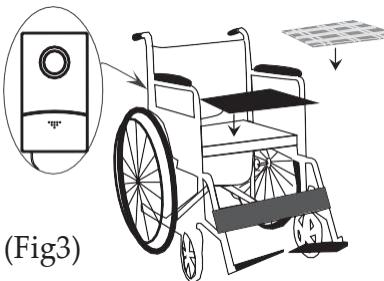




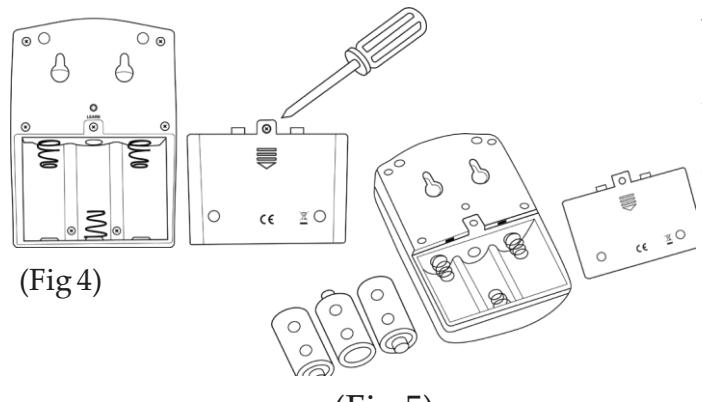
8. Remove the cushion from the chair and place the detection cushion



9. Replace the chair cushion over it.

Note: a warning beep will alert you when the battery is to be replaced every 2 minutes.

#### Starting up your receiver



## Wireless Pressure Mat Doorbell And Alarm System

!!! Please visit our website: [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com) as there may be important updates and changes that you should be aware of !!!

#### Contents of the box

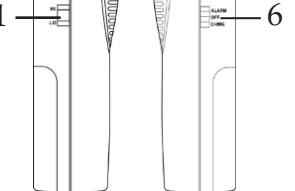
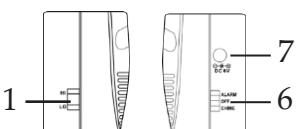
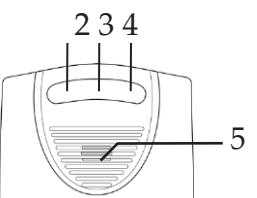
The box contains the following items:

- 1 Guide to use
- 1 Cousin drop detector with its transmitter
- 1 Receiver of alert
- batteries are not provided
- power adapter is provided as an option (6v 0.3a).

#### DESCRIPTION of receiver and transmitter

##### DESCRIPTION of receiver

1. Ringing level low (Lo)/strong (Hi)
- 2,3,4. Indicator lights of alarm
3. Low battery indicator light
5. Ringing of the bell
6. Alarm/Off/Chime switch



1. Remove the marker screw (Fig. 3) with your cruciform and open the cover of the pile compartment (9) by sliding it down.
2. Insert the 3 1.5 V LR14 alkaline batteries (not included) respecting the polarity "+" and "-" (Fig. 4) Fig. 3 Fig. 4
3. Close the lid of the battery compartment by sliding it up.
4. Replace the reference screw (10) with your cruciform.
5. You can place your receiver in wall position, make 2 separate horizontal holes of 36 mm.
6. Insert 2 wall fixing pins into the 2 holes.
7. Screw 2 screws into the pins and let them protrude 5mm, then slide them into 11 marks by pressing down your receiver to lock it.

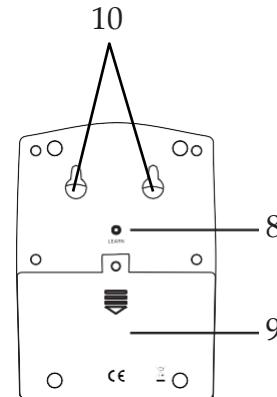
**Note: you can connect a 6v 0.3a adapter which is sold as an option. You can leave the batteries in your device for operation in case of power failure.**

The middle light (3) will start flashing to warn you that the battery will need to be replaced.

#### Using your device

The Amplicall PSA 200 system you just purchased is very easy to use, requires no external wiring and can be used at home, in a hospital, retirement home or other. Your system is intended to warn a person or caregiver in the receiver room that the person no longer puts pressure on the sensing pad, such as in a wheelchair or chair.

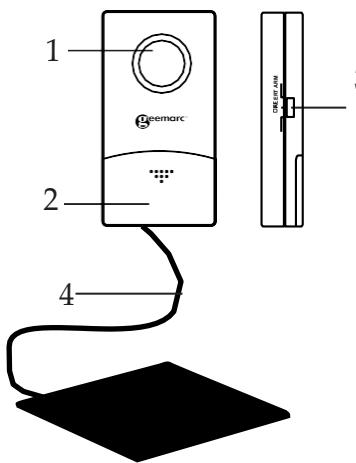
7. Power adapter connector 6V - 0.3A
8. "Learn" pairing touch
9. Battery compartment cover
10. Wall mounting of the receiver



#### Description of the issuer

1. Ringing of the bell (85dB)
2. Battery compartment cover (PP3 9V not included)
3. Interrupteur Alarme/Arrêt/bip

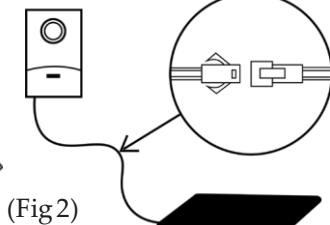
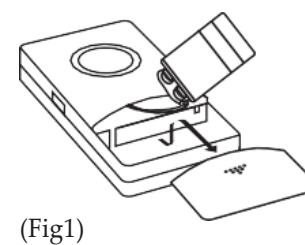
4. Presence detection pad



## INSTALLATION

### Operation of the transmitter

1. Open the lid of the battery compartment (Fig. 1) by sliding it down.
2. Connect the PP3 alkaline battery type (not included) to the connector located in the compartment respecting the polarity.
3. Close the lid of the battery compartment by sliding it To the top.
4. Connect the sensor pad cable to the transmitter (Fig. 2).
5. v You can fix your transmitter, make 2 vertical holes Separated by 44 mm.
6. Insert 2 wall fixing pins into the 2 holes.
7. Screw 2 screws into the pins and let them protrude 5mm, then slide down your transmitter to lock it.



(Fig1)

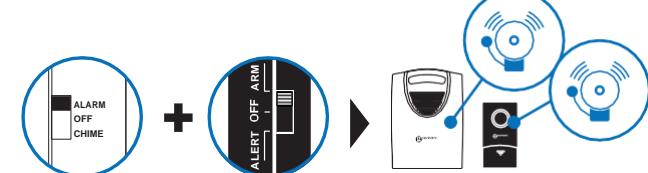
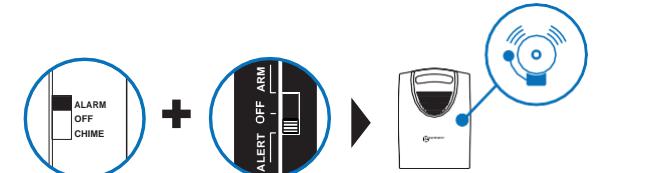
(Fig2)

3. Placez Set the switch (6) on your receiver to the position

"CHIME" "it will beep and blink for 5 seconds when it receives information from the transmitter. After the 5 seconds ring, you will have a 30seconds stop and it will resume for 5 seconds and so on as long as the sensor pad does not detect a pressure. "ALARM" it will ring and blink for

30 seconds when a signal is received from your transmitter. After the 30 seconds ring, you will have a 10seconds stop and it will resume for 30 seconds and so on as long as the sensor pad does not detect a pressure.

**Note: place your switches on the OFF of your 2 systems to stop your PSA 200 amplifier ringing or to save your batteries.**



## Recording a new receiver on your sensor pad

Note: when you receive your Amplicall PSA200 package, the devices are already paired. So you don't need to follow the steps below

To pair a new receiver (up to 10), please follow the steps below :

Step 1: turn on your receiver in "Alarm" or "Chime" mode and enter recording mode on your receiver by remaining press the "LEARN" button with a pen for 3 seconds, release the button when you hear a beep.

Step 2: immediately afterwards, put your transmitter in position "Alert" or "Arm" without pressing the detection pad.

Step 3: if the recording is successful, your receiver will make 4 beeps and will start to ring according to the mode of your alarm.

## Clear a receiver from the sensor pad

You can delete the recording of a receiver by pressing its "LEARN" button (8) for 12 seconds you will hear 2 long beeps sound To confirm the deletion.

## Characteristic of your AMPLICALL PSA 200

**Range:** up to 30 meters

**Frequency of use:** 433.92Mhz

### Level of ringtone:

Issuer of securities: 75dB

Receiver receiver : 85dB (fo) 70dB

**Energy in Europe:** Transmitter: 1 alkaline battery 9V type PP3

**Receiver receiver:** batteries Alkaline 1.5V

type LR14

**Number of receiver for a transmitter:**10

## Breakdown of work

### 1) The receiver does not sound:

please check that the receiver is either on function.

**ALARM or either on CHIME.**

check that the transmitter is operating on the.

**ALERT or ARM position.**

Check that the receiver is not more than 30 meters from The transmitter.

Check that there is no pressure on the sensor pad

Change the batteries.

### 2) Transmitter does not ring:

Check that the transmitter is operating on the

**ALERT or ARM position**

Your transmitter beep every 2 minutes, replace the battery.

Check that there is no pressure on the sensor pad

Change the batteries.

## FCC Warning

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

NOTE 1: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- -Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

NOTE 2: Any changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment

The device has been evaluated to meet general RF exposure requirement. The device can be used in portable exposure condition without restriction

## Directive IC

"This device complies with Industry Canada's license-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device."

## Guarantee guarantee

Your Geemarc AMPLICALL PSA 200 product is guaranteed for 2 years, depending on the date of purchase. During this period, all repairs or replacements (at our sole discretion) will be made at no charge. If you have any problems, please contact our helpdesk or visit our website: [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com). The warranty does not cover accidents, negligence or broken parts. The product must not be altered or disassembled by anyone who is not an approved representative Of Geemarc. Geemarc's warranty does not limit your legal rights.

**IMPORTANT: YOUR INVOICE IS PART OF YOUR WARRANTY AND MUST BE KEPT AND PRODUCED DURING A WARRANTY CLAIM.**

## DÉCLARATION

### Directives CE

eemarc Telecom SA hereby declares that its AMPLICALL PSA 200 Complies with the essential requirements as well as other relevant directives of standard 2014/53/UE.

The declaration of conformity can be consulted on the following website [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com)



Consulter notre site Internet pour obtenir la notice détaillée ou des informations et de l'aide sur nos produits:

[www.geemarc.com](http://www.geemarc.com)

E-mail : [sav@geemarc.fr](mailto:sav@geemarc.fr)

Téléphone 03 28 58 75 99

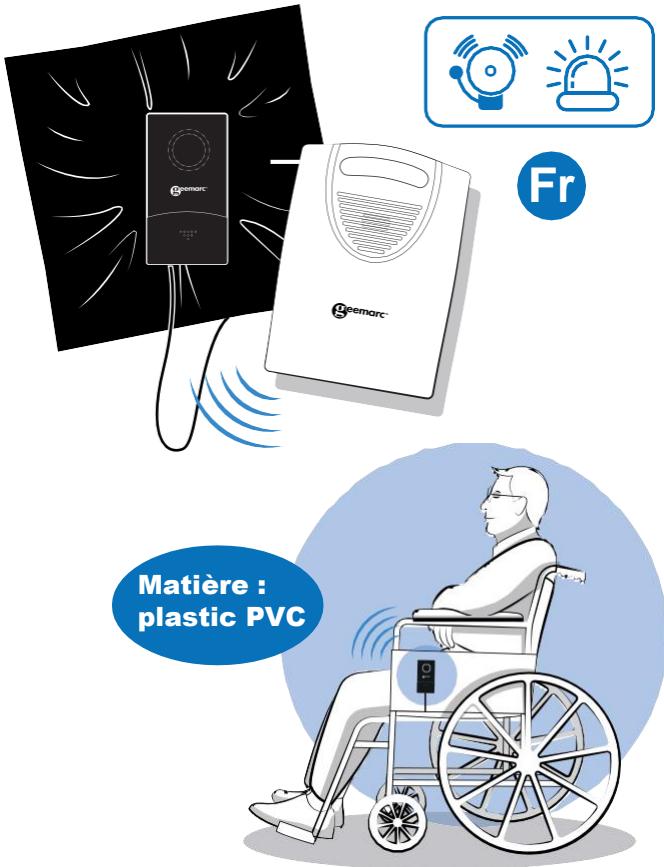
Ouvert du lundi au vendredi de 9h à 16h

Parc de l'Etoile, 2 Rue Galilée, 59760

Grande-Synthe, France.

Produit fabriqué en Chine pour  
Geemarc Telecom





## Sonnette sans fil de tapis de pression Et système d'alarme

!!! Veuillez consulter notre site Web: [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com) car il peut y avoir des mises à jour importantes et changement dont vous devez être conscient !!!

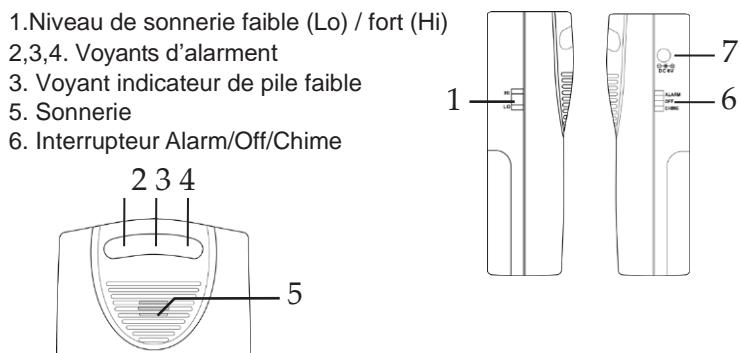
### Contenu de la boîte

La boîte contient les éléments suivants :

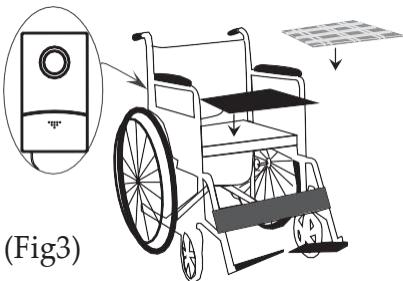
- 1 guide d'utilisation
- 1 coussin détecteur de chute avec son transmetteur
- 1 récepteur d'alerte
- Les piles ne sont pas fournies
- L'adaptateur secteur est fourni en option (6V 0.3A).

### DESCRIPTION du récepteur et de l'émetteur

#### Descriptif du récepteur



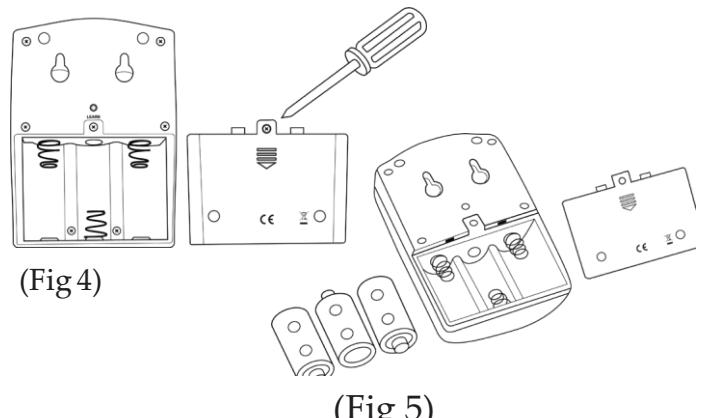
8. Enlevez le coussin du fauteuil et placer le coussin de détection



9. Replacez le coussin du fauteuil par-dessus.

Remarque : Un bip d'alerte vous avertira lorsque la pile sera à remplacer toutes les 2 minutes.

### Mise en fonctionnement de votre récepteur



1. Retirez la vis repère (Fig. 3) à l'aide de votre cruciforme et ouvrez le couvercle du compartiment des piles (9) en le glissant vers le bas.

2. Insérez les 3 piles alcaline de type LR14 de 1,5 V (non fournies) en respectant la polarité « + » et « - » (Fig. 4)
3. Fermez le couvercle du compartiment à pile en le glissant vers le haut.
4. Remettez la vis repère (10) à l'aide de votre cruciforme.
5. Vous pouvez placer votre récepteur en position murale, faire 2 trous horizontaux séparés de 36 mm.
6. Insérez 2 chevilles de fixation murale dans les 2 trous.
7. Vissez 2 vis dans les chevilles et laissez-les dépasser de 5mm, ensuite faites les glisser dans les repères 11 en pressant vers le bas votre récepteur pour le verrouiller.

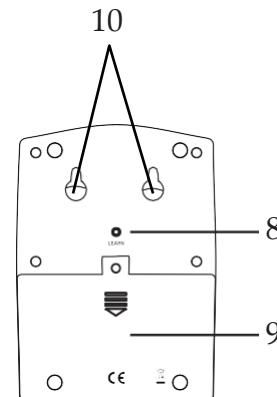
Remarque : vous pouvez connecter un adaptateur 6V 0.3A qui est vendu en option. Vous pouvez laisser les piles dans votre appareil pour un fonctionnement en cas de coupure de courant.

Le voyant du milieu (3) se mettra à clignoter pour vous avertir que la pile sera à remplacer.

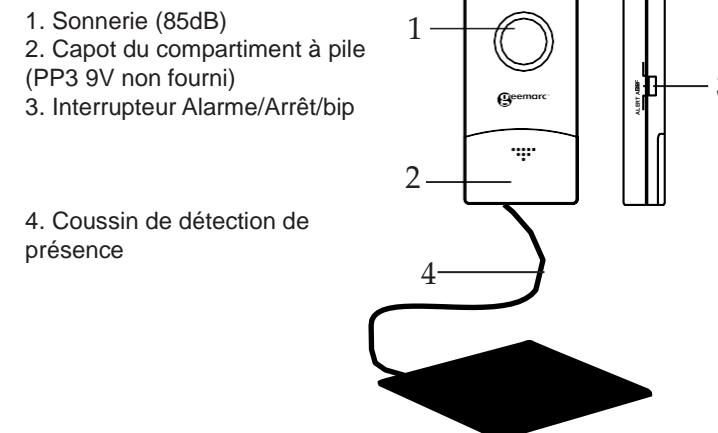
### Utilisation de votre appareil

Le système Amplicall PSA 200 que vous venez d'acheter est très facile à utiliser, il nécessite aucun câblage extérieur et peut être utilisé chez vous, dans un hôpital, maison de retraite ou autre. Votre système est destiné à avertir une personne ou un soignant qui se situe dans la pièce du récepteur que la personne ne fait plus pression sur le coussin de détection comme par exemple dans un fauteuil roulant ou une chaise.

7. Connecteur de l'adaptateur secteur 6V 0.3A
8. « Learn » touche d'appairage
9. capot du compartiment de pile
10. fixation murale du récepteur



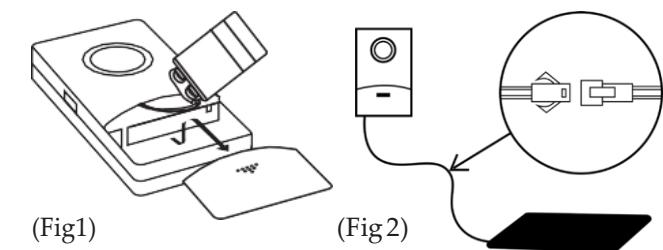
### Descriptif de l'émetteur



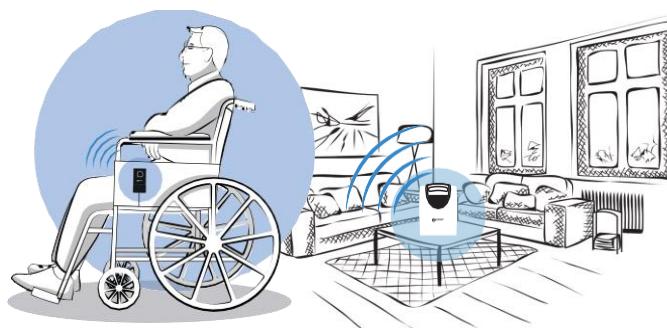
## INSTALLATION

### Mise en fonctionnement de l'émetteur

1. Ouvrez le couvercle du compartiment à pile (Fig. 1) en le glissant vers le bas.
2. Connectez la pile alcaline de type PP3 (non fournies) au connecteur se situant dans le compartiment en respectant la polarité.
3. Fermez le couvercle du compartiment à pile en le glissant vers le haut.
4. Connectez le câble du coussin détecteur à l'émetteur (Fig. 2).
5. Vous pouvez fixer votre émetteur, faire 2 trous verticaux séparés de 44 mm.
6. Insérez 2 chevilles de fixation murale dans les 2 trous.
7. Vissez 2 vis dans les chevilles et laissez-les dépasser de 5mm, ensuite faites glisser vers le bas votre émetteur pour le verrouiller.



Distance maximale de 30 mètres

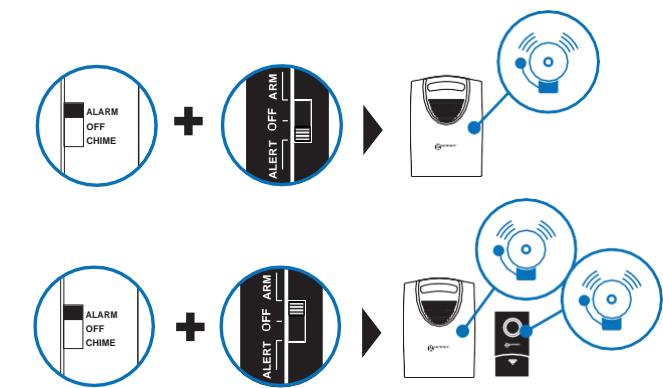


Lorsque la personne n'est plus assise sur le coussin détecteur, le manque de pression déclenchera l'envoi d'une information au récepteur qui doit être placé à une distance maximale de 30 mètres de l'émetteur. Le récepteur se mettra à sonner ou à bipper (en position faible ou fort) selon le mode choisi et il aura les 3 voyants qui clignoteront.

1. L'utilisateur est placé sur le coussin détecteur
2. Placez l'interrupteur de votre émetteur (4) sur la position « ALERT » vous aurez un bip après 4 secondes pour vous signalez que votre émetteur est prêt. Votre émetteur enverra juste l'information au récepteur toutes les 40 secondes tant qu'aucune pression est détectée sur le coussin de détection. « ARM » vous aurez un bip après 4 secondes pour vous signalez que votre émetteur est prêt. Il se mettra à bipper pendant 5 secondes si une chute est détectée en même temps que votre récepteur. Cette procédure sera renouvelée toutes les 40 secondes tant qu'aucune pression est détectée sur le coussin de détection.

3. Placez l'interrupteur (6) de votre récepteur sur la position : « CHIME » il bipera et clignotera pendant 5 secondes lorsqu'il recevra l'information de l'émetteur. Après la sonnerie de 5 secondes, vous aurez un arrêt de 30 secondes et elle reprendra pendant 5 secondes ainsi de suite tant que le coussin de détection ne détecte pas une pression. « ALARM » il sonnera et clignotera pendant 30 secondes lorsqu'un signal est reçu de votre émetteur. Après la sonnerie de 30 secondes, vous aurez un arrêt de 10 secondes et elle reprendra pendant 30 secondes ainsi de suite tant que le coussin de détection ne détecte pas une pression.

Remarque : Placez vos interrupteurs sur OFF de vos 2 systèmes pour arrêter de faire sonner votre Amplicall PSA 200 ou pour économiser vos piles.



## Enregistrement d'un nouveau récepteur sur votre coussin détecteur

Remarque : lorsque vous recevez votre ensemble Amplicall PSA200, les appareils sont déjà appairés. Vous n'avez donc pas besoin de suivre les étapes ci-dessous.

Pour appairer un nouveau récepteur (10 au maximum), veuillez suivre les étapes décrites ci-dessous :

Étape1: Allumez votre récepteur en mode « Alarm » ou « Chime » et entrez en mode enregistrement sur votre récepteur en restant appuyer sur le bouton (8) « LEARN » (Programmation ) à l'aide d'un stylo pendant 3 secondes, relâchez le bouton lorsque vous entendez un bip.

Étape2: Tout de suite après, mettre votre émetteur en position « Alert » ou « Arm » sans faire pression sur le coussin de détection.

Étape3: Si l'enregistrement est réussi, votre récepteur va faire 4 bips puis se mettra à sonner suivant le mode de votre alarme.

## Effacer un récepteur du coussin détecteur

Vous pouvez supprimer l'enregistrement d'un récepteur en restant appuyer sur son bouton (8) « LEARN » (Programmation ) pendant 12 secondes, vous entendrez 2 long bips sonores pour confirmer la suppression.



## GARANTIE

Votre produit Geemarc AMPLICALL PSA 200 est garanti 2 ans, suivant la date d'achat. Au cours de cette période, toutes les réparations ou tous les remplacements (à notre seule discréction) seront effectués sans frais. En cas de problème, contactez notre service d'assistance ou rendez-vous sur notre site Web: [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com). La garantie ne couvre pas les accidents, la négligence ou les ruptures de pièces. Le produit ne doit pas être altéré ou démonté par quiconque n'étant pas un représentant agréé de Geemarc. La garantie de Geemarc ne limite en aucun cas vos droits légaux.

**IMPORTANT: VOTRE FACTURE FAIT PARTIE DE VOTRE GARANTIE ET DOIT ETRE CONSERVÉE ET PRODUITE LORS D'UNE RÉCLAMATION SOUS GARANTIE.**

Veuillez noter: la garantie est applicable en France uniquement.

## DÉCLARATION

### Directives CE

Geemarc Telecom SA déclare par la présente que son AMPLICALL PSA 200 est conforme aux exigences essentielles ainsi qu'à d'autres directives pertinentes de la norme 2014/53/UE.

La déclaration de conformité peut être consultée sur le site suivant [www.geemarc.com](http://www.geemarc.com)

## Caractéristique de votre AMPICALL PSA 200

Portée : jusqu'à 30 mètres

Fréquence d'utilisation : 433.92Mhz

### Niveau de sonnerie :

Emetteur : 75dB

Récepteur : 85dB (fort) 70dB (faible)

### Energie :

Emetteur : 1 pile alkaline 9V type PP3

Récepteur : 3 piles Alkaline 1.5V type LR14

### Nombre de récepteur pour un émetteur :

## Dépannage

### 1) Le récepteur ne sonne pas :

- Veuillez vérifier que le récepteur est soit sur la fonction **ALARM** ou soit sur **CHIME**.
  - Vérifier que l'émetteur est en fonctionnement sur la position **ALERT** ou **ARM**.
  - Vérifier que le récepteur n'est pas à plus de 30 mètres de l'émetteur.
  - Vérifier qu'il n'y a pas de pression sur le coussin détecteur
- Changer les piles.

### 2) L'émetteur ne sonne pas :

- Vérifier que l'émetteur est en fonctionnement sur la position **ALERT** ou **ARM**.
  - Votre émetteur bip toutes les 2 minutes, remplacer la pile
  - Vérifier qu'il n'y a pas de pression sur le coussin détecteur
- Changer les piles.

## Directives de recyclage

La DEEE (Déchets d'équipements électriques et électroniques) a été créée pour les produits en fin de vie afin de faciliter leur recyclage. Lorsque ce produit est en fin de vie, veuillez ne pas le jeter dans votre poubelle à ordures ménagères.

Veuillez utiliser l'une des options d'élimination suivantes:

- Retirez les piles et déposez-les dans une benne DEEE appropriée.
- Déposez le produit dans une benne DEEE appropriée.
- Ou alors, remettez l'ancien produit au détaillant. Si vous en achetez un nouveau, ils devraient l'accepter. Ainsi, si vous respectez ces instructions, vous assurez la protection de la santé humaine et de l'environnement.

## Directive FCC CLASS B

REMARQUE : Cet appareil a été testé et jugé conforme aux restrictions imposées aux périphériques numériques de classe B, en vertu de la section 15 de la réglementation FCC. Ces restrictions sont conçues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre des radiofréquences et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'instructions, il risque de causer des interférences nuisibles aux communications radio. Toutefois, rien ne garantit que le brouillage ne se produira pas dans une installation donnée. Si l'équipement cause effectivement une interférence nuisible à la réception radio ou télévisuelle, ce qui peut être déterminé en allumant et en éteignant successivement le dit équipement, il est recommandé à l'utilisateur de tenter de corriger la situation d'interférence en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorientez ou déplacez l'antenne réceptrice.
- Augmentez la distance entre l'équipement et le récepteur.
- Connectez l'équipement dans une prise qui se trouve sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Pour obtenir de l'assistance, adressez-vous au concessionnaire ou à un technicien spécialisé dans les téléviseurs.récepteur.



Consulter notre site Internet pour obtenir la notice détaillée ou des informations et de l'aide sur nos produits:

[www.geemarc.com](http://www.geemarc.com)

E-mail : [sav@geemarc.fr](mailto:sav@geemarc.fr)

Téléphone 03 28 58 75 99

Ouvert du lundi au vendredi de 9h à 16h  
Parc de l'Etoile, 2 Rue Galilée, 59760  
Grande-Synthe, France.

Produit fabriqué en Chine pour  
Geemarc Telecom



## Directive IEC

Votre appareil respecte la norme Canadienne ICES-003.

Votre produit respecte les spécifications industrielles techniques du Canada.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence.

L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes :

- (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et
- (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.