

产品经理 ▶ XXXX

质量工程 ▶ XXXX

认证工程 ▶ XXXX

软件测试 ▶ XXXX

采购经理 ▶ 魏爱英

项目号 ▶ M12	项目名称 ▶ 小米路由器R1D	印刷颜色 ▶ PANTONE Black C PANTONE 7543C	物料材质 ▶ 0.125mmMarly + 雾面PP膜+0.025mm(±0.03mm)
设计于 ▶ 段迪	物料名称 ▶ Rating Label	成品尺寸 ▶ 87.6X31.7mm	特种工艺 ▶ 无

1.目的：控制贴纸的品质标准。

2.范围：适用于小米路由器的产品的检验。

3.检验条件与环境：

3.1 常温、常湿即可。

3.2 避免阳光直晒。

3.3 所有产品检验项目均需在正常自然光和日光灯度为600-800ZUX光源条件下，眼睛距离产品约30cm,检查角度为45度(直观)进行检验。

4 职责

4.1 小米供应商负责对所有产品的检验与质量控制。

4.2 品质部：工厂品质部负责检验及质量控制。

5说明

5.1 检验依据：封样样品、图纸、工艺规范书等。

5.2 以下检验项目为常规要求，若另有特殊要求，以特殊要求为准

5.3 若有未设定的检验项目，可能影响到产品销售的，由品质提出，电商平面设计部与销售开会评审决定。

6.质量标准

6.1 印刷不良

定义：印刷区域有污点

检查方法：目测 菲林尺

6.1.1 整批产品印刷颜色一致，不能有明显色差；

6.1.2 表面不得有脏污、划花、水干、异色、墨点等；

6.1.3 文字、图案清晰、位置准确、无内容错误残缺、印刷露白明显等不良现象。

6.2 表面处理

6.2.1 表面干净、无脏污、划痕、水印。

可以降低接收的标准：如果划痕长度不超过20.0mm，划痕宽度不超过0.2mm。

6.3裁切

6.3.1 裁切尺寸准确，公差不得超过 $\pm 0.5\text{mm}$ ；

6.3.2 不可出现模切到字、图案等现象出现；

6.3.3 裁切边缘光滑，无多余压痕和多余裁切线。