

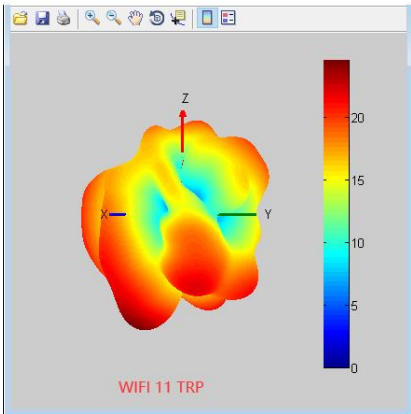
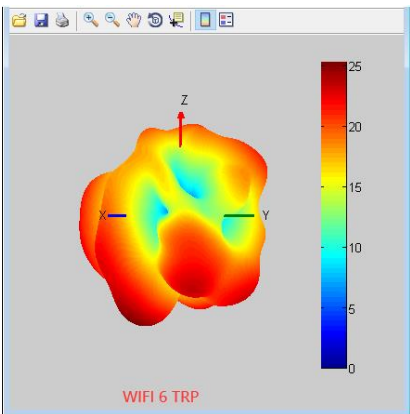
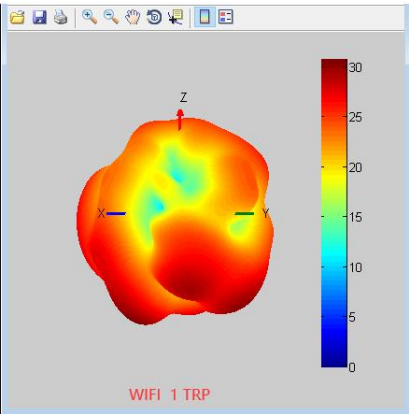
1. PIFA Antenna efficiency:

Gain&Efficiency					1960	0.31	-11.33	-4	39.85	2420	1.58	-21.28	-4.25	37.60
frequency 频率	gain 增益(dBi)	mingain 最小增益	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率(%)										
820	-8.53	-21.4	-11.87	22.51	1980	-0.09	-12.28	-4.36	36.64	2440	0.6	-21.6	-4.84	32.80
840	-7.33	-20.85	-10.67	23.57	2000	-0.48	-12.97	-4.46	35.81	2460	0.63	-19.94	-4.92	32.18
860	-5.44	-21.08	-9.49	22.25	2020	0.11	-13.35	-3.92	40.52	2480	0.28	-20.92	-5.15	30.53
880	-3.19	-21.67	-7.74	23.83	2040	-1.36	-12.66	-5.07	31.13	2500	-0.43	-20.56	-5.29	29.58
900	-1.35	-18.62	-5.98	25.23	2060	-0.69	-12.9	-4.42	36.18	2520	-0.82	-22.37	-5.5	28.20
920	-0.89	-16.66	-5.39	28.88	2080	-1.22	-13.94	-4.83	32.87	2540	-1.22	-21.19	-5.71	28.85
940	-2.14	-20.62	-6.45	22.63	2100	-1.01	-13.79	-4.98	31.78	2560	-1.85	-23.49	-6.26	27.65
960	-3.95	-27.16	-8.01	20.82	2120	-1.24	-15.04	-5.74	26.69	2580	-2.23	-22.86	-6.65	27.61
980	-5.24	-29.32	-9.61	20.93	2140	-0.4	-13.86	-4.9	32.32	2600	-2.5	-22.12	-7.1	29.49
1700	-3.97	-23.71	-8.32	25.72	2160	-1.14	-15.44	-5.67	27.13	2620	-2.41	-22.62	-7.34	28.46
1720	-3.32	-24.89	-7.49	27.83	2180	-0.59	-17.36	-5.28	29.66	2640	-2.1	-22.45	-7.68	27.05
1740	-2.38	-25.41	-6.75	26.13	2200	-0.04	-18.9	-4.99	31.68	2660	-1.8	-23.63	-7.6	27.39
1760	-1.61	-24.89	-6.39	27.95	2220	0.49	-22.33	-4.98	31.80	2680	-1.59	-23.71	-7.7	26.98
1780	-0.59	-22.86	-5.44	28.59	2240	0.59	-26.18	-5.02	31.51	2700	-1.14	-23.84	-7.39	28.23
1800	0.04	-23.31	-4.9	32.33	2260	0.97	-23.21	-4.35	36.69					
1820	0.01	-30.52	-4.7	33.90	2280	0.97	-21.34	-4.76	33.43					
1840	-0.5	-23.65	-4.47	35.69	2300	1.52	-22.29	-4.13	38.61					
1860	-0.5	-18.56	-4.44	35.99	2320	1.94	-23.88	-3.78	41.91					
1880	-0.01	-15.4	-4.11	38.78	2340	2.11	-22.88	-3.72	42.50					
1900	0.71	-13.27	-3.7	42.62	2360	2.19	-26.09	-3.63	43.32					
1920	0.12	-13.71	-4.13	38.65	2380	1.84	-27.26	-3.85	41.19					
1940	0.41	-12.57	-3.81	41.57	2400	1.4	-25.93	-4.41	36.26					
					2420	1.58	-21.28	-4.25	37.60					

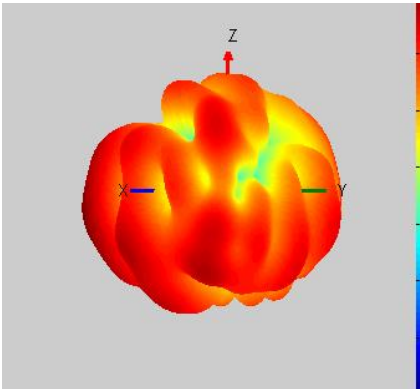
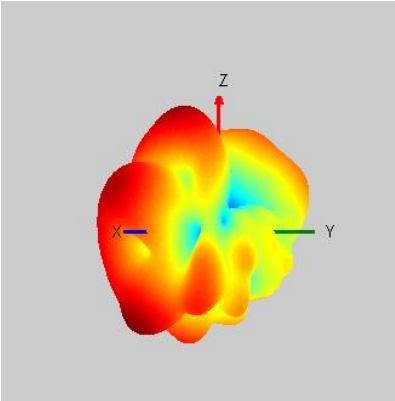
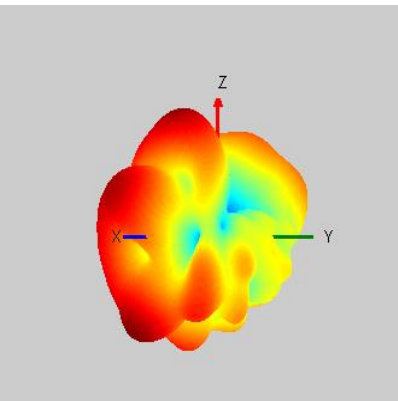
frequency 频率(MHz)	gain 增益(dBi)	mingain 最小增益	efficiency 效率(dBi)	efficiency 效率(%)
1560	1.21	-20.26	-3.81	41.55
1570	1.63	-19.8	-3.55	44.20
1575	1.6	-19.32	-3.66	43.05
1580	1.49	-19.28	-3.94	40.40
2400	0.26	-16.88	-5.39	31.88
2410	0.85	-17.63	-4.82	32.93
2420	1.4	-17.57	-4.55	35.06
2430	1.34	-17.7	-4.59	34.77
2440	1.22	-17.57	-4.77	33.33
2450	1.38	-16.59	-4.8	33.09
2460	0.63	-16.66	-5.4	28.87
2470	0.65	-16.9	-5.25	29.87
2480	-0.07	-19.51	-6.08	27.66

5100	2.96	-22.96	-2.5	56.27
5200	3.45	-20.71	-2.46	56.73
5300	3.1	-18.49	-2.77	52.80
5400	3.17	-19.38	-2.85	51.88
5500	3.38	-16.45	-2.65	54.27
5600	3.22	-18.56	-2.44	57.05
5700	3.35	-18.88	-2.4	57.50
5800	3.7	-22.65	-2.54	55.66

2.4G/BT:



5.0G



Technical drawing of a label with dimensions and a warning. The label is rectangular with a width of 16.84 ± 0.15 and a height of 29.34 ± 0.15 . The label features a barcode and the text "1610-GMB-AW-V0.4". A warning label indicates that the back of the label should not be glued.

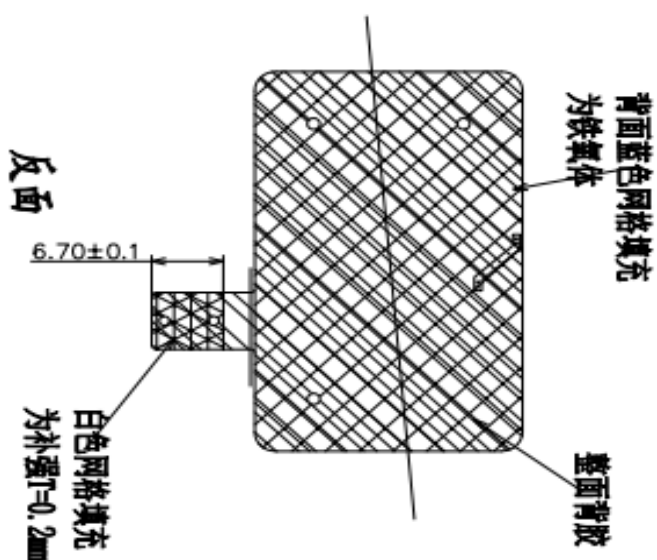
丝印黑色亮光字码

背面此区域不背胶

1610-GMB-AW-V0.4

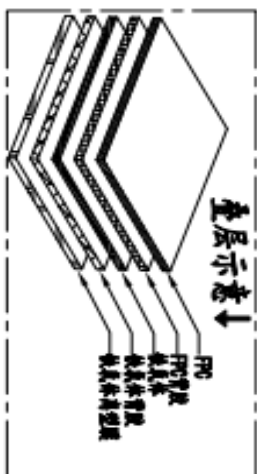
16.84 ± 0.15

29.34 ± 0.15



半对半材料

1. 颜色为粉白色调, 白色填充部位为电气绝缘面;
 2. 基材材质为硬质亚胺或玻璃纤维;
 3. 图示为正面, 反面背胶, 此PC板按GB3000.52 (94.7.12);
 4. 打方处尺寸及重点尺寸, 钢制结构所有尺寸公差 ± 0.05 , 模具冲出外型尺寸公差 ± 0.1 , 未注尺寸以图形为准;
 5. 基材25 μ m, 铜箔18 μ m, 铜箔1.5 μ m, 铜箔0.025 μ m, 0.075 μ m;
- 走线面除焊盘外其它区域黑黑色;
6. 可靠性测试: 盐雾腐蚀试验(96h) 橡皮擦测试 (100个循环) \ 耐磨性测试 (50个循环) \
 - 恒湿恒湿试验(冲油冲击试验 (12个循环) \ 附着力测试(金手指引脚处拔起性测试;
 7. 出票下列问题均视为不合格: 起翘分层\漏铜\折裂、开裂\边缘毛边\字符不清;
 8. 包装应防震、防潮、表面干燥, 完好无破损。
- 



第三版稿							
	± 0.05	ϕ	0.05	项目名称	LS10	日期	2022-06-10
$0 \sim 3$	± 0.05	ϕ	0.05				
$3 \sim 50$	± 0.10	\circ	0.03	产品名称	磨床具	审核	ID QML
$50 \sim 80$	± 0.15	\circ	0.02				
$80 \sim 100$	± 0.20	\perp	0.02				
$\pm 1^\circ$	\angle	0.05		产品材料	A800S-L510-QDS-M0	标准	
$M \pm 1, A \pm 1$				产品材料	A800S-L510-QDS-M0	单位 mm	比例 1:1
				版本	A1		

安威与您携手共进 共创未来
Join Hands To Create The Future