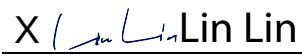


Prüfbericht-Nr.: <i>Test report no.:</i>	CN24ASZG 003	Auftrags-Nr.: <i>Order no.:</i>	168486939	Seite 1 von 9 <i>Page 1 of 9</i>
Kunden-Referenz-Nr.: <i>Client reference no.:</i>	N/A	Auftragsdatum: <i>Order date:</i>	2024-06-03	
Auftraggeber: <i>Client:</i>	Xiamen Hongfa Electroacoustic Co.,Ltd. No.91-101, Sunban South Rd., Jimei North Ind. Dist., Xiamen 361021, China			
Prüfgegenstand: <i>Test item:</i>	BCM			
Bezeichnung / Typ-Nr.: <i>Identification / Type no.:</i>	HF3758/12			
Auftrags-Inhalt: <i>Order content:</i>	Test Report			
Prüfgrundlage: <i>Test specification:</i>	CFR47 FCC Part 2: Section 2.1091			
Wareneingangsdatum: <i>Date of sample receipt:</i>	2024-07-30	Please refer to Photo Document		
Prüfmuster-Nr.: <i>Test sample no.:</i>	HF3758/12-2407-EST002			
Prüfzeitraum: <i>Testing period:</i>	2024-09-24			
Ort der Prüfung: <i>Place of testing:</i>	EST Technology Co., Ltd.			
Prüflaboratorium: <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.			
Prüfergebnis*: <i>Test result*:</i>	Pass			
geprüft von: <i>tested by:</i>	genehmigt von: <i>authorized by:</i>		Hardy	
				
Datum: <i>Date:</i>	2024-10-16		Ausstellungsdatum: <i>Issue date:</i>	
	2024-10-16		2024-10-16	
Stellung / Position:	Sachverständige(r)/Expert		Stellung / Position:	
	Sachverständige(r)/Expert		Sachverständige(r)/Expert	
Sonstiges / <i>Other:</i>	FCC ID: 2A9J4-3758B36434			
Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung: <i>Condition of the test item at delivery:</i>		Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>		
* Legende:	P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)	F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	N/A = nicht anwendbar	N/T = nicht getestet
* Legend:	P(ass) = passed a.m. test specification(s)	F(ail) = failed a.m. test specification(s)	N/A = not applicable	N/T = not tested
Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens. <i>This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i>				

Prüfbericht-Nr.: CN24ASZG 003
Test report no.:

Seite 2 von 9
Page 2 of 9

Anmerkungen
Remarks

1	Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden. <i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i>
2	Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: go.tuv.com/digital-signature <i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: go.tuv.com/digital-signature</i>
3	Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt. <i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report.</i> <i>Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i>
4	Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2021, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019. <i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2021, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i>

Contents

1.	TEST SITES	4
1.1	TEST FACILITIES.....	4
1.2	LIST OF TEST AND MEASUREMENT INSTRUMENTS	4
1.3	TRACEABILITY	4
1.4	CALIBRATION	4
1.5	LOCATION OF ORIGINAL DATA	4
1.6	STATUS OF FACILITY USED FOR TESTING	5
2.	GENERAL PRODUCT INFORMATION.....	6
2.1	GENERAL DESCRIPTION.....	6
2.2	RATING AND SYSTEM DETAILS.....	6
2.3	INDEPENDENT OPERATION MODES.....	6
2.4	NOISE GENERATING AND NOISE SUPPRESSING PARTS	6
2.5	SUBMITTED DOCUMENTS	6
2.6	TEST SETUP DIAGRAM	7
3.	SAFETY HUMAN EXPOSURE	8
3.1	RADIO FREQUENCY EXPOSURE COMPLIANCE.....	8
3.1.1	Test Procedures According to the Technical Standards	8
3.1.2	Test Result.....	8
4.	PHOTOGRAPHS OF THE TEST SET-UP	9

1. Test Sites

1.1 Test Facilities

EST Technology Co., Ltd.

Chilingxiang, Qishantou, Santun, Houjie, Dongguan, Guangdong, China

A2LA Certificate Number: 4366.01

FCC Accreditation Designation No.: CN1215

ISED Company Number: 9405A

Note: TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd. Subcontracts all test to EST Technology Co., Ltd., The tests at the test sites have been conducted under the supervision of a TÜV engineer.

1.2 List of Test and Measurement Instruments

Table 1: List of Test and Measurement Equipment

Equipment	Manufacturer	Model No.	Serial No.	Last Cal.	Next Cal.
Electrical and Magnetic field Probe-Analyzer	Narda	EHP 200A	EST-E106	June 11,2024	June 10,2025
Test Software	Narda	EHP200-TS	Rel 1.92	N/A	N/A

1.3 Traceability

All measurement equipment calibrations are traceable to NIST or where calibration is performed outside the United States, to equivalent nationally recognized standards organizations.

1.4 Calibration

Equipment requiring calibration is calibrated periodically by the manufacturer or according to manufacturer's specifications. Additionally all equipment is verified for proper performance on a regular basis using in house standards or comparisons.

1.5 Location of Original Data

The original copies of all test data taken during actual testing were attached at Appendix A of this report and delivered to the applicant. A copy has been retained in the TÜV Rheinland (Shenzhen) file for certification follow-up purposes.

Prüfbericht - Nr.: CN24ASZG 003
Test Report No.:

Seite 5 von 9
Page 5 of 9

1.6 Status of Facility Used for Testing

The EST Technology Co., Ltd. Test facility located at Chilingxiang, Qishantou, Santun, Houjie, Dongguan, Guangdong, China is listed on the US Federal Communications Commission list of facilities approved to perform measurements.

The TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd. Test facility located at No.362, Huanguan Middle Road, Songyuansha Community, Guanhu Subdistrict, Longhua District, Shenzhen 518110, Guangdong, China is listed on the US Federal Communications Commission list of facilities approved to perform measurements.

2. General Product Information

2.1 General Description

The BCM supports wireless 125kHz (transmitter only) and 433.92MHz (receiver only) for vehicle use.

For details refer to the User Manual, Technical Description and Circuit Diagram.

2.2 Rating and System Details

Table 2: Technical Specification of EUT

General Information of EUT	Value
Kind of Equipment:	BCM
Type Designation:	HF3758/12
FCC ID:	2A9J4-3758B36434
Operating Voltage:	DC 12.0V
Operating Temperature Range:	-40°C ~ +85°C
Technical Specification of EUT	
Operating Frequency:	125kHz for Transmitting 433.92MHz for Receiving
Modulation:	ASK: 125kHz for Transmitting FSK: 433MHz for Receiving
Antenna Type:	Integral Antenna

2.3 Independent Operation Modes

The basic operation modes are:

- A. On, Transmitting with operating frequency 125kHz
- B. Off

2.4 Noise Generating and Noise Suppressing Parts

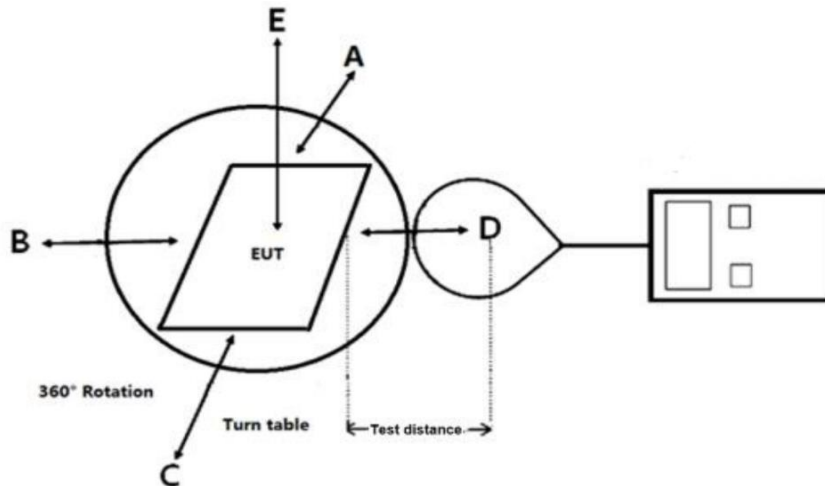
Refer to Circuit Diagram for further details.

2.5 Submitted Documents

- Application Form
- User Manual
- ID Label and Location Info
- Operation Description

2.6 Test Setup Diagram

Diagram of Measurement Configuration



3. Safety Human Exposure

3.1 Radio Frequency Exposure Compliance

3.1.1 Test Procedures According to the Technical Standards

Standards	Test Item	Limit	Judgment
CFR47 FCC Part 2: Section 2.1091	Electric Field Strength (E) (V/m)	614	PASS
	Magnetic Field Strength (H) (A/m)	1.63	PASS

3.1.2 Test Result

Ambient Condition : 21.8 °C 53 %RH 101.2 kPa

E-field strength				
Frequency	125KHz			
Test Frequency	113.34kHz	121.10kHz	125kHz	128.85kHz
Position A(V/m)	8.346	5.043	10.432	5.342
Position B(V/m)	7.432	6.983	7.432	5.54
Position C(V/m)	8.343	6.143	8.875	6.032
Position D(V/m)	6.693	5.593	6.874	5.442
Position E(V/m)	7.934	6.634	6.973	4.562
Limits (V/m)	614			
H-field strength				
Frequency range	125KHz			
Test Frequency	113.34kHz	121.10kHz	125kHz	128.85kHz
Position A(A/m)	0.084	0.063	0.120	0.054
Position B(A/m)	0.065	0.045	0.101	0.075
Position C(A/m)	0.079	0.051	0.089	0.064
Position D(A/m)	0.045	0.073	0.053	0.085
Position E(A/m)	0.039	0.064	0.067	0.069
Limits (A/m)	1.63			

Note :Test distance is 0cm.

4. Photographs of the Test Set-Up

For photographs of the test set-up, refer to the appendix A.