

Wireless Pressure Mat Doorbell And Alarm System

!!! Please check our website: www.geemarc.com as there may be important updates and changes that you need to be aware of.!!!

Contents of the box

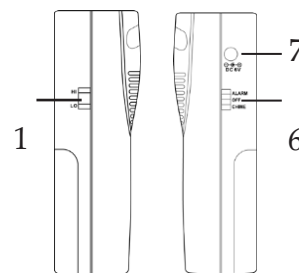
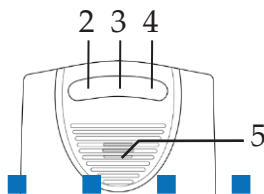
The box contains the following:

- 1 user guide
- 1 pressure sensor pad (CR2032 battery not included)
- 1 alert receiver
- batteries are not provided
- power adapter is provided as an option (6v 0.3a)

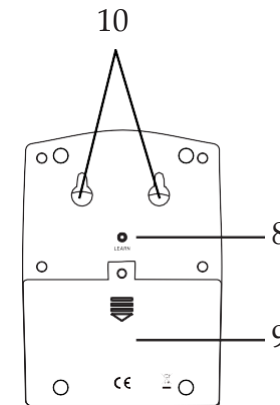
DESCRIPTION of receiver and transmitter

1) description of the alert receiver

1. Ringing level low (Lo)/strong (Hi)
- 2,3,4. Indicator lights of alarm
3. Low battery indicator light
5. Ringing of the bell
6. Switch buzzer/stop/alert

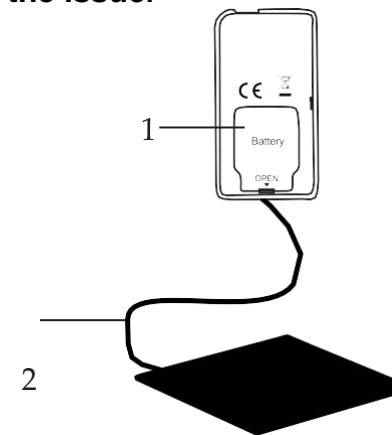


7. Power adapter connector
6V 0.3A
8. "Learn" pairing touch
9. Battery compartment cover
10. Wall mounting of the receiver



2)description of the issuer

1. Battery compartment cover (PP3 9V not included)
2. Presence detection pad



INSTALLATION

Operation of the pressure sensor

1. Go around the pressure detector (Fig.1) by sensing it, once you feel a thickness, on the edge of the detector, open the detector by the part that is held by double-sided Velcro.
2. Take the transmitter out of the pressure detector
3. Insert a flat screwdriver (Fig.2) where the hole is located and lever to remove the cover.
4. Insert the CR2032 button battery respecting polarity. (Fig.3)
5. Put the battery cover back in place and check that the red light illuminates in the centre of the transmitter by pressing the centre of the pressure sensor pad.
6. Put the transmitter back into the pressure sensor and close the Velcro part.

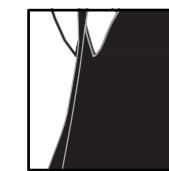


Fig. 1

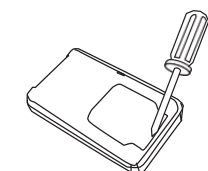


Fig. 2

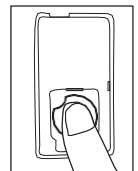
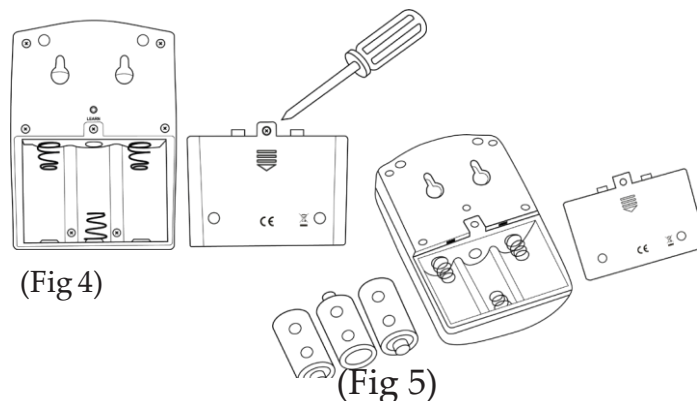


Fig. 3

Activating your alert receiver

1. Remove the marker screw (Fig. 4) with your cruciform and open the cover of the pile compartment (9) by sliding it down.
2. Insert the 3 1.5 V LR14 alkaline batteries (not included) respecting the polarity "+" and "-" (Fig. 5)



(Fig 4)



(Fig 5)

3. Close the lid of the battery compartment by sliding it up.
4. Replace the reference screw (10) with your cruciform
5. You can place your receiver in wall position, make 2 separate horizontal holes of 36 mm
6. Insert 2 wall fixing pins into the 2 holes

7. Screw 2 screws into the pins and let them protrude 5mm, then slide them into 11 marks by pressing down your receiver to lock it.

Note: you can connect a 6V 0.3A adapter which is sold as an option. You can leave the batteries in your Device for operation in case of power failure.

The middle light (3) will start flashing to warn you that the battery will need to be replaced.

Using your device

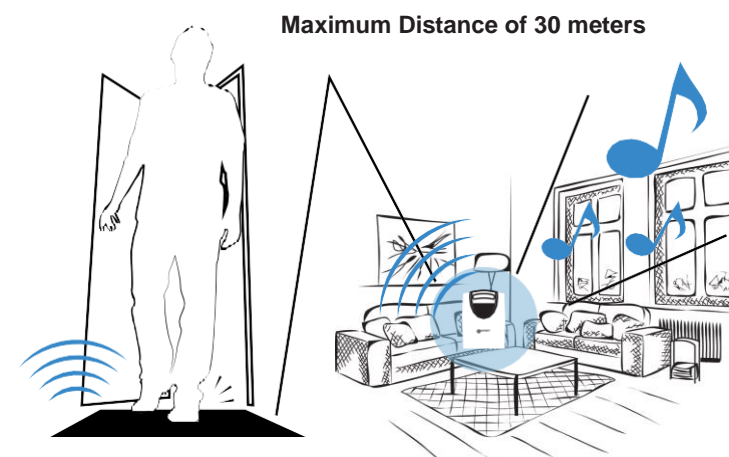
The Amplicall PSA 100 system you just bought is very easy to use, it is composed of a sensor of Pressure with transmitter and wireless alert receiver.

Your system is intended to warn you, for example, that a person or a sufficiently large weight is on the pressure detector.

At this point, your alarm receiver will start to ring or beep (in weak or strong position) depending on the mode chosen and it will have the 3 indicator lights that will flash immediately after detection.

Example: you can place your pressure sensor at the step of a door, in a hallway, multi-storey building, in care for children or elderly etc.

Please note:
Attention should be paid to the maximum distance of use Of 30 meters.



1. Place your cushion in the desired Place.
Set the switch (6) on your receiver to the position: "CHIME" it will beep and blink only once for 5 seconds when it receives information from the transmitter.
2. "ALARM" it will ring and flash once for 30 seconds when a signal is received from your transmitter.

Note: place your switch on the OFF of your alarm receiver to stop it ringing.

If you are no longer using your PSA 100 Amplicall system, please remove the batteries in your receiver and transmitter to save them.

Recording a new receiver on your sensor pad

Note: when you receive your Amplicall PSA100 package, the devices are already paired. So you don't need to follow the steps below.

P To pair a new receiver (10 maximum), Please follow the steps below:

Step 1: turn on your receiver in "Alarm" mode or "Chime" and enter recording mode on your receiver by remaining press the button. (8) "LEARN" using a pen for 3 seconds, release the button when you hear a beep.

Step 2: immediately afterwards, put a weight or walk on the pressure sensing pad.

Step 3: if the recording is successful, your receiver will make 4 beeps and will start ringing according to the mode of your alarm

Clear a receiver from the cushion

Detector detector

You can delete the recording from a receiver by pressing its "LEARN" button (8) for 12 seconds, you will hear 2 long sound beeps to confirm the deletion.

Characteristic of your AMPLICALL PSA 100

Range: up to 30 meters

Frequency of use: 433.92Mhz
Level of ringtone:
Receiver: 85dB (strong) 70dB (low)
Energy in Europe:
Transmitter: 1 button cell CR2032 receiver:
3 batteries Alkaline 1.5V type LR14
Number of receive for a transmitter :10

Breakdown Service

The receiver does not sound:

- 1. Please check that the receiver is either on the function ALARM or either on CHIME
- 2. Check that the transmitter has its redlight sui lights up in the middle of the transmitter when you press the pressure sensor. If this is not the case, replace the CR2032 button battery.
- 3. Check that the receiver is not more than 30 meters from The issuer
- 4. Check that there is pressure on the sensor pad Pressure pressure

Note: change the 3 LR14 batteries when the indicator light (3) flashes your receiver makes a double beeps, it is to warn that the battery of your transmitter is to be replaced

FCC Warning

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions:
(1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

NOTE 1: This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:
- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
-Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
-Consult the dealer or an experienced radio/TV technician for help.

NOTE 2: Any changes or modifications to this unit not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

The device has been evaluated to meet general RF exposure requirement. The device can be used in portable exposure condition without restriction

Directive IC

“This device complies with Industry Canada’s license-exempt RSSs. Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference; and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.”

Guarantee Guarantee

Your Geemarc AMPLICALL PSA 100 product is guaranteed for 2 years, depending on the date of purchase. During this period, all repairs or replacements (at our sole discretion) will be made at no charge. If you have any problems, please contact our helpdesk or visit our website: WWW. Geemarc.com. The warranty does not cover accidents, negligence or broken parts. The product must not be altered or disassembled by anyone who is not an approved representative Of Geemarc. The Geemarc warranty does not limit in any way Your legal rights.

IMPORTANT: YOYR INVOICE IS PART OF YOUR WARRANTY AND MUST BE KEPT AND PRODUCED DURING A WARRANTY CLAIM.

DÉCLARATION

Directives CE

Geemarc Telecom SA hereby declares that its AMPLICALL PSA 100 Complies with the essential requirements as well as other relevant directives of standard 2014/53/UE.

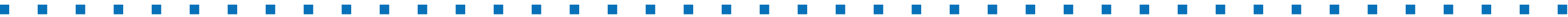
The declaration of conformity can be consulted on the following website **www.geemarc.com**

Guidelines for recycling

Weeee (waste electrical and electronic equipment) Was created for end-of-life products to facilitate their recycling. When this product is at the end of its life, please do not dispose of it in your household garbage bin.

Please use one of the following disposal options: remove the batteries and put them in a suitable weeee bin. Place the product in a suitable weeee bin.

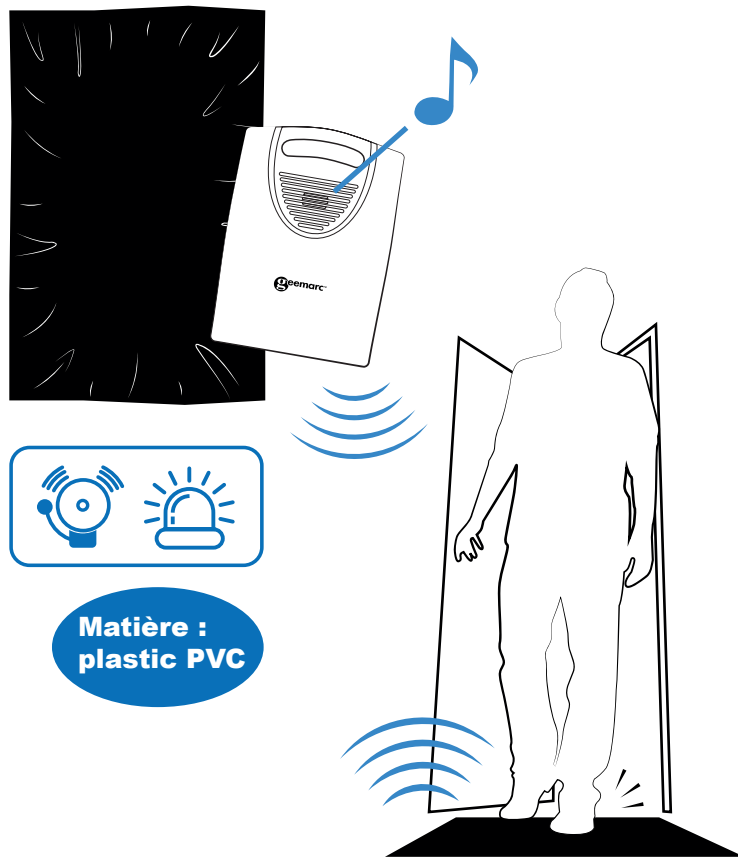
or, return the old product to the retailer. If you buy a new one, they should accept it. Thus, if you follow these instructions, you are ensuring the protection of human health and the environment.



Consulter notre site Internet pour obtenir la notice détaillée ou des informations et de l'aide sur nos produits:
www.geemarc.com
E-mail : **sav@geemarc.fr**
Téléphone **03 28 58 75 99**
Ouvert du lundi au vendredi de 9h à 16h
Parc de l'Etoile, 2 Rue Galilée, 59760 Grande-Synthe,France.

Produit fabriqué en Chine pour Geemarc Telecom





Sonnette sans fil de tapis de pression Et système d'alarme

!!! Veuillez consulter notre site Web: www.geemarc.com car il peut y avoir des mises à jour importantes et changement dont vous devez être conscient !!!

Contenu de la boîte

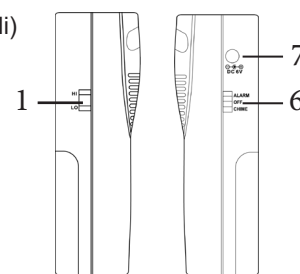
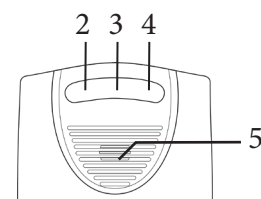
La boîte contient les éléments suivants :

- 1 guide d'utilisation
- 1 coussin détecteur de pression (pile CR2032 non fourni)
- 1 récepteur d'alerte
- Les piles ne sont pas fournies
- L'adaptateur secteur est fourni en option (6V 0.3A).

DESCRIPTION du récepteur et de l'émetteur

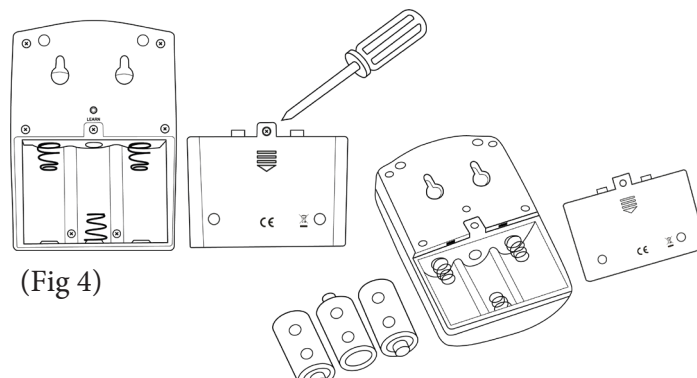
1) Descriptif du récepteur d'alerte

1. Niveau de sonnerie faible (Lo) / fort (Hi)
- 2,3,4. Voyants d'alarme
3. Voyant indicateur de pile faible
5. Sonnerie
6. Interrupteur Sonnerie/Arrêt/Alerte



Mise en fonctionnement de votre récepteur d'alerte

1. Retirez la vis repère (Fig. 4) à l'aide de votre cruciforme et ouvrez le couvercle du compartiment des piles (9) en le glissant vers le bas.
2. Insérez les 3 piles alcaline de type LR14 de 1,5 V (non fournies) en respectant la polarité « + » et « - » (Fig. 5)



(Fig 4)

(Fig 5)

3. Fermez le couvercle du compartiment à pile en le glissant vers le haut.
4. Remettre la vis repère (10) à l'aide votre cruciforme
5. vous pouvez placer votre récepteur en position murale, faire 2 trous horizontales séparés de 36 mm
6. Insérez 2 chevilles de fixation murale dans les 2 trous.

7. Vissez 2 vis dans les chevilles et laissez-les dépasser de 5mm, ensuite faites les glisser dans les repères 11 en pressant vers le bas votre récepteur pour le verrouiller.

Remarque : vous pouvez connecter un adaptateur 6V 0.3A qui est vendu en option. Vous pouvez laisser les piles dans votre appareil pour un fonctionnement en cas de coupure de courant.

Le voyant du milieu (3) se mettra à clignoter pour vous avertir que la pile sera à remplacer.

Utilisation de votre dispositif

Le système Amplicall PSA 100 que vous venez d'acheter est très facile à utiliser, il est composé d'un détecteur de pression avec émetteur et d'un récepteur d'alerte sans fil.

Votre système est destiné à vous avertir par exemple qu'une personne ou un poids suffisamment important se situe sur le détecteur de pression.

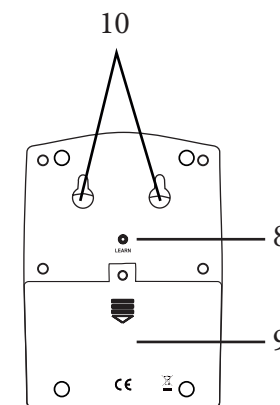
A ce moment-là, votre récepteur d'alerte se mettra à sonner ou bipper (en position faible ou fort) selon le mode choisi et il aura les 3 voyants qui clignoteront tout de suite après la détection.

Exemple : vous pouvez placer votre détecteur de pression au pas d'une porte, dans un couloir, bâtiment à plusieurs étages, aux soins pour enfant ou personnes âgées etc...

Remarque :

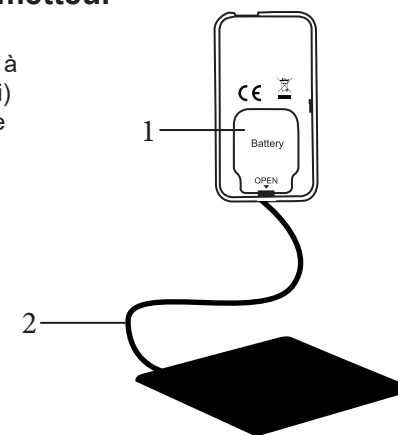
Il faut faire attention à la distance d'utilisation qui est au maximum de 30 mètres.

7. Connecteur de l'adaptateur secteur 6V 0.3A
8. « Learn » touche d'appairage
9. capot du compartiment de pile
10. fixation murale du récepteur



2) Descriptif de l'émetteur

1. Capot du compartiment à pile (PP3 9V non fourni)
2. Coussin de détection de présence



INSTALLATION

Mise en fonctionnement du détecteur de pression

1. Faire le tour du détecteur de pression (Fig.1) en le palpant, une fois que vous ressentez une épaisseur, sur le bord du détecteur, ouvrez le détecteur par la partie qui est maintenue par du velcro double face.
2. Sortez l'émetteur du détecteur de pression
3. Insérer un tournevis plat (Fig.2) à l'endroit où se situe le trou et faite levier pour retirer le capot
4. Insérer la pile bouton CR2032 en respectant la polarité. (Fig.3)
5. Remettre le capot batterie en place et vérifier que le voyant rouge s'allume au centre de l'émetteur en appuyant au centre du coussin détecteur de pression.
6. Remettre l'émetteur dans le détecteur de pression et refermer la partie velcro.

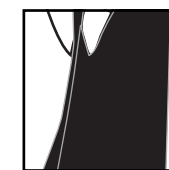


Fig. 1

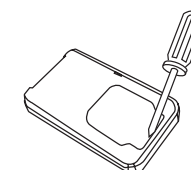


Fig. 2

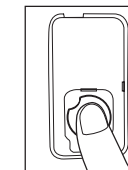
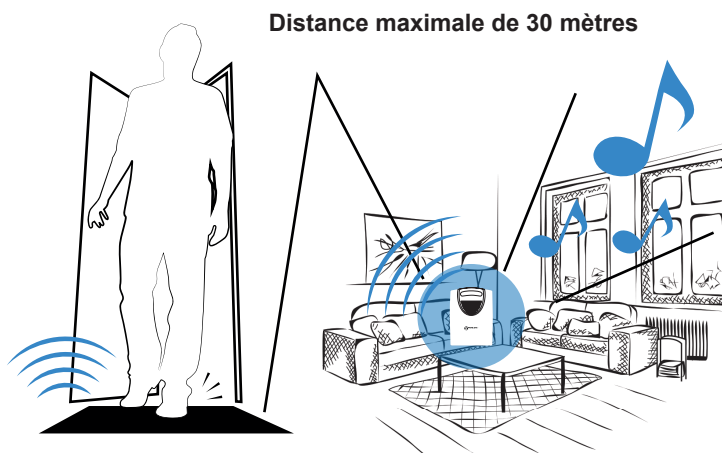


Fig. 3



1. Placez votre coussin à l'endroit souhaité.
2. Placez l'interrupteur (6) de votre récepteur sur la position : « CHIME » il bipera et clignotera une seule fois pendant 5 secondes lorsqu'il recevra l'information de l'émetteur.
3. « ALARM » il sonnera et clignotera une seule fois pendant 30 secondes lorsqu'un signal est reçu de votre émetteur.

Remarque : Placez votre interrupteur sur OFF de votre récepteur d'alerte pour arrêter de le faire sonner.

Si vous n'utilisez plus votre système Amplicall PSA 100, veuillez retirer les piles se situant dans votre récepteur et émetteur afin de les économiser.

Enregistrement d'un nouveau récepteur sur votre coussin détecteur

Remarque : lorsque vous recevez votre ensemble Amplicall PSA100, les appareils sont déjà appairés. Vous n'avez donc pas besoin de suivre les étapes ci-dessous.

Pour appairer un nouveau récepteur (10 au maximum), veuillez suivre les étapes décrites ci-dessous :

Étape1: Allumez votre récepteur en mode « Alarm » ou « Chime » et entrez en mode enregistrement sur votre récepteur en restant appuyer sur le bouton (8) « LEARN » (Programmation) à l'aide d'un stylo pendant 3 secondes, relâchez le bouton lorsque vous entendez un bip.

Étape2: Tout de suite après, mettre un poids ou marcher sur le coussin de détection de pression.

Étape3 : Si l'enregistrement est réussi, votre récepteur va faire 4 bips et se mettra à sonner suivant le mode de votre alarme

Effacer un récepteur du coussin détecteur

Vous pouvez supprimer l'enregistrement d'un récepteur en restant appuyer sur son bouton (8) « LEARN » (Programmation) pendant 12 secondes, vous entendrez 2 long bips sonores pour confirmer la suppression.

Caractéristique de votre AMPLICALL PSA 100

Portée : jusqu'à 30 mètres
Fréquence d'utilisation : 433.92Mhz
Niveau de sonnerie : Récepteur : 85dB (fort) 70dB (faible)
Energie : Emetteur : 1 pile bouton CR2032
Récepteur : 3 piles Alkaline 1.5V type LR14
Nombre de récepteur pour un émetteur :10

DEPANNAGE

Le récepteur ne sonne pas :

- 1. Veuillez vérifier que le récepteur est soit sur la fonction **ALARM** ou soit sur **CHIME**.
 - 2. Vérifier que l'émetteur a son voyant rouge sui s'allume au milieu de l'émetteur lorsque vous pressez sur le détecteur de pression. Si cela n est pas le cas, remplacer la pile bouton CR2032.
 - 3. Vérifier que le récepteur n'est pas à plus de 30 mètres de l'émetteur.
 - 4. Vérifier qu'il y a une pression sur le coussin détecteur de pression.
- Note : Changer les 3 piles LR14 lorsque le voyant (3) clignote votre récepteur fait un double bips, c'est pour avertir que la pile de votre émetteur est à remplacer**

Directive FCC CLASS B

REMARQUE : Cet appareil a été testé et jugé conforme aux restrictions imposées aux périphériques numériques de classe B, en vertu de la section 15 de la réglementation FCC. Ces restrictions sont conçues pour assurer une protection raisonnable contre les interférences nuisibles dans une installation résidentielle. Cet équipement génère, utilise et peut émettre des radiofréquences et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'instructions, il risque de causer des interférences nuisibles aux communications radio. Toutefois, rien ne garantit que le brouillage ne se produira pas dans une installation donnée. Si l'équipement cause effectivement une interférence nuisible à la réception radio ou télévisuelle, ce qui peut être déterminé en allumant et en éteignant successivement le dit équipement, il est recommandé à l'utilisateur de tenter de corriger la situation d'interférence en prenant une ou plusieurs des mesures suivantes :

- Réorientez ou déplacez l'antenne réceptrice.
- Augmentez la distance entre l'équipement et le récepteur.
- Connectez l'équipement dans une prise qui se trouve sur un circuit différent de celui auquel le récepteur est connecté.
- Pour obtenir de l'assistance, adressez-vous au concessionnaire ou à un technicien spécialisé dans les téléviseurs.récepteur.

Directive IC

Ce produit respecte la norme Canadienne ICES-003. Votre produit respecte les spécifications industrielles technique du Canada.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes : (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioelectrique subi, meme si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

GARANTIE

Votre produit Geemarc AMPLICALL PSA 100 est garanti 2 ans, suivant la date d'achat. Au cours de cette période, toutes les réparations ou tous les remplacements (à notre seule discrétion) seront effectués sans frais. En cas de problème, contactez notre service d'assistance ou rendez-vous sur notre site Web: www.geemarc.com. La garantie ne couvre pas les accidents, la négligence ou les ruptures de pièces. Le produit ne doit pas être altéré ou démonté par quiconque n'étant pas un représentant agréé de Geemarc. La garantie de Geemarc ne limite en aucun cas vos droits légaux.

IMPORTANT: VOTRE FACTURE FAIT PARTIE DE VOTRE GARANTIE ET DOIT ETRE CONSERVÉE ET PRODUITE LORS D'UNE RÉCLAMATION SOUS GARANTIE.

Veuillez noter: la garantie est applicable en France uniquement.

DÉCLARATION

Directives CE

Geemarc Telecom SA déclare par la présente que son AMPLICALL PSA 100 est conforme aux exigences essentielles ainsi qu'à d'autres directives pertinentes de a norme 2014/53/UE.

La déclaration de conformité peut être consultée sur le site suivant **www.geemarc.com**

Directives de recyclage

La DEEE (Déchets d'équipements électriques et électroniques) a été créée pour les produits en fin de vie afin de faciliter leur recyclage. Lorsque ce produit est en fin de vie, veuillez ne pas le jeter dans votre poubelle à ordures ménagères. Veuillez utiliser l'une des options d'élimination suivantes: - Retirez les piles et déposez-les dans une benne DEEE appropriée. Déposez le produit dans une benne DEEE appropriée. - Ou alors, remettez l'ancien produit au détaillant. Si vous en achetez un nouveau, ils devraient l'accepter. Ainsi, si vous respectez ces instructions, vous assurez la protection de la santé humaine et de l'environnement.



Consulter notre site Internet pour obtenir la notice détaillée ou des informations et de l'aide sur nos produits:
www.geemarc.com
E-mail : **sav@geemarc.fr**
Téléphone **03 28 58 75 99**
Ouvert du lundi au vendredi de 9h à 16h
Parc de l'Etoile, 2 Rue Galilée, 59760 Grande-Synthe,France.

Produit fabriqué en Chine pour Geemarc Telecom

