

	1	2	3	4	5	6																								
A				<table><tr><td>版本 Ver.</td><td>更改内容 Change Detail</td><td>更改人 Designer</td><td>日期 Date</td></tr><tr><td>B</td><td colspan="2">底部增加“5GHz frequency for indoor use only”描述</td><td>孙雪晶</td><td>20221115</td></tr><tr><td>C</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr><tr><td>D</td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td colspan="2"></td><td></td><td></td></tr></table>			版本 Ver.	更改内容 Change Detail	更改人 Designer	日期 Date	B	底部增加“5GHz frequency for indoor use only”描述		孙雪晶	20221115	C					D									
版本 Ver.	更改内容 Change Detail	更改人 Designer	日期 Date																											
B	底部增加“5GHz frequency for indoor use only”描述		孙雪晶	20221115																										
C																														
D																														
B	<div>视像科技—普通商业秘密—永久</div> <div></div>																													
C																														
D																														
E																														
F	覆可打印图层膜 来料方式：卷装来料																													
G	<div>技术要求</div> <div>1.材料要求</div> <div>1.1. 材质和背胶：合成纸+永久丙烯酸胶，参考最新版《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》；</div> <div>1.2. 覆离型纸。</div> <div>2.尺寸要求</div> <div>2.1.未注尺寸公差按照《GB/T 1804-2000一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差》V级精度执行；</div> <div>2.2.尺寸检验环境：温度：15℃~35℃；相对湿度：25%~90%RH。</div> <div>3.外观及表面处理要求</div> <div>3.1. 外观要求：外观标准执行《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本要求；</div> <div>3.2.印刷内容严格按图示排列，所有内容、大小、位置严格按照图纸制作，印刷清晰，油墨均匀，不易擦除，无污损、无划痕等缺陷；</div> <div>3.3.制件边缘裁切光滑、无毛刺等缺陷。</div> <div>4.可靠性要求：</div> <div>4.1.可靠性要求试验要求：执行《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本中的试验项目及判定标准。</div> <div>5.环保要求</div> <div>5.1. 环保要求：符合海信《Q/RSAG J15.002化学物质限制要求》最新版本中RoHS的要求。</div> <div>6.包装及仓储要求</div> <div>6.1.包装、周转及贮存要求请参考《Q/RSAG J03.200标签类物料技术规范》最新版本要求。</div> <div>7.其它</div> <div>7.1.最低贴标温度-10℃，寒冷季节在标签使用前需要提前24小时将标签放在10℃以上环境中，保证标签温度恢复到接近10℃。</div>																													
H	<div>镀涂</div> <div></div>																													
旧底图总号						<div>标签</div> <div>HT005E</div>																								
	更改标记	数量	更改单号	签名	日期																									
地图总号	设计																													
	电路					阶段标记	质量	比例																						
								1：1																						
签名	审核					第 1 页	共 1 页																							
	批准					海信视像科技股份有限公司																								
格式（1）		1	2	3	4	5	6 幅图：A4																							

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18						
A	XXXX.XXX·80VH													更改履历	更改版本	更改内容		更改人	更改日期	B				
B															B									
C															C									
D															D									
E															E									
F															F									
G														G										
H														H										
I														I										
J														J										
K														特征尺寸序列中的临界尺寸按照高精度要求执行	设计 审核 工艺 标准化 批准	张令全	2022.11.07	镀涂		RSAG8.XXX.XXXX	阶段标记	质量	比例	L
旧底图总号	第 1 页	共 1 页	青岛海信商用显示股份有限公司																					
底图总号																								
签 名																								
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	幅面：A2					