

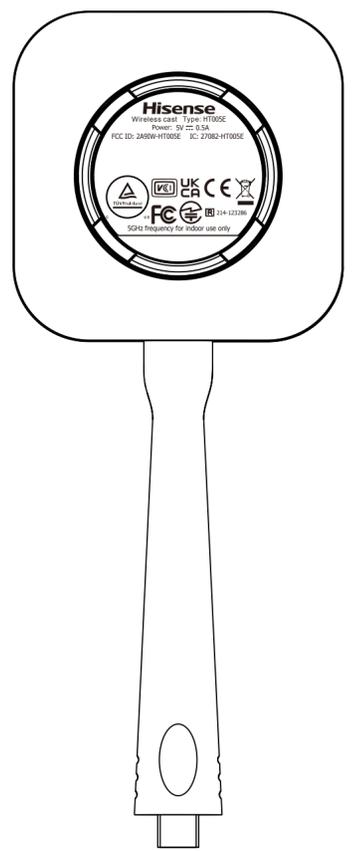
	1	2	3	4	5	6		
A				版本 Ver.	更改内容 Change Detail	更改人 Designer	日期 Date	
	视像科技—普通商秘—永久			B	底部增加“5GHz frequency for indoor use only”描述	孙雪晶	20221115	
B				C				
C				D				
D								
E	覆可打印图层膜 来料方式：卷装来料							
F	技术要求							
	1.材料要求							
	1.1. 材质和背胶： 合成纸+永久丙烯酸胶 ，参考最新版《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》；							
	1.2. 覆离型纸。							
	2.尺寸要求							
	2.1.未注尺寸公差按照《GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》V级精度执行；							
	2.2.尺寸检验环境：温度：15℃~35℃；相对湿度：25%~90%RH。							
	3.外观及表面处理要求							
	3.1. 外观要求：外观标准执行《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本要求；							
	3.2.印刷内容严格按图示排列，所有内容、大小、位置严格按照图纸制作，印刷清晰，油墨均匀，不易擦除，无污损、无划痕等缺陷；							
	3.3.制件边缘裁切光滑、无毛刺等缺陷。							
G	4.可靠性要求：							
	4.1.可靠性要求试验要求：执行《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本中的试验项目及判定标准。							
	5.环保要求							
	5.1. 环保要求：符合海信《Q/RSAG J15.002化学物质限制要求》最新版本中RoHS的要求。							
	6.包装及仓储要求							
	6.1.包装、周转及贮存要求请参考《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本要求。							
	7.其它							
H	7.1.最低贴标温度-10℃，寒冷季节在标签使用前需要提前24小时将标签放在10℃以上环境中，保证标签温度恢复到接近10℃。							
				镀涂				
旧底图总号					标签 HT005E	阶段标记	质量	比例
	更改标记	数量	更改单号	签名		日期		
地图总号	设计							
	电路							
签名	审核					第 1 页	共 1 页	
	批准					海信视像科技股份有限公司		
格式(1)	1	2	3	4	5	6 幅图: A4		



A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L

XXXX.XXX.80V4

更改版本	更改内容	更改人	更改日期
B			
C			
D			
E			
F			



未注尺寸公差表V2.0 (单位: mm) 1805

特征尺寸序列	0-10	10-15	15-25	25-40	40-63	63-100	100-160	160-250	250-400	400-630	630-1000	1000-1800
注塑件	± 0.05		± 0.1		± 0.15		± 0.2		± 0.3		± 0.5	± 0.6
吸塑件	± 0.1		± 0.2		± 0.3		± 0.5		± 0.8		± 1	
数控钣金件	± 0.2		± 0.3		± 0.4		± 0.5		± 0.8		± 1	
钣金冲压件	± 0.1		± 0.15		± 0.2		± 0.25		± 0.35		± 0.5	± 0.7
压铸件	± 0.15		± 0.2		± 0.3		± 0.4		± 0.5		± 0.7	
金属射出及机加工件	± 0.05		± 0.1		± 0.15		± 0.2		± 0.3		± 0.5	
塑料片材冲切件	± 0.1				± 0.2		± 0.3		± 0.4			
橡胶模冲件	± 0.1		± 0.2		± 0.4		± 0.7		± 1			
柔性密封件/粘接位置偏差	± 0.5		± 1				± 2				± 3	
圆角/倒角	0-0.5 $\pm R0.1/0.5-1$ $\pm R0.2/1-3$ $\pm R0.4/3-6$ $\pm R1/6-20$ $\pm R2$											
角度	$\pm 1^\circ$		$\pm 0.5^\circ$				特征尺寸表任意两个连续的特征尺寸					
螺钉同轴度/螺紋精度要求	0.1						未注内螺紋精度: 6h / 未注内螺紋精度: 6H					
塑料件弯曲变形量							$\pm 0.5\%$					
金属件弯曲变形量							$\pm 0.3\%$					

特征尺寸序列中的临界尺寸按照高精度要求执行

设计	张令全	2022.11.07
审核		
工艺		
标准化		
批准		

镀涂		
RSAG8.XXX.XXXX		
阶段标记	质量	比例
		1:1
第 1 页		共 1 页
青岛海信商用显示股份有限公司		

旧底图总号
底图总号
签名